



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

การประเมินความเสี่ยงและวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตรถดั้มพ์ และรถ
Food Truck

บริษัท มีโซครุ่งเรืองกิจ จำกัด

โดย

นางสาวรังสิมา พนาจันทร์

โปรแกรมวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รหัสนักศึกษา 6140215124



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

การประเมินความเสี่ยงและวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตรถต้มพ์ และรถ

Food Truck

บริษัท มีโซครุ่งเรืองกิจ จำกัด

โดย

นางสาวรังสิมา พนาจันทร์

โปรแกรมวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รหัสนักศึกษา 6140215124

ชื่อโครงการ	ประเมินความเสี่ยงและวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตรถดัมพ์ และรถ Food Truck
ผู้จัดทำ	นางสาวรังสิมา พนาจันทร์
หลักสูตร	วิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ปีการศึกษา	2564
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.ปาริชาติ วงษ์วีศรา

บทคัดย่อ

โครงการประเมินความเสี่ยงและวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตรถดัมพ์และรถ Food Truck มีวัตถุประสงค์ เพื่อชี้บ่งอันตราย พร้อมทั้งจัดทำมาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยจัดทำสื่อให้ความรู้ Infographic และเพื่อช่วยปรับปรุงวิธีการทำงานให้ปลอดภัย โดยทำการศึกษาทั้งหมด 2 กระบวนการผลิต คือ กระบวนการผลิตรถดัมพ์ และกระบวนการผลิตรถ Food Truck แบ่งเป็น 11 งาน แล้วทำการวิเคราะห์อันตรายด้วยเครื่องมือ Job Hazard Analysis (JSA) บริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด ศึกษาข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับกระบวนการผลิตโดยมีการเก็บรวบรวมข้อมูลด้วยวิธี การสังเกต สอบถามและแบบประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิตรถดัมพ์ และรถ Food Truck ด้วยวิธี Job Hazard Analysis (JSA)

จากการศึกษาพบว่าการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิตรถดัมพ์ และรถ Food Truck ทั้งหมด 11 งาน 74 ขั้นตอน พบว่ามีขั้นตอนที่มีระดับความเสี่ยงเล็กน้อย 15 ขั้นตอนคิดเป็นร้อยละ 20.27 % ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ 56 ขั้นตอนคิดเป็นร้อยละ 75.68% และระดับความเสี่ยงสูง 3 ขั้นตอน คิดเป็นร้อยละ 4.05% ได้แก่ 1. ขั้นตอนแล็ปสีตามแบบสี และพ่นสีเก็บงาน 2. ขั้นตอนการล้างทำความสะอาดด้วยทินเนอร์ 3.ขั้นตอนการเคลือบแล็คเกอร์

กิตติกรรมประกาศ

โครงการนี้สำเร็จไปได้ด้วยดี เนื่องจากได้รับความอนุเคราะห์ช่วยเหลือจากบุคคลหลายๆฝ่าย
ดังนั้นจึงขอขอบคุณทุกท่านที่มีความร่วมมือและช่วยเหลือเป็นอย่างดี

ขอขอบพระคุณ ดร.ปาริชาติ วงษ์วิศรธา อาจารย์ที่ปรึกษาที่กรุณาชี้แนะและแก้ไขในสิ่งที่
บกพร่องมาโดยตลอด นับตั้งแต่เริ่มต้นทำโครงการจนจบโครงการจนสำเร็จไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณ คุณอปิโย มาตราช เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ที่คอยให้
คำปรึกษา ชี้แนะแนวทางในการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา และคอยช่วยเหลือตลอดจนโครงการสหกิจ
สำเร็จไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณ คุณอทิตา ศิริสวัสดิ์ ผู้จัดการฝ่าย QSD และคุณภัทรพร เทียนขุนทด
เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสารความปลอดภัย ที่คอยช่วยเหลือ แนะนำการทำงาน การจัดเก็บเอกสาร
ตลอดจนฝึกสหกิจสำเร็จไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณทีมช่าง ที่ให้ความร่วมมือ และช่วยเหลือเป็นอย่างดี

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อ.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
สารบัญ	ค
สารบัญตาราง	จ
สารบัญภาพ	ช
บทที่ 1 รายละเอียดของสถานประกอบการ	
ชื่อและที่ตั้ง	1
ประวัติความเป็นมา	2
นโยบายและโครงสร้างด้านความปลอดภัย	4
ตำแหน่งและลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย	8
บทที่ 2 โครงการที่ได้รับมอบหมาย/รายละเอียดการปฏิบัติงาน	
ความเป็นมาของปัญหา.....	12
วัตถุประสงค์	12
ขอบเขต	13
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	13
ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน	13
อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้.....	13
หลักวิเคราะห์ความปลอดภัย.....	19
รายละเอียดขั้นตอนในการดำเนินงาน	22
ขั้นตอนการทำงาน	22
สรุปผลดำเนินการ.....	70

เรื่อง	หน้า
บทที่ 3 สรุปผลปฏิบัติงาน.....	
สรุปผลการปฏิบัติงาน.....	73
ประโยชน์ที่ได้รับในสหกิจศึกษา.....	73
ปัญหาและอุปสรรค	74
ข้อเสนอแนะ	74

สารบัญตาราง

ตารางที่
หน้า

1	หน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	8
2	แผนปฏิบัติงานสหกิจศึกษา.....	10
3	การประเมินระดับโอกาส.....	15
4	ระดับความรุนแรง	16
5	ตาราง Matrix แสดงระดับความเสี่ยง	17
6	เทียบผลคูณระดับความเสี่ยง	17
7	แผนปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยง	18
8	แบบฟอร์มประเมินความเสี่ยง	20
9	แบบฟอร์มมาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (SSOP).....	21
10	ผลการประเมินงานประกอบพื่นรถดัมพ์.....	34
11	ผลการประเมินงานประกอบพื่นรถดัมพ์.....	35
12	ผลการประเมินงานติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์.....	36
13	ผลการประเมินงานติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์.....	37
14	ประเมินงานประกอบกระบะดัมพ์.....	38
15	ประเมินงานประกอบกระบะดัมพ์.....	39
16	ประเมินงานประกอบกระบะดัมพ์.....	40
17	ประเมินงานติดตั้งระบบไฮดรอลิก	41
18	ประเมินงานติดตั้งกระบะดัมพ์	42
19	ประเมินงานติดตั้งกระบะดัมพ์	43
20	ประเมินงานระบบลม-ไฟ	44

21 ประเมินงานระบบลม-ไฟ	45
------------------------------	----

ตารางที่

หน้า

22 ผลการประเมินงานทำสีรถดัมพ์	46
23 ผลการประเมินงานทำสีรถดัมพ์	47
24 ผลการประเมินงานขึ้นโครง Food Truck.....	48
25 ผลการประเมินงานขึ้นโครง Food Truck	49
26 ผลการประเมินงานบุผนังภายในรถ Food Truck.....	50
27 ผลการประเมินงานบุผนังภายในรถ Food Truck.....	51
28 ผลการประเมินงานทำสีรถ Food Truck.....	52
29 ผลการประเมินงานทำสีรถ Food Truck.....	53
30 ผลการประเมินงานทำสีรถ Food Truck	54
31 ประเมินงานระบบน้ำ-ไฟ.....	55
32 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานประกอบพื้นรถดัมพ์	58
33 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์	59
34 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานติดตั้งกระบะดัมพ์	60
35 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานติดตั้งระบบไฮดรอลิก	61
36 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานระบบลม-ไฟ.....	62
37 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานทำสีรถดัมพ์.....	63
38 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานประกอบโครงรถ Food Truck.....	64
39 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานบุผนังภายใน.....	65
40 มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานทำสี Food Truck	66

สารบัญภาพ

เรื่อง	หน้า
ภาพที่ 1 แผนผังบริษัทมีโซครุ่งเรืองกิจ	1
ภาพที่ 2 รางวัลผู้ต่อถึงรถบรรทุกแรกในภาคอีสานที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001:2015	2
ภาพที่ 3 รางวัลผู้มาตรฐานระดับ 1 กรมการขนส่งทางบก	3
ภาพที่ 4 รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นระดับประเทศ.....	3
ภาพที่ 5 รางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน ปี 2556.....	3
ภาพที่ 6 รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นระดับประเทศ	3
ภาพที่ 7 นโยบายความปลอดภัย.....	4
ภาพที่ 8 นโยบายสิ่งแวดล้อม	5
ภาพที่ 9 นโยบายสารเสพติด.....	6
ภาพที่ 10 แผนผังโครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน.....	7
ภาพที่ 11 กราฟแสดงสถิติย้อนหลัง 3 ปี	33
ภาพที่ 11 กราฟแสดงระดับความเสี่ยง	68

บทที่ 1 รายละเอียดทั่วไปของสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบ

ภาษาไทย : บริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด

ภาษาอังกฤษ : Meechoke Rungroengkrit

1.2 สถานที่ตั้ง

บริษัทโคราชรุ่งเรืองกิจ จำกัด 356 ถนน ราชสีมา –โชคชัย ตำบล โชคชัย อำเภอ โชคชัย จังหวัด นครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30190

1.3 แผนที่ตั้ง



ภาพที่ 1 แผนที่ตั้งบริษัทมีโชครุ่งเรืองกิจ

1.4 ประวัติและความเป็นมา

บริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด จดทะเบียนบริษัท เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2541 ก่อตั้งขึ้นเพื่อทำธุรกิจซื้อขายไม้ยูคาลิปตัส ซึ่งต่อมาในปี 2547 ได้ปรับเปลี่ยนให้บริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด ดำเนินธุรกิจสอดคล้องกับธุรกิจขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกและธุรกิจโรงงานผลิตมันสำปะหลังอัดเม็ดในเครือมีโชคกรุ๊ป ก็คือเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายรถพ่วง และกึ่งรถพ่วง

โดยได้ก่อสร้างโรงงานขึ้นมาใหม่บนพื้นที่กว่า 4000 ตารางวา ใช้งบ ลงทุนในการก่อสร้างทั้งหมด 20 ล้านบาท เพื่อเป็นโรงงานประกอบที่ได้มาตรฐาน มีเครื่องมือและอุปกรณ์การผลิตที่ทันสมัย ปลอดภัย ผลิตและจำหน่ายรถพ่วง รถกึ่งพ่วง ตัวถังรถบรรทุกทุกชนิด

1.5 ระบบบริหารงานคุณภาพ

- อยู่ต่อถึงบรรทุกรายแรกในภาคอีสานที่ได้รับ มาตรฐาน ISO 9001:2015
- อยู่มาตรฐานระดับ 1 กรมการขนส่งทางบก
- อุตสาหกรรมดีเด่นระดับประเทศ
- สถานประกอบดีเด่นด้านเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน ปี 2556
- [
- อุตสาหกรรมดีเด่นระดับประเทศ ประเภทการบริการอุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดย่อม ปี 2555



ภาพที่ 2 อยู่ต่อถึงบรรทุกรายแรกในภาคอีสานที่ได้รับ มาตรฐาน ISO 9001:2015



ภาพที่ 3 อุ้มมาตรฐานระดับ 1 กรมการขนส่งทางบก



ภาพที่ 4 รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นระดับประเทศ



ภาพที่ 5 รางวัลสถานประกอบดีเด่นด้านเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน ปี 2556



ภาพที่ 6 รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นระดับประเทศ ประเภทการบริการอุตสาหกรรมขนาดกลางและ
ขนาดย่อม ปี 2555

1.6 นโยบายและโครงสร้างด้านความปลอดภัย

1.6.1 นโยบายคุณภาพ

- มุ่งมั่นพัฒนาองค์กร
- ตอบสนองความต้องการของลูกค้า
- ร่วมสร้างสรรค์และพัฒนาสู่คุณภาพสินค้าและบริการ

1.6.2 นโยบายความปลอดภัย



บริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด
MEECHOKE RUNGROENKIT CO.,LTD.

HRD-ST-SFD-65-01

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย

ด้วยบริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด มีความรับผิดชอบต่อชีวิตและสุขภาพพนักงานทุกคน บริษัทฯ จึงเห็นความสำคัญให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับการปฏิบัติหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงกำหนดนโยบายความปลอดภัย เพื่อให้สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ และบริบทขององค์กร ดังนี้

๑. จุดประสงค์จากการกำหนดนโยบายคือ
๒. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่ซึ่งมีต่อส่วนอื่นแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
๓. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีทรัพยากรอย่างเพียงพอและเหมาะสม รวมถึงการปรับปรุงสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ไม่ให้เกิดความปลอดภัย ทั้งยังสอดคล้องตามกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับผู้ปฏิบัติงานของบริษัทฯ ตลอดจนครอบคลุมถึงผู้ปฏิบัติงานของบริษัทฯ ให้ปฏิบัติตามนโยบายอย่างเคร่งครัด
๔. บริษัทฯ จะสนับสนุนส่งเสริมให้พนักงานมีความปลอดภัยต่างๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงานให้ปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย และเพื่อป้องกันอุบัติเหตุอันเกิดจากการทำงานต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องการเคลื่อนย้ายวัสดุ
๕. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องตระหนักตนเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ เคารพสิทธิของพนักงานปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัย
๖. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญ ตลอดจนความปลอดภัยในการทำงาน
๗. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเรียบร้อยของบริเวณปฏิบัติงาน
๘. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัย ของบริษัทฯ และร่วมเสนอความคิดเห็นหรือข้อเสนอนั้นในการปรับปรุงสภาพหรือสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงวิธีการทำงานให้เกิดความปลอดภัย
๙. บริษัทฯ จะจัดให้มีการทบทวนและประเมินผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยตามนโยบายที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น โดยร่วมกันดำเนินการค้นหาและควบคุมปัจจัยความเสียหายอันตรายจากการทำงานในทุกกระบวนการ เพื่อให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด
๑๐. บริษัทฯ จัดให้มีการทบทวนและประเมินผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยตามนโยบายที่กำหนดไว้ ทุก ๑ ปี เพื่อสรุปผลหาแนวหรือมาตรการป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น โดยร่วมกันดำเนินการตามความเสียหายอันตรายจากการทำงานในทุกกระบวนการ เพื่อให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ ๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕


นางสาวธนจิรา กงทอง
กรรมการผู้จัดการ



356 หมู่ 10 ก.ราชสีห์-โคกขี้ ๓.โคกขี้ อ.โคกขี้ จ.มหาสารคาม 30190
Tlx. 044-938925 , 044-938928-9 โทรสาร 044-491121

ภาพที่ 7 นโยบายความปลอดภัย

1.6.3 นโยบายสิ่งแวดล้อม



บริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด
MEECHOKE RUNGROENKIT CO.,LTD.

HRD-ST-SFD 65-03

นโยบายสิ่งแวดล้อม

บริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการผลิต และจำหน่ายรถแทรกเตอร์และรถบรรทุกชนิด บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะพิทักษ์สิ่งแวดล้อม และชื่อเสียงการดำเนินงานภายใต้การกำกับดูแลของภาครัฐ โดยตระหนักถึงความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร นโยบายสิ่งแวดล้อมในการดำเนินงานเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืนและมีคุณ บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ และบริบทขององค์กรโดยพนักงานทุกคนมีส่วนร่วมดังนี้

๑. ปฏิบัติงานให้สอดคล้องตามกฎหมาย มาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดอื่นๆ ซึ่งเกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของ บริษัทฯ อย่างเคร่งครัด เพื่อควบคุมผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
๒. ปกป้องคุ้มครองสิ่งแวดล้อม และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุต่างๆ จากการดำเนินงาน ซึ่งอาจจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
๓. ดำเนินการปรับปรุงการบริหารจัดการและทรัพยากรการทำงานต่างๆ ด้านสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี เพื่อหาแนวทางแก้ไขและพัฒนากระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
๔. ส่งเสริมและพัฒนาบริษัทให้ปลอดจากการที่สูญของเสีย โดยการทำกิจกรรม 4 R (ลดการใช้ นำกลับมาใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่ และนำกลับมาใช้ทดแทน)
๕. ควบคุมและลดปริมาณการใช้พลังงาน หรือการใช้ในรูปแบบต่างๆ อาทิ นำประปา เชื้อเพลิง กระดาษและวัสดุสิ้นเปลืองในสำนักงาน เพื่อป้องกันมลภาวะโลกร้อนและการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า และมีประสิทธิภาพมากที่สุด
๖. ลดการปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิต
๗. พัฒนาคุณภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อมุ่งเป็นโรงงานสีเขียว และสะอาด

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ ๕ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๕

นางสาวจณิชา กษทอง
กรรมการผู้จัดการ



356 หมู่ 10 ก.ราชสีห์-โคกเยอ ต.โคกเยอ อ.โคกเยอ จ.นครราชสีมา 30190
Tels. 044-938925 , 044-938928-9 โทรสาร 044-491121

ภาพที่ 8 นโยบายสิ่งแวดล้อม

1.6.4 นโยบายสารเสพติด



บริษัท มีเช็กรุ่งเรืองกิจ จำกัด
MEECHOKE RUNGROENGKIT CO.,LTD.

