

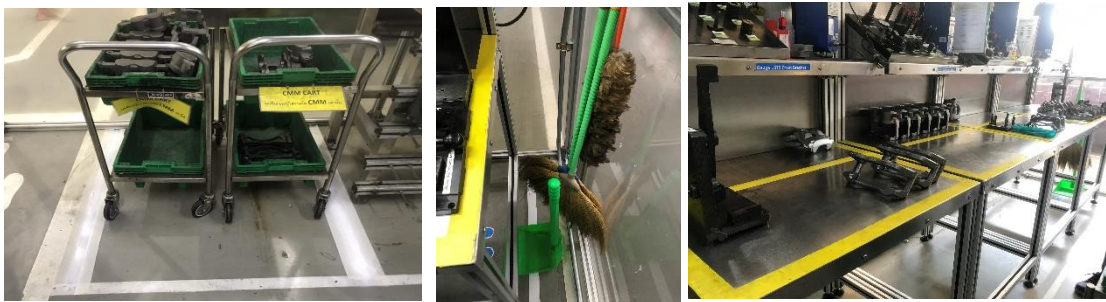
บทที่ 4

ผลการดำเนินงาน

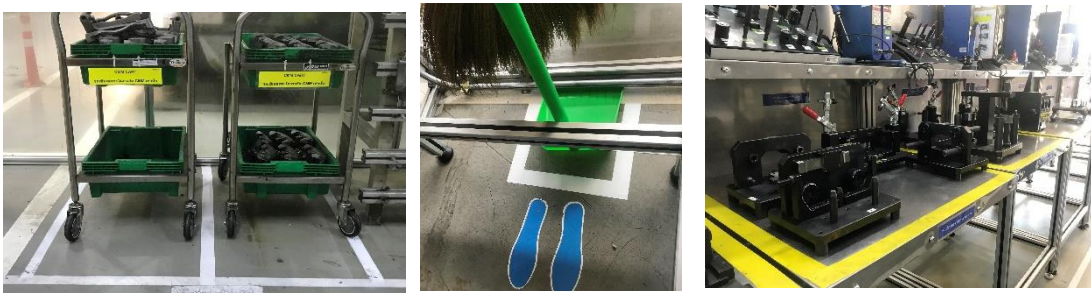
การพัฒนาห้องปฏิบัติการสำหรับตรวจสอบชิ้นงานตามหลัก 5ส. มีการจัดการประเมินผลการทำความสะอาดในทุกๆ เช้า เป็นระยะเวลา 1 เดือน ซึ่งผู้ปฏิบัติงานภายในห้องปฏิบัติงานนั้นจะมีการเปลี่ยนกะในทุกๆ 2 สัปดาห์

4.1 การตีเส้น Layout

จากการดำเนินงานตีเส้นเพื่อบอกพื้นที่นั้น จะเห็นได้ว่าภายในบริเวณห้อง CMM มีความเป็นระเบียบมากยิ่งขึ้น มีพื้นที่สำหรับจัดรถเข็นชิ้นงานและมีพื้นที่วางชิ้นงานระบุได้อย่างชัดเจนขึ้น ดังภาพที่ 4.1



(ก) ภาพก่อนการตีเส้น Layout



(ข) ภาพหลังการตีเส้น Layout

ภาพที่ 4.1 การตีเส้น Layout (ก) ภาพก่อนการตีเส้น Layout (ข) ภาพหลังการตีเส้น Layout

4.2 ตู้เก็บอุปกรณ์

ตู้เก็บอุปกรณ์ มีพื้นที่ใช้งานมากขึ้นเนื่องจากทำการแบ่งพื้นที่เก็บอุปกรณ์และมีป้ายบ่งชี้ ทำให้อุปกรณ์อยู่ตำแหน่งตามจุดที่กำหนด โดยถุงมือภายในตู้ให้เก็บไว้ในตะกร้าที่จัดเตรียม เอกสารของการเช็คชิ้นงานในแต่ละวันให้นำใส่ชั้นวางเอกสารที่จัดเตรียมไว้ จะเห็นว่าตู้เก็บอุปกรณ์มีความเป็นระเบียบ หยิบนำมาใช้งานได้สะดวก แสดงดังให้เห็นภาพที่ 4.2



(ก) ภาพก่อนการเก็บตู้อุปกรณ์



(ข) ภาพหลังการเก็บตู้อุปกรณ์

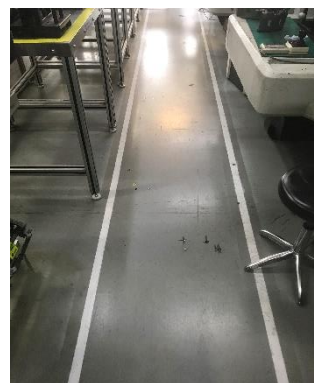
ภาพที่ 4.2 การเก็บตู้อุปกรณ์ (ก) ภาพก่อนการเก็บตู้อุปกรณ์ (ข) ภาพหลังการเก็บตู้อุปกรณ์

