

บทที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ

รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ

บริษัทปทุมโรซมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน)

Patum Rice Mill and Granary Public Company Limited

สถานที่ตั้ง

เลขที่ 88 หมู่ 2 ถนนติวานนท์ ตำบลบางกะดี อำเภอเมือง จังหวัดปทุมธานี 12000

โทรศัพท์ 0-2501-2021 โทรสาร 0-2501-2182 อีเมลล์ : prgrice@patumrice.co.th

1.2 ลักษณะการประกอบการ

บริษัทปทุมโรซมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน) ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตปรับปรุง และจำหน่ายข้าวสารทั้งภายในประเทศและเพื่อการส่งออกโดยเป็นบริษัทแรกที่ผลิตข้าวถุงภายใต้เครื่องหมายการค้า“ข้าวมาบุญครอง” ต่อมาบริษัทฯ ได้เข้าเป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 13 กันยายน 2536 ปัจจุบันแบ่งการดำเนินงานกิจการออกเป็น 2 กลุ่มดังนี้

1.2.1 กลุ่มที่ 1 ปรับปรุงคุณภาพ และบรรจุข้าวสาร

ผลิตภัณฑ์หลักของ บริษัท ปทุมโรซมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน) ได้แก่ ข้าวสารบรรจุถุงพลาสติก ขนาด 2 กิโลกรัม , 5 กิโลกรัม , 15 กิโลกรัม , 48 กิโลกรัม , 49 กิโลกรัม และ50 กิโลกรัม ภายใต้เครื่องหมายการค้า “มาบุญครอง” , “มาบุญครอง พลัส” และ “จัสมินโกลด์” รายละเอียดดังนี้

1.2.1.1 ข้าวหอมมะลิ

เป็นข้าวที่ได้รับโลรางวัลการผลิตข้าวสารหอมมะลิบรรจุถุงที่มีคุณภาพสม่ำเสมอต่อเนื่องกัน 8 ปี จึงทำให้บริษัทได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน รูปพนมมือในกรอบสี่เหลี่ยมจัตุรัส และการรับรองมาตรฐานดีพิเศษ(รูปพนมมือติดดาวจึงมั่นใจได้ว่าข้าวหอมมะลิมาบุญครองทุกถุงมีคุณภาพมาตรฐานสม่ำเสมอ) โดยแบ่งออกเป็นชนิดต่าง ๆ ดังนี้

- ข้าวหอมมะลิ 100% (ถุงฟอยล์สีแดง)

เป็นข้าวหอมมะลิ 100% ข้าวใหม่ต้นฤดูโดยมีขนาดบรรจุ 5 กก.



ภาพที่ 1-1 ข้าวหอมมะลิ 100% ข้าวใหม่ต้นฤดู

- ข้าวหอมมะลิ 100% (ถุงแดง)

เป็นข้าวหอมมะลิ 100% โดยมีขนาดบรรจุ 200 กรัม 2, 5 และ 15 กก.



ภาพที่ 1-2 ข้าวหอมมะลิ 100% (ถุงแดง)

- ข้าวหอมมะลิ 100% (ถุงเขียว)

เป็นข้าวหอมมะลิเก่า 100% โดยมี ขนาดบรรจุ 1, 5, 15, 45 ,49 และ 50 กก.



ภาพที่ 1-3 ข้าวหอมมะลิ 100% (ถุงเขียว)

- ข้าวหอมมะลิ 5%

เป็นข้าวหอมมะลิเต็มเมล็ด 95% และข้าวหอมมะลิหัก 5% โดยมีขนาดบรรจุ 5 กก.



ภาพที่ 1-4 ข้าวหอมมะลิ 5%

- ข้าวหอมมะลิ 10%

เป็นข้าวหอมมะลิเต็มเมล็ด 90% และข้าวหอมมะลิหัก 10% โดยมีขนาดบรรจุ 5 , 15, 48, 49 และ 50 กก.



ภาพที่ 1-5 ข้าวหอมมะลิ 10%

- ข้าวหอมมะลิ 100% จัสมินโกลด์

เป็นข้าวหอมมะลิคุณภาพดีพิเศษบรรจุในถุงสุญญากาศ โดยมีขนาดบรรจุ 2 กก.

- ข้าวกล้องหอมมะลิ

เป็นข้าวกล้องหอมมะลิ 100% บรรจุในถุงสุญญากาศ โดยมีขนาดบรรจุ 2 กิโลกรัม

1.2.1.2 ข้าวหอมทิพย์

เป็นข้าวหอมมะลิ 100% จำนวน 70% กับข้าวขาว 100% จำนวน 30% โดยมีขนาดบรรจุข้าวหอมทิพย์ (เหลือง) 5 กก. ข้าวหอมทิพย์ (ชมพู) 5 กก. และข้าวหอมทิพย์ (กระสอบส้ม) ขนาด 15, 48, 49 และ 50 กก.

1.2.1.3 ข้าวหอมปทุม 100%

เป็นข้าวหอม ที่พัฒนาสายพันธุ์จากข้าวหอมมะลิ โดยมีขนาดบรรจุ ข้าวหอมปทุม (ส้ม) 5 กก. และข้าวหอมปทุม (เขียว) 5 กก.

1.2.1.4 ข้าวขาว 100% (ฟ้า) ขนาด 5 กก. และข้าวรวงแก้ว (น้ำเงิน) ขนาดบรรจุ 1 กก. และ 5 กก.

1.2.1.5 ข้าวเส้าไห้ 100%

เป็นข้าวเส้าไห้ 100% (กระสอบน้ำเงิน) โดยมีขนาดบรรจุ 15, 48, 49 และ 50 กก.

1.2.1.6 ข้าวขาว15%(น้ำตาล) ขนาดบรรจุ 5 กก. และข้าวรวงทิพย์(ม่วง) ขนาดบรรจุ 5 กก.

1.2.1.7 ข้าวมาบุญครองพลัส

เป็นข้าวหอมมะลิไทยโดยเพิ่มคุณค่าจากผักและธัญพืชปราศจากสารปรุงแต่งเพื่อสุขภาพ โดยมี 6 ชนิด ดังนี้

- ข้าวธัญพืช ประกอบด้วย เมล็ดทานตะวัน งาดำ และฟักทอง โดยมีขนาดบรรจุ 450 กรัม
- ข้าวกระเทียมเห็ดหอม ประกอบด้วย กระเทียม เห็ดหอม และแครอท โดยมีขนาดบรรจุ 450 กรัม
- ข้าวห่าสี ประกอบด้วย ข้าวโพด แครอท เผือก และถั่วลิสงเตา โดยมีขนาดบรรจุ 450 กรัม
- ข้าวกล้องงอก นูทรา กาบาไรซ์ เป็นข้าวกล้องหอมมะลิ 100% ผ่านกระบวนการทางธรรมชาติ เพื่อให้ได้สารอาหารมากขึ้น ทั้งใยอาหาร วิตามิน แมกนีเซียม และสารต้านอนุมูลอิสระ ได้แก่ สารกาบา ที่ให้ปริมาณสูงมากกว่าข้าวกล้องปกติ 30 เท่า ซึ่งมีประโยชน์ต่อร่างกาย ช่วยป้องกันการเกิดโรค เช่น โรคมะเร็ง เบาหวาน อัลไซเมอร์ ลดการตีงเครียด รู้สึกผ่อนคลาย โดยมีขนาดบรรจุ 1 กิโลกรัม