HRD-ST-SFD-65-02

นโยบายการป้องกันและแก้ไขปัญหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์

บริษัท มีเช็กรุ่งเรืองกิจ จำกัด ตระหนักเป็นอย่างยิ่งว่าเครื่องดื่มแอลกอฮอล์หรือสารเสพติดทุกชนิด เป็นสิ่งที่บั่นทอนสมรรถภาพและประสิทธิภาพในการทำงาน ที่เป็นสาเหตุนำไปสู่ความไม่ปลอดภัย อาจเกิดความเสี่ยงต่อชีวิตและทรัพย์สินได้ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายป้องกันและแก้ไขปัญหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ เพื่อให้สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ และวิสัยทัศน์องค์กร โดยพนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตาม ดังนี้

- ๑. ห้ามมิให้พนักงานมีการเสพยาเสพติดในครอบครอง เพื่อการเสพ ขาย หรือ จำหน่าย ในพื้นที่ของบริษัทฯ สารเสพติดในกรณีนี้ หมายถึง สารที่ก่อให้เกิดความเมึนเมา และสารเสพติดอื่นๆ ที่ผิดกฎหมาย
- ๒. ห้ามมิให้บริโภคสุราในสถานที่ทำงานของบริษัทฯ รวมถึงเครื่องดื่มต่างๆ ที่มีปริมาณแอลกอฮอล์ผสมอยู่เกินกว่า 17.5% อาทิ วิสกี้ บรั่นดี เหล้ารัม ชิน หรือเหล้าอื่น ๆ ชนิดที่มีตราสารอนุพันธ์ที่ไม่ผสมด้วยเครื่องดื่มอื่น ๆ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตให้มีได้สำหรับภรรยา อาทิ งานวันเริ่ง การจัดการของบริษัทฯ แต่ทั้งนี้ ต้องได้รับอนุญาตเป็นการล่วงหน้าจากผู้บริหาร หรือฝ่ายที่เกี่ยวข้องในความรับผิดชอบตามที่ผู้บริหารมอบหมาย
- ๓. บริษัทฯ มีสิทธิ์ที่จะทำการสุ่มตรวจปริมาณแอลกอฮอล์และสารเสพติดของพนักงานตามความเหมาะสม โดยไม่จำเป็นต้องแจ้งล่วงหน้าแต่อย่างใด
- ๔. หากสงสัยว่าพนักงานผู้นั้นดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติด บริษัทฯ จะดำเนินการส่งพนักงานไปพบแพทย์ให้ตรวจร่างกาย เพื่อหาปริมาณแอลกอฮอล์หรือสารเสพติดดังกล่าว
- ๕. พนักงานจะต้องรับผิดชอบเป็นการส่วนตัวค่าปรับค่าปรับ/บทลงโทษใดๆที่เกิดขึ้น หากได้ถูกควบคุมโดยเจ้าหน้าที่ที่มีอำนาจ เนื่องจากได้ระเมิดกฎของสารเสพติด และอาจจะต้องจ่ายค่าตรวจความสูญเสียทางการเงินแก่บริษัทฯ โดยการสูญเสียดังกล่าวมิได้รับประกันไว้ในส่วนของบริษัทฯ

ทั้งนี้ พนักงานทุกคนมีบทบาทและมีส่วนร่วมในการรณรงค์ ป้องกัน ตรวจสอบเฝ้าระวังภายในบริษัทฯ หรือบุคคลที่มีพฤติกรรมน่าสงสัย ให้แจ้งและรายงานต่อหัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชาทราบทันที หากพบว่ามีกาฝ่าฝืนและไม่ปฏิบัติตามนโยบายบริษัทฯ จะมีโทษทัณฑ์ตามกฎหมายของบริษัทฯ

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ ๕ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๕

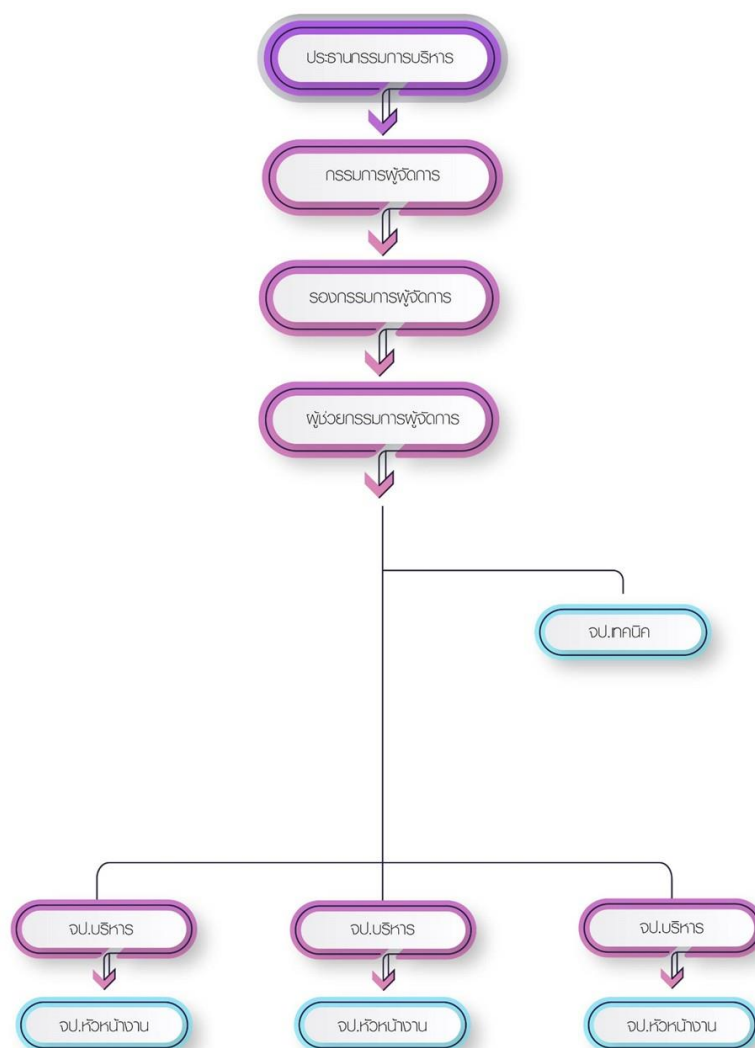
นางสาวเจวีรา กงทอง
กรรมการผู้จัดการ



356 หมู่ 10 ถนนสีลา-โคกเมือ ต.โคกเมือ อ.โคกเมือ จ.นครราชสีมา 30190
โทร. 044-938925 , 044-938928-9 โทรสาร 044-491121

ภาพที่ 9 นโยบายสารเสพติด

1.6.5 แผนผังโครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ภาพที่ 10 แผนผังโครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.7 ตำแหน่งและลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย

ตำแหน่ง ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ลำดับ	งานที่ได้รับมอบหมาย
1	ตรวจสอบรถ Forklift ประจำวัน
2	ทำ Inforgraphic สื่อให้ความรู้/ประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ อนามัยของพนักงาน ช่าง ออฟฟิศ
3	ประเมินความเสี่ยงและวิเคราะห์อันตรายในการทำงานของพนักงานและจัดทำป้าย จุดเสี่ยงติดหน้างาน
4	ตรวจสอบสารเสพติดพนักงาน
5	จัดทำมาตรฐานคู่มือความปลอดภัย
6	ออกแบบท่ากายบริหารแต่ละแผนก ก่อนเริ่มงาน
7	ตรวจ ATK พนักงาน
8	ตรวจเช็คถังดับเพลิง และเปลี่ยนแบบบันทึกตรวจถังดับเพลิง
9	กรอกข้อมูล Bubble ประจำวัน
10	จัดทำเอกสาร สอ.1
11	วิเคราะห์อุบัติเหตุ และสอบสวนอุบัติเหตุ
12	เบิก-จ่ายยา พนักงาน

ตารางที่ 1 ตารางหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

1.8 พนักงานที่ปรึกษาและตำแหน่งพนักงานที่ปรึกษา

พนักงานที่ปรึกษา : คุณอติตา ศิริสวัสดิ์ ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพ

คุณอภินโย มาตรการ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ

วิชาชีพ

คุณภัทรพร เทียนขุนทด ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสารด้าน

ความปลอดภัย

1.9 ระยะเวลาที่นักศึกษาปฏิบัติงาน

ระเบียบปฏิบัติของเวลาทำงานและเวลาพักระหว่างปฏิบัติงาน

1.เวลาทำงานปกติ จันทร์ – เสาร์ วันละ 8 ชั่วโมง ตั้งแต่เวลา 8.00 – 17.00

2.เวลาพัก 12.00 – 13.00 วันละ 1 ชั่วโมง

ลำดับ	แผนปฏิบัติงาน	P/A	เดือน																			
			ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
3	การจัดทำโครงการสหกิจ																					
	3.1 สํารวจสถานประกอบการเพื่อกําหนดค้นหาหัวข้อที่จะศึกษา	P			■																	
		A			■																	
	3.2 ศึกษาข้อมูลเบื้องต้น	P				■																
		A				■																
	3.3 การดำเนินโครงการ	P										■	■	■								
		A													■	■	■					
	3.4 เก็บรวบรวมข้อมูล และวิเคราะห์อันตราย	P															■					
		A															■					
	3.5 สรุปผล	P																				
		A																				
	3.6 นำเสนอผลการดำเนินการสหกิจ และปฏิบัติงานกับสถานประกอบการ	P																			■	
		A																			■	
*หมายเหตุ แผนดำเนินงานอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามระยะเวลาและดำเนินการของสถานประกอบการ																						
<div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;"> ■ Plan ■ Action </div>																						

ตารางที่ 2 แผนการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

บทที่ 2 โครงการที่ได้รับมอบหมาย/รายละเอียดการปฏิบัติงาน

2.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

กรณีศึกษาบริษัท มีโซครุ่งเรืองกิจ จำกัด มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายจากอุบัติเหตุในการทำงานได้ ปัจจุบันประเทศไทยได้ออกพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่ลูกจ้าง ซึ่งเป็นทรัพยากรส่วนบุคคลที่สำคัญในแต่ละองค์กรให้มีความปลอดภัยและมีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีจากการทำงาน ปัจจุบันสถานประกอบการหลายสถานที่รวมถึง บริษัท มีโซครุ่งเรืองกิจ จำกัด มีการนำเทคโนโลยี เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และสารเคมีอันตราย มาใช้ในกระบวนการผลิต ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อแรงงานรวมถึงอาจจะก่อให้เกิดความบาดเจ็บ พิการ เสียชีวิตหรือเกิดโรคจากการทำงานได้ โดยประสบอันตรายจากการทำงาน นั้นมีปัจจัยที่เกี่ยวข้องคือ ตัวบุคคลโดยอาจขาดความรู้ความเข้าใจวิธีการทำงานที่ปลอดภัย และอาจก่อให้เกิดความประมาทและขาดความตระหนักถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้น ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ทรัพย์สินและตัวบุคคล

จากสำรวจปัญหาโดยการสังเกตพฤติกรรมในการปฏิบัติงานของพนักงาน บริษัท มีโซครุ่งเรืองกิจ พบว่ามีบางส่วนในการทำงานยังมีพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย จึงอาจจะทำให้เกิดอันตรายจากการปฏิบัติงานได้ตลอดเวลา ผู้ศึกษาจึงได้มีแนวคิดในการจัดทำโครงการประเมินความเสี่ยงและค้นหาอันตรายด้วยเครื่องมือ Job Safety Analysis (JSA) ในบริษัท มีโซครุ่งเรืองกิจ เพื่อจะทำให้ทราบถึงอันตรายที่จะเกิดในแต่ละขั้นตอนของการทำงานในแต่ละแผนก

2.2 วัตถุประสงค์

- 2.2.1 เพื่อบ่งชี้อันตรายในแต่ละขั้นตอนของการทำงาน
- 2.2.2 เพื่อช่วยในการปรับปรุงวิธีทำงานให้ปลอดภัย
- 2.2.3 เพื่อจัดทำมาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- 2.2.4 เพื่อจัดทำสื่อให้ความรู้ Infographic ติดหน้างานเพื่อให้เกิดความตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน

2.3 ขอบเขต

2.3.1 ทำการประเมินความเสี่ยง และชี้บ่งอันตรายด้วยเทคนิค Job Safety Analysis (JSA) งานผลิตรถดัมพ์ และรถ Food Truck

2.3.2 ระยะเวลาในการศึกษา 5 มกราคม – 31 มีนาคม 2565 เป็นระยะเวลา 3 เดือน

2.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

2.4.1 ลดความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดขึ้น

2.4.2 ทราบถึงอันตรายที่เกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอนการทำงาน

2.4.3 ทำให้พนักงานและสถานประกอบการตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน

2.4.4 ทราบแนวทางการป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นภายในการทำงาน

2.5 ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

2.5.1 ชี้บ่งอันตรายในแต่ละขั้นตอนของการทำงานในสถานประกอบการ

2.5.2 มาตรฐานการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย Safety Standard Operation Procedure: (SSOP)

2.6 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย Job Safety Analysis (JSA) หรือ Hazard Analysis (JHA) หรือเรียกว่าการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย หมายถึงวิธีการวิเคราะห์อย่างมีระบบในเรื่องวิธีการทำงาน หรือ กระบวนการผลิตว่าในแต่ละองค์ประกอบของงาน หรือ แต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิตมีปัจจัยใดที่ทำให้เกิดอันตรายและหาวิธีการป้องกัน (อุมารัตน์ ศิริจรูญวงศ์, 2554)

2.6.1 การชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี Job Safety Analysis (JSA) เป็นวิธีการหนึ่งที่จะนำไปสู่การจัดการความเสี่ยงขององค์กร ที่เป็นหัวใจสำคัญของระบบบริหารจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งยังเป็นวิธีการที่มีการวิเคราะห์

งานในทุกขั้นตอนของกิจกรรมที่ทำโดยการมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานเอง หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเป็นอย่างน้อย จึงมั่นใจได้ว่าทุกขั้นตอนของการทำงานมีความปลอดภัย สามารถนำไปจัดทำเป็นข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

2.6.2 การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

กระบวนการวิเคราะห์ถึงปัจจัย หรือสถานการณ์ต่าง ๆ ที่เป็นสาเหตุทำให้อันตรายที่มีอยู่ และแอบแฝงอยู่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ และอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เช่น การเกิดเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมี หรือวัตถุอันตราย โดยพิจารณาถึงโอกาสและความรุนแรงของเหตุการณ์เหล่านั้น ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอันตราย หรือความเสียหายแก่ชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม

การคำนวณระดับความเสี่ยง ทำได้โดยการนำเอาตัวเลขระดับโอกาสที่จะเกิดเหตุการณ์นั้นๆ (Probability of Action Occurring) คูณกับตัวเลขระดับความรุนแรงจากผลของเหตุการณ์ (Severity of Consequence) นั่นคือ

$$\text{ความเสี่ยง} = \text{โอกาสของการเกิดเหตุการณ์} \times \text{ความรุนแรงที่เกิดจากผลของเหตุการณ์}$$

เมื่อได้ผลลัพธ์ของการคูณกันระหว่างระดับโอกาสกับระดับความรุนแรงแล้ว ต้องเอาตัวเลขผลลัพธ์ไปเทียบตาราง Matrix ก็จะได้ตัวเลขระดับความเสี่ยง สำหรับระดับโอกาส ระดับความรุนแรง และระดับความเสี่ยง จะมีการแบ่งออกเป็น 3-5 ระดับ แล้วแต่จะใช้มาตรฐานใดการพิจารณาระดับโอกาสที่จะเกิดทำได้ 2 วิธี คือ

1. พิจารณาโอกาสที่จะเกิดเชิงปริมาณ โดยพิจารณาจากความถี่ของการเกิดเหตุการณ์ว่าเกิดขึ้นมากน้อยเพียงใด ถ้ามีความถี่มากระดับโอกาสที่จะเกิดจะสูงความถี่น้อยระดับโอกาสที่จะเกิดจะต่ำ

2. พิจารณาโอกาสที่จะเกิดเชิงคุณภาพ โดยพิจารณาจากมาตรการควบคุมป้องกันที่มีอยู่ ถ้ามีพอเพียงระดับโอกาสที่จะเกิดจะต่ำ ถ้ามีไม่พอเพียงระดับโอกาสที่จะเกิดจะสูงตารางที่ 2 การประเมิน

ระดับ	เชิงคุณภาพ	เชิงปริมาณ
1	มีโอกาในการเกิดยาก มีมาตรการครบ	ไม่เคยเกิดเลยในช่วงเวลาตั้งแต่ 10 ปีขึ้นไป
2	มีโอกาในการเกิดน้อย มีมาตรการสำคัญ	ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้น 1 ครั้ง ในช่วง 5-10 ปี
3	มีโอกาในการเกิดปานกลาง มีมาตรการบางส่วน	ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้น 1 ครั้ง ในช่วง 1- 5 ปี
4	มีโอกาในการเกิดสูง ไม่มีมาตรการ	ความถี่ในการเกิดมากกว่า 1 ครั้ง ใน 1 ปี

ระดับโอกาส

ตารางที่ 3 การประเมินระดับโอกาส

การพิจารณาระดับความรุนแรง ตามระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม แบ่งระดับความรุนแรงไว้เป็น 4 ระดับ โดยพิจารณาถึงผลกระทบต่อบุคคล ชุมชน สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สิน ดังนี้

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อบุคคล	ผลกระทบต่อชุมชน	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อทรัพย์สิน
1	เล็กน้อย	มีการบาดเจ็บเล็กน้อยในระดับปฐมพยาบาล	ไม่มีผลกระทบต่อ ชุมชนรอบโรงงาน หรือมีผลกระทบเล็กน้อย	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเล็กน้อย	ทรัพย์สินเสียหาย น้อยมากหรือไม่เสียหายเลย
2	ปานกลาง	มีการบาดเจ็บที่ต้องได้รับการรักษาทางการแพทย์	มีผลกระทบต่อ ชุมชน รอบโรงงานและแก้ไขได้ในระยะเวลา สั้น	มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมปานกลางสามารถแก้ไขได้ ระยะเวลา สั้น	ทรัพย์สินเสียหาย ปานกลางและสามารถดำเนินการผลิตต่อไปได้

3	สูง	มีการบาดเจ็บหรือ เจ็บป่วยที่รุนแรง	มีผลกระทบต่อชุมชน รอบโรงงานและต้องใช้เวลาในการแก้ไข	มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รุนแรง ต้องใช้เวลาในการแก้ไข	ทรัพย์สินเสียหาย มากจนต้องหยุดการผลิตในบางส่วน
4	สูงมาก	สูญพลาภาพหรือเสียชีวิต	มีผลกระทบต่อชุมชน รุนแรง ต่อชุมชน เป็นบริเวณกว้างหรือหน่วยงานของรัฐต้องเข้าดำเนินการแก้ไข	มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รุนแรงมาก ต้องใช้ทรัพยากรและเวลานานในการแก้ไข	ทรัพย์สินเสียหาย มากและต้องหยุดการผลิตทั้งหมด

หมายเหตุ : กรณีเหตุการณ์ใดมีผลกระทบหลายด้าน และแต่ละด้านมีระดับความเสี่ยงไม่ เท่ากัน ให้ใช้ระดับความเสี่ยงที่เป็นระดับสูงสุดเป็นตัวแทน

ตารางที่ 4 ระดับความรุนแรง

เมื่อพิจารณาว่าเหตุการณ์ใด มีโอกาสเกิดระดับใด และมีความรุนแรงระดับใด ก็นำมาเทียบกับตาราง Matrix และตารางเทียบผลคูณกับระดับความเสี่ยง

โอกาส / ความ รุนแรง	1 เกิดได้ยาก	2 เกิดได้น้อย	3 เกิดได้ปานกลาง	4 เกิดได้สูง
(1) เล็กน้อย	(1) เล็กน้อย	(2) เล็กน้อย	(3) ยอมรับได้	(4) ยอมรับได้
(2) ปานกลาง	(2) เล็กน้อย	(4) ยอมรับได้	(6) ยอมรับได้	(8) สูง
(3) สูง	(3) ยอมรับได้	(6) ยอมรับได้	(9) สูง	(12) ยอมรับไม่ได้
(4) สูงมาก	(4) ยอมรับได้	(8) สูง	(12) ยอมรับไม่ได้	(16) ยอมรับไม่ได้

ตารางที่ 5 Matrix แสดงระดับความเสี่ยง

ผลลัพธ์	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
1-2	1	เล็กน้อย
3-6	2	ยอมรับได้
8-9	3	สูง
12-16	4	ยอมรับไม่ได้

