



## รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

เรื่อง คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด

โดย

นางสาว นนทิชา จำนงค์บุญญ รัหส์นศึกษา 6340215109

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขา อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา ปีการศึกษา 2567



## รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

เรื่อง คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด

โดย

นางสาว นนทิชา จำนงค์บุญ รหัสนักศึกษา 6340215109

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขา อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา ปีการศึกษา 2567

ชื่องานวิจัย / โครงการ	คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ( Principles and procedures regarding safety in the workplace)
ชื่อผู้ทำการวิจัย	นางสาวนนทิชา จ่านงค์บุญ
หลักสูตร	วิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ปีการศึกษา	2567
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์อนุสรณ์ เป้าสูงเนิน

---

#### บทคัดย่อ

โครงการ คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน มีวัตถุประสงค์ เพื่อเป็นให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัยและเพื่อจัดทำคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานขึ้น ประเมินความรู้ ก่อน-หลังการอบรม โดยใช้แบบทดสอบ เพื่อให้พนักงานสามารถนำความรู้ที่ได้ ไปใช้ในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดแก่ตัวพนักงานเอง และเพื่อที่จะได้เป็นแนวทางให้พนักงานศึกษาความรู้เกี่ยวกับหลักการขั้นตอนทำงานที่ถูกต้อง ปลอดภัย

ผลการดำเนินโครงการ พบว่า ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานเป็นอย่างดี เพียงแต่ขาดตระหนักถึงความปลอดภัย และมีความเข้าใจที่ผิดบางเรื่อง และจากผลการทำแบบทดสอบ ก่อนและหลังของผู้ปฏิบัติงานพบว่า พนักงานมีความรู้เพิ่มขึ้น อยู่ในเกณฑ์ระดับความรู้สูงมีค่าเฉลี่ยอยู่ที่ 13.47

## กิตติกรรมประกาศ

การปฏิบัติงานสหกิจศึกษาของข้าพเจ้า ณ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 12 ธันวาคม 2566 ถึง วันที่ 5 เมษายน 2567 ทำให้ข้าพเจ้าได้รับความรู้ใหม่ๆ และประสบการณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย นอกจากนี้ข้าพเจ้ายังได้รับความรู้ด้านทักษะต่าง ๆ ที่ใช้ในการปฏิบัติงานจริง ซึ่งเป็นประสบการณ์และเป็นประโยชน์อย่างมากที่จะสามารถนำไปใช้ทั้งด้านการใช้ชีวิตต่อไปหรือทางด้านการศึกษาต่อ สำหรับรายงานสหกิจศึกษานี้สำเร็จลุล่วงได้ด้วยดีจากความร่วมมือและการสนับสนุนจากบุคคลและฝ่ายต่าง ๆ ข้าพเจ้าจึงขอขอบพระคุณหน่วย

งานสหกิจศึกษามหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมาที่ให้ความช่วยเหลือในการประสานงาน ส่งเสริมและสนับสนุนการมาฝึกปฏิบัติงานสหกิจศึกษาในครั้งนี้

ขอขอบพระคุณ อาจารย์อนุสรณ์ เป้าสูงเนิน อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการงานสหกิจศึกษา และ คณาจารย์ทุกท่านประจำหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาอาชีพอนามัยและความปลอดภัย มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา

ขอขอบพระคุณ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด และพนักงานทุกท่าน ดังนี้

1. นายบุญญฤทธิ์ ณ วังขนาย ตำแหน่งกรรมการผู้จัดการทั่วไป
2. นายณคร เฉลยถิ่น ตำแหน่งผู้อำนวยการชำนาญการกระบวนการผลิต
3. นางบุญยัง ทองจันทร์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
4. นายจักรพล พิมพ์จันทร์ ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล

และพนักงานแผนกกระบวนการผลิตทุกแผนก รวมถึงบุคคลท่านอื่น ๆ ที่ไม่ได้กล่าวนามทุกท่านที่ได้ให้คำ

ปรึกษาแนะนำและช่วยเหลือในการจัดทำโครงการและรายงานเล่มนี้

ข้าพเจ้าใคร่ขอขอบพระคุณผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูลและเป็นที่ปรึกษาในการจัดทำรายงานฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ ตลอดจนการดูแลและให้ความรู้และประสบการณ์ เกี่ยวกับการทำงานในทุก ๆ ด้าน ซึ่งข้าพเจ้าจึงขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ ด้วย