- ข้าวไรซ์เบอร์รี่ เป็นข้าวหอมมะลีสายพันธุ์ใหม่ ที่เป็นลูกผสมระหว่างข้าวสีนิลกับข้าวหอมมะลิ มีโปรตีนเป็น 2 เท่าของข้าวหอมมะลิ และมีสารต้านอนุมูลอิสระสูง ได้แก่ แอนโทไซยานิน , เบต้าแคโรทีน , แกมมาโอไรซานอล, วิตามินอี, เทนินิน, สังกะสี, โฟเลตสูง และที่สำคัญมีน้ำตาลต่ำ โดยมีขนาดบรรจุ 1 กิโลกรัม
- ข้าวสีพัฒนา เหมาะสำหรับผู้ที่ชื่นชอบผลิตภัณฑ์อาหารเพื่อสุขภาพ หรือผู้ที่เริ่มต้นรับประทานข้าวกล้อง ชนิดของข้าวประกอบไปด้วย ข้าวหอมมะลิ 100% เกรดคัดพิเศษ , ข้าวกล้องหอมมะลิ 100%, ข้าวกล้องไรซ์เบอร์รี่ 100% และข้าวกล้องหอมมะลิแดง เป็นการผสมผสานสุดยอดสายพันธุ์ข้าว ที่มีประโยชน์สูงสุด ภายใต้สูตรผสมพิเศษของข้าวมาบุญครองทำให้ได้ข้าวคุณภาพหลังหุงสุกนุ่มสม่ำเสมอทาน โดยมีขนาดบรรจุ 1 กิโลกรัม
- น้ำมันรำข้าวพุทธาอริสเทิน ผลิตจากรำข้าวและจมูกข้าวอินทรีย์สดใหม่ นำมาบีบน้ำมันโดยวิธีบีบเย็นทันที หลังจากการสีข้าว ภายใน 24 ชม. ใช้เครื่องบีบน้ำมันโดยตรง ทำให้ได้น้ำมันที่บริสุทธิ์ มีกลิ่นหอม สด เก็บได้นาน ไร้กลิ่นหืน และคงคุณค่าสารอาหารไว้ได้อย่างครบถ้วน จึงมั่นใจได้ว่าไม่มีสารเคมีปนเปื้อน ได้รับการรับรองมาตรฐานเกษตรอินทรีย์ จากสำนักงานมาตรฐานเกษตรภายในประเทศ และสมาพันธ์เกษตรอินทรีย์ระดับนานาชาติ (IFOAM)
- น้ำมันรำข้าวบริสุทธิ์ ผลิตจากรำข้าว และจมูกข้าวข้าวหอมมะลิใหม่ สด สกัดแบบหีบเย็น ได้คุณภาพของน้ำมันรำข้าวที่ดีที่สุด โรงงานบีบน้ำมัน ที่สะอาดได้มาตรฐาน

1.2.2 กลุ่มที่ 2 ธุรกิจร้านอาหาร และศูนย์อาหาร

1.2.2.1 บริษัท เอ็ม บี เค ฟู้ด แอนด์ เอ็นเตอร์เทนเมนท์ จำกัด

บริษัท ฯ ดำเนินกิจการด้านศูนย์อาหาร โดยได้เปิดศูนย์อาหาร “ THE FIFTH food avenue ” ที่ชั้น 5 ของศูนย์การค้า MBK Center มีที่นั่งสำหรับรับประทานอาหารจำนวน 500 ที่ และร้านอาหารจำหน่ายรวม 22 ร้าน โดยอาหารที่จำหน่ายเป็นอาหารนานาชาติ หลากหลายประเภท ซึ่งมีสถานที่โอโถง สะอาด ถูกอนามัย และมีบริการที่ดีเลิศ

1.2.2.2 บริษัท เอ็ม บี เค ฟู้ด ไอแลนด์ จำกัด

บริษัท ฯ ดำเนินกิจการด้านศูนย์อาหาร โดยได้เช่าพื้นที่ระยะยาวที่ชั้น 6 จากบริษัท เอ็ม บี เค จำกัด (มหาชน) เปิดดำเนินการศูนย์อาหาร MBK Food Island ชั้น โดยมีที่นั่งสำหรับรับประทานอาหารจำนวนกว่า 1,000 ที่ และร้านอาหารรวมทั้งสิ้น 56 ร้าน โดยร้านอาหารมี

หลากหลายประเภท และลูกค้ามีทั้งคนไทย และชาวต่างชาติ ด้วยความมีชื่อเสียงในเรื่องรสชาติ ความอร่อย และราคาพอประมาณ

1.2.2.3 บริษัท เอ็ม พี เค ฟู้ด ซิสเต็ม จำกัด

บริษัท ฯ เป็นบริษัทร่วมทุนกับ Fujio Food System Co., Ltd. จากประเทศญี่ปุ่น ดำเนินกิจการร้านอาหารญี่ปุ่นใน 2 แบรินด์คือ Fujio Shokudo จำหน่ายอาหารญี่ปุ่น ประเภท พื้นบ้านแนวครอบครัว เน้นความสดใหม่ของอาหาร และ Tsurumaru Udon Honpo ปัจจุบัน ได้เปิดจำหน่ายทั้งหมด 3 สาขา ดังนี้

1. ศูนย์การค้า MBK Center ชั้น 6 (ติดกับร้าน Fujio Shokudo)
2. ศูนย์การค้า HaHa 55 ศรีนครินทร์
3. ศูนย์การค้า Plus Mall อมตะนคร

วิสัยทัศน์

"หนึ่งในธุรกิจชั้นนำด้านผลิตภัณฑ์อาหาร ร้านอาหารเครือข่ายและศูนย์อาหาร เพื่อสร้างสรรค์ความสุขให้แก่ผู้บริโภค"

ภารกิจ

- 1.สร้างมาตรฐานของสินค้าและบริการภายใต้กลุ่มธุรกิจของบริษัท
- 2.ขยายธุรกิจใหม่ที่ตอบสนองความต้องการของผู้บริโภค
- 3.สร้างเครือข่ายคู่ค้าทางธุรกิจที่หลากหลาย
- 4.สร้างความสุขแก่พนักงานเพื่อเพิ่มศักยภาพการทำงานในการพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน
- 5.บริหารงานเพื่อประโยชน์สูงสุดแก่ผู้มีส่วนได้เสีย โดยยึดหลักการกำกับดูแลกิจการที่ดี

วัฒนธรรมและค่านิยมองค์กร

“บริหารโปร่งใส ใส่ใจคุณภาพ เพิ่มคุณค่าสู่สังคม”

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยบริษัทปทุมโรชมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน) ได้เล็งเห็นว่าความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นส่วนหนึ่งความสำเร็จอย่างยั่งยืนในการดำเนินธุรกิจบริษัท ฯ จึงกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานไว้ ดังนี้

1.ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรก ในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน โดย

1.1 พนักงานทุกคนมีหน้าที่ในการปฏิบัติงาน ให้เกิดความปลอดภัย ตามกฎระเบียบที่บริษัทได้กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด และคำนึงถึงความปลอดภัยทั้งต่อตนเอง และเพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท เป็นสำคัญตลอดเวลา ที่ปฏิบัติงาน

1.2 พนักงานทุกคน ต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัย ของบริษัท ฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็น ในการปรับปรุงสภาพการทำงาน และวิธีการทำงานให้ปลอดภัย ปลอดภัยจากมลพิษ

2.บริษัทจะจัดให้มีระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่สอดคล้อง และไม่ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

3.บริษัท ฯ จะสนับสนุนให้มีการสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมให้ปลอดภัย เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุในที่ทำงาน และป้องกันการเกิดโรคจากการทำงาน

4.บริษัท ฯ จะดำเนินการส่งเสริมด้านสุขภาพ ด้วยการจัดตั้งศูนย์สุขภาพด้วยทำงาน ในสถานประกอบการ หรือ Wellness Center เพื่อเป็นศูนย์กลางในการส่งเสริม และดูแลสุขภาพของพนักงาน ที่ครอบคลุมความเสี่ยงทุกความเสี่ยง เพื่อให้พนักงานมีสุขภาพร่างกายที่แข็งแรง จิตใจเป็นสุข

5.บริษัท ฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน โรงอาหาร พื้นที่พักผ่อน รวมถึงรูปแบบ การประชุม การฝึกอบรม ให้เอื้อต่อการส่งเสริมสุขภาพพนักงาน ในรูปแบบ Healthy Organization

6.บริษัท ฯ จะส่งเสริมการออกกำลังกายของพนักงาน เพื่อให้พนักงานมีร่างกายที่แข็งแรง และผ่อนคลายความเครียด จากการจัดกิจกรรมแข่งขันการออกกำลังกาย

7.บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ โดยมีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นคณะทำงาน กำกับดูแล