ตารางที่ 6 ตารางเทียบผลคูณกับระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	การปฏิบัติและเวลาที่ใช้
เล็กน้อย (Trivial)	ไม่ต้องทำอะไร และไม่จำเป็นต้องมีการเก็บบันทึกเป็นเอกสาร
ยอมรับได้ (Tolerable)	ไม่ต้องมีการควบคุมเพิ่มเติม การพิจารณาความเสี่ยงอาจจะทำเมื่อเห็นว่าคุ้มค่า หรือการปรับปรุงไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น อาจจะทำให้การควบคุมมากขึ้นเป็นพิเศษก็ได้ถ้าต้องการให้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลในการทำงานมากขึ้น การติดตามตรวจสอบยังคงต้องทำเพื่อให้แน่ใจว่าการควบคุมยังคงมีอยู่
สูง (Substantial)	ต้องลดความเสี่ยงลงก่อนจึงเริ่มทำงานได้ต้องจัดสรรทรัพยากรให้เพียงพอ และมีแผนควบคุมการปฏิบัติ เพื่อลดความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้
ไม่อาจยอมรับได้ (Intolerable)	งานจะเริ่มหรือทำ ต่อไปไม่ได้จนกว่าจะลดความเสี่ยงลงถ้าไม่สามารถลดความเสี่ยงได้ ถึงแม้จะใช้ความพยายามอย่างเต็มที่แล้วก็ตาม จะต้องหยุดการทำงานนั้น จัดทำแผนลดและแผนควบคุมการปฏิบัติ เพื่อควบคุมความเสี่ยง ให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 7 แผนปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยง

หลักการวิเคราะห์ความปลอดภัย

1. เทคนิค JSA เหมาะที่จะใช้วิเคราะห์งานที่เกิดอุบัติเหตุบ่อยๆ มีขั้นตอนการทำงานที่ย่งยากใช้คนเป็นผู้ปฏิบัติ
2. ผู้ดำเนินการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยควรเป็นคณงานและวิศวกร
3. โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือ ผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัยให้คำแนะนำ

ขั้นตอนการวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย แบ่งออกเป็น 4 ขั้นตอน

1. เลือกงานที่จะวิเคราะห์
2. แบ่งงานที่จะวิเคราะห์ออกเป็นขั้นตอน โดยทั่วไปทุกขั้นตอนที่แบ่งจะมีอันตรายอยู่ประมาณ 3 – 10 ขั้นตอน
3. ค้นหาอันตราย ลักษณะอันตรายและสาเหตุที่จะทำให้เกิดอุบัติเหตุ ลักษณะการทำงานที่อาจเกิดอันตราย เช่น การลื่น หกล้ม พลัดตก ถูกหนีบ ถูกกระแทก เกิดความเมื่อยล้า สิ่งแวดล้อมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น ความร้อน ฝุ่น สารเคมี ความสั่นสะเทือน เสียงดัง ไฟฟ้า เครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์
4. กำหนดมาตรการป้องกันอันตรายในแต่ละขั้นตอน อาจเป็นการร้องกันระยะสั้นหรือระยะยาวที่สามารถนำไปปฏิบัติได้ทันที

แบบประเมินความเสี่ยงและค้นหาอันตราย ด้วยวิธี JSA						
พื้นที่	แผนก	วันที่ตรวจ				
ชื่องาน	ผู้ทำการตรวจ					
ขั้นตอนการทำงาน	ผลกระทบ	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง

ตารางที่ 8 แบบประเมินความเสี่ยง

มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Safety Standard Operation Procedure:SSOP)

มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Safety Standard Operation Procedure:SSOP) จากผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงและแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงในนำผลที่ได้มาจัดทำมาตรฐานการปฏิบัติงานเพื่อความ ปลอดภัย: SSOP ปฏิบัติตามมาตรฐานการปฏิบัติงานเพื่อความ ปลอดภัย กำหนด SSOP ประกอบไปด้วย 3 ส่วนสำคัญ คือ - ก่อนปฏิบัติงาน ขณะปฏิบัติงาน และหลังปฏิบัติงาน

ชื่องาน		วันที่		
แผนก		ผู้ทำการวิเคราะห์		
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย		อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
		ก่อน		
		ขณะ		
		หลัง		

ตารางที่ 9 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (SSOP)

2.7 รายละเอียดขั้นตอนในการดำเนินงาน

ผลการศึกษาโครงการเรื่อง การประเมินความเสี่ยงและชี้บ่งอันตรายด้วยเทคนิค Job Safety Analysis ภายในบริษัท มีโซครุ่งเรื่องกิจ จำกัด ประกอบไปด้วย

1. ประกอบพื้น
2. ติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์
3. ประกอบกระบะดัมพ์
4. ติดตั้งกระบะดัมพ์
5. ติดตั้งอุปกรณ์ไฮดรอลิก
6. ระบบลม-ไฟ
7. พ่นสี

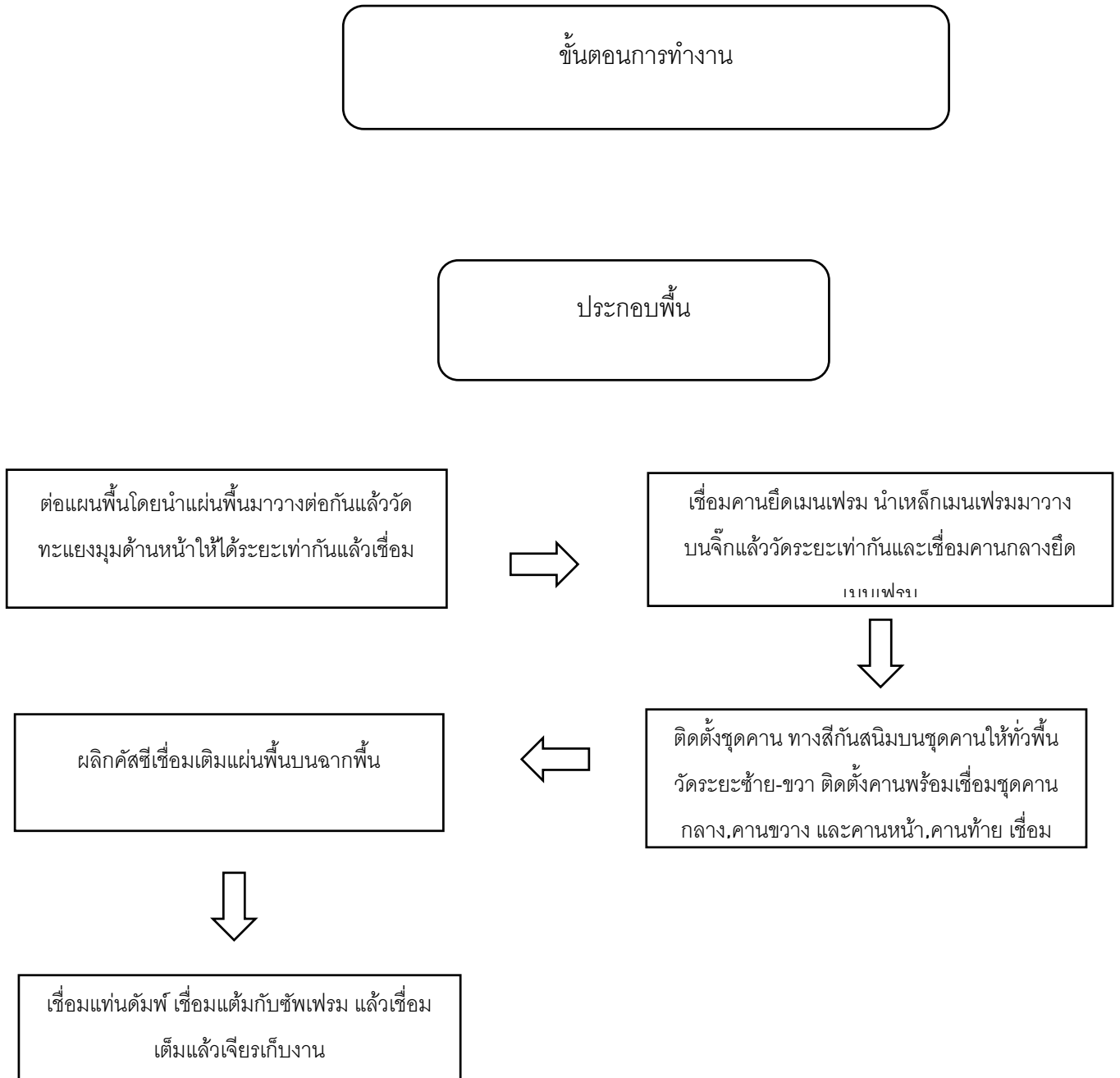
ขั้นตอนที่ 2 ผลิตรถ Food truck แบ่งออกเป็น 4 งาน

1. ประกอบโครงรถ Food Truck
2. บุผนังภายใน
3. ทำสี
4. ติดตั้งระบบไฟ

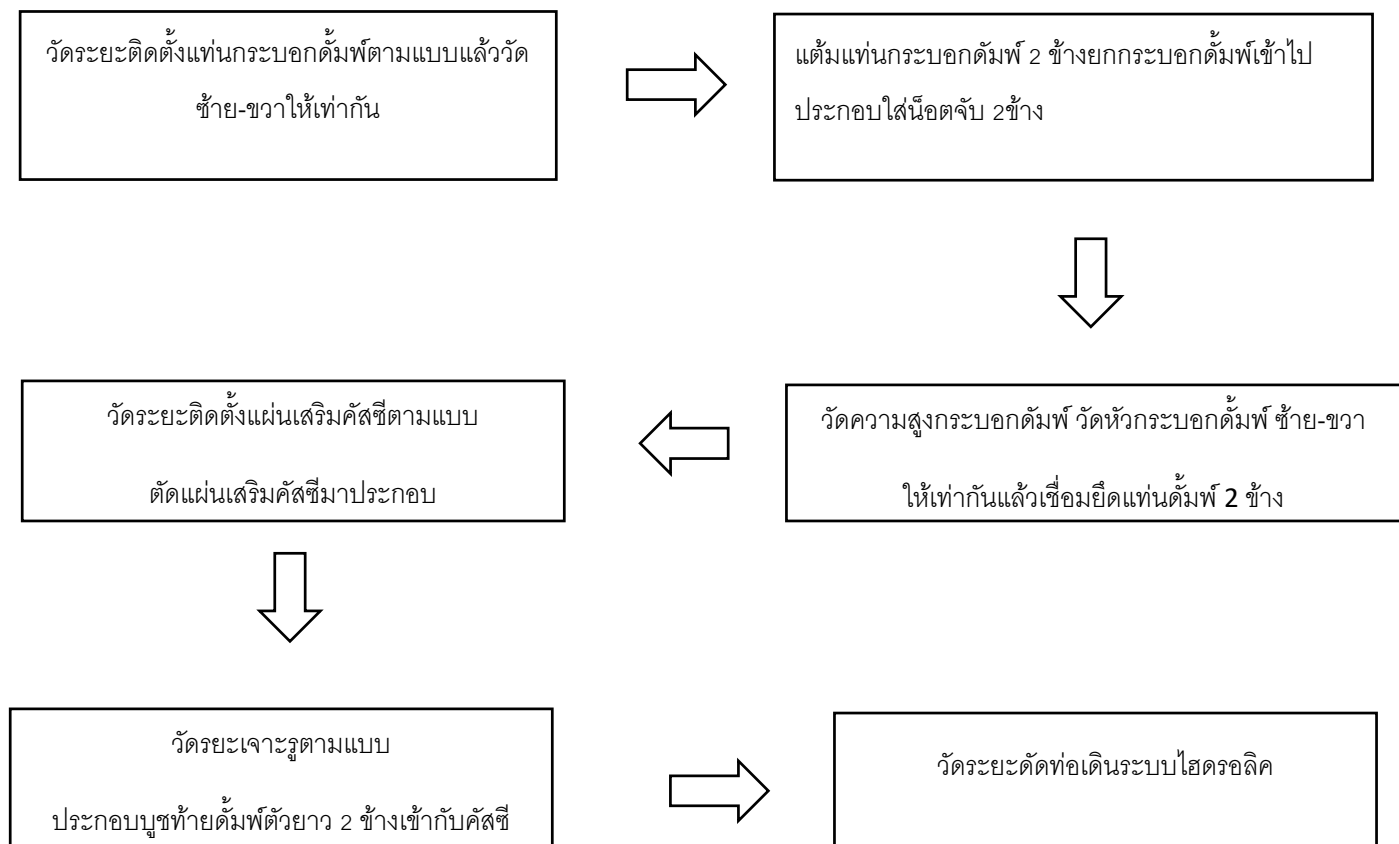
2.8 ขั้นตอนการทำงาน

1. สร้างแบบฟอร์ม JSA
2. สอบถามและเก็บข้อมูลแต่ละขั้นตอนการทำงาน
3. นำข้อมูลมาวิเคราะห์ในแบบฟอร์ม JSA ที่สร้างไว้
4. พิจารณาแนวทางการป้องกัน
5. ดำเนินการแก้ไข

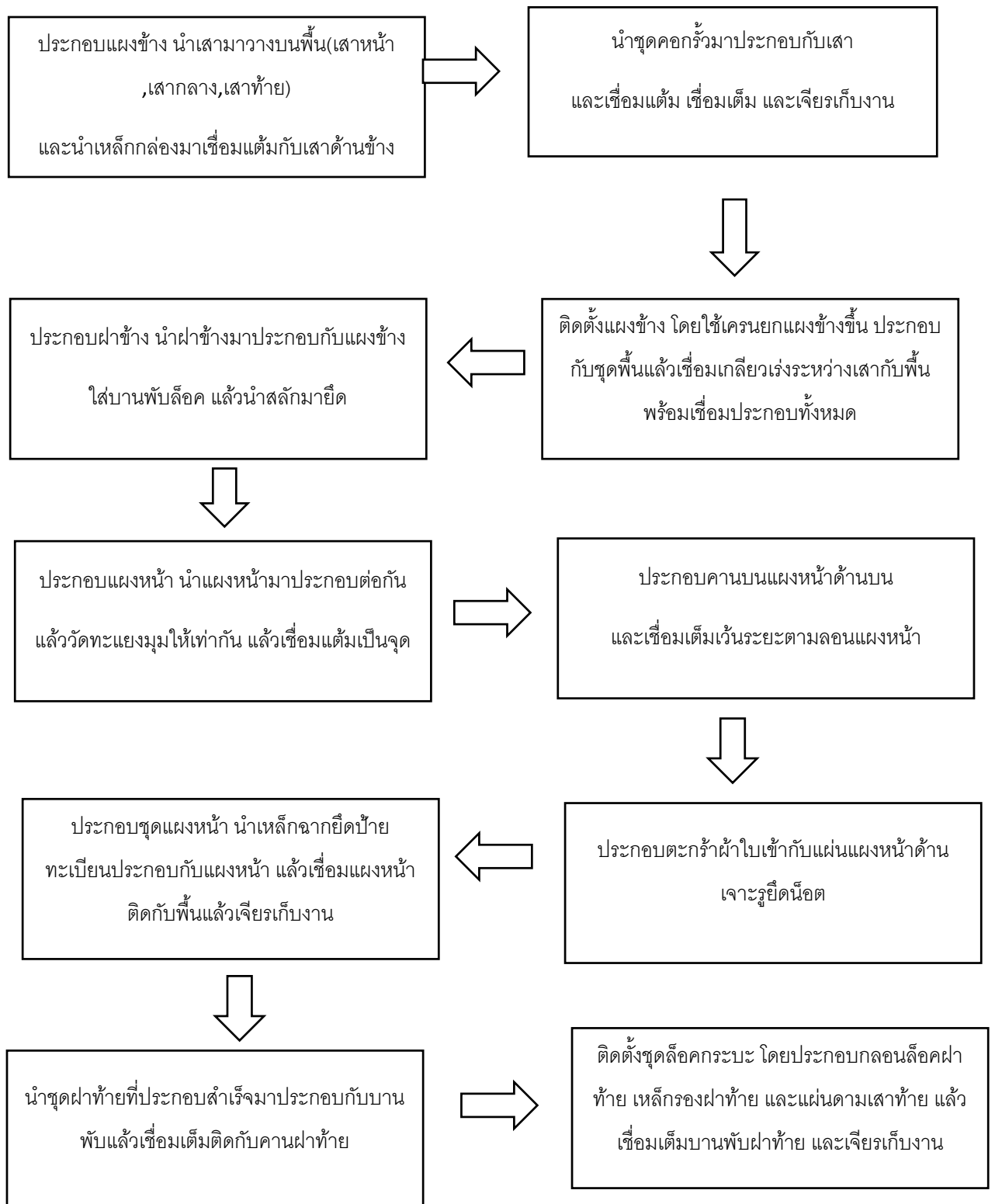
ขั้นตอนการดำเนินงานของแต่ละขั้นตอน



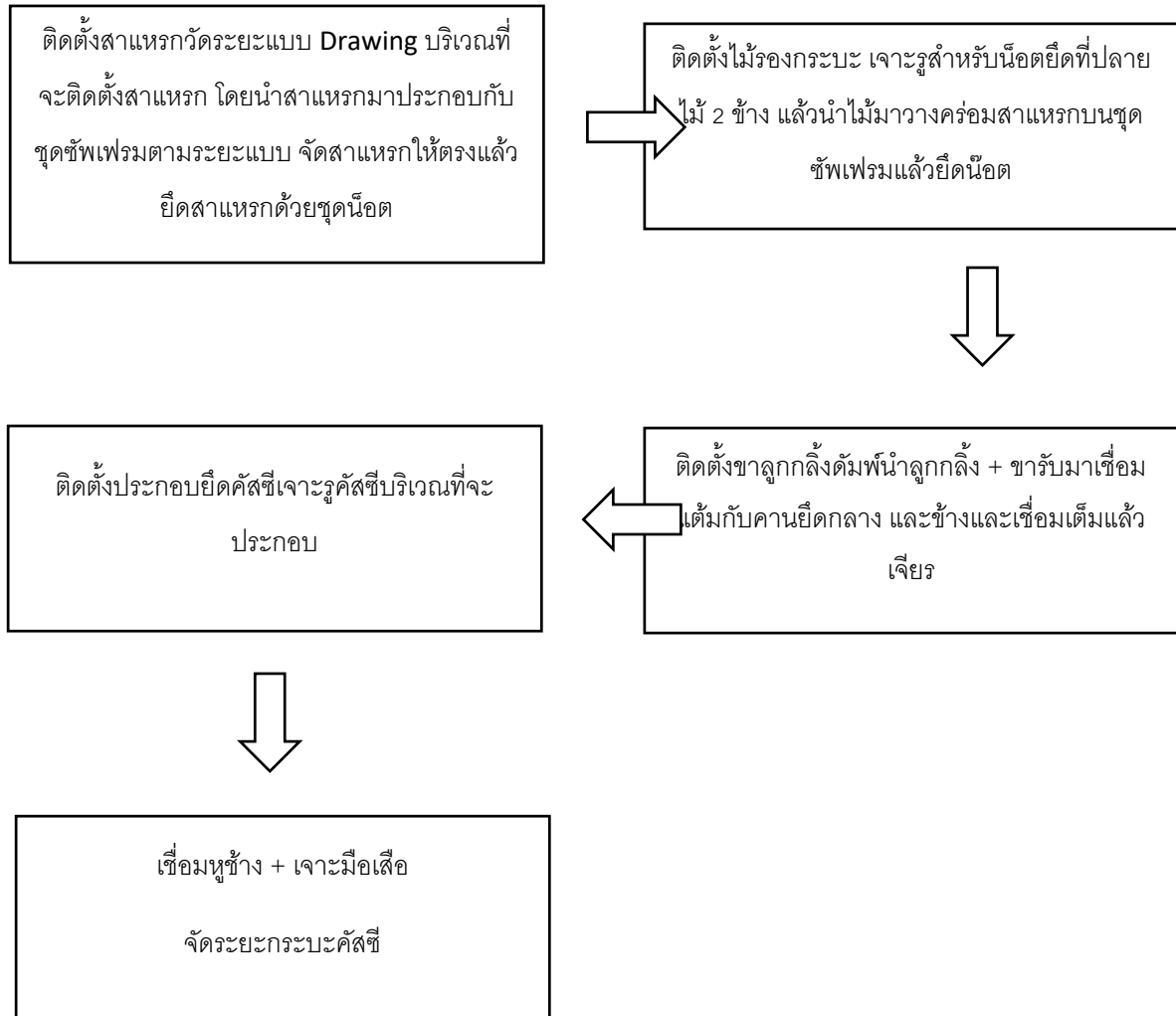
ติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์