นนทิชา จำนงค์บุญ

## สารบัญ

(หน้า)

บทคัดย่อ.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
สารบัญตาราง.....	จ
สารบัญภาพ.....	ฉ
<b>บทที่ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ</b>	
ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ.....	1
ลักษณะการประกอบการ.....	3
กระบวนการผลิต.....	5
รูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารขององค์กรด้านความปลอดภัย.....	8
ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบ.....	10
พนักงานที่ปรึกษาและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา.....	11
ระยะเวลาที่นักศึกษาปฏิบัติงานและแผนการปฏิบัติงาน.....	13
<b>บทที่ 2 โครงการที่ได้รับมอบหมาย / รายละเอียดการปฏิบัติงาน</b>	
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	18
วัตถุประสงค์ของโครงการ.....	19
ขอบเขตของโครงการ.....	19
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	19
ขั้นตอนและวิธีการดำเนินโครงการ.....	19
อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้.....	22
รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานหรือปฏิบัติงาน.....	22

### บทที่ 3 ผลการการปฏิบัติงาน

สรุปผลโครงการการปฏิบัติงาน.....	23
แนวคิดทฤษฎีและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง.....	23

### บทที่ 4 อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ตนเอง.....	57
หลักสูตร.....	58
มหาวิทยาลัย.....	58
สิ่งที่ได้เรียนรู้.....	58
บรรณานุกรม.....	59
<b>ภาคผนวก</b>	
ภาคผนวก ก คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในกานทำงาน.....	61
ภาคผนวก ข แบบทดสอบก่อน – หลัง.....	74
ภาคผนวก ค ภาพกิจกรรมต่างๆ ระหว่างปฏิบัติงานสหกิจศึกษา.....	78

## สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
1 ตารางการปฏิบัติงาน.....	11
2 ตารางแผนปฏิบัติงานสหกิจศึกษา 16 สัปดาห์ .....	13
3 ตารางแผนการดำเนิน โครงการ.....	21
4 ตารางการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA).....	28
5 มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน (SSOP) .....	39
6 จำนวนและรายละเอียดข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม.....	52
7 เกณฑ์การแบ่งระดับความรู้.....	53
8 ตารางแสดงจำนวนรายละเอียดประเมินความรู้ก่อน-หลังอบรม.....	54
9 ตารางเปรียบเทียบค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และค่าสถิติที่ใช้ในการทดสอบสมมติฐาน.....	56

## สารบัญภาพ

ภาพ	หน้า
1-1.1 รูปบริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด.....	1
1-1.2 แผนที่สถานประกอบการ.....	2
2-2.1 ผลิตภัณฑ์ของ บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด.....	4
2-2.2 แผนผังกระบวนการผลิตน้ำตาลทราย.....	5
3-3.1 แผนผังการจัดการองค์กร.....	7
3-3.2 แผนผังการบริหารจัดการบริหารงานขององค์กรความปลอดภัย.....	8



## บทที่ 1

### รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ

#### 1. ชื่อและที่ตั้ง ของสถานประกอบการ

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด ( ANGVIAN INDUSTRY COMPANY LIMITED )

ตั้งอยู่ที่ เลขที่223 หมู่ที่1 ถนนนิเวศน์รัตน์ ตำบลแก้งสนามนาง อำเภอแก้งสนามนาง จังหวัดนครราชสีมา  
30440

โทรศัพท์ : 0-4398-1448-51 เวลาทำการ จันทร์ – ศุกร์ เวลา 08.00 – 17.00 น.