นโยบายสิ่งแวดล้อม

ด้วยบริษัทปทุมโรซมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน) ซึ่งมุ่งเน้นการผลิตสินค้าอย่างมีคุณภาพ และในขณะเดียวกัน ได้มีความตระหนักในความสำคัญ ของผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายใน และภายนอก โรงงาน โดยกิจกรรมต่าง ๆ ของบริษัท ๆ ตลอดทุกขั้นตอนจะต้องตระหนัก และให้ความมุ่งมั่นที่จะปรับปรุง ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และป้องกันปัญหาด้านมลพิษ รวมถึงการปฏิบัติตามข้อกำหนด กฎระเบียบต่าง ๆ อยู่เสมอ ซึ่งบริษัทมีเจตจำนง ที่จะมุ่งเน้นการพัฒนาโรงการอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) สู่ระดับที่ 3 รวมถึงการควบคุมของเสียจากกระบวนการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อม

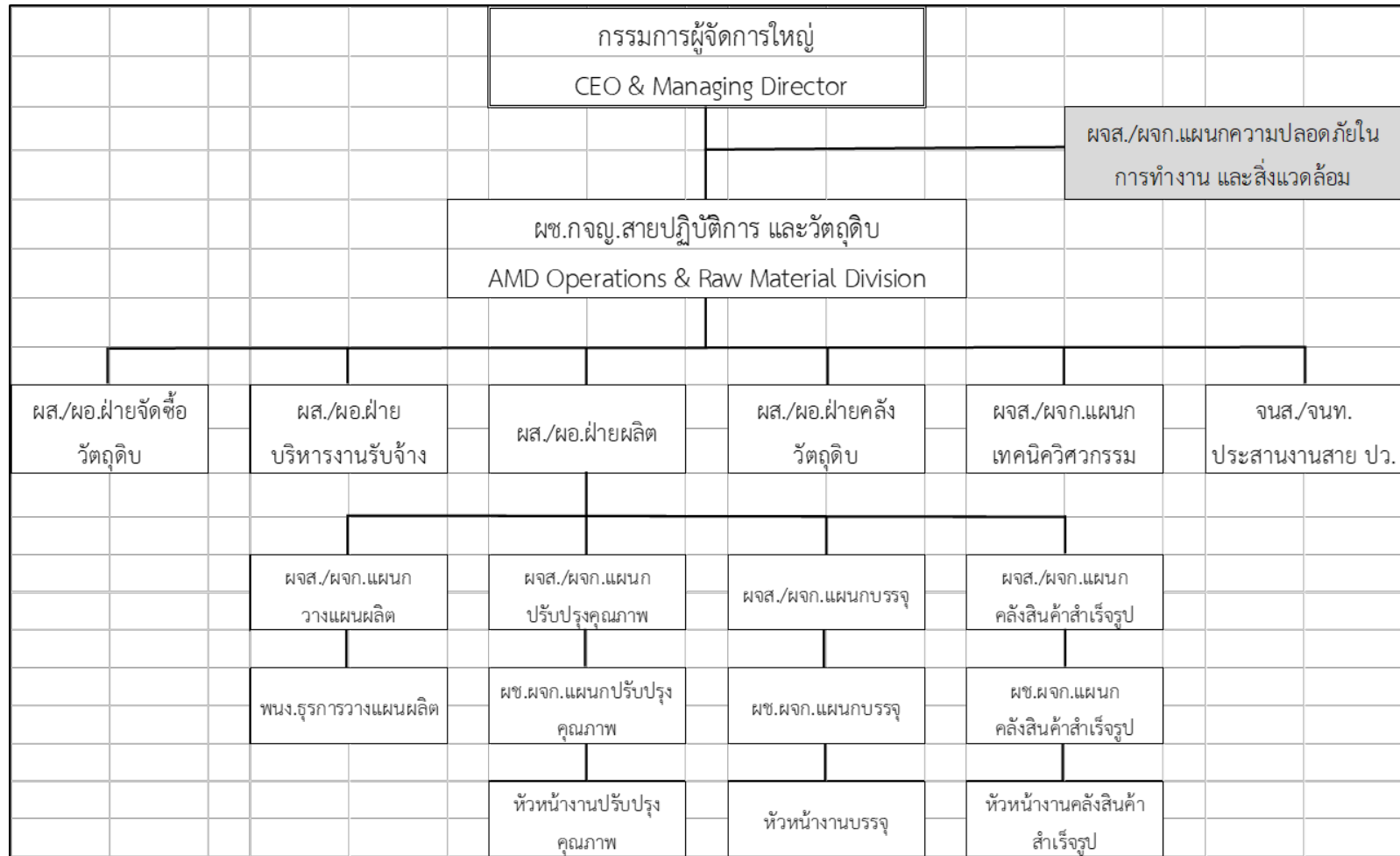
1.3 รูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารงานขององค์กร

โครงสร้างองค์กร บริษัทปทุมโรซมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน)



ภาพ 1-6 แผนผังองค์กร บริษัทปทุมโรซมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน) ณ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2562

โครงสร้างองค์กรบริษัท ราชสีมาไรช จำกัด (พื้นที่สี่ตัว)



ภาพที่ 1-7 แผนผังองค์กร บริษัทราชสีมาไรช จำกัด(มหาชน)

1.4 ตำแหน่ง และลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย

ดำเนินการฝึกสหกิจศึกษาตำแหน่ง ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายมีดังนี้

ศึกษากระบวนการผลิต ตั้งแต่กิจกรรมการรับวัตถุดิบจนถึงขนส่งสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเป็นพื้นฐานสำหรับการชี้แจง และประเมินความเสี่ยงอันตราย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อออกมาตรการป้องกันแก้ไข ตามหลักการการแก้ไขที่แหล่งกำเนิด หลักการแก้ไขที่ทางผ่าน และหลักการแก้ไขที่ตัวบุคคล ตามลำดับ

ศึกษากฎหมายและทบทวนกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตเพื่อนำมาใช้ตรวจสอบความสอดคล้อง ภายในสถานประกอบการ โดยเน้นหลักในด้านการป้องกันอัคคีภัยในสถานประกอบการ ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ และด้านความปลอดภัยของเครื่องจักรที่เคลื่อนที่ได้ เช่น รถยก เครน เป็นต้น

ศึกษาการจัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้องกับงานบริหารจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้แก่ การแต่งตั้ง และแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับต่าง ๆ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) การจัดทำรายงานความปลอดภัยต่าง ๆ สำหรับการส่งกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน อุตุสาหกรรมจังหวัด เป็นต้น

ศึกษาการจัดทำรายงาน จป.ว สำหรับส่งกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ตามหัวข้อดังนี้

1.4.1 การตรวจสอบ และการเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.4.1.1 ตรวจสอบถึงดับเพลิงในวันที่ 10,12 ธันวาคม 2562 ได้ผลตรวจพบว่าการตรวจประจำเดือนธันวาคม ตรวจสอบทั้งหมด 89 ถึง พบปกติ 87 ถึง ผิดปกติ 2 ถึง โดยเกจวัดชำรุดจำนวน 1 ถึง และแรงดันต่ำกว่ามาตรฐาน 1 ถึง ตรวจสอบถึงดับเพลิงในวันที่ 24,27 มกราคม 2563 ตรวจสอบทั้งหมด 89 ถึง พบปกติ 86 ถึง ผิดปกติ 3 ถึง โดยเกจชำรุด 1 ถึง และแรงดันต่ำกว่ามาตรฐาน 2 ถึง (ได้รับการแก้ไขเติมสารดับเพลิงแล้ว 1 ถึง) ตรวจสอบถึงดับเพลิงในวันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2563 ตรวจสอบทั้งหมด 89 ถึง พบปกติ 86 ถึง ผิดปกติ 3 ถึง โดยเกจชำรุด 1 ถึง และแรงดันต่ำกว่ามาตรฐาน 2 ถึง

1.4.1.2 ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิง วันที่ 30 มกราคม 2563 ได้ผลการตรวจเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน (เสนอแนะ ป้ายสัญลักษณ์ประจำตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง , หัวจ่ายน้ำดับเพลิง , หัวรับน้ำดับเพลิง เนื่องจากป้ายเดิมชำรุด) ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิง วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2563 ได้ผลการตรวจเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน



ภาพ 1-8 การตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือน

1.4.1.3 ตรวจสอบเส้นทางหนีไฟฉุกเฉิน วันที่ 30 มกราคม 2563 ได้ผลการตรวจเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ตรวจสอบเส้นทางหนีไฟฉุกเฉิน วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2563 ได้ผลการตรวจเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