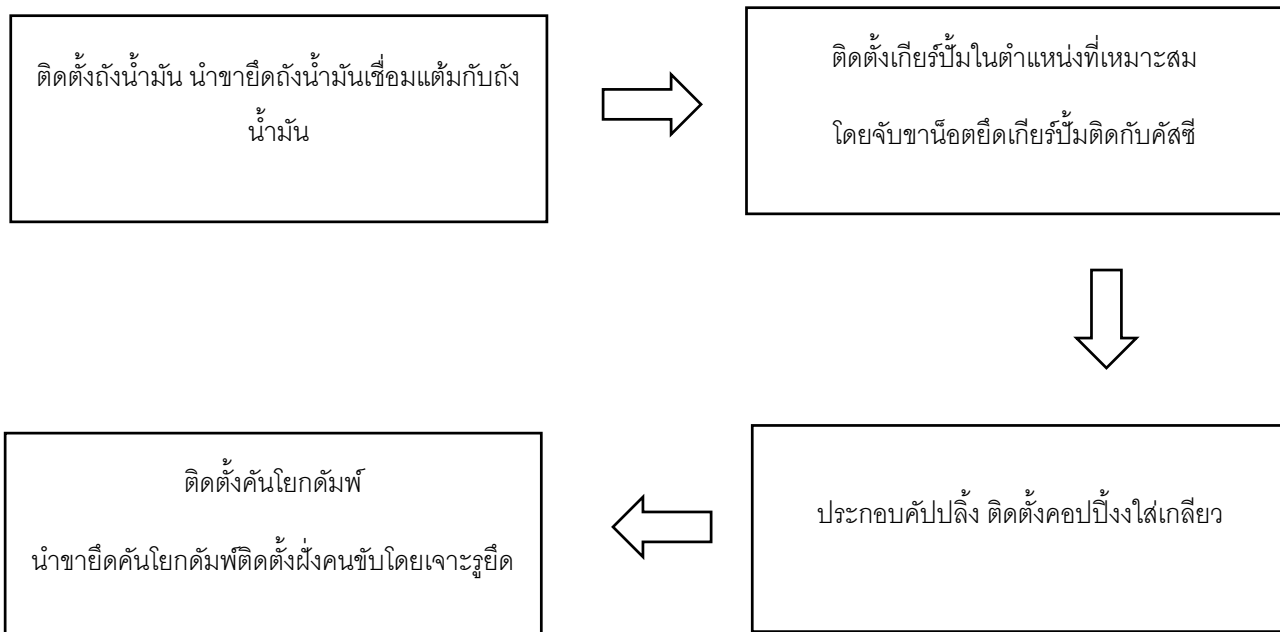
ประกอบกระเป๋าคอมพิวเตอร์

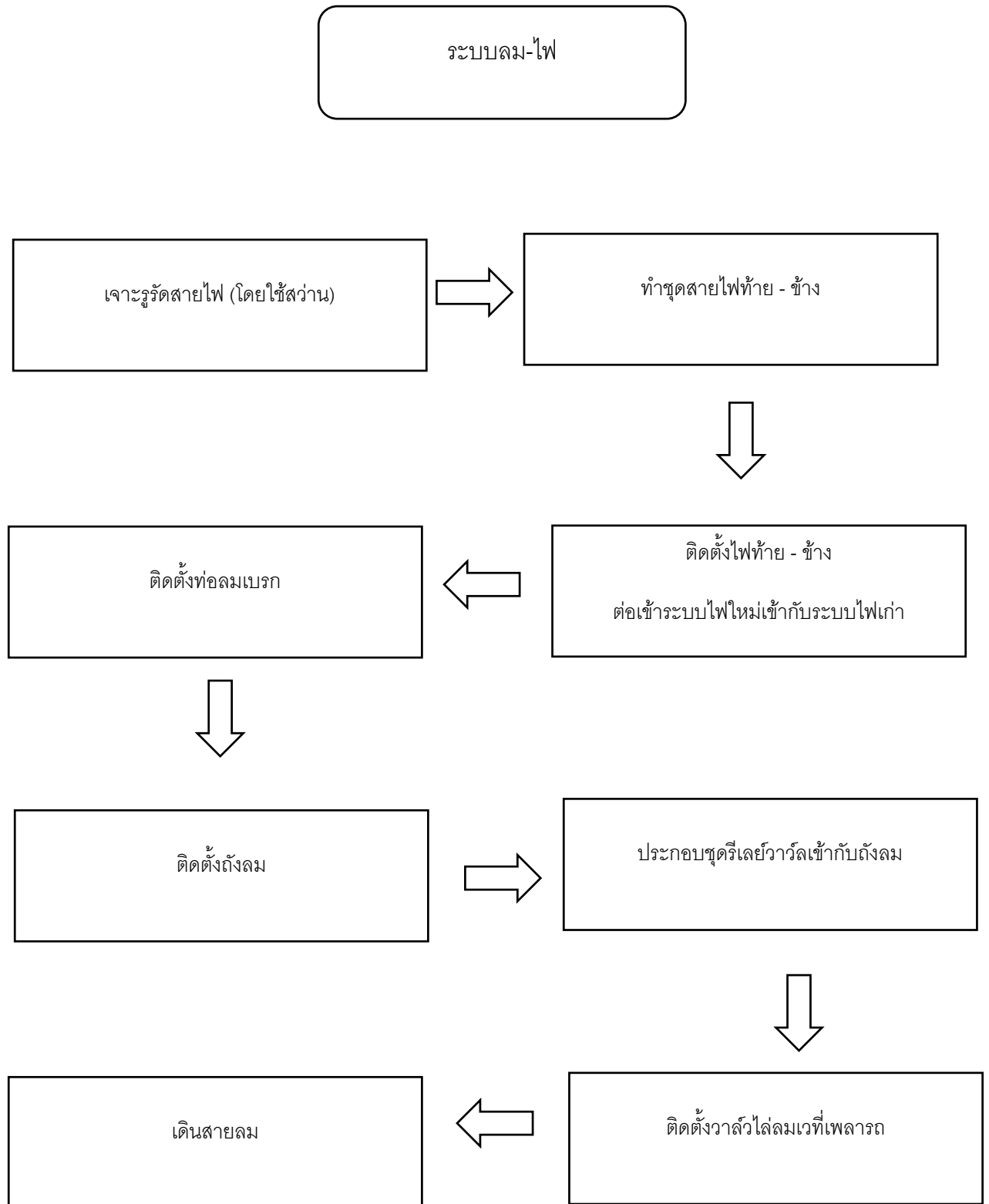


ติดตั้งกระบะดัมพ์

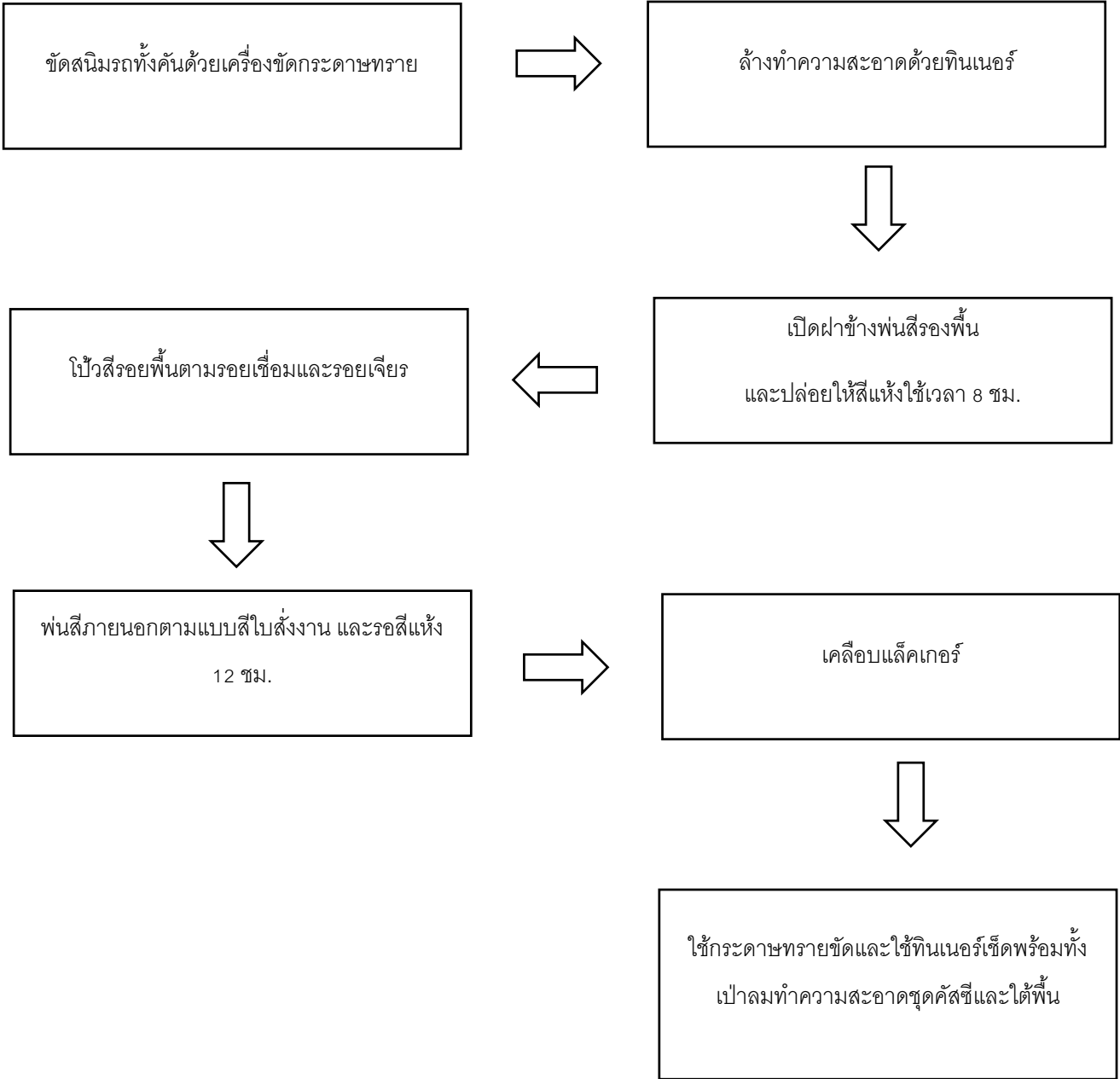


ติดตั้งอุปกรณ์ไฮดรอลิก

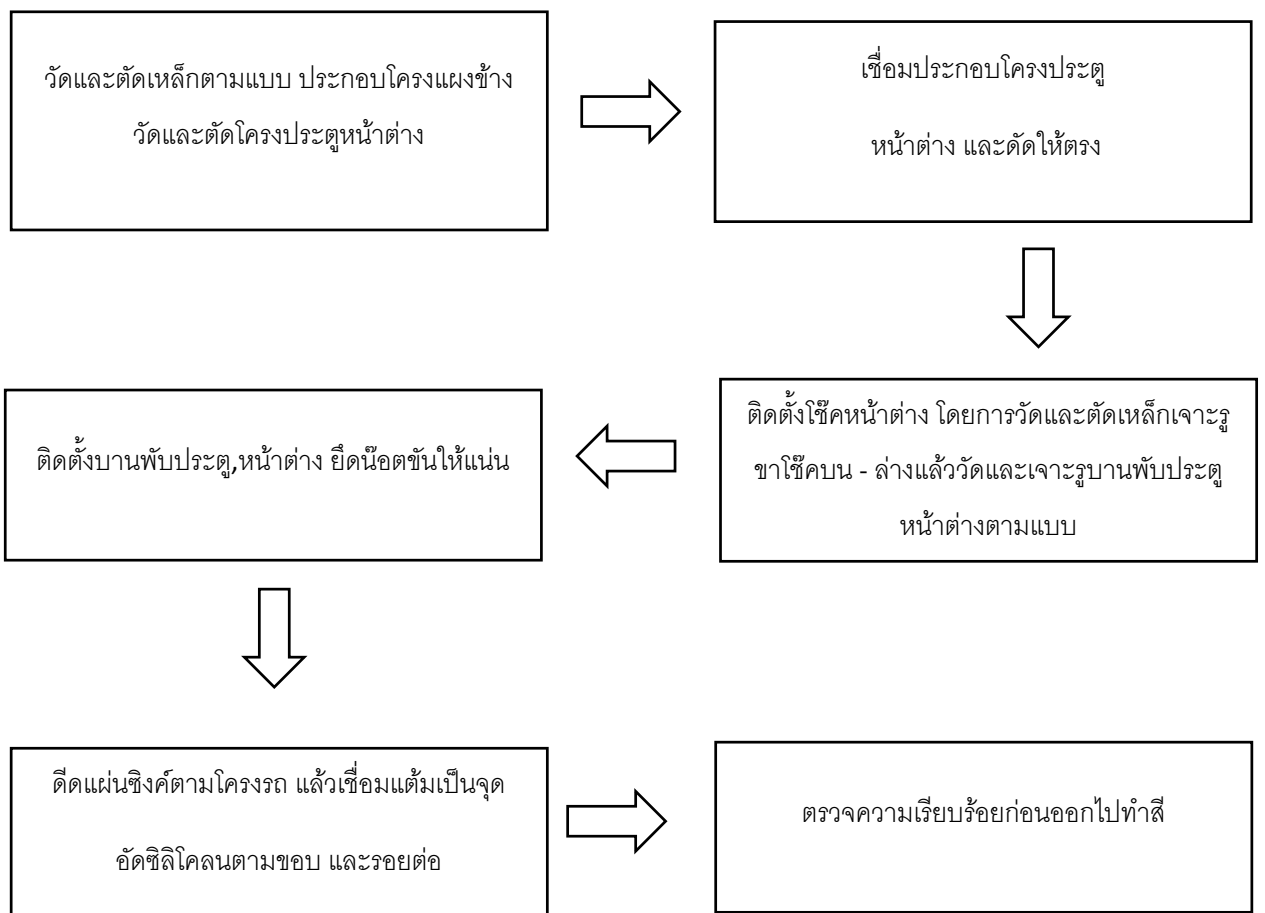


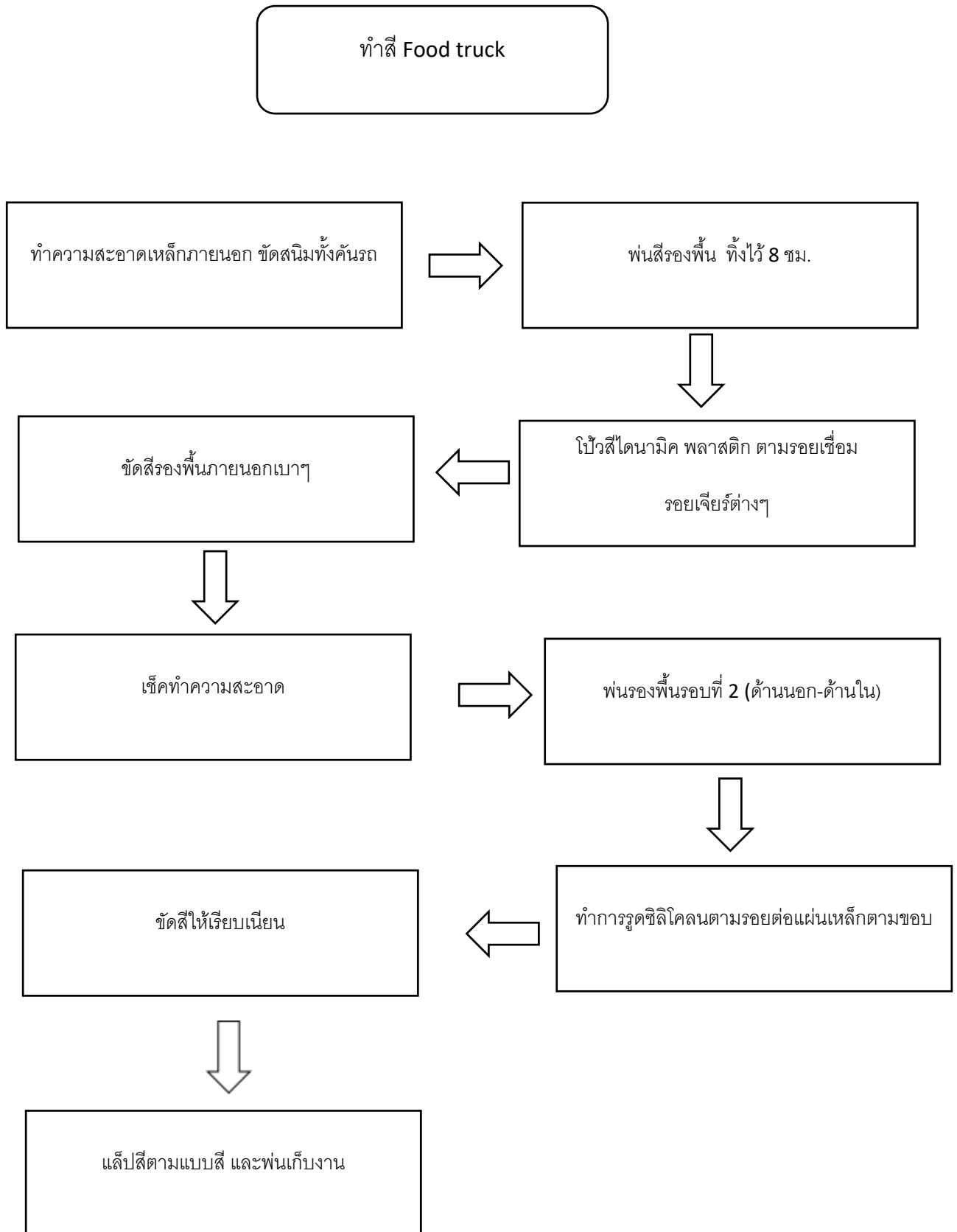


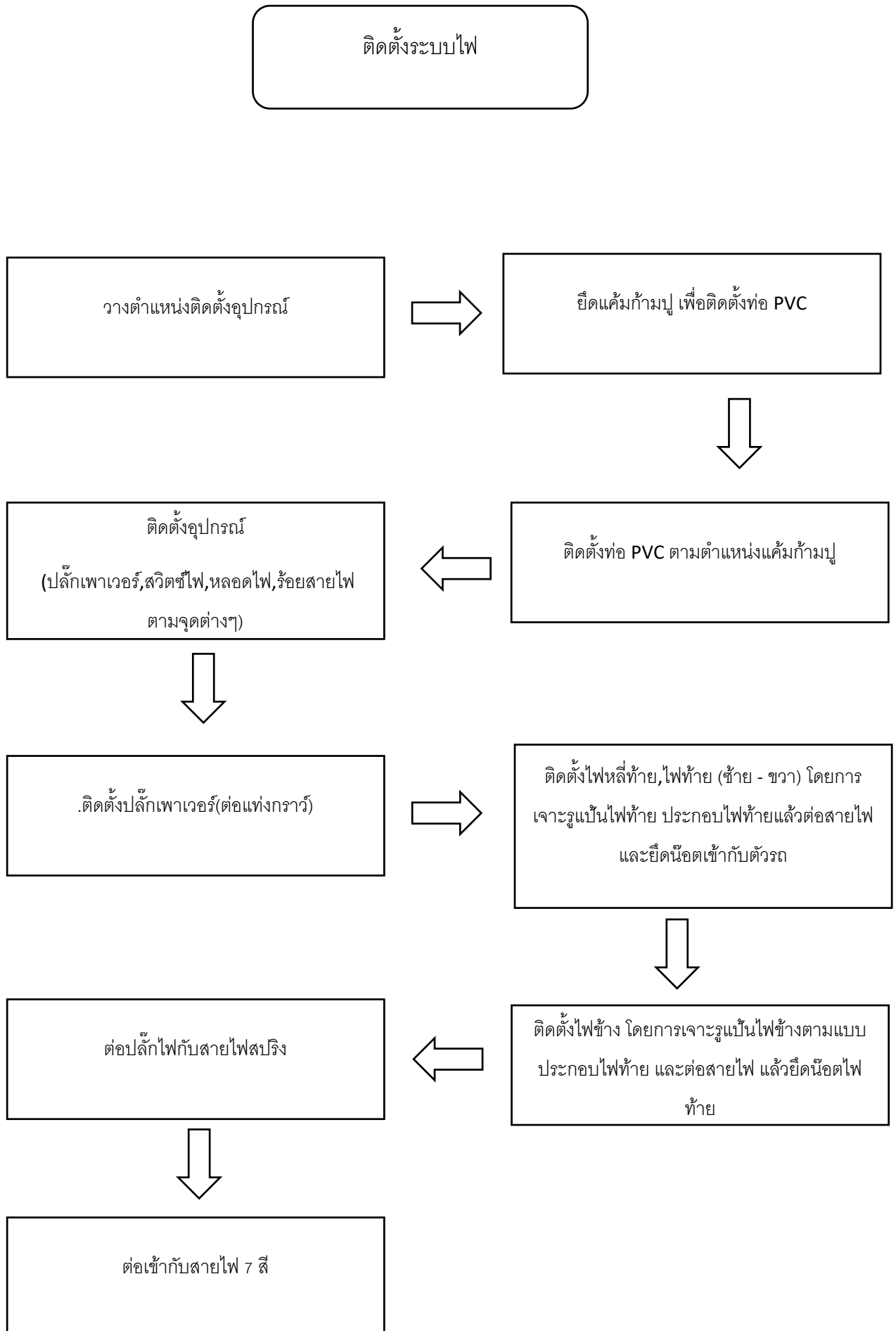
ทำสีรถดั้มพ์



ประกอบโครง Food truck

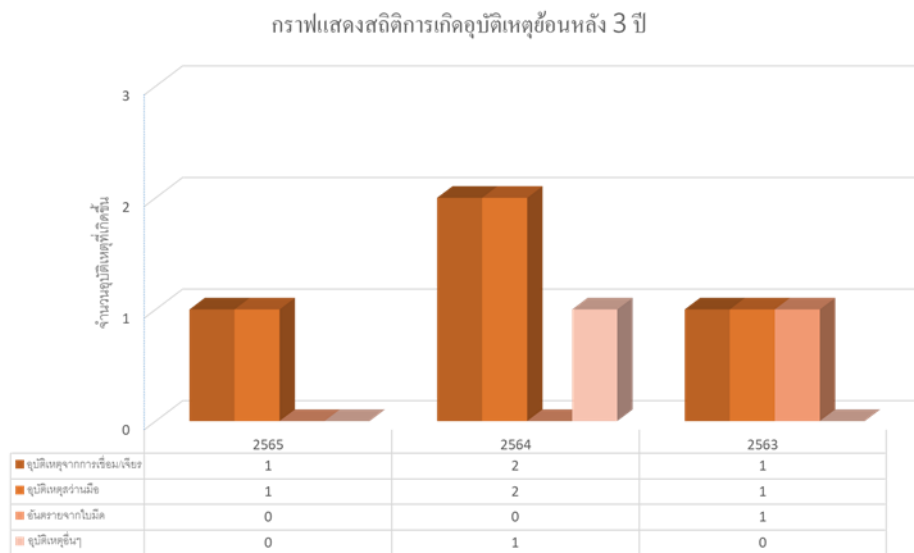






2.9 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

จากการศึกษาสถิติการเกิดอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี ของบริษัท มีโซกรุ๊ปเรอิ่งกิจ จำกัด พบว่าปี 2565 มีอุบัติเหตุทั้งหมด 2 ครั้ง คือ 1.อุบัติเหตุจากการเชื่อม/เจียร และ อุบัติเหตุจากสว่านมือ ปี 2564 มีอุบัติเหตุทั้งหมด 5 ครั้ง คือ 1.อุบัติเหตุจากการเชื่อม/เจียร จำนวน 2 ครั้ง อุบัติเหตุจากสว่านมือ จำนวน 2 ครั้ง และอุบัติเหตุอื่นๆ จำนวน 1 ครั้ง ปี 2563 มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมด 3 ครั้ง อุบัติเหตุจากการเชื่อม/เจียร อุบัติเหตุจากสว่านมือ และอุบัติเหตุจากใบมีด



ภาพที่ 11 กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี

2.10 การวิเคราะห์ผลข้อมูล

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน ประกอบพื้นรถดั้มพ์		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		ผู้ทบทวน 1.นายอปิโนโย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายสุปัญญา จ่ายกระโทก ตำแหน่ง ช่างเชื่อม 1/2		
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. ต่อแผ่นพื้นโดยนำแผ่นพื้นมาวางต่อกันแล้ววัดระยะแยงมุมด้านหน้าให้ได้ระยะเท่ากันแล้วเชื่อม	-สะกัดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน -โครงเหล็กหล่นทับพนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ , รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม	3	1	3	ยอมรับได้
2. เชื่อมคานยึดเมนเฟรม นำเหล็กเมนเฟรมมาวางบนจิ๊กแล้ววัดระยะเท่ากันและเชื่อมคานกลางยึดเมนเฟรม	-สะกัดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน -อุปกรณ์หล่นทับเท้าพนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ , รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม	3	1	3	ยอมรับได้
3. ติดตั้งชุดคาน ทาสีกันสนิมบนชุดคานให้ทั่วพื้นวัดระยะซ้าย-ขวา ติดตั้งคานพร้อมเชื่อมชุดคานกลาง, คานขวาง และคานหน้า, คานท้าย เชื่อมฉากพื้น	-ปวดเมื่อยจากการทำงาน -สะกัดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ , รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม -จัดชั่วโมงพักเบรก -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน	3	1	3	ยอมรับได้

ตารางที่ 10 ผลการประเมินงานประกอบพื้นรถดั้มพ์

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
4. พลิกคัสซีเชื่อมเติมแผ่นพื้นบน	-สะกิดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ, รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม	3	1	3	ยอมรับได้
5. เชื่อมแทนคัมพ์ เชื่อมแถมกับซีฟเฟรม แล้วเชื่อมเต็มแล้วเจียรเก็บงาน	-เศษจากหินเจียรกระเด็นใส่พนักงาน -สะกิดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน -ปวดเมื่อยจากการทำงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ, รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม -จัดชั่วโมงพักเบรก -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน	2	1	2	เล็กน้อย

ตารางที่ 11 ผลการประเมินงานประกอบพื้นรถคัมพ์

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน ติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		ผู้ทบทวน 1.นายอภินันท์ มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายสุปัญญา จำยกระโทก ตำแหน่ง ช่างเชื่อม 1/2		
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1.วัดระยะติดตั้งแทนกระบอกดัมพ์ตามแบบแล้ววัดซ้าย-ขวาให้เท่ากัน	-ปวดเมื่อยร่างกาย	-ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน -จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	1	3	ยอมรับได้
2.แต้มนัดแทนกระบอกดัมพ์ 2 ข้างยกกระบอกดัมพ์เข้าไปประกอบใส่ล้อตลับ 2 ข้าง(ใช้สว่านในการเจาะรู)	-สว่านเจาะหรือบาดมือพนักงาน -ปวดเมื่อยร่างกาย -อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หมวกนิรภัย,รองเท้านิรภัย,ถุงมือ -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน -จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	2	4	ยอมรับได้
3.วัดความสูงกระบอกดัมพ์ วัดหัวกระบอกดัมพ์ ซ้าย-ขวาให้เท่ากันแล้วเชื่อมยึดแทนดัมพ์ 2 ข้าง	-สะกัดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน -ปวดเมื่อยร่างกาย	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ,รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย,หน้ากากเชื่อม -จัดชั่วโมงพักเบรก -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน	3	1	3	ยอมรับได้
4.วัดระยะติดตั้งแผ่นเสริมคัสซีตามแบบตัดแผ่นเสริมคัสซีมาประกอบ เข้ากับคัสซีนอก-ใน แล้วเชื่อมแต้มนัด	-สะกัดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน -ปวดเมื่อยร่างกาย -อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ,รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย,หน้ากากเชื่อม -จัดชั่วโมงพักเบรก -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน	3	1	3	ยอมรับได้

ตารางที่ 12 ผลการประเมินงานติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
5. วัตรยะเจาะรูตามแบบประกอบบุชท้ายตั้มพ์ตัวยาว 2 ซ้ำง	-สว่านเจาะหรือบาดมือพนักงาน -ปวดเมื่อยร่างกาย -อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ, รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม -จัดชั่วโมงพักเบรก -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน	3	1	3	ยอมรับได้
6. วัตรยะตัดท่อเดินระบบไฮดรอลิก	-ปวดเมื่อยร่างกาย -อุปกรณ์หล่นทับเท้า	-ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน -จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	1	3	ยอมรับได้
7. วัตรยะยึดมือเสือแล้วเจาะรูร้อยน็อต	-สว่านเจาะหรือบาดมือพนักงาน -ปวดเมื่อยร่างกาย -อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ, รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม -จัดชั่วโมงพักเบรก -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน	3	1	3	ยอมรับได้
8. ยกกระเบ ตัดตั้งไซด์กราวด์ กล่องเครื่องมือ บังโคลน	-ปวดเมื่อยร่างกาย -กระเบหล่นทับพนักงาน	-ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน -จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	1	3	ยอมรับได้
9. ใส่ฟินปลาเข้ากับห้สค์สวิงกระบอกตั้มลง แล้ววัตรยะคานฟินปลา 2 ให้เท่ากันแล้วเชื่อม แต้มแล้วเชื่อมเต้ม	-สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน -ปวดเมื่อยร่างกาย -อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ, รองเท้า Safety, หมวกนิรภัย, หน้ากากเชื่อม -จัดชั่วโมงพักเบรก -ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน	3	1	3	ยอมรับได้