เว็บไซต์ <https://www.wangkanai.co.th>

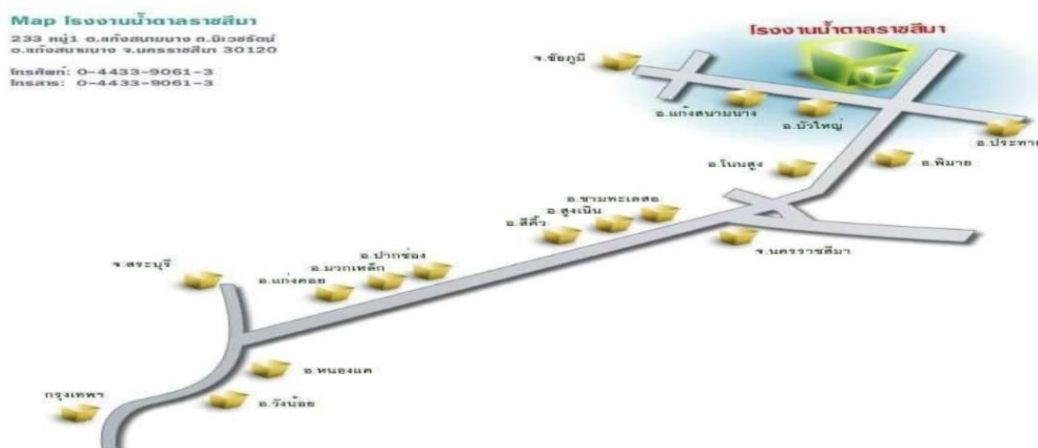


ภาพ 1-1.1 รูปบริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

ที่มา : <https://www.wangkanai.co.th>

กลุ่มวังนายได้เริ่มดำเนินธุรกิจ โดยก่อตั้งบริษัท น้ำตาลวังนาย จำกัด ที่ตำบลวังนาย จ.กาญจนบุรี นับเป็นจุดเริ่มต้นของ กลุ่มวังนายในการทำธุรกิจน้ำตาล ปัจจุบัน กลุ่มวังนายเป็นผู้ผลิตน้ำตาลทราย รายใหญ่ของประเทศ ผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาว จดทะเบียนการค้าเป็นผู้ผลิตน้ำตาลทรายอย่างถูกต้อง ภายใต้ชื่อว่า “ วังนาย “

มีขนาดพื้นที่ 526 ไร่เศษเป็นวันที่ 10 มีนาคม 2502 ด้วยทุนจดทะเบียนจำนวน 974, 806,500.00 บาท ทะเบียน นิติบุคคล 105502000361 :การผลิตน้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายบริสุทธิ์ น้ำตาลทรายแดง น้ำตาลทรายคาราเมล มีการส่งออกต่างประเทศ มีพนักงานทั้งหมด 344 คน (ที่มา : ฝ่ายบุคคล ข้อมูล ณ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567)



ภาพ 1-1.2 แผนที่สถานประกอบการ

ที่มา : <https://www.wangkanai.co.th>

## 2. ลักษณะการประกอบการ / กระบวนการผลิต

บริษัทอุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด ให้ความสำคัญกับการจัดการการปลูกอ้อยอย่างเป็นระบบ จึงได้นำเทคโนโลยีกำหนดด้วยพิกัดดาวเทียม(Global Positioning System/GPS)และระบบสารสนเทศ ทางภูมิศาสตร์(Geographic Information System/GIs) มาใช้ในการพัฒนาและปรับปรุง เพื่อให้ได้ผลผลิตอย่างเต็มที่และเป็นระบบมากขึ้น โดยเกษตรกรผู้ปลูกอ้อยสามารถเก็บเกี่ยวได้ตามกำหนดและป้อนให้กับโรงงานได้อย่างต่อเนื่องกลุ่มวังขนายยังได้ขยายกิจการออกไปยังธุรกิจประเภทอื่นที่เกี่ยวข้องกับการผลิตน้ำตาลทราย

## 2.1 มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

### GMP ( Good Manufacturing Practice )

เป็นหลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิต คือระบบคุณภาพที่ใช้สร้างและควบคุมกระบวนการจัดการสุขลักษณะที่ดีในการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม ไม่ว่าจะเป็นวิธีการผลิต เครื่องมือ เครื่องใช้ที่ใช้ในการผลิต บุคลากรและผู้ปฏิบัติงาน ตลอดจนการเก็บการรักษา โดยเน้นไปที่การป้องกันและขจัดความเสี่ยงที่อาจจะทำให้ผลิตภัณฑ์เป็นพิษ เป็นอันตราย หรือเกิดความไม่ปลอดภัยแก่ผู้บริโภค GMP จึงเป็นข้อกำหนดขั้นพื้นฐานที่จำเป็นในการผลิตและควบคุมกระบวนการผลิตที่กำหนดขึ้นเพื่อให้ผู้ผลิตและผู้ประกอบการปฏิบัติตาม โดยมีจุดประสงค์เพื่อให้สามารถผลิตได้ได้อย่างมีคุณภาพและปลอดภัย เหมาะสำหรับการบริโภค