1.4.2 การวิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง

1.4.2.1 วิเคราะห์งาน และประเมินจุดเสี่ยง การทำงานโหลดสินค้าส่งออกบนสายพานลำเลียง พบอันตรายจากการที่ผู้รับเหมายึนบนขอบสายพานที่มีความแคบ และมีความสูงจากพื้น ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้ จึงปรับปรุงสถานีนงาน โดยใช้แท่นยืนที่มีความกว้าง แข็งแรงมั่นคง ตั้งคร่อมระหว่างสายพานให้ผู้รับเหมายึนปฏิบัติงานแทนการยึนบนขอบสายพาน



ภาพ 1-9 ภาพการปฏิบัติงานผู้รับเหมาในการลำเลียงสินค้าส่งออก

1.4.2.2 วิเคราะห์งาน และประเมินจุดเสี่ยงการทำงานบนที่สูง ในกิจกรรมการทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว พบอันตรายจากการปฏิบัติงานบนที่สูง โดยพนักงานต้องปีนขึ้นไป ทำความสะอาดกระพ้อ ซึ่งมีความสูงหลายเมตรจึงได้ใช้หลักการทางวิศวกรรมเปลี่ยนแปลงกระบวนการทำงานโดยจัดทำโครงการพัฒนา และปรับปรุงท่อเป่าลมระบบอากาศอัดเพื่อกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูงของพนักงานทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว

1.4.3 การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน

- ไม่มีการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในช่วงเดือนนี้

1.4.4 การวิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการ ความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง

1.4.4.1 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ 16 สัปดาห์

1.4.4.2 Action Plan โครงการพัฒนา และปรับปรุงท่อเป่าลมระบบอากาศอัดเพื่อกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูงของพนักงานทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว

1.4.5 การตรวจประเมิน การปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

1.4.5.1 ตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์ (Safety Week ผลการตรวจสอบพบการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน ด้านการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1.4.5.2 Walk through survey ประจำวันโดยสำรวจจุดเสี่ยง และสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย



ภาพ 1-10 สำรวจจุดเสี่ยง พบการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เช่น ปฏิบัติงานไม่สอดคล้องกับกฎหมายการใช้งานรถยก

1.4.5.3 ตรวจสอบการจัดเก็บสารเคมี และวัตถุอันตรายประจำเดือนในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2562 , 24 ธันวาคม 2562 และ 30 มกราคม 2563 ผลการตรวจปกติ



ภาพ 1-11 ตรวจสอบการจัดเก็บสารเคมีของพนักงาน

1.4.5.4 ตรวจสอบความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ และจัดทำ Safety patrol

1.4.5.5 อัปเดตทะเบียนกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับสถานประกอบการ และประเมินความสอดคล้อง

1.4.5.6 อัปเดตสารเคมี และวัตถุอันตราย ภายในสถานประกอบการ

1.4.6 การแนะนำให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย

1.4.6.1 ตรวจสอบการสวมใส่ PPE ของพนักงานตามข้อบังคับด้านความปลอดภัย

1.4.6.2 ตรวจสอบการใช้รถยก เครนและรอกไฟฟ้าของพนักงาน

1.4.7 การแนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุ อันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

1.4.7.1 วันที่ 18 พฤศจิกายน 2562 มีการจัดอบรม Halal



ภาพ 1-12 อบรม Halal

1.4.7.2 จัดอบรมก่อนปฏิบัติงาน ตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร และจัดทำเอกสาร Work permit ผู้รับเหมาภายนอก ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในสถานประกอบการ ในการเปลี่ยนหลังคาบริเวณโกดัง 4 และห้องร่า ในวันที่ 7 ธันวาคม 2562



ภาพ 1-13 ผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานเปลี่ยนหลังคาโปร่งแสง

1.4.8 การตรวจวัด และประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐาน รายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ภายในสถานประกอบกิจการ

1.4.8.1 ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ปริมาณสารเจือปนในอากาศ ที่ระบายออกจากปล่อง วันที่ 11 ธันวาคม 2562 ผลการตรวจ ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน



ภาพ 1-14 ตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่อง

1.4.8.2 ตรวจความปลอดภัยเครน และรอกไฟฟ้า วันที่ 28 มกราคม 2563

1.4.9 การเสนอแนะต่อนายจ้าง เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน ที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

1.4.9.1 จัดทำป้ายสัญลักษณ์ ประจำตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง , หัวจ่ายน้ำดับเพลิง , หัวรับน้ำดับเพลิง เนื่องจากป้ายเดิมชำรุด

1.4.9.2 จัดปรับปรุงสถานีงาน บริเวณไลน์การบรรจุ 5 เนื่องจากพนักงานประจำเครื่องบรรจุ ต้องยืนปฏิบัติงานเป็นเวลานานจึงมีความเมื่อยล้าเกิดขึ้น แก้อุปกรณ์เครื่องบรรจุไม่เหมาะสม ต่อลักษณะงาน และความต้องการของพนักงาน

1.4.10 การตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งข้อเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำ

- ไม่พบอุบัติเหตุในช่วงเดือนนี้

1.4.11 การรวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะ เกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง

- ไม่พบอุบัติเหตุในช่วงเดือนนี้

1.4.12 การปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

1.4.12.1 จัดทำสื่อ เรื่อง อาชีวเวชศาสตร์ (โรคจากการทำงาน โรงพยาบาลมหาราชนครราชสีมา)

1.4.12.2 ออกแบบ และทำป้ายสถิติอุบัติเหตุภายในสถานประกอบการ

1.4.12.3 สรุปการดำเนินงาน คปอ. ประจำปี 2562

1.4.12.4 สรุปการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2562

1.4.12.5 ปรับปรุงแผนการตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง

1.4.12.6 ปรับปรุงแสงสว่างภายในห้อง ไอที ซึ่งมีความเข้มแสงไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจากการตรวจวัด

1.4.12.7 ติดตั้ง ป้ายสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และตะขอเกี่ยวถังดับเพลิง

1.4.12.8 จัดทำป้ายข้อมูล SDS ของสารเคมี ภายในสถานประกอบการที่ยังไม่ได้รับการจัดทำ

1.4.12.9 จัดบอร์ดสื่อสาร เรื่องมลพิษทางเสียง ซึ่งแสดงข้อมูลการตรวจวัดเสียงประจำปี 2562 และ แนวทางปฏิบัติของลูกจ้าง

1.4.12.10 จัดเตรียมเอกสารส่งประกวดโรงงานต้นแบบด้านความปลอดภัย พ.ศ.2563

1.5 พนักงานที่ปรึกษา และตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา

นายฉัตรชัย สถาวรินทุ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

1.6 ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน

18 พฤศจิกายน 2562 – 6 มีนาคม 2563 รวมทั้งหมด 640 ชั่วโมง

บทที่ 2

โครงการที่ได้รับมอบหมาย / รายละเอียดการปฏิบัติงาน

โครงการพัฒนาและปรับปรุงท่อเป่าลมระบบอากาศอัด

เพื่อกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูงของพนักงานทำความสะอาดกระท่อมลำเลียงข้าว

2.1 ความเป็นมา และความสำคัญของปัญหา

ปัจจุบันอุตสาหกรรมการผลิต และส่งออกข้าวมีความสำคัญกับประเทศไทยเป็นอย่างมาก ทั้งในด้านการบริโภค รวมไปถึงทางด้านสินค้าเกษตรส่งออก เพื่อคุณภาพมาตรฐานในการผลิต และบรรจุข้าว จึงต้องดำเนินการตามมาตรฐาน GMP (Good Manufacturing Practice) โดยข้อกำหนดของมาตรฐาน GMP ในหัวข้อการบำรุงรักษา และการทำความสะอาด ซึ่งจะต้องทำความสะอาด เครื่องมือ เครื่องจักร ให้ถูกสุขลักษณะเสมอ และเพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐาน GMP บริษัทพุมไรซ์มิล แอนด์ แกรนารี จำกัด (มหาชน) จึงจัดให้มีการทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักร และพื้นที่ในการปฏิบัติงานสม่ำเสมอ รวมไปถึงจัดให้มีการทำความสะอาดกระท่อมลำเลียงข้าวสาร เพื่อลดการสะสมของฝุ่น และเศษข้าวสาร ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการสะสมของมอดหรือแมลงอื่น ๆ โดยในปัจจุบันมีวิธีการปฏิบัติงานทำความสะอาดกระท่อมลำเลียงข้าวสารด้วยการใช้แรงงานคน โดยให้ผู้ควบคุมเครื่องจักรในไลน์การบรรจุ ปั่นขึ้นเสากะท่อม ซึ่งมีความสูงจากระดับพื้น 3 – 6 เมตร เพื่อทำการเป่าลมระบบอากาศอัด ทำความสะอาดลูกกระท่อมรวมไปถึงอุปกรณ์ภายในเสากะท่อม ซึ่งการปฏิบัติงานในชั้นตอนนี้มีความเสี่ยงในการทำงานที่สูง และพนักงานยังได้รับสัมผัสกับฝุ่น ซึ่งส่งผลกระทบต่อสุขภาพ และประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน

จากสถิติการประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรง และสาเหตุที่ประสบอันตรายปี 2561 (ข้อมูลสถิติกองทุนเงินทดแทน สำนักงานประกันสังคม พ.ศ.2561) พบว่า สาเหตุที่ประสบอันตราย ประเภทตกจากที่สูงมีอัตราการเสียชีวิต 90 ราย อัตราการทุพพลภาพ 2 ราย อัตราการสูญเสียอวัยวะบางส่วน 19 ราย อัตราการหยุดงานเกิน 3 วัน 2,697 ราย อัตราการหยุดงานไม่เกิน 3 วัน 3,046 ราย เกิดการประสบอันตรายรวมทั้งสิ้น 5,854 ราย ซึ่งพบว่ามีอัตราการประสบอันตรายจากสาเหตุการตกจากที่สูง ในอัตราที่สูงมาก และเมื่อเกิดอุบัติเหตุตกจากที่สูง มักจะส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต

ผู้จัดทำโครงการได้เห็นถึงความสำคัญของปัญหาจึงจัดทำโครงการพัฒนา และปรับปรุงท่อเป่าลมระบบอากาศอัด เพื่อกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูงของพนักงานทำความสะอาดกระท่อมลำเลียงข้าว โดยนำการใช้ท่อเป่าลมระบบอากาศอัด ขึ้นไปติดตั้งบริเวณด้านบนหัวกระท่อมซึ่งพนักงานสามารถควบคุมการ เปิด-ปิด ได้จากบริเวณพื้นด้านล่าง เพื่อเป็นการเปลี่ยนแปลงกระบวนการปฏิบัติงาน ทดแทนการใช้พนักงานปฏิบัติงานบนที่สูง ซึ่งจะสามารถกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูงของพนักงานได้ โดยถือว่า

เป็นการป้องกันที่วิธีการหรือแหล่งกำเนิด (Source Controls) มากกว่าการป้องกันที่ตัวบุคคล (Receiver Controls) จากการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

2.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อกำจัดความเสี่ยงจากการทำงานบนที่สูงของพนักงาน
2. เพื่อให้พนักงานไม่ได้รับสัมผัส ฝุ่น จากกิจกรรมทำความสะอาดกระพ้อ
3. เพื่อลดระยะเวลาในการทำงาน เป้าทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว
4. เพื่อลดการใช้พลังงานไฟฟ้า

2.3 ขอบเขตของโครงการ

กิจกรรมทำความสะอาดเสากระพ้อ B-2 บริเวณไลน์อเนกประสงค์ ภายในบริษัท ราชสีมาไรซ์ จำกัด (พื้นที่สีคิ้ว)

2.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานไม่ได้รับความเสี่ยงจากการทำงานบนที่สูง
2. พนักงานใช้เวลาในการทำทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าวลดลง
3. ลดการสะสมของฝุ่น เศษข้าว ซึ่งเป็นแหล่งอาศัยของมอด และแมลงอื่น ๆ
4. สามารถนำโครงการนี้ไปต่อยอดให้เกิดการพัฒนากิจกรรมทำความสะอาดกระพ้อต้นอื่นให้ดีขึ้น

2.5 ขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงาน

ลำดับ	ขั้นตอนการดำเนินงาน	งบประมาณ	P/A	ระยะเวลาดำเนินการ												ผู้เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
				ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์					
				W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4		
1	ศึกษาปัญหา และกำหนดวัตถุประสงค์การทำโครงการ																
	1.1 สํารวจพื้นที่การปฏิบัติงาน ค้นหาความเสี่ยง		P/A														อัญญลักษณ์
	1.2 บันทึกปัญหาที่พบ และเรียงลำดับความเร่งด่วน		P/A													คุณฉัตรชัย	อัญญลักษณ์
	1.3 กำหนดโครงการ		P/A													คุณฉัตรชัย	อัญญลักษณ์
	1.4 กำหนดวัตถุประสงค์การทำโครงการ		P/A														อัญญลักษณ์
2	รวบรวมข้อมูล																
	2.1 ศึกษาโครงสร้างกระท่อลําเลียงข้าว		P/A													คุณปริษา	อัญญลักษณ์
	2.2 ศึกษาวิธีการปฏิบัติงานทำความสะอาดกระท่อลําเลียงข้าว		P/A													คุณสุรียา	อัญญลักษณ์
	2.3 สอบถามข้อมูลการปฏิบัติงานทำความสะอาดกระท่อลําเลียงข้าว		P/A													คุณสุรียา	อัญญลักษณ์
	กับพนักงานประจำลานการบรรจุที่ 4 และไลน์เอกประสงค์																
	2.4 ศึกษาระบบท่อเป่าลม และบริเวณควบคุมการเปิด - ปิด		P/A													คุณปริษา	อัญญลักษณ์
	2.5 เก็บข้อมูลด้านระยะเวลาในการทำความสะอาดกระท่อลําเลียงข้าว		P/A														อัญญลักษณ์
	2.6 บันทึกภาพ และ VDO เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดทำโครงการ		P/A														อัญญลักษณ์
3	จัดทำโครงร่างโครงการ และนำเสนอ																
	3.1 นำข้อมูลที่ได้มาทบทวน และค้นหาข้อมูลเพิ่มเติมจากอินเทอร์เน็ต		P/A														อัญญลักษณ์
	3.2 จัดทำโครงร่างโครงการ		P/A														อัญญลักษณ์
	3.3 จัดทำ PowerPoint เพื่อนำเสนอโครงการ		P/A													คุณฉัตรชัย	อัญญลักษณ์
	3.4 นำเสนอโครงการ		P/A													คุณฉัตรชัย	อัญญลักษณ์
	3.5 ตรวจสอบ และปรับปรุงแก้ไขข้อผิดพลาด		P/A													คุณฉัตรชัย	อัญญลักษณ์
4	ทดลอง และดำเนินการติดตั้ง																
	4.1 ค้นหาข้อมูลหัวเป่าลมทำความสะอาดแต่ละชนิดเพื่อเปรียบเทียบ		P/A													คุณฉัตรชัย	อัญญลักษณ์
	คุณสมบัติ และราคา																
	4.2 นำข้อมูลปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ เพื่อออกแบบการติดตั้งหัวเป่าลม		P/A													คุณนาวา	อัญญลักษณ์
	กับระบบท่อ																
	4.3 ออกแบบท่อ และหัวเป่าลมที่จะนำไปติดตั้งบริเวณหัวกระท่อ		P/A													คุณปฐมพงษ์	อัญญลักษณ์
	4.4 จัดซื้อหัวเป่าลม และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		P/A													ฝ่ายจัดซื้อ	อัญญลักษณ์
	4.5 ทดลองติดตั้งหัวเป่าลม และท่อบริเวณหัวกระท่อ		P/A													คุณปฐมพงษ์	อัญญลักษณ์
	4.6 ทำการทดลองใช้ท่อเป่าลมระบบอากาศอัดเพื่อทำความสะอาด		P/A													คุณปฐมพงษ์	อัญญลักษณ์
	กระท่อลําเลียงข้าว และบันทึกผล																
	4.7 ปรับปรุง และแก้ไขข้อผิดพลาด จนเกิดผลลัพธ์ตามเป้าหมาย		P/A													คุณปฐมพงษ์	อัญญลักษณ์
	4.8 ดำเนินการติดตั้งท่อเป่าลมระบบอากาศอัดบริเวณกระท่อ B-2		P/A													คุณปฐมพงษ์	อัญญลักษณ์
	4.9 จัดทำท้าวาล์วควบคุมการ เปิด - ปิด		P/A													คุณปฐมพงษ์	อัญญลักษณ์
	4.10 ทดลองใช้ และบันทึกผล		P/A													คุณปฐมพงษ์	อัญญลักษณ์
5	สรุปผลการจัดทำโครงการ																
	5.1 สรุปผลการทดลองใช้ ตรวจสอบความถูกต้อง		P/A														อัญญลักษณ์
	5.1 นำผลการทดลองมาวิเคราะห์อัตราการประหยัดพลังงาน และ		P/A														อัญญลักษณ์
	งบประมาณ																
	5.2 จัดทำรายงานโครงการ		P/A														อัญญลักษณ์
	5.3 นำเสนอสรุปผลโครงการ		P/A													คุณปริษา	อัญญลักษณ์