ตารางที่ 13 ผลการประเมินงานติดตั้งอุปกรณ์ตั้มพ์

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน ประกอบกระเบดัมพ์		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์ ผู้ทบทวน 1.นายอปิโนโย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายสุปัญญา จำยกระโทก ตำแหน่ง ช่างเชื่อม 1/2				
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1.ประกอบแผงข้าง นำเสามาวางบนพื้น(เสาด้านหน้า,เสากลาง,เสาด้านท้าย) และนำเหล็กกล่องมาเชื่อมแตรัมกับเสาด้านข้าง	- ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน	- จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม,ถุงมือ,ปลอกแขน	3	1	3	ยอมรับได้
2.นำชุดคอกรั้วมาประกอบกับเสาและเชื่อมแตรัม เชื่อมเต็ม และเจียรเก็บงาน	- ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน	- จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม,ถุงมือ,ปลอกแขน	3	1	3	ยอมรับได้
3. ติดตั้งแผงข้าง โดยใช้เครนยกแผงข้างขึ้นประกอบกับชุดพื้นแล้วเชื่อมเกลียวระหว่างเสากับพื้น พร้อมเชื่อมประกอบ	- ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน	- จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม,ถุงมือ,ปลอกแขน	2	1	2	เล็กน้อย

ตารางที่ 14 ผลการประเมินงานประกอบกระเบดัมพ์

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
4. ประกอบฝาข้าง นำฝาข้างมาประกอบกับแผงข้างใส่บานพับล็อก แล้วนำสลักมายึด	<ul style="list-style-type: none"> - ปวดเมื่อยร่างกาย - อุณหภูมิหล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ, ปลอกแขน 	2	1	2	เล็กน้อย
5. ประกอบแผงหน้า นำแผงหน้ามาประกอบต่อกัน แล้ววัดทะแยงมุมให้เท่ากัน แล้วเชื่อมแต้มเป็นจุด	<ul style="list-style-type: none"> - ปวดเมื่อยร่างกาย - อุณหภูมิหล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ, ปลอกแขน 	3	1	3	ยอมรับได้
6. ประกอบคานบนแผงหน้าด้านบน และเชื่อมเต็มเว้นระยะตามลอนแผงหน้า	<ul style="list-style-type: none"> - ปวดเมื่อยร่างกาย - อุณหภูมิหล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ, ปลอกแขน 	3	1	3	ยอมรับได้

ตารางที่ 15 ผลการประเมินงานประกอบกระบะดัมพ์

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
7.ประกอบตะกร้าผ้าใบเข้ากับแผ่นแผงหน้าดำน เจาะรูยึดน๊อต	<ul style="list-style-type: none"> - ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ, ปลอกแขน 	3	1	3	ยอมรับได้
8.ประกอบชุดแผงหน้า นำเหล็กฉากยึดป้ายทะเบียนประกอบกับแผงหน้าแล้วเชื่อมแผงหน้าติดกับพื้นแล้วเจียรเก็บงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ, ปลอกแขน 	3	1	3	ยอมรับได้
9.นำชุดฝาท้ายที่ประกอบสำเร็จมาประกอบกับบานพับแล้วเชื่อมเต็มติดกับคานฝาท้าย	<ul style="list-style-type: none"> - ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ, ปลอกแขน 	3	1	3	ยอมรับได้
10.ติดตั้งชุดล้อกระบะ โดยประกอบกลอนล้อคฝ้าย เหล็กรองฝ้าย และแผ่นตามเสาท้าย แล้วเชื่อมเต็มบานพับฝ้าย และเจียรเก็บงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ, ปลอกแขน - ใส่ C-Clamp และล็อกทั้ง 2 ข้าง 	3	1	3	ยอมรับได้

ตารางที่ 16 ผลการประเมินงานประกอบกระบะดั้มพ์

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)							
ชื่องาน ติดตั้งอุปกรณ์ไฮดรอลิก		วันที่ 3 มีนาคม 2565					
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		ผู้ทบทวน 1.นายอปีนโย มาตราซ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายลัด วงศ์สุวรรณ ตำแหน่ง หัวหน้ารับเหมาเซอร์วิส			
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง				
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
1. ติดตั้งถังน้ำมัน นำขायึดถังน้ำมัน เชื่อมแท้มกับถังน้ำมัน	-สะกิดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE เช่น หน้ากากเชื่อม, รองเท้า Safety, ถุงมือ	3	2	6	ยอมรับได้	
2. ติดตั้งเกียร์ปั๊มในตำแหน่งที่เหมาะสม โดยจับขานี้อัตยัดเกียร์ปั๊มติดกับคัสซี	-เกียร์ปั๊มหล่นทับเท้าพนักงาน -สะกิดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE เช่น หน้ากากเชื่อม, รองเท้า Safety, ถุงมือ	2	3	6	ยอมรับได้	
3. ติดตั้งคั่นโยกคัมพ์ นำขायึดคั่นโยกคัมพ์ติดตั้งฝั่งคนขับโดยเจาะรูยึด	-ส่วานเจาะหรือบาดนิ้วมือ พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE เช่น หน้ากากเชื่อม, รองเท้า Safety, ถุงมือ	2	2	4	ยอมรับได้	
4. ประกอบคัปปลิ่ง ติดตั้งคอปปีงใส่เกลียว	-ปวดเมื่อยร่างกายจากการทำงาน -สะดุดล้ม(สถานีงานมีสิ่งกีดขวางทางเดิน)	-สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE เช่น หน้ากากเชื่อม, รองเท้า Safety, ถุงมือ	1	2	2	เล็กน้อย	

ตารางที่ 17 ผลการประเมินงานติดตั้งระบบไฮดรอลิก

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน ติดตั้งกระบะดัมพ์		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		1.นายอภินัย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายสุปัญญา จำยกระโทก ตำแหน่ง ช่างเชื่อม 1/2		
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. ติดตั้งเสาแหกรัดระยะแบบ Drawing บริเวณที่จะติดตั้งเสาแหกร โดยนำเสาแหกรมาประกอบกับชุดซีพีเฟรม ตามระยะแบบ จัดเสาแหกรให้ตรง แล้วยึดเสาแหกรด้วยชุดน๊อต	- ขณะติดตั้งเสาแหกรเกิดความเมื่อยล้า - สะดุดลิ่ม(พื้นที่การทำงานมีสิ่งกีดขวาง)	- จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน - จัดระเบียบพื้นที่ในสถานีนงาน	3	1	3	ยอมรับได้
2.ติดตั้งไม้รองกระบะ เจาะรูสำหรับน๊อตยึดที่ปลายไม้ 2 ข้าง แล้วนำไม้มาวางคร่อมเสาแหกร บนชุดซีพีเฟรมแล้วยึดน๊อต	- ตัวไม้รองกระบะอาจจะหล่นทับใส่พนักงาน - ส่วนเจาะอาจจะเจาะพลาดโดนมือพนักงาน	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น ถุงมือ,รองเท้ Safety,หมวกนิรภัย - ระมัดระวังในการทำงาน	2	1	2	เล็กน้อย
3. ติดตั้งประกอบยึดคัสซี เจาะรูคัสซี บริเวณที่จะประกอบ	- เมื่อยล้าจากการทำงาน - ส่วนเจาะ หรือบาดเจ็บพนักงาน	- จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่มทำงาน -ในการเจาะรูคัสซีต้องมี Buddy ในการทำงาน	3	1	3	ยอมรับได้

ตารางที่ 18 ผลการประเมินงานติดตั้งกระบะดัมพ์

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
4. ติดตั้งขาลูกกลิ้งดัมพ์ นำลูกกลิ้ง + ขารับมาเชื่อมแต้มกับคานยึด กลาง และข้างและเชื่อมเต็มแล้วเจียร	- เมื่อยล้าจากการทำงาน - สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่ พนักงาน - เศษหินเจียรกระเด็นใส่ พนักงาน	- จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหารก่อนเริ่ม ทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากเชื่อม,ถุงมือ ,รองเท้า Safety	3	1	3	ยอมรับได้
5. เชื่อมหูช้าง + เจาะมือเสือจัดระยะ กระบะคัสซี	- สะเก็ดเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน - ส่วนเจาะ หรือบาดมือ พนักงาน	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น ถุงมือ,รองเท้า Safety, หน้ากากเชื่อม,ปลอกแขน - ระมัดระวังในการทำงาน	3	1	3	ยอมรับได้

