

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1.1 แผนผังกระบวนการผลิตบริษัทกรณีสึกษา	1
2.1 ขั้นตอนการรับสินค้า บริษัทกรณีสึกษา ABC จำกัด	6
2.2 ขั้นตอนการจ่ายสินค้า บริษัทกรณีสึกษา ABC จำกัด	7
2.3 แผนภาพพาเรโต	11
2.4 แผนผังก้างปลาแบบวิเคราะห์ความแปรผัน	14
2.5 การวางผังโรงงาน	16
3.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน	22
3.2 แสดงปริมาณการจัดเก็บหลอด Preform ที่ผลิตจากเครื่อง Injection No.1 ในปัจจุบัน	24
3.3 แสดงปริมาณการจัดเก็บหลอด Preform ที่ผลิตจากเครื่อง Injection No.2 ในปัจจุบัน	25
3.4 ปริมาณการจัดเก็บหลอด Preform ทั้งหมดภายในคลังสินค้า	25
3.5 แผนผังก้างปลาวิเคราะห์สาเหตุปัญหา	26
4.1 พื้นที่จัดเก็บ Preform เดิม	31
4.2 แผนผังพื้นที่จัดเก็บ Preform เดิม	32
4.3 พื้นที่การจัดเก็บ Preform ใหม่	33
4.4 แผนผังพื้นที่จัดเก็บ Preform ใหม่	34
4.5 กราฟแสดงการเปรียบเทียบประสิทธิภาพของการเก็บหลอด Preform ในคลังสินค้าใหม่	35