ตารางที่ 2-1 แผนปฏิบัติงานโครงการ

2.6 อุปกรณ์ และเครื่องมือที่ใช้

2.6.1 อุปกรณ์ และเครื่องมือที่ใช้ในการทำโครงการ

2.6.1.1 ฟิตติ้ง 3 ทาง ขนาด 10 มิลลิเมตร จำนวน 5 ตัว

2.6.1.2 บอลวาล์ว 10 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชิ้น

2.6.1.3 บอลวาล์วทองเหลืองงอ 90 องศา จำนวน 1 ชิ้น

2.6.1.4 ท่อลม PVC ขนาด 10 มิลลิเมตร ยาว 20 เมตร

2.6.1.5 ข้องอ 90 องศา จำนวน 5 ตัว

2.6.1.6 ข้อต่อท่อตรงเสียบสายลม ขนาด 10 มิลลิเมตร

2.6.1.7 ข้อต่อ 3 ทาง ขนาด 10 มิลลิเมตร จำนวน 4 ตัว

2.6.2 อุปกรณ์ และเครื่องมือที่ใช้ในการประเมินผล

2.6.2.1 แบบสอบถามความพึงพอใจ

2.7 รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือปฏิบัติงาน

2.7.1 ขั้นตอนการวางแผน (Plan)

ศึกษาปัญหา โดยทำการเดินสำรวจพื้นที่การปฏิบัติงานภายในสถานประกอบการเพื่อค้นหาความเสี่ยง และเรียนรู้กระบวนการรับเข้าวัสดุไปจนถึงการส่งออกสินค้าสำเร็จรูป โดยพบปัญหาที่มีความเสี่ยง ดังนี้ 1.การปฏิบัติงานบนที่สูงของพนักงาน กิจกรรมทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว 2.การปฏิบัติงานของพนักงานขนย้ายจัมโบ้ข้าว และจัมโบ้สินค้าสำเร็จรูปโดยรถโฟล์คลิฟท์ 3.ความเสี่ยงการยื่นปฏิบัติงานบนสายพานลำเลียงระหว่างไหลสินค้าส่งออกต่างประเทศ 4.การจัดเก็บสารเคมีอันตราย และ 5.ปัญหาด้านการยศาสตร์ ในการยื่นปฏิบัติงานของผู้รับเหมาประจำไลน์การบรรจุ 5 โดยเมื่อนำมาประเมินความรุนแรงร่วมกับโอกาสเพื่อจัดลำดับความเร่งด่วน พบว่าการปฏิบัติงานบนที่สูงของพนักงานทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว มีความรุนแรง และโอกาสเกิดขึ้นได้มาก จึงได้กำหนดโครงการพัฒนา และปรับปรุงท่อเป่าลมระบบอากาศอัด เพื่อกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูง ของพนักงานทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าวโดยมีวัตถุประสงค์หลักในการกำจัดความเสี่ยงของพนักงานทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว และลดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงาน จากนั้นจึงได้ศึกษาโครงสร้างของพระพ้อลำเลียงข้าวรวม

ไปถึง ศึกษาวิธีการทำงานของกระพ้อลำเลียงข้าว และรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติงาน ในกิจกรรมทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว ของพนักงานประจำแผนก ผลิต - ปรับปรุง , ผลิต - บรรจุ ในด้านวิธีการปฏิบัติงานเพื่อทำความสะอาดกระพ้อ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน ข้อมูลด้านระยะเวลาที่ใช้ จากนั้นนำข้อมูลมาวิเคราะห์ และจัดทำ PowerPoint เพื่อนำเสนอพี่เลี้ยง และผู้จัดการ อนุมัติการจัดทำโครงการ

2.7.2 ขั้นตอนการปฏิบัติ (Do)

จากการรวบรวมข้อมูลทั้งหมดมาวิเคราะห์ และจัดทำข้อเสนอแนะเพื่อขออนุมัติจัดทำโครงการ จึงได้ขออนุญาตสำหรับการปรับปรุงการจัดทำโครงการ และปรึกษาผู้เชี่ยวชาญเพื่อการออกแบบติดตั้งหัวเป่าลม และระบบท่อที่เหมาะสม จากนั้นจึงได้ร่วมวางแผนการติดตั้งระบบท่อเป่าลมทำความสะอาดกับทีมวิศวกรประจำสถานประกอบการ และประสานงานจัดซื้อวัสดุ-อุปกรณ์ ในการจัดทำโครงการ เมื่อได้อุปกรณ์แล้วเสร็จ จึงดำเนินการติดตั้งท่อเป่าลมระบบอากาศอัด โดยมีวิธีการติดตั้งดังนี้

2.7.2.1 วางแผนการปฏิบัติงานระหว่าง ทีมวิศวกร , ทีมช่าง , เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และผู้จัดการบริษัท

2.7.2.2 กำหนดจุดติดตั้งติดตั้งเป่าลมทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว

2.7.2.3 ออกแบบการวางท่อลม



ภาพที่ 2-1 ศึกษาท่อลมหลัก และการวางท่อลม

2.7.2.4 ทีมช่างเข้าสำรวจพื้นที่ ท่อลมหลักและกระพ้อ B-2



ภาพที่ 2-2 กระพ้อ B-2 มีความสูงประมาณ 6.6 เมตร และบริเวณโดยรอบ

2.7.2.5 ติดตั้งฟิตติ้งเป่าลมทำความสะอาดกระพ้อ เริ่มทดลองติดตั้ง 3 จุด



ภาพที่ 2-3 จุดติดตั้งฟิตติ้งในการทดลองครั้งที่ 1 ทั้งหมด 3 จุด

2.7.2.6 ต่อระบบท่อลมลงมายังท่อลมหลัก



ภาพที่ 2-4 การวางท่อลมลงมาที่บอลวาล์วท่อลมหลัก

2.7.2.7 ติดตั้งท่อลมเข้ากับบอลวาล์วควบคุม



ภาพที่ 2-5 ต่อบอลวาล์วปิด - เปิด ที่บริเวณด้านล่างกระพ้อ

2.7.2.8 ต่อท่อลมเพิ่มเติมถึงจุดวาล์วควบคุมลมหลัก

2.7.2.9 ทดลองเปิดวาล์วควบคุม เปิดการใช้งานระบบท่อเป่าลมทำความสะอาดกระท้อ



ภาพที่ 2-6 ทดลองเดินระบบครั้งที่ 1

2.7.2.10 จับเวลาทำความสะอาด 10 วินาที

2.7.2.11 ตรวจสอบความสะอาดลูกกระท้อ และหัวกระท้อ



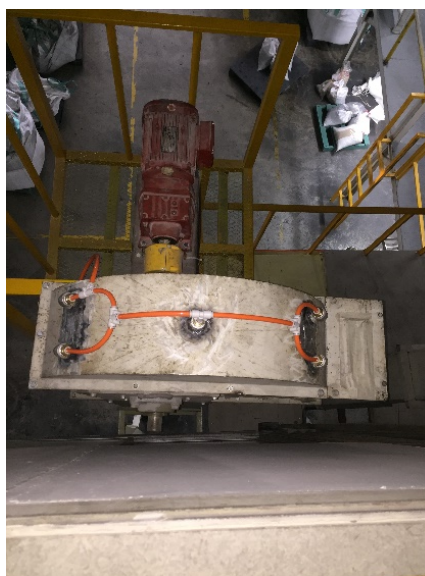
ภาพที่ 2-7 จับเวลา 10 วินาที และสำรวจความสะอาด