ตารางที่ 19 ผลการประเมินงานติดตั้งกระบะดัมพ์

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน ระบบลม-ไฟ		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		ผู้ทบทวน 1.นายอปิโนโย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายเกรียงไกร แก้วเมือง ตำแหน่ง ช่างระบบลม-ไฟ		
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. เจาะรูรััดสายไฟ (โดยใช้ สว่าน)	- สว่านเจาะโดนมือหรือบาดมือ พนักงาน	- สวมอุปกรณ์ป้องกัน PPE เช่น ถุงมือ, แว่นตา, หมวกนิรภัย, รองเท้า Safety	3	1	3	ยอมรับได้
2. ทำชุดสายไฟท้าย - ช่าง	- ปวดเมื่อยร่างกาย	- ทำกายบริหาร - จัดชั่วโมงพักเบรก	2	1	2	เล็กน้อย
3. ติดตั้งไฟท้าย-ช่างต่อเข้ากับ ระบบไฟใหม่เข้ากับระบบไฟเก่า	- ปวดเมื่อยร่างกาย	- ทำกายบริหาร - จัดชั่วโมงพักเบรก	2	1	2	เล็กน้อย
4. ติดตั้งท่อลมเบรก	- ปวดเมื่อยร่างกาย	- ทำกายบริหาร - จัดชั่วโมงพักเบรก	2	1	2	เล็กน้อย

ตารางที่ 20 ผลการประเมินระบบลม-ไฟ

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
5. ติดตั้งถังลม	- ถังลมหล่นใส่พนักงาน - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมอุปกรณ์ PPE หมวกนิรภัย,ถุงมือ, รองเท้า Safety - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	1	2	เล็กน้อย
6. ประกอบชุดรีเลย์วาร์ลเข้ากับถังลม	- อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หมวกนิรภัย,ถุงมือ,รองเท้า Safety - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	1	2	เล็กน้อย
7. ติดตั้งวาล์วไล่ลมเวลาที่เพลารถ	- อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หมวกนิรภัย,ถุงมือ,รองเท้า Safety - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	1	2	เล็กน้อย
8. เดินสายลม	- ปวดเมื่อยร่างกาย	- จัดชั่วโมงพักเบรก - ทำกายบริหาร	2	1	2	เล็กน้อย

ตารางที่ 21 ผลการประเมินระบบลม-ไฟ

ชื่องาน ทำสีรถดัมพ์		วันที่ 3 มีนาคม 2565					
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์					
		ผู้ทบทวน 1.นายอภินโย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.ศรารุณี ปราณิตพลกรัง ตำแหน่ง ผู้รับเหมาอูสี 3					
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง				ข้อเสนอแนะ
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
1.ขัดสนิมรถทั้งคันด้วยเครื่องขัดกระดาษทราย	- ปวดเมื่อยร่างกาย - ระคายเคืองผิว(ผื่นคัน,มืออักเสบ)	- สวมอุปกรณ์ป้องกัน PPE เช่น ถุงมือ,แว่นตา,หมวกนิรภัย,รองเท้านิรภัย Safety	2	2	4	ยอมรับได้	
2.ล้างทำความสะอาดด้วยทินเนอร์	- เกิดการระคายเคือง - หดสติเนื่องจากดูดดมสารเคมี - ปวดเมื่อยร่างกาย - อ่อนเพลีย	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากกรองสารเคมี,ถุงมือป้องกันสารเคมี,รองเท้านิรภัย Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - ศึกษาวิธีการใช้อย่างเคร่งครัด	3	3	9	สูง	*สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากใส่กรองเดี่ยว ใส่กรองคู่ ถุงมือ และได้นำเสนอกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ และผู้บริหาร เรื่อง การติดตั้งอ่างล้างตาฉุกเฉิน บริเวณอูสี
3.เปิดฝาข้างพ่นสีรองพื้นและปล่อยให้สีแห้งใช้เวลา 8 ชม.	- เกิดการระคายเคือง - ปวดเมื่อยร่างกาย	- ทำกายบริหาร - จัดชั่วโมงพักเบรก - สวมอุปกรณ์ PPE เช่น ถุงมือป้องกันสารเคมี,หน้ากากกรองสารเคมี	3	2	6	ยอมรับได้	

ตารางที่ 22 ผลการประเมินงานทำสีรถดัมพ์

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง				ข้อเสนอแนะ
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
4. ใ้ไปสื้อรอยพื้นตามรอยเชื่อมและรอยเจียร	- เกิดการระคายเคือง - ปวดเมื่อยร่างกาย	- ทำกายบริหาร - จัดชั่วโมงพักเบรก	3	1	3	ยอมรับได้	
5. พ่นสีภายนอกตามแบบสีใบสั่งงาน และรอสีแห้ง 12 ชม.	- เกิดการระคายเคือง - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมอุปกรณ์ PPE หมวกนิรภัย, ถุงมือ, รองเท้า Safety - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	1	3	ยอมรับได้	
6. เคลือบแล็คเกอร์	- เกิดการระคายเคือง - หมดสติเนื่องจาดูดดมสารเคมี	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากกรองสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้า Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - ศึกษาวิธีการใช้อย่างเคร่งครัด	3	3	9	สูง	*สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากไส้กรองเดี่ยว ไ้กรองคู่ ถุงมือ
7. ใช้กระดาษทรายขัดและใช้ทินเนอร์เช็ดพร้อมทั้งเป่าลมทำความสะอาดชุดคัสซีและใต้พื้น	- เกิดการระคายเคือง - หมดสติเนื่องจาดูดดมสารเคมี - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากกรองสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้า Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - ศึกษาวิธีการใช้อย่างเคร่งครัด	2	2	4	ยอมรับได้	

ตารางที่ 23 ผลการประเมินงานทำสีรถดั้มพ์

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน ชิ้นโครง Food Truck		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		ผู้ทบทวน 1.นายอปิโนโย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายจรัญ หมื่นพันธ์ ตำแหน่ง หัวหน้าช่างเชื่อมประกอบ 3.นายนที รักภักคดี ตำแหน่ง ช่างเชื่อมประกอบ		
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1.วัดและตัดเหล็กตามแบบประกอบโครงแผงข้าง วัดและตัดโครงประตูหน้าต่าง	-อาจเกิดไฟฟ้าดูด -สะเกิดการตัดโลหะกระเด็นโดนพนักงาน	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น ถุงมือ, หน้าสำหรับการตัดโลหะ,แว่นตา, รองเท้า Safety	3	2	6	ยอมรับได้
2.เชื่อมประกอบโครงประตูหน้าต่าง และตัดให้ตรง	- สะเก็ดจากการเชื่อมกระเด็นใส่พนักงาน - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากเชื่อม, ถุงมือ,รองเท้า Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	2	4	ยอมรับได้
3.ติดตั้งโซ้คหน้าต่าง โดยการวัดและตัดเหล็กเจาะรูขาโซ้คบน - ล่างแล้ววัดและเจาะรูบนพับประตู หน้าต่างตามแบบ	- อาจเกิดไฟฟ้าดูด - สะเก็ดจากการตัดโลหะกระเด็นโดนพนักงาน	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น ถุงมือ, หน้าสำหรับการตัดโลหะ,แว่นตา, รองเท้า Safety	2	2	4	ยอมรับได้

ตารางที่ 24 ผลการประเมินงานชิ้นโครง Food Truck

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
4.ติดตั้งบานพับประตู,หน้าต่าง ยึดน็อตขันให้แน่น	- ปวดเมื่อยร่างกาย - สว่านเจาะหรือบาดนิ้วมือ	- ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน -สวมอุปกรณ์ป้องกัน PPE เช่น ถุงมือ ,รองเท้าน Safety	2	2	4	ยอมรับได้
5.ติดตั้งซิงค์ตามโครงรถ แล้วเชื่อม แต่เป็นจุด อัดซีลีโคลนตามขอบ และรอยต่อ	- แผ่นซิงค์อาจบาดหรือขูดพนักงาน ได้รับบาดเจ็บ - สะเก็ดเชื่อมโดนสิ่งของหรือตัว พนักงาน - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมอุปกรณ์ PPE เช่น ถุงมือ, รองเท้าน Safety, หน้ากากเชื่อม, ปลอก แขน - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรก	3	2	6	ยอมรับได้
6.ตรวจความเรียบร้อยก่อนออกไปทำ สี	- ปวดเมื่อยร่างกาย	- ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	1	2	2	เล็กน้อย

ตารางที่ 25 ผลการประเมินงานขึ้นโครง Food Truck

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน บุพณังภายในรถ Food Truck		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต	ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์	ผู้พบทวน 1.นายอภินโย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายกิตติพงศ์ ชำกระโทก ตำแหน่ง ช่างเชื่อมประกอบ 3.นายสามารถ จันทร์ทองกลาง ตำแหน่ง ช่างเชื่อมประกอบ				
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1.ปูพื้นด้วยอลูมิเนียมตีเนยตีเป้โดยการตัดแผ่นพื้น วางและยึดด้วยรีเวท แล้วรูตซิลิโคลนตามรอยต่อแผ่น,ตามขอบ	- ปวดเมื่อยจากการทำงาน - สะเก็ดในการตัดแผ่นพื้น - กระเด็นใส่พนักงาน - แผ่นพื้นอาจบาดหรือขูดพนักงาน	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากในการตัดโลหะ,แว่นตา,ถุงมือ,รองเท้านิรภัย - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	2	4	ยอมรับได้
2.ปูพรมภายใน โดยการตัดพรมให้ได้ขนาด และทากาวยึดแผ่นพรมติดกับผนัง	- ปวดเมื่อยร่างกาย - ไขว้เขวมือพนักงาน	- จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - ทำกายบริหาร	2	2	4	เล็กน้อย

ตารางที่ 26 ผลการประเมินงานบุพณังภายใน

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
3.ปูในบริเวณหลังคาด้วย สแตนเลสแผ่นเรียบ โดยการวัดและตัดสแตนเลสตามขนาดที่วัด และเจาะรูยึดด้วยรีเวทรูซิลิโคลนตามรอยต่อแผ่น	<ul style="list-style-type: none"> - สว่านเจาะรู เจาะโดนมือพนักงาน - สแตนเลสบาดหรือขีดพนักงาน - พลัดตกจากที่สูง - ปวดเมื่อยร่างกาย 	<ul style="list-style-type: none"> - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น แว่นตา,ถุงมือ,รองเท้าน Safety,หมวกนิรภัย - กรณีตกจากที่สูง ควรเปลี่ยนจากการใช้บันไดแทนถังเคมี - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรก 	3	2	6	ยอมรับได้
4.ปูด้านข้างรถ ซ้าย-ขวา (สแตนเลส,อลูมิเนียม)	<ul style="list-style-type: none"> - สแตนเลสบาดหรือขีดพนักงาน - ปวดเมื่อยจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น แว่นตา,ถุงมือ,รองเท้าน Safety,หมวกนิรภัย - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรก 	3	2	6	ยอมรับได้

ตารางที่ 27 ผลการประเมินงานบุผนังภายใน

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)							
ชื่องาน ทำสีรถ Food Truck		วันที่ 3 มีนาคม 2565					
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		ผู้ทบทวน 1.นายอภินัย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายณัชนนท์ จัปปิตครบุรี ตำแหน่ง ผู้รับเหมาสี			
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง				ข้อเสนอแนะ
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
1.ทำความสะอาดเหล็กภายนอก ขัดสนิมทั้งคันรถ	- ปวดเมื่อยร่างกาย - เกิดการระคายเคือง(เกิดผื่นคัน, แสบร้อนผิวหนัง)	- ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	2	6	ยอมรับได้	
2.พ่นสีรองพื้น ทั่ว 8 ชม.	- เกิดการระคายเคือง - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากกรองสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้า Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - ศึกษาวิธีการใช้อย่างเคร่งครัด	2	2	4	ยอมรับได้	
3.โป้วสีไดนามิคพลาสติก ตามรอยเชื่อม รอยเจียรต่างๆ	- เกิดการระคายเคือง - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากกรองสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้า Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	3	6	ยอมรับได้	

ตารางที่ 28 ผลการประเมินงานทำสีรถ Food Truck

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง				ข้อเสนอแนะ
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
4.ขัดสีรองเท้าภายนอก เบาๆ	- ปวดเมื่อยร่างกาย - เศษจากการขัดสีกระเด็น เข้าตา และ จมูก	- ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากาก ป้องกันสารเคมี,ถุงมือป้องกันสารเคมี ,รองเท้านิรภัย Safety	3	2	6	ยอมรับได้	
5.เช็ดทำความสะอาด	- ปวดเมื่อยร่างกาย	- ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	2	6	เล็กน้อย	
6.พ่นรองพื้นรอบที่ 2 (ด้านนอก-ด้านใน)	- เกิดการระคายเคือง - ปวดเมื่อยร่างกาย	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากาก ป้องกันสารเคมี,ถุงมือป้องกันสารเคมี ,รองเท้านิรภัย Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - ศึกษาวิธีการใช้อย่างเคร่งครัด	3	2	6	เล็กน้อย	

ตารางที่ 29 ผลการประเมินงานทำสีรถ Food Truck

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง				ข้อเสนอแนะ
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
7.ทำการรูดซิวโคลนตามรอยต่อแผ่นเหล็กตามขอบ	- ปวดเมื่อยร่างกาย - หายใจไม่สะดวก	- ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้า Safety	1	3	3	ยอมรับได้	
8.ขัดสีให้เรียบเนียน	- ปวดเมื่อยร่างกาย - เศษจากการขัดสีปลิวเข้าตา หรือ จมูก	- ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น, ถุงมือ	3	2	6	ยอมรับได้	
9.แล้ปสีตามแบบสี และพ่นเก็บงาน	- เกิดการระคายเคือง - ปวดเมื่อยร่างกาย - เกิดอาการมีนงง	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากกรองสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้า Safety - ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน - ศึกษาวิธีการใช้อย่างเคร่งครัด	3	3	9	สูง	*สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากใส่กรองเดี่ยว ใส่กรองคู่ ถุงมือ

ตารางที่ 30 ผลการประเมินงานทำสี Food Truck

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety analysis : JSA)						
ชื่องาน ติดตั้งระบบไฟ-น้ำ		วันที่ 3 มีนาคม 2565				
แผนก ผลิต		ผู้วิเคราะห์งาน นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		ผู้ทบทวน 1.นายอปิโนโย มาตราช ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 2.นายสุพัฒน์ แผลวครบุรี ตำแหน่ง ช่างไฟ		
ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. วางตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์	-ป้อนน้ำหล่นทับเท้า	-สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หมวกนิรภัย,รองเท้านิรภัย,ถุงมือ	1	2	2	เล็กน้อย
2. ยึดแฉับก้ามปู เพื่อติดตั้งท่อ PVC	-ปวดเมื่อยจากการทำงาน	-ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน -จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	2	1	2	เล็กน้อย
3. ติดตั้งท่อ PVC ตามตำแหน่งแฉับก้ามปู	-ส่วนเจาะหรือบาดนิ้วมือพนักงาน	-สวมอุปกรณ์ PPE เช่น ถุงมือ	2	2	4	ยอมรับได้






ตารางที่ 31 ผลการประเมินงานติดตั้งระบบน้ำ-ไฟ

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
4. ติดตั้งอุปกรณ์ (ปลั๊กเพาเวอร์, สวิตช์ไฟ, หลอดไฟ, ร้อยสายไฟ ตามจุดต่างๆ)	- ส่วนเจาะหรือบาดนิ้วมือ พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ PPE เช่น ถุง มือ	2	2	4	ยอมรับได้
5. ติดตั้งปลั๊กเพาเวอร์(ต่อแท่งกราว์)	-	-	-	-	-	-
6. ติดตั้งไฟหลี่ท้าย, ไฟท้าย (ซ้าย - ขวา) โดย การเจาะรูแป้นไฟท้าย ประกอบไฟท้ายแล้ว ต่อสายไฟ และยึดน็อตเข้ากับตัวรถ	-ปวดเมื่อยร่างกาย - อุปกรณ์หล่นใส่พนักงาน	-สวมอุปกรณ์ PPE เช่น หมวกนิรภัย, รองเท้า Safety, ถุงมือ - ทำกายบริหารก่อนเริ่ม งาน - จัดชั่วโมงพักเบรกให้ พนักงาน	3	1	3	ยอมรับได้







ตารางที่ 32 ผลการประเมินงานติดตั้งระบบน้ำ-ไฟ

ขั้นตอน	อันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	การประเมินความเสี่ยง			
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
7.ติดตั้งไฟข้าง โดยการเจาะรูแป้นไฟข้างตามแบบ ประกอบไฟท้าย และต่อสายไฟ แล้ว ยึดน็อตไฟท้าย	-ปวดเมื่อยร่างกาย	-ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน -จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	1	3	ยอมรับได้
8.ต่อปลั๊กไฟกับสายไฟสปริง	-	-	-	-	-	-
9.ต่อเข้ากับสายไฟ 7 สี	-ปวดเมื่อยจากการทำงาน	-ทำกายบริหารก่อนเริ่มงาน -จัดชั่วโมงพักเบรกให้พนักงาน	3	1	3	ยอมรับได้





ตารางที่ 33 ผลการประเมินงานติดตั้งระบบน้ำ-ไฟ

Safety Standard Operation Procedure:SSOP			
ชื่องาน ประกอบพื้น		วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565	
แผนก ผลิต		ผู้ทำการวิเคราะห์ นางสาวรังสิมา พนาจันทร์	
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
1	<p>ต่อแผ่นพื้นโดยนำแผ่นพื้นมาวางต่อกัน แล้ววัดทะแยงมุมด้านหน้าให้ได้ระยะเท่ากันแล้วเชื่อมคานยึดเมนเฟรม นำเหล็กเมนเฟรมมาวางบนจิกแล้ววัดระยะเท่ากันและเชื่อมคานกลางยึดเมนเฟรมติดตั้งชุดคาน ทางสีกันสนิมบนชุดคานให้ทั่วพื้น วัดระยะซ้าย-ขวา ติดตั้งคานพร้อมเชื่อมชุดคานกลาง,คานขวาง และคานหน้า,คานท้าย เชื่อมจากพื้น ผลึกคัสซีเชื่อมเต็มแผ่นพื้นบนเชื่อมแท่น ตั้มพ์ เชื่อมแท่นกับซีฟเฟรม แล้วเชื่อมเต็มแล้วเจียรเก็บงาน</p>	<p>ก่อน</p> <ol style="list-style-type: none"> สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ <p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> ต่อแผ่นพื้นโดยนำแผ่นพื้นมาวางต่อกันแล้ววัดทะแยงมุมด้านหน้าให้ได้ระยะเท่ากันแล้วเชื่อม ควรนำสังแก๊สเว้นระยะห่างในการเชื่อม หรือตัดโลหะควรระมัดระวังในการทำงาน และสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลา เชื่อมคานยึดเมนเฟรม นำเหล็กเมนเฟรมมาวางบนจิกแล้ววัดระยะเท่ากันแล้วเชื่อมคานกลางยึดเมนเฟรม ควรตรวจสอบเครื่องมือก่อนเริ่มงานอละสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลาในการปฏิบัติงาน ติดตั้งชุดคานทางสีกันสนิม ควรศึกษาข้อมูลการใช้สารเคมี และสวมอุปกรณ์ PPE ตลอดเวลาปฏิบัติงาน พริกคัสซีเชื่อมเต็มแผ่นพื้นบน เชื่อมแท่นตั้มพ์ ตรวจสอบเครื่องมือ และสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลาปฏิบัติงาน <p>หลัง</p> <ol style="list-style-type: none"> ถอดอุปกรณ์ PPE ทำความสะอาดบริเวณสถานที่ทำงาน เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ 	    