### HACCP ( Hazard Analysis Critical Control Point )

เป็นระบบการวิเคราะห์อันตราย และจุดวิกฤตที่ต้องควบคุมในการผลิตอาหาร เป็นระบบป้องกันที่มุ่งเน้นถึงการประเมิน และวิเคราะห์อันตรายที่อาจปนเปื้อนในอาหาร ได้แก่ อันตรายทางชีวภาพ ( biological hazard ) จุลินทรีย์ก่อโรค ( pathogen ) อันตรายทางเคมี ( chemical hazard ) และอันตรายทางกายภาพ ( physical hazard ) การมีระบบตรวจติดตาม การแก้ไข และการตรวจสอบ วิธีการผลิตอันก่อให้เกิดอันตรายแก่ผู้บริโภค

### HALAL ( halalstandard )

เป็นระบบเชิงบูรณาการ (Integrated Standard System) โดยมีองค์ประกอบ สำคัญคือ กระบวนการผลิตตั้งแต่เริ่มต้นถึงสิ้นสุด ตลอด “สายโซ่การผลิต” จะต้อง “ฮาลาล” คือถูกต้องตามบัญญัติศาสนาอิสลาม ปราศจากสิ่ง “ฮารอม” คือสิ่งที่ต้องห้ามตามบัญญัติศาสนาอิสลาม อาทิ วัตถุคิบ ส่วนประกอบ สารปรุงแต่ง สารพิษ สิ่งปนเปื้อนต่างๆ เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์อาหารที่ดี ถูกสุขอนามัย มีคุณค่าอาหาร เป็นประโยชน์ต่อสุขภาพ (ตอยยิบ) ซึ่งระบบการจัดการความปลอดภัยในการผลิตอาหารทั้งระบบ GMP, HACCP และระบบการบริหารคุณภาพ (ISO) จึงเป็นเรื่องสอดคล้องกับหลักการมาตรฐานอาหารฮาลาลจะแตกต่างกันในหลักการสำคัญ คือ มาตรฐานอาหารฮาลาลจะต้องยึดถือความถูกต้องและคุณค่าตามบัญญัติ ศาสนาอิสลาม ส่วนมาตรฐานสากลยึดถือคุณค่าอาหาร โดยมีจำเป็นต้องถูกต้องตามหลักการศาสนาอิสลาม

2.2 ผลิตภัณฑ์น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายแดง น้ำตาลคาลาเมล น้ำตาลทรายบริสุทธิ์ น้ำตาลดีเมอเร่า

น้ำตาลอ้อยออร์แกนิก

น้ำตาลทรายแดง



น้ำตาลทรายขาว



น้ำตาลดีเมอเร่า



น้ำตาลอ้อยออร์แกนิก



น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์



น้ำตาลคาลาเมล

รูปภาพที่ 2-2.1 ผลิตภัณฑ์ของ บจก. อ่างเวียน

ที่มา <https://www.wangkanai.co.th>

### 2.3 กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย



รูปภาพที่ 2-2.2 กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย

เมื่อฤดูกาลหีบอ้อยมาถึง ประมาณปลายเดือนพฤศจิกายน ถึงเดือนเมษายน ของทุกปี เกษตรกรผู้ปลูกอ้อยจะทยอยกันตัดอ้อยที่มีอายุเหมาะสมสำหรับการตัด( ประมาณ 10 เดือนขึ้นไป แล้วแต่พันธุ์ของอ้อย )และขนส่งอ้อยเข้าโรงงาน

เมื่อรถบรรทุกอ้อยมาถึงโรงงาน จะต้องไปขังน้ำหน่ออ้อยและรถที่แทนขังอ้อย และมาเทอ้อยที่แทน อ้อยจะถูกตำเลียงโดยสะพานตำเลียง เมื่อผ่านระบบการเตรียมอ้อย( Cane Preparation )โดยการฟัน และฉีกอ้อยจนเป็นเส้นใยหรือฝอยละเอียดแล้วลำเลียงเข้าสู่ชุดลูกหีบซึ่งจะมีจำนวน4,5หรือ6ชุด ในแต่ละ โรงงาน เพื่อทำการสกัดน้ำอ้อย โดยวิธีการบดและพรมน้ำร้อนเพื่อให้อ้อยปลดปล่อยความหวานออกมาให้มากที่สุด ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากลูกหีบ คือกากอ้อย และน้ำอ้อยรวม(มีน้ำอ้อยผสมกับน้ำร้อน)