2.7.2.12 จากการตรวจสอบพบจุดอับทำให้ลมอัดไม่สามารถไปทำความสะอาดได้ทั่วถึง จึงดำเนินการปรับปรุงแก้ไข



ภาพที่ 2-8 บริเวณจุดอับ ลมเป่าทำความสะอาดไม่ทั่วถึง

2.7.2.13 ติดตั้งหัวเป่าลมทำความสะอาดเพิ่มเติม โดยกำหนดจุดใหม่ และปิดจุดเดิมที่ทำการเจาะทดลองรอบแรก



ภาพที่ 2-9 จุดติดตั้งพีดึงทดลองครั้งที่ 2 ทั้งหมด 5 จุด

2.7.2.14 ทดลองเปิดวาล์วควบคุม เปิดการใช้งานระบบท่อเป่าลมทำความสะอาด



ภาพที่ 2-10 ทดลองระบบครั้งที่ 2 จับเวลา 10 วินาที

2.7.2.15 ผลการทดลองรอบที่ 2 พบว่าลูกกระพ้อ และหัวกระพ้อมีความสะอาดมากขึ้น



ภาพที่ 2-11 ตรวจสอบผลการทำความสะอาด

2.7.2.16 สรุปผลการทดลองและถ่ายภาพเพื่อจัดทำโครงการ

2.7.3 ขั้นตอนการสรุปผล (Check/Act)

จากการทดลอง พบว่าท่อเป่าลมระบบอากาศอัดทำความสะอาดกระพ้อ มีประสิทธิภาพ ในการทำความสะอาดฝุ่นและเศษขี้วตกค้างภายในกระพ้อเป็นอย่างดีจึงดำเนินการติดตั้งเพื่อให้พนักงาน ประจำแผนก ผลิต-ปรับปรุง ทดลองใช้ และเก็บรวบรวมข้อมูลทางด้านความพึงพอใจต่อโครงการ เพื่อนำ ผลการประเมิน มาวิเคราะห์ผลของโครงการ จากนั้นทำการวิเคราะห์อัตราการเปลี่ยนแปลงลมอัด และอัตราการ ประหยัดพลังงานจากโครงการ โดยขั้นตอนสุดท้ายทำการรวบรวมรายงานนำเสนอต่อผู้จัดการ และพื้ เลียงในการปฏิบัติการฝึกสหกิจศึกษา

บทที่ 3

สรุปผลการดำเนินโครงการ / การปฏิบัติงาน

สรุปผลการดำเนินโครงการ / การปฏิบัติงาน

3.1 สรุปผลโครงการ / การปฏิบัติงาน

3.1.1 ผลการประเมินความเสี่ยงการทำงานบนที่สูง

3.1.1.1 ขั้นตอน และระยะเวลาในการทำงานบนที่สูงต่อกระพ้อ 1 ต้น

ลำดับ	ก่อน		หลัง	
	ขั้นตอน	เวลา(วินาที)	ขั้นตอน	เวลา(วินาที)
1	เตรียมสายลม	10	เปิดวาล์วลมแบบซ็อกกระแทก	10
2	ปีนกระพ้อ	50-150	บริเวณเสากระพ้อ	
3	เปิดหัวกระพ้อ	120		
4	แจ้งให้พนักงานอีกคนเปิดวาล์วลม (อาจมีการรอคอย)	10-120		
5	เป่าทำความสะอาด	30		
6	ปิดฝากระพ้อ	120		
7	ปีนลง	50-120		
8	เก็บสายลม	30		
	รวมเวลา	420-700	รวมเวลา	10

ตารางที่ 3-1 ตารางเปรียบเทียบขั้นตอน และระยะเวลาในการทำความสะอาดกระพ้อ

3.1.1.2 การสัมผัสฝุ่น จากข้อ 3.1.1.1

ก่อน	หลัง
ฝุ่นฟุ้งกระจายสู่บรรยากาศ และสัมผัสสู่นักงาน โดยตรง จากการปฏิบัติงานที่ต้องเปิดฝาหัวกระพ้อ และเป่าลมทำความสะอาด ซึ่งพนักงานจะสวมใส่ผ้าปิดจมูก แต่อาจมีผลกระทบจากฝุ่นหรือของแข็ง กระเด็น เข้าดวงตาหากพนักงานไม่ได้สวมใส่แว่น	ฝุ่นฟุ้งกระจายอยู่ภายในลำต้นกระพ้อ ไม่หลุดรอด ออกมาสู่ บรรยากาศ และสัมผัสสู่นักงาน โดยเฉพาะ ฝุ่น และของแข็ง จะร่วงหล่นสู่ใต้กระพ้อที่ระดับพื้นราบ ซึ่งพนักงานสามารถเปิดช่องเพื่อกำจัดได้ โดยง่าย
ครอบตาเพื่อป้องกัน	

ตารางที่ 3-2 ตารางแสดงการรับสัมผัสฝุ่น ก่อน-หลัง ติดตั้งโครงการ

3.1.2 การวัดประสิทธิภาพด้วยวิธีการประเมินความพึงพอใจมาตรการ การกำจัดความเสี่ยง

จากการสำรวจความพึงพอใจต่อโครงการพัฒนาและปรับปรุงท่อเป่าลมระบบอากาศอัดเพื่อกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูงของพนักงานทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว ขอบเขต กระพ้อ B-2 ไลน์ อเนกประสงค์ ผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมด 5 ราย แผนก ผลิต-ปรับปรุง เป็นเพศชาย 100% พบว่ามีผลการประเมินดังตารางที่ 3-3

รายละเอียด	ดีมาก	ดี	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
	5	4	3	2	1
1. สามารถกำจัดความเสี่ยงการทำงานบนที่สูง	2 (40%)	3(60%)			
2. การลดระยะเวลาในการปฏิบัติงานทำความสะอาด		3(60%)	2(40%)		
3. ความสะอาดของกระพ้อ ลดการสะสมของ ฝุ่น และ เศษข้าว		3(60%)	2(40%)		
4. ความสะดวกสบายในการใช้งาน ท่อเป่าลมระบบ อากาศอัด ทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว	2(40%)	2(40%)	1(20%)		
5. ความพึงพอใจโดยรวมต่อโครงการ	1(20%)	2(40%)	2(40%)		

ตาราง 3-3 ผลการประเมินความพึงพอใจต่อโครงการ

3.1.3 ผลการดำเนินงานด้านการประเมินอัตราการสิ้นเปลืองลมอัด

1. สูตรคำนวณ

$$\text{Air Leak, } A = C_k \times d^2 \times (P + 1.013) \times n$$

โดยที่ A = อัตราลมรั่วที่จุดรั่วไหล (Litre/Second)

C_k = ค่าคงที่ในการไหลของลมรั่ว (=0.1581)

d = เส้นผ่านศูนย์กลางรูรั่ว (mm)

P = แรงดันของจุดที่รั่วไหล ($\text{bar}_{\text{gauge}}$)

n = จำนวนจุดที่รั่วไหล

2. ข้อมูลเบื้องต้น

แรงลมที่จุดใช้งานปัจจุบัน	6.7	บาร์
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูเป่าก่อนปรับปรุง	12.7	มิลลิเมตร
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูเป่าหลังปรับปรุง	5.9	มิลลิเมตร
จำนวนจุดรูเป่า (เก่า)	1	จุด
จำนวนจุดรูเป่า (ใหม่)	5	จุด
ระยะเวลาใช้งานเฉลี่ย(เก่า)	5.2	ชั่วโมง/ปี
ระยะเวลาใช้งานเฉลี่ย(ใหม่)	1.7	ชั่วโมง/ปี
ค่าไฟฟ้าต่อหน่วย	4.1	บาท/หน่วย