4.3 บริเวณพื้นภายในห้อง CMM

บริเวณพื้นภายในห้อง CMM หลังจากดำเนินงาน มีการทำความสะอาดทุกๆหลังเลิกงาน มีเส้นกำหนดจุดการจอดรถขึ้นอย่างชัดเจน ทำให้พื้นที่ภายในห้อง CMM เป็นระเบียบ มีความสะอาดปราศจากเศษฝุ่น มีช่องทางเดินสะดวก สร้างความมีมาตรฐานให้กับห้องปฏิบัติการสำหรับตรวจสอบชิ้นงาน แสดงให้เห็นดังภาพที่ 4.3



(ก) ภาพก่อนการทำความสะอาดพื้น



(ข) ภาพหลังการทำความสะอาดพื้น

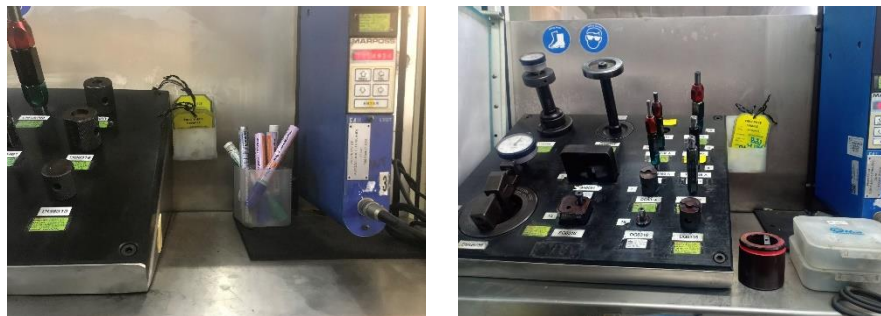
ภาพที่ 4.3 การทำความสะอาดพื้น (ก) ภาพก่อนการทำความสะอาด (ข) ภาพหลังการทำความสะอาด

4.4 อุปกรณ์ปากกาที่ใช้ในการเขียนชิ้นงานและป้ายบอกชิ้นงาน

พื้นที่ชั้นวางอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน หลังจากดำเนินการ อุปกรณ์ปากกาที่ใช้ในการเขียนชิ้นงาน และป้ายบอกชิ้นงาน มีการจัดใส่กล่องอย่างชัดเจน เป็นระเบียบ สะดวกต่อการหยิบมาใช้งาน แสดงดัง ภาพที่ 4.4



(ก) ภาพก่อนการเก็บอุปกรณ์ปากกาที่ใช้ในการเขียนชิ้นงานและป้ายบอกชิ้นงาน



(ข) ภาพหลังการเก็บอุปกรณ์ปากกาที่ใช้ในการเขียนชิ้นงานและป้ายบอกชิ้นงาน

ภาพที่ 4.4 การเก็บอุปกรณ์ปากกาที่ใช้ในการเขียนชิ้นงานและป้ายบอกชิ้นงาน (ก) ภาพก่อนการเก็บอุปกรณ์ (ข) ภาพหลังการเก็บอุปกรณ์

4.5 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

จากการประเมินการพัฒนาห้องปฏิบัติการปฏิบัติงานสำหรับตรวจสอบชิ้นงานตามหลัก 5ส นั้น จะสังเกตเห็นได้ว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานมีความสนใจ ใฝ่ใจในการปฏิบัติตามหลัก 5ส คิดเป็นค่าเฉลี่ยร้อยละ 91.176 และมีค่าเฉลี่ย 4.552 ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ที่ดีมาก แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 4.1 การประเมินการพัฒนาห้องปฏิบัติการปฏิบัติงานสำหรับตรวจสอบชิ้นงานตามหลัก 5ส

ลำดับ	รายการ	ร้อยละ	\bar{X}	ระดับความพึงพอใจ
1	จัดเก็บอุปกรณ์ปากกา ป้ายบอกชิ้นงานไว้ที่เดิมหลังจากใช้งานเสร็จแล้ว	75.71	3.75	ดี
2	จอดรถชิ้นงานในพื้นที่ รถชิ้นงาน หลังใช้งาน เสร็จ หรือไม่มีการใช้งาน	98.75	4.93	ดีมาก
3	วางชิ้นงานภายในพื้นที่ ที่กำหนดไว้	97.14	4.86	ดีมาก
4	หลังจากเลิกงานแล้ว บริเวณภายในตู้เก็บ อุปกรณ์ควรมีการจัดเก็บไว้ตามเดิม	87.14	4.36	ดีมาก
5	บริเวณพื้นภายในห้อง CMM ต้องมีการทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากทำงานเสร็จแล้ว	97.14	4.86	ดีมาก
เฉลี่ย		91.176	4.552	ดีมาก