กากอ้อยที่ออกจากลูกหีบชุดสุดท้ายจะถูกลำเลียงไปเป็นเชื้อเพลิง เพื่อผลิตไอน้ำขับเคลื่อนเครื่องจักรต่าง ๆ ในโรงงานและผลิตกระแสไฟฟ้าใช้เองกระแสไฟฟ้าที่เหลือจากการใช้ภายในโรงงานจะจำหน่ายให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย นับเป็นการช่วยเหลือประเทศในการประหยัดพลังงานอีกทางหนึ่งส่วน ไอเสียที่ออกจากเครื่องจักรต่าง ๆ ยังคงมีความร้อนสูง จะนำไปใช้ในการต้มและเคี่ยวน้ำตาลต่อไปส่วน ไอเสียที่ออกจากเครื่องจักรต่าง ๆ ยังคงมีความร้อนสูง จะนำไปใช้ในการต้มและเคี่ยวน้ำตาลต่อไป

น้ำอ้อยรวม(Mixed Juice) จะถูกส่งเข้าไปในกระบวนการทำให้สะอาด (Juice Purification) โดยการปรับสภาพความเป็นกรด-ด่าง แล้วตกตะกอนให้ใส ส่วนที่เป็นตะกอนจะนำเข้าสู่ระบบการกรองกากตะกอนด้วยสุญญากาศ เพื่อดูดซับความหวานออกให้มากที่สุดก่อนที่จะปล่อยกากตะกอน( Fiter cake ) ออกจากกระบวนการผลิต ซึ่งกากตะกอนนี้จะแบ่งให้เกษตรกรผู้ปลูกอ้อยนำไปปรับปรุงบำรุงดินที่ใช้ในการปลูกอ้อยต่อไป

ส่วนน้ำอ้อยที่ตกตะกอนจนใสดีแล้วจะส่งเข้าสู่กระบวนการต้มน้ำอ้อย(Evaporation)

เพื่อระเหยน้ำออกจากจนน้ำอ้อยมีความเข้มข้น เรียกว่าน้ำเชื่อมดิบ(Raw Syrup) ส่วนน้ำที่ได้จากขั้นตอนนี้จะนำกลับไปใช้ในหม้อไอน้ำและกระบวนการผลิตต่อไป น้ำเชื่อมดิบจะถูกส่งเข้าสู่กระบวนการเคี้ยว (Crystallization) ด้วยระบบสุญญากาศ(vacuum Pan)