3. ระยะเวลาที่ใช้ในกิจกรรมทำความสะอาด

$$\begin{aligned}
 \text{คำนวณเวลา(เก่า)} &= 30 \text{ วินาที} \times 2 \text{ รอบ/วัน} \\
 &= 60 \text{ วินาที/วัน} \\
 &= 1 \text{ นาที/วัน} \times 26 \text{ วัน/เดือน} \\
 &= 26 \text{ นาที/เดือน} \times 12 \text{ เดือน/ปี} \\
 &= 312 \text{ นาที/ปี หรือ } 5.2 \text{ ชั่วโมง/ปี}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{คำนวณเวลา(ใหม่)} &= 10 \text{ วินาที} \times 2 \text{ รอบ/วัน} \\
 &= 20 \text{ วินาที/วัน} \\
 &= 20 \text{ วินาที/วัน} \times 26 \text{ วัน/เดือน} \\
 &= 520 \text{ วินาที/เดือน} \times 12 \text{ เดือน/ปี} \\
 &= 6,240 \text{ วินาที/ปี หรือ } 1.7 \text{ ชั่วโมง/ปี}
 \end{aligned}$$

4. การคำนวณพลังงานที่ใช้ในกิจกรรม

ปริมาณลมที่ใช้ในการทำความสะอาดเครื่องจักรก่อนปรับปรุง

$$\text{Air Leak, } A = C_k \times d^2 \times (P + 1.013) \times n$$

$$= 0.1581 \times 12.7^2 \times (6.7 + 1.013) \times 1$$

$$= 196.68 \text{ Litre/second}$$

(เครื่องอัดอากาศใช้พลังงานในการอัดอากาศ = 1.78 kW/Litre/s)

$$= 196.68 \times 1.78 = 350.1 \text{ kW}$$

ดังนั้น พลังงานที่ใช้ก่อนปรับปรุง

$$= 350.1 \times 5.2 = 1,820.52 \text{ kWh/year}$$

ปริมาณลมที่ใช้ในการทำความสะอาดเครื่องจักรหลังปรับปรุง

$$= 0.1581 \times 5.9^2 \times (6.7 + 1.013) \times 5$$

$$= 212.24 \text{ Litre/second}$$

(เครื่องอัดอากาศใช้พลังงานในการอัดอากาศ = 1.78 kW/Litre/s)

$$= 212.24 \times 1.78 = 377.78 \text{ kW}$$

ดังนั้น พลังงานที่ใช้หลังปรับปรุง

$$= 377.78 \times 1.7 = 642.22 \text{ kWh/year}$$

จากข้อมูลดังกล่าวสามารถคำนวณผลการประหยัดพลังงาน

$$\text{คิดเป็นต้นทุนพลังงานที่ประหยัดได้} = 1,820.52 - 642.22 = 1,178.3 \text{ kWh/year}$$

$$\text{คิดเป็นต้นทุนพลังงานที่ประหยัดได้} = 1,178.3 \times 4.1 = 4,831 \text{ บาท/ปี/ตัน}$$

3.2 ประโยชน์ที่ได้รับจากการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. ได้เรียนรู้งานเอกสารที่เกี่ยวข้องกับวิชาชีพเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เช่น เอกสาร จป.ว , สอ.1, สอ.2 , สอ.3 , กท.16 , กท.44 แบบฟอร์มการตรวจต่าง ๆ เป็นต้น
2. ได้เรียนรู้การเข้าสังคม การติดต่อสื่อสาร และประสานงานกับบุคคลอื่นในทุกระดับ
3. ได้ทักษะการใช้อุปกรณ์สำนักงานเพิ่มมากขึ้น และได้เรียนรู้การจัดเอกสารให้เป็นระบบ
4. มีความมั่นใจในตัวเอง และกล้าแสดงออกมากขึ้น
5. เปิดโลกทัศน์ในวิชาชีพเป็นอย่างมาก ได้เห็นวิธีการทำงานของ จป.วิชาชีพประจำโรงงาน และ ได้เห็นมุมมอง และโอกาสในสาขาวิชาชีพอีกหลายช่องทาง
6. ได้ฝึกการเรียนรู้ด้วยตนเอง เช่น การปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายให้แล้วเสร็จโดยค้นหาข้อมูลที่ไม่ทราบด้วยตนเอง ให้ได้งานที่สมบูรณ์ส่งพี่เลี้ยง หรือ ค้นหาข้อมูลต่าง ๆ ที่ยังมีข้อมูลไม่มากพอ เพื่อที่จะได้สื่อสาร วางแผนร่วมกับผู้อื่นได้ เป็นต้น
7. มีความละเอียดรอบคอบมากขึ้น และได้ทักษะการสื่อสารภาษาไทยที่ถูกต้อง
8. มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับงานในวิชาชีพ จป.ว เพิ่มมากขึ้น และสามารถนำไปต่อยอดใช้ในการทำงานในอนาคต
9. สามารถนำปัญหา และข้อผิดพลาดจากการฝึกปฏิบัติงานในครั้งนี้ มาปรับปรุง และนำไปใช้ในการทำงานต่อไปในอนาคต

3.3 ปัญหา และข้อเสนอแนะ

1. พนักงานไม่ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานตามความเสี่ยง
2. พบปัญหาไลน์การบรรจุที่ 4 ไลน์กระสอบ มีการบรรจุเป็นจำนวนมาก และเร่งด่วน จึงทำให้การจัดทำโครงการในกระพ้อ K1 ต้องถูกปรับเปลี่ยนเป็นกระพ้อ B-2 ไลน์อเนกประสงค์เนื่องจากไลน์ อเนกประสงค์ มีวันหยุดในการปฏิบัติงานสามารถเข้าปฏิบัติงานตามแผนได้
3. ควรทำการขยายการติดตั้งเพิ่มเติมไปยังกระพ้อแผนกผลิต-ปรับปรุง รหัสกระพ้อ S-24 , S-32 , S-34 , S-35 และ แผนกผลิต-บรรจุ รหัสกระพ้อ S-25 , J-1 , J-2 , K-1 , K-2

ภาคผนวก ก.
แบบสอบถามความพึงพอใจ

ภาคผนวก ข
รูปภาพงานที่ได้รับมอบหมาย



ภาพการตรวจถังดับเพลิง ประจำเดือน ธันวาคม 2562 - กุมภาพันธ์ 2563



ภาพการตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิงประจำตู้จัดเก็บ



วิเคราะห์ความเสี่ยงจากงานโหลดสินค้าส่งออก พบความเสี่ยงพนักงานยืนบนสายพานลำเลียง



วิเคราะห์ความเสี่ยงจากงานทำความสะอาดกระพ้อลำเลียงข้าว



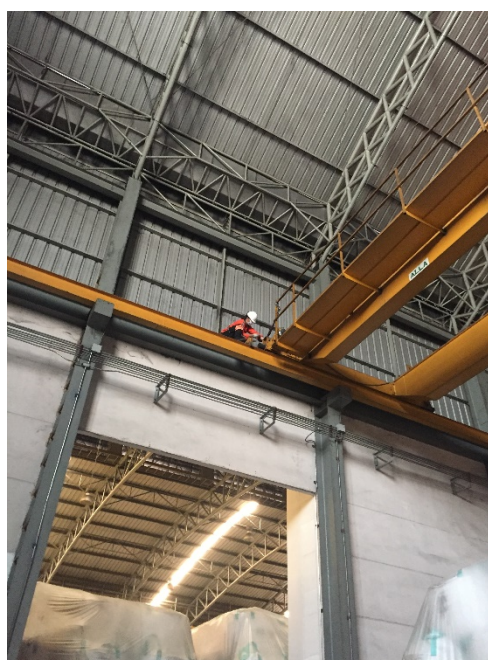
ภาพการสำรวจการจัดเก็บสารเคมี ประจำเดือน



อบรม และตรวจสอบความปลอดภัย Work permit ผู้รับเหมาภายนอก



ตรวจสอบภาพแวดล้อมการทำงานด้าน มลพิษทางอากาศฝุ่นจากปล่อง



ตรวจสอบเครน และรอกไฟฟ้า ประจำปี



เข้าร่วมการอบรม Halal



จัดบอร์ดสื่อสาร เรื่องมลพิษทางเสียง หน้าห้อง QC



ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และตะขอเกี่ยวถังดับเพลิง



เข้าร่วมการขอรับรองมาตรฐานแรงงานไทย



เรียนรู้กระบวนการผลิตสินค้า รับเข้า-ส่งออก



ตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์ ภายในโกดัง1-4



ปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านแสงสว่าง เนื่องจากไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน



เดินสำรวจความปลอดภัยเพื่อจัดทำ Safety Patrol

ภาคผนวก ค

รายงาน จป.ว