

## บทที่ 3

### วิธีการดำเนินงาน

การวิจัยนี้มีจุดประสงค์เพื่อการศึกษาเพื่อวางมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการฝ่ายผลิตในบริษัท ด้านการทำงานในการใช้เครื่องจักร และด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการหาแนวทางป้องกันและแก้ไขการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการฝ่ายผลิตของบริษัท โดยมีวิธีการดำเนินงานวิจัยดังนี้

#### 3.1 วิธีการศึกษา

- 3.1.1 ศึกษารวบรวมข้อมูลเอกสาร ทฤษฎีแนวคิดและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อนำมาประกอบเป็นองค์ความรู้เพิ่มเติมในการศึกษาวิจัยครั้งนี้
- 3.1.2 สังเกตพฤติกรรมการทำงานของพนักงาน
  - ความประมาทในการทำงาน
  - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (Safety)
- 3.1.3 วิเคราะห์ข้อมูล

#### 3.2 หน่วยงานที่ใช้ในการดำเนินงาน

3.2.1 หน่วยงาน FABRICATION (ช่างประกอบ) ลักษณะของหน่วยงานนี้ส่วนใหญ่จะเป็นการประกอบโครงสร้างเหล็กที่ใช้ในการทำโรงงาน ในการทำงานจะเป็นการเชื่อมและเจียรเหล็กเป็นส่วนมาก

3.2.2 ช่างสี ลักษณะงานของช่างสีส่วนใหญ่จะเป็นการเจียรตกแต่งก่อนการทาสีเพื่อให้ชิ้นงานดูสวยงาม

3.2.3 หน่วยงาน WELDING (ช่างเชื่อม) ลักษณะงานของหน่วยงานนี้เป็นงานเชื่อมไฟฟ้าโครงสร้างเหล็ก

3.2.4 PLATE CUTTING (ช่างตัดเพลท) ลักษณะของการทำงาน ตัดเพลทตามรูปแบบของงาน เพื่อที่จะนำไปประกอบเป็นชิ้นส่วนของโครงสร้างนั้นๆ

3.2.5 PIPE CUTTING (ช่างตัดท่อ) ลักษณะของการทำงาน ตัดท่อนขนาดต่างๆตามรูปแบบของงาน เพื่อที่จะนำไปประกอบเป็นชิ้นส่วนของโครงสร้างนั้นๆ

### 3.3 เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา

งานวิจัยในครั้งนี้เป็นงานวิจัยเชิงทดลอง โดยการวัดผลข้อมูลจากการสำรวจ (Survey research) เป็นการทำการเปรียบเทียบกันระหว่างการปฏิบัติงานโดยปกติและภายหลังการแก้ไขปัญหา เพื่อได้ทราบว่า การแก้ไขปัญหาสามารถนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลในลักษณะใด โดยผู้วิจัยได้สร้างแบบสอบถามขึ้นมา โดยการศึกษาค้นคว้าแนวคิดและข้อมูลจากเอกสารงานวิจัยที่เกี่ยวข้องและข้อมูลจากเว็บไซต์แล้วนำมาสร้างแบบสอบถาม จึงเกิดเป็นเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลในการวิจัยครั้งนี้