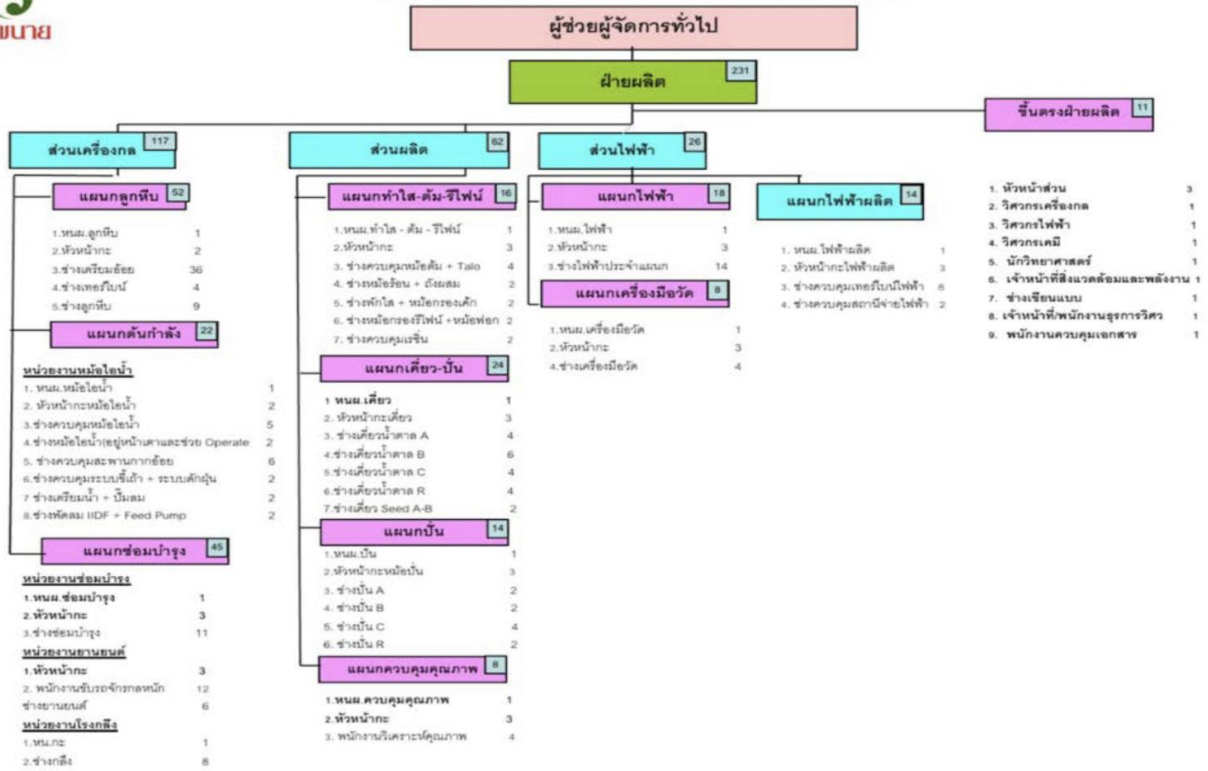
เมื่อดกผลึกน้ำตาลจนได้ขนาดของผลึกน้ำตาลตามความต้องการแล้ว จะนำไปพักเกล็ดน้ำตาลเพื่อรอการปั่นแยกผลึกน้ำตาล น้ำตาลที่ได้จากขั้นตอนนี้เรียกว่าน้ำตาลทรายดิบ ซึ่งน้ำตาลทรายดิบนี้จะถูกส่งไปเก็บในโกดังเพื่อนำไปขายต่างประเทศต่อไป