ตารางที่ 33 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานประกอบพื้นรถตั้มพ์

Safety Standard Operation Procedure:SSOP					
ชื่องาน	ติดตั้งอุปกรณ์ดัด	วันที่	21 กุมภาพันธ์ 2565		
แผนก	ผลิต	ผู้จัดทำ	นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล		
1	<p>วัดระยะติดตั้งแทนกระบอดัดตามแบบแล้ววัดซ้าย-ขวาให้เท่ากันแล้วแถมแทนกระบอดัด 2 ข้างยกกระบอดัดไปประกอบใส่น็อตจับ 2ข้าง วัดความสูงกระบอดัด วัดหัวกระบอดัด ซ้าย-ขวา ให้เท่ากันแล้วเชื่อมยึดแทนดัด 2 ข้าง วัดระยะติดตั้งแผ่นเสริมคัสซีตามแบบตัดแผ่นเสริมคัสซีมาประกอบ เข้ากับคัสซีนอก-ใน แล้วเชื่อมแถม วัดระยะเจาะรูตามแบบ ประกอบนุชท้ายดัดด้วยยาว 2 ข้าง วัดระยะตัดท่อเดินระบบไฮดรอลิค วัดระยะยึดมือเสือแล้วเจาะรูร้อยน็อต ยกกระบะ ติดตั้งไซดกราวด์ กลองเครื่องมือ บังโคลน ใส่พื้นปลาเข้ากับหีสคัสซีวางกระบอดัดลง แล้ววัดระยะคานพื้นปลา 2 ให้เท่ากันแล้วเชื่อมแถมแล้วเชื่อมเต็ม</p>	ก่อน	<ol style="list-style-type: none"> สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตรวจความพร้อมของเครื่องมือ ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ 	 	
		ขณะปฏิบัติงาน	4.วัดระยะติดตั้งแทนกระบอดัดตามแบบแล้ววัดซ้าย-ขวาให้เท่ากัน		 
			5.แถมแทนกระบอดัด 2 ข้างยกกระบอดัดไปประกอบใส่น็อตจับ 2ข้าง		
			6.วัดความสูงกระบอดัด วัดหัวกระบอดัด ซ้าย-ขวา ให้เท่ากันแล้วเชื่อมยึดแทนดัด 2 ข้าง		
			7.วัดระยะเจาะรูตามแบบ ประกอบนุชท้ายดัดด้วยยาว 2 ข้าง		
			8.ยกกระบะ ติดตั้งไซดกราวด์ กลองเครื่องมือ บังโคลน		
			9.ใส่พื้นปลาเข้ากับหีสคัสซีวางกระบอดัดลง แล้ววัดระยะคานพื้นปลา 2 ให้เท่ากันแล้วเชื่อมแถมแล้วเชื่อมเต็ม		
		หลัง	10. ถอดอุปกรณ์ PPE	 	
			11. ทำความสะอาดบริเวณสถานที่ทำงาน		
			12. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ		




ตารางที่ 34 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานติดตั้งอุปกรณ์ดัด

Safety Standard Operation Procedure:SSOP						
ชื่องาน		ติดตั้งกระเบดัมพ์				
		วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565				
แผนก		ผลิต				
		ผู้จัดทำ นางสาวรังสิมา พนาจันทร์				
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล			
1	<input type="checkbox"/> <p>ติดตั้งเสาแตรกัรระยะแบบ Drawing บริเวณที่จะติดตั้งเสาแตรก โดยนำเสาแตรกมาประกอบกับชุดซีฟเฟรมตามระยะแบบ จัดเสาแตรกให้ตรงแล้วยึดเสาแตรกด้วยชุดน๊อตและติดตั้งไมร์องกระบะ เเจาะรูสำหรับน๊อตยึดที่ปลายไม้ 2 ข้าง แล้วนำไม้วางคร่อมเสาแตรกบนชุดซีฟเฟรมแล้วยึดน๊อต ติดตั้งประกอบยึดคัสซี่ เเจาะรูคัสซี่บริเวณที่จะประกอบ ติดตั้งขาลูกกิ้งดัมพ์ นำลูกกิ้ง + ขาริมมาเชื่อมแตรกกับคานยึดกลาง และข้าง และเชื่อมเต็มแล้วเจียร เชื่อมหูข้าง + เเจาะมือเสื่อจัดระยะกระบะคัสซี่</p>	ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE 2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ 3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ	 		
		ขณะปฏิบัติงาน	4. ติดตั้งเสาแตรกัรระยะแบบ Drawing บริเวณที่จะติดตั้งเสาแตรก โดยนำเสาแตรกมาประกอบกับชุดซีฟเฟรมตามระยะแบบ จัดเสาแตรกให้ตรงแล้วยึดเสาแตรกด้วยชุดน๊อต ในการใช้ส่วนควรแต่งตัวให้รัดกุมและสวมถุงมือตลอดเวลาปฏิบัติงาน 5. ติดตั้งไมร์องกระบะ เเจาะรูสำหรับน๊อตยึดที่ปลายไม้ 2 ข้าง แล้วนำไม้วางคร่อมเสาแตรกบนชุดซีฟเฟรมแล้วยึดน๊อต ในการใช้ส่วนในการเจาะรูควรแต่งการให้รัดกุม และสวมถุงมือตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 6. ติดตั้งประกอบยึดคัสซี่ เเจาะรูคัสซี่บริเวณที่จะประกอบในการใช้ส่วนในการเจาะรูควรแต่งการให้รัดกุม และสวมถุงมือตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 7. ติดตั้งขาลูกกิ้งดัมพ์ นำลูกกิ้ง + ขาริมมาเชื่อมแตรกกับคานยึดกลาง และข้าง และเชื่อมเต็มแล้วเจียรในการใช้หินเจียรทุกครั้งต้องเว้นระยะห่างจากผู้บุคคลอื่น และไม่เจียรขึ้นงานใกล้สารไวไฟ 8. เชื่อมหูข้าง + เเจาะมือเสื่อจัดระยะกระบะคัสซี่ ในการเชื่อมต้องเว้นระยะห่างของถังแก๊สและสารไวไฟ		 	
			หลัง	9. ถอดอุปกรณ์ PPE 10. ทำความสะอาดบริเวณงาน 11. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ		





ตารางที่ 35 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานติดตั้งกระเบดัมพ์

Safety Standard Operation Procedure:SSOP																
ชื่องาน		ติดตั้งอุปกรณ์ไฮดรอลิก														
วันที่		21 กุมภาพันธ์ 2565														
แผนก		ผลิต														
ผู้จัดทำ		นางสาวรังสิมา พนาจันทร์														
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล													
1	<input type="checkbox"/> ติดตั้งถังน้ำมัน นำขายึดถังน้ำมันเชื่อมแตรกับถังน้ำมัน ติดตั้งเกียร์บี้มในตำแหน่งที่เหมาะสม โดยจับขาน็อตยึดเกียร์บี้มติดกับคัสซี แล้วติดตั้งคั่นโยกคัมพ์ นำขายึดคั่นโยกคัมพ์ ติดตั้งฝัคนขับโดยเจาะรูยึดประกอบคัปปลิ่ง ติดตั้งคัปป์ปั๊วไฮดรอลิก	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">ก่อน</td> <td>1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE</td> </tr> <tr> <td>2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ</td> </tr> <tr> <td>3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">ขณะปฏิบัติงาน</td> <td>4. ติดตั้งถังน้ำมัน นำขายึดถังน้ำมันเชื่อมแตรกับถังน้ำมัน ในการเชื่อมจะต้องสวมหน้ากากเชื่อมและถุงมือตลอดเวลา และต้องนำถังแก๊สวางให้ห่างจากที่เกิดประกายไฟ</td> </tr> <tr> <td>5. ติดตั้งเกียร์บี้มในตำแหน่งที่เหมาะสมโดยจับขาน็อตยึดเกียร์บี้มติดกับคัสซี</td> </tr> <tr> <td>6. ติดตั้งคั่นโยกคัมพ์นำขายึดคั่นโยกคัมพ์ติดตั้งฝัคนขับโดยเจาะรูยึด</td> </tr> <tr> <td>7. ประกอบคัปปลิ่ง ติดตั้งคัปป์ปั๊วไฮดรอลิก</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">หลัง</td> <td>8. ถอดอุปกรณ์ PPE</td> </tr> <tr> <td>9. ทำความสะอาดบริเวณงาน</td> </tr> <tr> <td>10. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ</td> </tr> </table>	ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE	2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ	ขณะปฏิบัติงาน	4. ติดตั้งถังน้ำมัน นำขายึดถังน้ำมันเชื่อมแตรกับถังน้ำมัน ในการเชื่อมจะต้องสวมหน้ากากเชื่อมและถุงมือตลอดเวลา และต้องนำถังแก๊สวางให้ห่างจากที่เกิดประกายไฟ	5. ติดตั้งเกียร์บี้มในตำแหน่งที่เหมาะสมโดยจับขาน็อตยึดเกียร์บี้มติดกับคัสซี	6. ติดตั้งคั่นโยกคัมพ์นำขายึดคั่นโยกคัมพ์ติดตั้งฝัคนขับโดยเจาะรูยึด	7. ประกอบคัปปลิ่ง ติดตั้งคัปป์ปั๊วไฮดรอลิก	หลัง	8. ถอดอุปกรณ์ PPE	9. ทำความสะอาดบริเวณงาน	10. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ	    
ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE															
	2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ															
	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ															
ขณะปฏิบัติงาน	4. ติดตั้งถังน้ำมัน นำขายึดถังน้ำมันเชื่อมแตรกับถังน้ำมัน ในการเชื่อมจะต้องสวมหน้ากากเชื่อมและถุงมือตลอดเวลา และต้องนำถังแก๊สวางให้ห่างจากที่เกิดประกายไฟ															
	5. ติดตั้งเกียร์บี้มในตำแหน่งที่เหมาะสมโดยจับขาน็อตยึดเกียร์บี้มติดกับคัสซี															
	6. ติดตั้งคั่นโยกคัมพ์นำขายึดคั่นโยกคัมพ์ติดตั้งฝัคนขับโดยเจาะรูยึด															
	7. ประกอบคัปปลิ่ง ติดตั้งคัปป์ปั๊วไฮดรอลิก															
หลัง	8. ถอดอุปกรณ์ PPE															
	9. ทำความสะอาดบริเวณงาน															
	10. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ															





ตารางที่ 36 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานติดตั้งอุปกรณ์ไฮดรอลิก

Safety Standard Operation Procedure:SSOP				
ชื่องาน ระบบไฟ - ลม		วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565		
แผนก ผลิต		ผู้จัดทำ นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย		อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
1	เจาะรูตัดสายไฟ(โดยใช้สว่าน) ทำชุดสายไฟท้าย - ข้างและติดตั้งไฟท้าย - ข้าง ต่อเข้าระบบไฟใหม่เข้ากับระบบไฟเก่า ติดตั้งท่อลมเบรกติดตั้งถังลม ประกอบชุดรีเลย์วาล์วเข้ากับถังลมติดตั้งวาล์ว ไส้ลมที่เพลารถเดินสายลม	ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE□	  
			2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ	
			3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในบริเวณทำงานบริเวณโดยรอบ	
		ขณะปฏิบัติงาน	4. เจาะรูตัดสายไฟโดยใช้สว่าน ในการใช้สว่านไฟฟ้าควรใช้ให้ถูกวิธีและระมัดระวัง	
			5. ติดตั้งท่อลมเบรก และติดตั้งถังลม	
			6. ประกอบชุดรีเลย์วาล์วเข้ากับถังลม	
			7. ติดตั้งวาล์วไส้ลมที่เพลารถ	
			8. เดินสายลม	
		หลัง	8 ถอดอุปกรณ์ PPE	
			9. ทำความสะอาดบริเวณงาน	
10. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ				




ตารางที่ 37 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานระบบลม-ไฟ

Safety Standard Operation Procedure:SSOP					
ชื่องาน		ทำสีรถดัมพ์			
วันที่		21 กุมภาพันธ์ 2565			
แผนก		ผลิต			
ผู้จัดทำ		นางสาวรังสิมา พนาจันทร์			
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย		อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	
1	<p>ขัดสนิมรถทั้งคันด้วยเครื่องขัดกระดาษทราย เช็ดทำความสะอาดด้วยทินเนอร์ เปิดฝาข้างพ่นสีรองพื้น และปล่อยให้สีแห้งใช้เวลา 8 ชม. โป้วสีรองพื้นตามรอยเชื่อมและรอยเจียร พ่นสีภายนอกตามแบบสีใบสีงาน และรอสีแห้ง 12 ชม. แล้วเคลือบแล็คเกอร์ใช้กระดาษทรายขัดและใช้ทินเนอร์เช็ดพร้อมทั้งเป่าลมทำความสะอาดชุดคัสซี่และใต้พื้น</p>	ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE	 	
			2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ		
			3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในอิทธิกรทำงานบริเวณโดยรอบ		
		ขณะปฏิบัติงาน	4. ขัดสนิมรถทั้งคันด้วยเครื่องขัดกระดาษทราย		 
			3. เช็ดทำความสะอาดด้วยทินเนอร์		
			4. โป้วสีรองพื้นตามรอยเชื่อมและรอยเจียร		
			5. พ่นสีภายนอกตามแบบสีใบสีงาน และรอสีแห้ง		
		หลัง	6. เคลือบแล็คเกอร์ และใช้กระดาษทรายขัดและใช้ทินเนอร์เช็ดและเป่าลมทำความสะอาด	8. ถอดอุปกรณ์ PPE	
			9. ทำความสะอาดบริเวณงาน		10. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ


ตารางที่ 38 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานทำสีรถดัมพ์

Safety Standard Operation Procedure:SSOP					
ชื่องาน ประกอบโครง Food truck		วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565			
แผนก ผลิต		ผู้จัดทำ นางสาวรังสิมา พนาจันทร์			
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล		
1	<p>วัดและตัดเหล็กตามแบบ ประกอบโครงแผงข้าง วัดและตัดโครงประตูหน้าต่าง เชื่อมประกอบโครงประตูหน้าต่าง และตัดให้ตรง ติดตั้งเข็คหน้าต่าง โดยการวัดและตัดเหล็กเจาะรูขาใช้คบน - ล่างแล้ววัดและเจาะรูบานพับประตู หน้าต่างตามแบบและติดตั้งบานพับประตู, หน้าต่าง ยึดน๊อตขันให้แน่น. ติดแผ่นซิงค์ตามโครงรถ แล้วเชื่อมแถมเป็นจุดอัดซิลิโคลนตามขอบ และรอยต่อตรวจความเรียบร้อยก่อนออกไปทำสี</p>	ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE□	 ต้องสวมถุงมือ WEAR PROTECTIVE GLOVES	 ต้องสวมรองเท้าที่รัดกุม WEAR SAFETY SHOES
			2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ		
			3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในอิวิรทำงานบริเวณโดยรอบ		
		ขณะปฏิบัติงาน	4. วัดและตัดเหล็กตามแบบประกอบโครงแผงข้าง วัดและตัดโครงประตูหน้าต่าง		
			5. เชื่อมประกอบโครงประตูหน้าต่าง และตัดให้ตรง		
			6. ติดตั้งเข็คหน้าต่าง โดยการวัดและตัดเหล็กเจาะรูขาใช้คบน - ล่างแล้ววัดและเจาะรูบานพับประตู หน้าต่างตามแบบ		
			7. ติดตั้งบานพับประตู, หน้าต่าง ยึดน๊อตขันให้แน่น		
			8. ติดแผ่นซิงค์ตามโครงรถ แล้วเชื่อมเป็นจุด อัดซิลิโคลนตามขอบ และรอยต่อ		
		หลัง	8 ถอดอุปกรณ์ PPE	 สวมใส่ปลอกแขน กันความร้อน	 สวมหมวกกาะเชื่อม WEAR WELDING HELMET
			9. ทำความสะอาดบริเวณงาน		
10. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ					

ตารางที่ 39 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานประกอบโครง Food Truck

Safety Standard Operation Procedure:SSOP						
ชื่องาน	งานบุผนัง	วันที่	21 กุมภาพันธ์ 2565			
แผนก	ผลิต	ผู้จัดทำ	นางสาวรังสิมา พนาจันทร์			
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย		อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล		
1	ปูพื้นด้วยอลูมิเนียมตีเนยเปิด โดยการตัดแผ่นพื้นวางและยึดด้วยรีเวท และรูตซิลิโคนตามรอยต่อแผ่น,ตามขอบปูโพนภายใน โดยการตัดโพนให้ได้ขนาด และทากาวยึดแผ่นโพนติดกับผนังในบริเวณหลังคาด้วยสแตนเลสแผ่นเรียบโดยการวัดและตัดสแตนเลสตามขนาดที่วัดและเจาะรูยึดด้วยรีเวทรูซิลิโคนตามรอยต่อแผ่นบุด้านข้างรถ ช้าย-ขวา (สแตนเลส,อลูมิเนียม)	ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE□	 ต้องสวมถุงมือ WEAR PROTECTIVE GLOVES		
			2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ			
			3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ			
		ขณะปฏิบัติงาน	4.ปูพื้นด้วยอลูมิเนียมตีเนยเปิด โดยยัดแผ่นพื้นวางและยึดด้วยรีเวท	5.ปูโพนภายใน โดยการตัดโพนให้ได้ขนาดแล้วทากาวยึดแผ่นโพนติดกับผนัง	 ต้องสวมรองเท้าบูท WEAR SAFETY SHOES	
			6.ปูโพนภายในหลังคาด้วยสแตนเลสแผ่นเรียบโดยการวัดและตัดสแตนเลสตามขนาดที่วัด และเจาะรูยึดด้วยรีเวทรูซิลิโคนตามรอยต่อแผ่น	7.บุด้านข้างรถ ช้าย-ขวา (สแตนเลส,อลูมิเนียม)		
			หลัง	8. ถอดอุปกรณ์ PPE		 ต้องสวมหมวกกันน็อก WEAR HEAD PROTECTION
				9. ทำความสะอาดบริเวณงาน		
		10. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ				

