

บทที่ 4

ผลการดำเนินงาน

จากการศึกษาพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติงาน โดยข้อมูลที่ได้จากการสำรวจจำนวนและสอบถามผู้ปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่โรงงานอุตสาหกรรม บริษัท เค พี เอ็น สตีล จำกัด มีรายละเอียดดังนี้

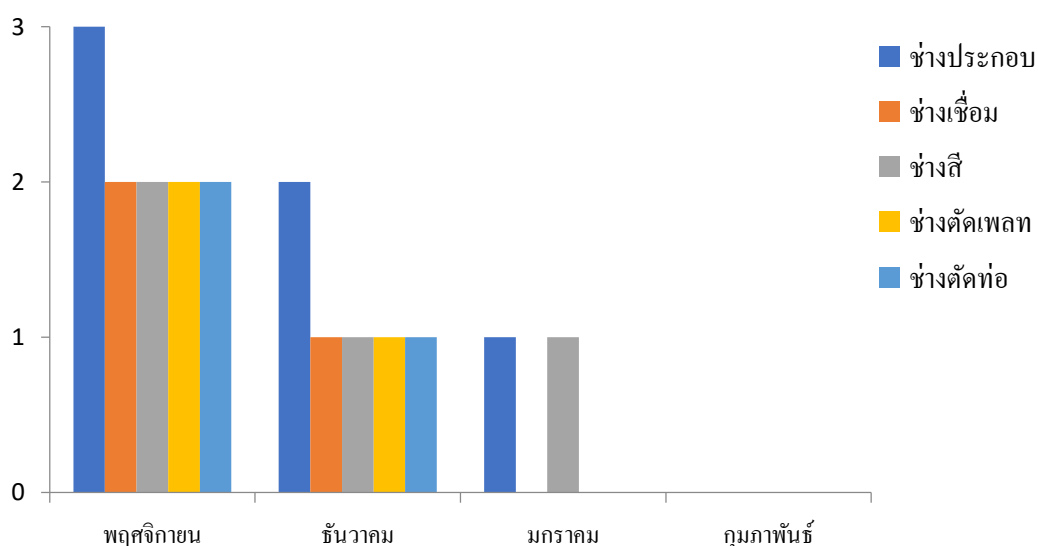
4.1 ปัญหาและสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

ตารางที่ 4.1 แสดงปัญหาและสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

ปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ
1. เครื่องจักร	1. สภาพของเครื่องจักรเกิดการชำรุดเสียหาย 2. ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ เช่น ถุงมือ หน้ากากนิรภัย
2. เครื่องมือ	1. ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ เช่น ถุงมือ หน้ากากนิรภัย แวนตานิรภัย 2. ไม่ระมัดระวังขณะเจียร
3. สิ่งกระแทก	1. ขาดความระมัดระวังในการทำงาน 2. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับในการทำงาน
4. เศษวัสดุ	1. ไม่มีการ์ดป้องกันเศษเหล็ก 2. ไม่สวมแวนตานิรภัย 3. ไม่มีความชำนาญในการใช้เครื่องจักร

ตารางที่ 4.2 แสดงการเกิดอุบัติเหตุของแต่ละแผนกในเดือน พฤศจิกายน 2562 ถึง กุมภาพันธ์ 2563

เดือน แผนก	พฤศจิกายน	ธันวาคม	มกราคม	กุมภาพันธ์	รวม
1.ช่างประกอบ	3	2	1	0	6
2.ช่างเชื่อม	2	1	0	0	2
3.ช่างสี	2	1	1	0	4
4.ช่างตัดเพลท	2	1	0	0	2
5.ช่างตัดท่อ	2	1	0	0	3
รวม	11	6	2	0	19
ร้อยละ	58%	31%	11%	0%	100%