### 3. รูปแบบการจัดการองค์กรและการบริหารงานขององค์กรด้านความปลอดภัย

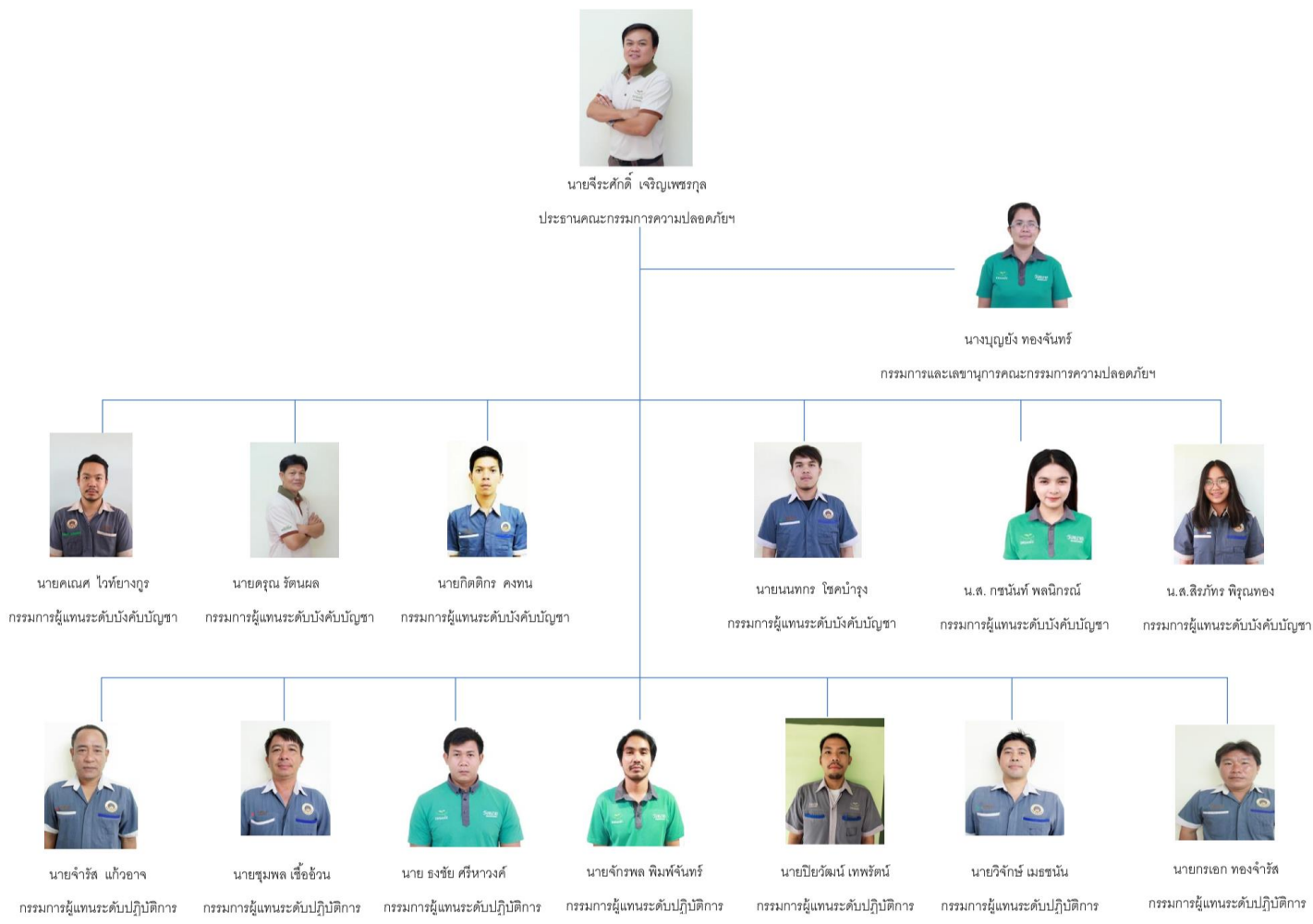
แผนผังการจัดองค์กร บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด



#### โครงสร้างองค์กร ฝ่ายผลิต โรงงานน้ำตาลราชสีมา



### การบริหารจัดการบริหารงานขององค์กรความปลอดภัยคณะกรรมการความปลอดภัย



รูปภาพที่ 3-3.2 แผนผังการบริหารงานขององค์กรความปลอดภัย



### 3.1 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัยในการทำงาน ถือเป็นเรื่องที่มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่งควบคู่ไปกับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ของพนักงานกลุ่มวังขนาย ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของกลุ่มวังขนาย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีความต่อเนื่อง จึงเห็นสมควรกำหนดนโยบายความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

1.กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการทำงานของกลุ่มวังขนาย ให้ก้าวสู่องค์กรที่ปลอดภัยอุบัติเหตุ

( zero Accident )

2.พนักงานทุกคนจะต้องคำนึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

3.ผู้บังคับบัญชาทุกระดับ จะต้องปฏิบัติตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย

4. กลุ่ม สนับสนุนให้มีโครงการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย (safety management) ในสถานที่ทำงาน ทั้งในด้านการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน การป้องกันอุบัติเหตุ ตลอดให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่นการเสริมสร้าง วินัยในการทำงาน การแต่งกายที่ปลอดภัย การอบรม และการแข่งขันด้านความปลอดภัย เป็นต้น

5.พนักงานทุกคน จะต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามโครงการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย(Safety Management) ในการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวิธีปฏิบัติงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามกำหนดเวลา

6.กลุ่ม จะได้จัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติงานตามนโยบายที่กำหนดไว้ เป็นประจำวัน จากผู้บังคับบัญชา และผู้ที่เกี่ยวข้องในระดับต่าง ๆ

#### 4. ตำแหน่งงานและลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบ

##### 4.1 ตำแหน่งนักศึกษาสหกิจ

ตำแหน่ง : ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

##### 4.2 ระยะเวลาที่ได้ปฏิบัติงาน

ปฏิบัติงานสหกิจศึกษา ณ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด เป็นระยะเวลาทั้งหมด 16 สัปดาห์  
ระหว่างวันที่ 12 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 5 เมษายน 2567

ระเบียบปฏิบัติของเวลาการทำงานและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน โดยกำหนดเวลาทำงานและเวลา  
ปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

1.เวลาทำงานปฏิบัติงาน วันจันทร์ – ศุกร์ ( หยุดทุก วันเสาร์-อาทิตย์ ) ทำงานวันละ 8 ชั่วโมง

เวลา 08.00 -17.00 น. พักเวลา 12.00 น. – 13.00 น.