ตารางที่ 40 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานบุผนังภายใน

Safety Standard Operation Procedure:SSOP				
ชื่องาน ทำสีรถ Food truck		วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565		
แผนก ผลิต		ผู้จัดทำ นางสาวรังสิมา พนาจันทร์		
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	
1	<p>ทำความสะอาดเหล็กภายนอก ชัดสนิมทั้งคันรถ ฟนสีรองพื้น ทิ้งไว้ 8 ชม. และโป้วสีไดนามิกพลาสติก ตามรอยเชื่อม</p> <p>รอยเจียรต่างๆขัดสีรองพื้นภายนอกเบาๆ เช็ดทำความสะอาดแล้วฟนรองพื้นรอบที่ 2 (ด้านนอก-ด้านใน) ทำการรูดซิลิโคนตามรอยต่อแผ่นเหล็กตามขอบ ขัดสีให้เรียบเนียน แล้ปสีตามแบบสี และพ่นเก็บงาน</p>	ก่อน	1. สวมใส่อุปกรณ์ PPE 2. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ 3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ	
		ขณะปฏิบัติงาน	4. ทำความสะอาดเหล็กภายนอก ชัดสนิมรถทั้งคัน 5. ฟนสีรองพื้น แล้วทิ้งไว้ 8 ชม. และ โป้วสีรองพื้น 6. ขัดสีรองพื้นภายนอก และทำความสะอาด 7. ฟนรองพื้นรอบที่ 2 (ด้านนอก-ด้านใน) 8. ทำการรูดซิลิโคนแล้วขัดสีให้เรียบเนียน และแล้ปสีตามแบบสี	
		หลัง	9. ถอดอุปกรณ์ PPE 10. ทำความสะอาดบริเวณงาน 11. เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ	

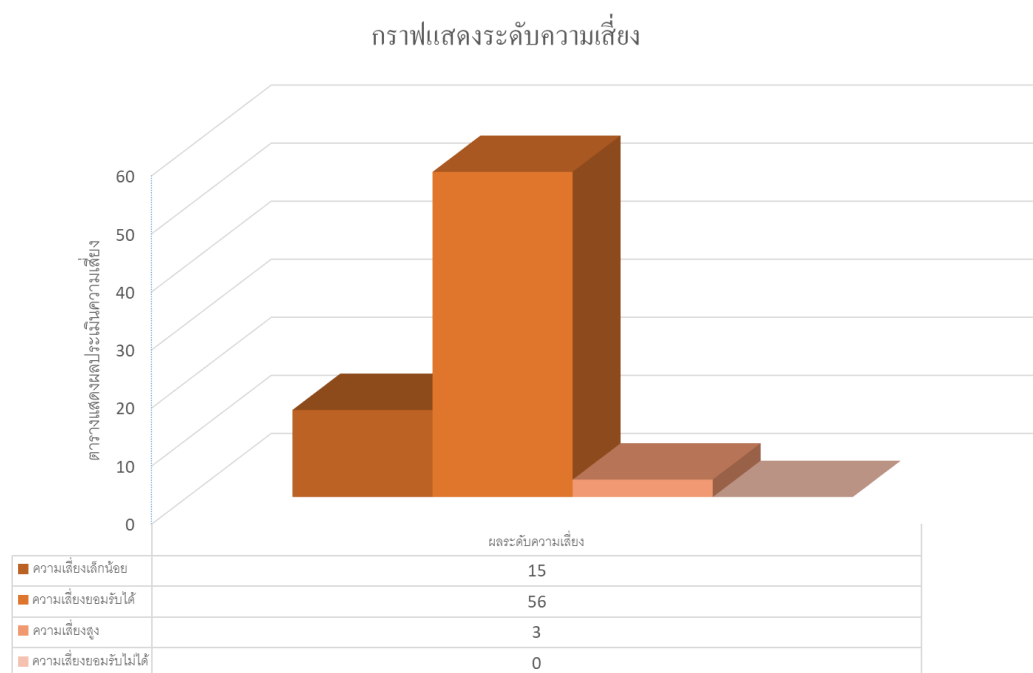
ตารางที่ 41 มาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยงานทำสีรถ Food Truck

2.11 สรุปผลดำเนินการ

2.11.1 จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิตรถดั้มพ์ และ รถ Food Truck ของบริษัท มีโซครุ่งเรืองกิจ จำกัด ทั้งหมด 11 งาน 74 ขั้นตอน พบว่ามีขั้นตอนที่มีระดับความเสี่ยงเล็กน้อย 15 ขั้นตอน คิดเป็นร้อยละ 20.27 % ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ 56 ขั้นตอน คิดเป็นร้อยละ 75.68 % และระดับความเสี่ยงสูง 3 ขั้นตอน ซึ่งต้องจัดทำแผนลดความเสี่ยง คิดเป็นร้อยละ 4.05% ของงานทั้งหมด 74 งาน แสดงดังตารางที่ 42

ชื่องาน	ระบบความเสี่ยง			
	เล็กน้อย (จำนวน)	ยอมรับได้ (จำนวน)	สูง (จำนวน)	ยอมรับ ไม่ได้ (จำนวน)
1. ประกอบพื้นรถดั้มพ์	1	4	-	-
2. ติดตั้งอุปกรณ์ดั้มพ์	-	9	-	-
3. ประกอบกระบะดั้มพ์	3	7	-	-
4. ติดตั้งกระบะดั้มพ์	1	4	-	-
5. ติดตั้งอุปกรณ์ไฮดรอลิก	1	3	-	-
6. ระบบลม-ไฟ	5	3	-	-
7. ทำสีรถดั้มพ์	1	4	2	-
8. ขึ้นโครงรถ Food Truck	1	5	-	-
9. บุผนังภายใน	-	4	-	-
10. ทำสีรถ Food Truck	-	8	1	-
11. ติดตั้งระบบน้ำ-ไฟ	2	5	-	-
รวม	15	56	3	0
เฉลี่ย (%)	20.27	75.68	4.05	0


ตารางที่ 42 ตารางสรุปการประเมิน



ภาพที่ 12 กราฟแสดงระดับความเสี่ยง

2.11.2 สรุปผลดำเนินงานตามวัตถุประสงค์

1. เพื่อช่วยในการปรับปรุงวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย
2. เพื่อช่วยขจัดอันตรายแต่ละขั้นตอนการผลิตรถดัมพ์ และรถ Food Truck ทั้งหมด 11 งาน 74 ขั้นตอน
3. เพื่อจัดทำมาตรฐานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Standard Operation Procedure :SSOP)

Safety Standard Operation Procedure:SSOP					
ชื่องาน		ติดตั้งอุปกรณ์ดัมพ์			
แผนก		ผลิต			
ผู้จัดทำ		นางสาวรังสิมา พนาจันทร์			
วันที่		21 กุมภาพันธ์ 2565			
ลำดับ	ขั้นตอน	มาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล		
1	<p>วัตถุประสงค์ตั้งแท่นกระบอกดัมพ์ตามแบบแล้ววัดซ้าย-ขวาให้เท่ากันแล้วตั้งแท่นกระบอกดัมพ์ 2 ข้างยกกระบอกดัมพ์เข้าไปประกอบไสลด์จัม 2 ข้าง วัดความสูงกระบอกดัมพ์ วัดหัวกระบอกดัมพ์ ซ้าย-ขวา ให้เท่ากันแล้วเชื่อมยึดแท่นดัมพ์ 2 ข้าง</p> <p>วัตถุประสงค์แผ่นเสริมคัสติงตามแบบติดแผ่นเสริมคัสติงมาประกอบ เข้ากับคัสติงอก-ใน แล้วเชื่อมแท่น วัดระยะเจาะรูตามแบบ ประกอบมุมท้ายดัมพ์ด้วยยาว 2 ข้าง</p> <p>วัตถุประสงค์ท่อเดินระบบไฮดรอลิค วัดระยะยึดมือเสือแล้วเจาะรูร้อยนอต ยกกระนะ ติดตั้งไฮดรอลิค กสองเครื่องมือ มังโคลนใส่ที่ปลาสเข้ากันให้คัสติงข้างกระบอกดัมพ์ลงแล้ววัดระยะคานพื้นปลา 2 ให้เท่ากันแล้วเชื่อมแท่นแล้วเชื่อมเต็ม</p>	ก่อน	<ol style="list-style-type: none"> 1.สวมใส่อุปกรณ์ PPE 2.ตรวจความพร้อมของเครื่องมือ 3.ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณโดยรอบ 		
		ขณะปฏิบัติงาน	<ol style="list-style-type: none"> 4.วัดระยะติดตั้งแท่นกระบอกดัมพ์ตามแบบแล้ววัดซ้าย-ขวาให้เท่ากัน 5.ตั้งแท่นกระบอกดัมพ์ 2 ข้างยกกระบอกดัมพ์เข้าไปประกอบไสลด์จัม 2 ข้าง 6.วัดความสูงกระบอกดัมพ์ วัดหัวกระบอกดัมพ์ ซ้าย-ขวา ให้เท่ากันแล้วเชื่อมยึดแท่นดัมพ์ 2 ข้าง 7.วัดระยะเจาะรูตามแบบ ประกอบมุมท้ายดัมพ์ด้วยยาว 2 ข้าง 8.ยกกระนะ ติดตั้งไฮดรอลิค กสองเครื่องมือ มังโคลน 9.ใส่พื้นปลาเข้ากับคัสติงข้างกระบอกดัมพ์ลงแล้ววัดระยะคานพื้นปลา 2 ให้เท่ากันแล้วเชื่อมแท่นแล้วเชื่อมเต็ม 		
		หลัง	<ol style="list-style-type: none"> 10.ถอดอุปกรณ์ PPE 11.ทำความสะอาดบริเวณสถานที่ทำงาน 12.เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ 		

4.จัดทำ Infographic จำนวน 4 สื่อ

ได้แก่ 1. สื่อ Infographic เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

2. สื่อ Infographic เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับเครน

3. สื่อ Infographic เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า

4. สื่อ Infographic เรื่องปฏิบัติงานอย่างไรให้ความปลอดภัย (แสดงในภาคผนวก ก)

บทที่ 3

สรุปผลการปฏิบัติงาน

3.1 สรุปผลการปฏิบัติงาน

3.1.1 จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิตรถดั้มพ์ และ รถ Food Truck ของบริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด ทั้งหมด 11 งาน 74 ขั้นตอน พบว่ามีขั้นตอนที่มีระดับความเสี่ยงเล็กน้อย 15 ขั้นตอน คิดเป็นร้อยละ 20.27 % ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ 56 ขั้นตอน คิดเป็นร้อยละ 75.68 % และระดับความเสี่ยงสูง 3 ขั้นตอน ซึ่งต้องจัดทำแผนลดความเสี่ยง คิดเป็นร้อยละ 4.05% ของงานทั้งหมด 74 งาน และได้จัดทำ Infographic จำนวน 4 สื่อ เพื่อให้ทางบริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด ได้นำไปใช้เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

3.1.2 จากการฝึกสหกิจศึกษาในบริษัท มีโชครุ่งเรืองกิจ จำกัด ในครั้งนี้ได้เรียนรู้และพัฒนาตนเองเพื่อสามารถปรับตัวเข้ากับหน่วยงานและฝึกฝนตนเองในเรื่องของการตรงต่อเวลา มีระเบียบวินัยและความรับผิดชอบหน้าที่ เคารพกฎขององค์กร และได้ปฏิบัติงานตรงกับสายที่เรียนมาได้สังเกตลงมือปฏิบัติจริง ทำให้เข้าใจและมีประสบการณ์ในการทำงานมากขึ้น ทั้งนี้ยังสามารถนำความรู้และประสบการณ์ในการฝึกสหกิจที่ได้ไปเป็นแนวทางในการทำงาน และสามารถนำประสบการณ์ที่ได้ปฏิบัตินอกเหนือจากงานด้านความปลอดภัยไปปรับใช้ในภาคต่อข้างหน้าต่อไป

3.2 ประโยชน์ที่ได้รับในการฝึกสหกิจศึกษา

- ได้เรียนรู้กระบวนการการทำงานด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย
- ได้เรียนรู้งานและการปฏิบัติงานจริง
- ได้เรียนรู้จักกับการทำงานร่วมกับผู้อื่น และการทำงานให้ตรงเวลา
- ได้ฝึกทักษะการสร้างมนุษยสัมพันธ์กับผู้อื่น
- ได้ฝึกทักษะในการวิเคราะห์ปัญหาจากหน้างานจริง
- ได้เรียนรู้การจัดทำเอกสาร/การจัดเก็บเอกสาร
- ได้เรียนรู้กับการแก้ปัญหาเฉพาะหน้า

3.3 ปัญหาและอุปสรรคที่พบในการปฏิบัติงานสหกิจ

- ปัญหาเรื่องการสื่อสาร พูดคุย
- ปัญหาการปรับตัวในช่วงแรกว่าที่ฝึกสหกิจศึกษา
- ปัญหาในเรื่องของการใช้ โปรแกรม Excel เนื่องจากยังไม่คล่องแคล่วในการใช้โปรแกรม

3.4 ข้อเสนอแนะ

3.4.1 ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติสหกิจศึกษา

- จะต้องฝึกฝนในเรื่องของการสื่อสาร พูดคุยให้ชัดเจนและเข้าใจ
- ก่อนออกฝึกสหกิจศึกษาควรฝึกการใช้โปรแกรม Excel

3.4.2 ข้อเสนอแนะต่อหลักสูตร

- จัดให้มีการอบรมการส่งเอกสาร การติดต่อประสานงานกับกระทรวงแรงงาน
- จัดให้มีการอบรมการใช้โปรแกรม Microsoft เช่น Word Excel เป็นต้น

บรรณานุกรม

ศุภวัฒน์ ประสานเนตร. การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยเทคนิควิเคราะห์งานเพื่อความ

ปลอดภัย; (2562)

อุมารัตน์ ศิริจรูญวงศ์. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย. เทคนิคชี้บ่งอันตรายเพื่อป้องกัน

อุบัติเหตุจากการทำงาน; (2554)

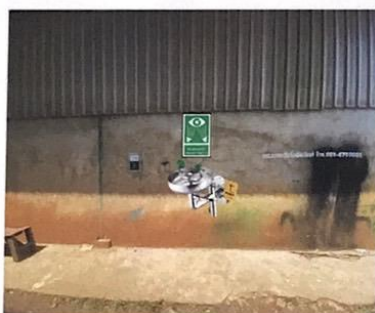
ภาคผนวก ก

วาระที่ 6. แผนงานความปลอดภัย

- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ล้างตาฉุกเฉิน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) ตามที่กฎหมายกำหนด ตามที่ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ข้อ 11 ในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ให้นายจ้างจัดให้มีสถานที่และอุปกรณ์ เพื่อคุ้มครองความปลอดภัย ตามรายการ ดังต่อไปนี้
 - (1) ที่ชำระล้างสารเคมีอันตรายที่ลูกจ้างสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน อย่างน้อยต้องมี ที่ล้างตาและฝักบัวชำระล้างร่างกายจากสารเคมีอันตราย



(2) สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์ล้างตาฉุกเฉิน



แผนการจัดทำอ่างล้างตาฉุกเฉิน



**ความปลอดภัย
ในการทำงานกับสารเคมี**



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	รูปภาพประกอบ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	
<p>ก่อนปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) - ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือก่อนใช้งาน <p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควรมีบัตรไว้ในกรณีใช้เครื่องมือ <p>หลังปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล - เปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) 		<ul style="list-style-type: none">  แ่นครอบตา  หน้ากากป้องกันสารเคมี  รองเท้า Safety  ถุงมือนิรภัย 	 <p>หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ผู้ได้รับสารเคมี</p> <p>ผู้ที่ได้รับอันตรายจากสารเคมีต้องรีบแจ้งผู้ดูแลความปลอดภัยของสถานที่ทราบโดยด่วนเพื่อขอความช่วยเหลือจากผู้เกี่ยวข้องทันที</p> <p>ผู้ที่ได้รับอันตรายจากสารเคมีควรปฏิบัติตามขั้นตอนการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ได้รับคำแนะนำจากผู้เกี่ยวข้องทันที</p> <p>ผู้ที่ได้รับอันตรายจากสารเคมีในสถานประกอบการควรมีแผนการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ชัดเจนและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <p>ผู้ที่ได้รับอันตรายจากสารเคมีในสถานประกอบการควรมีแผนการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ชัดเจนและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <p>ผู้ที่ได้รับอันตรายจากสารเคมีในสถานประกอบการควรมีแผนการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ชัดเจนและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p>



ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	รูปภาพประกอบ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	
<p>ก่อนปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) - ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือก่อนใช้งาน <p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควรมีบัตรไว้ในกรณีใช้เครื่องมือ - ไม่ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) <p>หลังปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล - เก็บอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) 		<ul style="list-style-type: none">  หมวกนิรภัย  รองเท้า Safety  หน้ากากเชื่อม  ถุงมือนิรภัย 	



ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	รูปภาพประกอบ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
<p>ก่อนปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) - ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือก่อนใช้งาน <p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควรระวังในการใช้เครื่องมือ - ไม่ทอดูอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) <p>หลังปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล - เก็บอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) 		<ul style="list-style-type: none">  หมวกนิรภัย  รองเท้า Safety  ถุงมือนิรภัย

ข้อปฏิบัติในการใช้งานเอกและเครนอย่างปลอดภัย





ปฏิบัติงานกับไฟฟ้าอย่างไรให้ปลอดภัย

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	รูปภาพประกอบ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
<p>ก่อนปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) - ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือก่อนใช้งาน <p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควรระวังในการใช้เครื่องมือ - ไม่ทอดูอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) <p>หลังปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล - เก็บอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) 	 <p>1 ห้ามทำงานใกล้สายไฟที่มีแรงดันสูงเกินไป</p>  <p>2 ห้ามทำงานที่อาจเกิดประกายไฟในบริเวณที่มีแก๊ส</p>	<ul style="list-style-type: none">  หมวกนิรภัย  รองเท้า Safety  ถุงมือนิรภัย

55 วิธีป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า



สื่อ Infographic

ภาคผนวก ข



ภาพแสดงการตรวจเช็คถังดับเพลิง และจัดทำบันทึกการตรวจถังดับเพลิง



ภาพแสดงการตรวจ ATK ละ ตรวจสารเสพติดให้กับพนักงาน

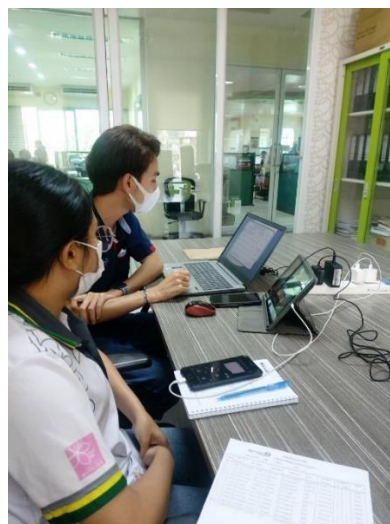


ภาพแสดงการประเมินความเสี่ยง และการสอบสวนอุบัติเหตุ



ภาพการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ และ ติดป้ายเพื่อความปลอดภัย

ระวังอันตราย



ภาพแสดงการติดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และ ร่วมเข้าประชุมคณะ
คปอ.



ภาพแสดงการสอบสวนโรค และ จัดการกากของเสียอุตสาหกรรม

