

ชื่อรายงานสหกิจศึกษา	การจัดการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพคลังสินค้า กรณีศึกษา โรงงานผลิตน้ำอัดลม	
ผู้จัดทำรายงานสหกิจศึกษา	กมลชนก	ชาญไชย
	เพียงขวัญ	หาญกุดตุ้ม
	วรรณัตร	จัดไธสง
อุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต ปี พ.ศ.	สาขาวิชาการจัดการอุตสาหกรรม 2563	
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.วรุทัย เดชตานนท์	

### บทคัดย่อ

รายงานสหกิจศึกษามีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าของบริษัทกรณีศึกษา ซึ่งประสบปัญหาพื้นที่การจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าสำหรับเก็บ Preform พบปัญหาการเก็บ Preform ไม่สามารถหมุนเวียนสินค้าได้ตามความต้องการทำให้ Preform เกิดการตกหล่น เช่น รับ Preform มาไม่ตรง Batch หรือสลิ้ม Batch เมื่อพนักงานเกิดความผิดพลาดจะส่งผลให้การทำงานไม่ต่อเนื่อง Preform ไม่หมุนเวียน

แนวทางการแก้ปัญหาในการจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าของอาคารจัดเก็บสินค้าใหม่ ได้แก่ การวางแผนผังการจัดเก็บ Preform เพื่อช่วยในการหมุนเวียนสินค้าได้ง่ายขึ้น ซึ่งเป็นการจัดเก็บที่ไม่ได้กำหนดตำแหน่งตายตัวทำให้ Preform แต่ละชนิดแต่ละขนาดสามารถถูกจัดเก็บไว้ในตำแหน่งใดก็ได้ในคลังสินค้า เพราะจะต้องหมุนเวียนสินค้าอยู่ตลอดเวลา ทำให้พนักงานสามารถเดินเช็ค Preform ในแถวแต่ละแถวได้สะดวก และพนักงานขับรถ Forklift ไม่สับสนในการยก Preform แต่ละแถว ทำให้พนักงานทำงานได้ต่อเนื่อง และพื้นที่การเก็บ Preform มากขึ้น จำนวน 5,295 ตะแกรง ซึ่งจากเดิมเก็บได้จำนวน 2,725 ตะแกรง เพิ่มขึ้นจำนวน 2,570 ตะแกรง