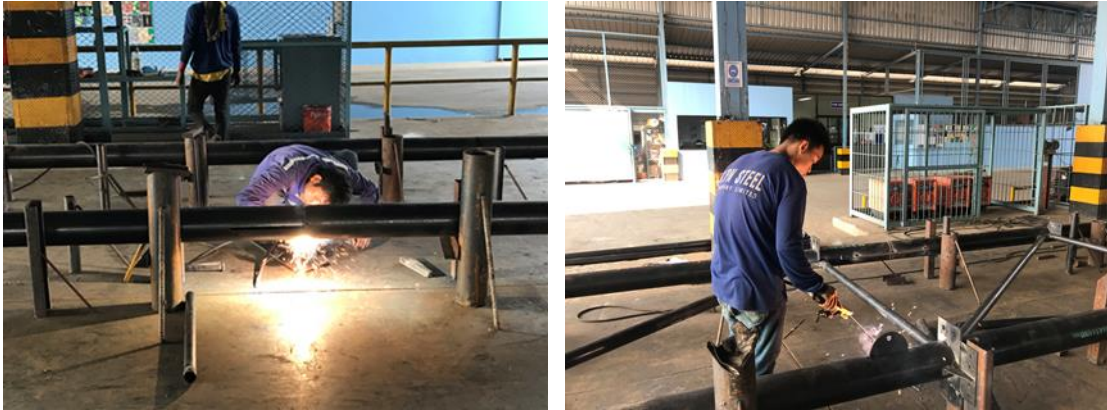
ภาพที่ 4.1 แผนภูมิแสดงการอุบัติเหตุของแต่ละแผนกในเดือนพฤศจิกายน2562-กุมภาพันธ์2563

4.2.วิเคราะห์ปัญหา

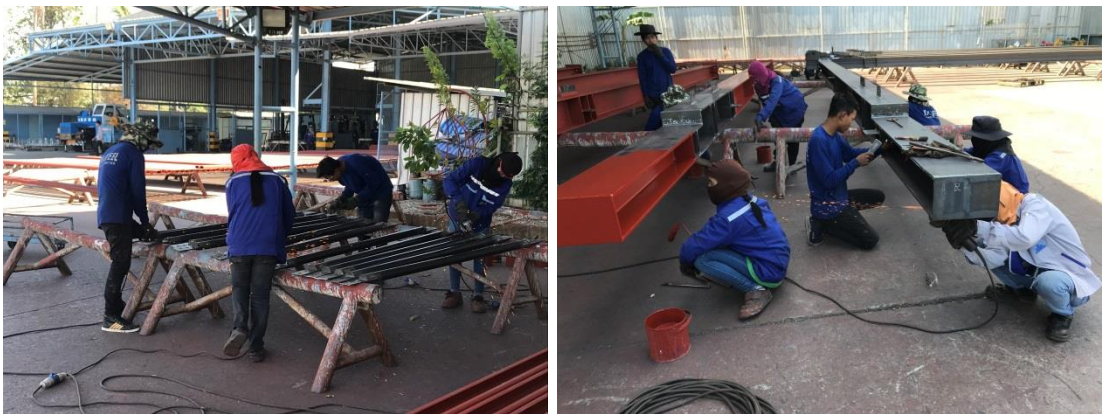
ปัญหาหรือสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุเกิดจากอะไร สาเหตุหลักและสาเหตุรองสามารถวิเคราะห์ได้ดังนี้

1. โดนวัตถุสิ่งของบาดตีมีแรง
2. โดนเศษเหล็กจากการเจียรกระเด็นใส่ร่างกาย
3. โดนวัตถุสิ่งของหล่นทับ
4. โดนวัตถุสิ่งของกระแทก ชน

5. พนักงานไม่สวมแว่นตานิรภัยเพราะพนักงานขาดความตระหนักถึงอันตรายที่จะเกิดกับตัวพนักงานเอง



ภาพที่ 4.2 แสดงการทำงานโดยประมาทของผู้ปฏิบัติงาน



ภาพที่ 4.3 แสดงการทำงานที่ไม่ระมัดระวัง

4.3 แนวทางการแก้ไขปัญหา

1. แก้ปัญหาโดยใช้หลัก 3E
2. แก้ปัญหาโดยใช้หลัก 5ส
3. จัดทำมาตรการในการควบคุมอุบัติเหตุ