## 4.3 ลักษณะงานที่ได้รับผิดชอบ ( job Description ; JD )

รับผิดชอบงานที่ได้รับมอบหมายในด้านงานอาชีพอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน

งานที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
เดินสำรวจความปลอดภัย	เดินตรวจตราสำรวจความปลอดภัยและค้นหาอันตรายจุดเสี่ยง เวลาในการปฏิบัติ : ทุกวันตอนเช้า
เช็ครายการสารเคมี	เช็คสต็อกรายการสารเคมี เติมผลิตภัณฑ์น้ำยาทำความสะอาด เจลล้างมือ สเปรย์แอลกอฮอล์ เวลาในการปฏิบัติงาน : ทุกเดือน
ทำ Lay Out	ตรวจเช็คถังดับเพลิง อุปกรณ์ฉุกเฉิน และบริเวณพื้นที่จุดสูบบุหรี่ แล้วจัดทำ Lay Out เวลาในการปฏิบัติ : ตามที่ได้รับมอบหมาย
ทำ Checklists และป้ายสัญลักษณ์ ป้ายห้าม ป้ายเตือน ต่าง ๆ	ทำ Checklists ตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ และป้ายสัญลักษณ์ ป้ายห้าม ป้ายเตือนต่าง ๆ เวลาในการปฏิบัติงาน : ตามที่ได้รับมอบหมาย
ทำบอร์ดให้ความรู้เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย	เวลาในการปฏิบัติ : เปลี่ยนหัวข้อความรู้ใหม่ทุกสัปดาห์ (เปลี่ยนทุกวันอาทิตย์)
สังเกตการสอบสวนอุบัติเหตุ	ทำการสอบสวนอุบัติเหตุหรือช่วยเก็บข้อมูลพนักงานข้อมูลการเกิด อุบัติเหตุ เวลาในการปฏิบัติ : เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
ติดตามงานแจ้งซ่อม	ติดตามการแก้ไขและลงรายการใบแจ้งซ่อม เวลาในการปฏิบัติ : ทุกเดือน
ทำสถิติการเจ็บป่วยและการเกิดอุบัติเหตุ	เวลาในการปฏิบัติงาน : ทำสรุปทุกเดือนและจะสรุปสถิติทุกสิ้นปี
เบิกจ่ายถุงมือและหมวกนิรภัย ถังดับเพลิง	เวลาในการปฏิบัติงาน : ทุกวัน
ตรวจสอบสารเสพติดและตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์	ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์พนักงานทุกแผนก เวลาในการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 1 การปฏิบัติงาน

งานอื่น ๆ ที่ได้รับมอบหมาย

- เดินสำรวจพื้นที่โรงงาน (walk through survey)
- ทำแบบฟอร์มและตรวจเช็คถึงดับเพลิงประจำเดือน
- จัดทำป้ายสัญลักษณ์บอกจุดของถังดับเพลิง ป้ายอันตรายจากเครื่องจักร
- ศึกษารายงาน สอ.1 , สอ.2 , สอ.3 และสอ.4
- จัดทำบอร์ดความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย
- สำรวจและประเมินความเสี่ยง อันตรายที่เกิดจากเครื่องจักร
- ตรวจสอบพื้นที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- สำรวจและศึกษาข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยในการทำงาน
- จัดทำเล่มคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- สำรวจระบบการทำงานด้านสิ่งแวดล้อม บ่อน้ำบาดน้ำเสีย
- ตรวจสอบพื้นที่การเก็บสารเคมีอันตราย
- จัดซื้อยา และจัดยาให้ห้องพยาบาล
- ทำแบบบันทึก เข้า - ออก งานประจำวันของรปภ
- ลงพื้นที่ เยี่ยมพนักงานเกิดอุบัติเหตุจากน้ำร้อนลวกในพื้นที่การทำงานที่โรงพยาบาลแก่งสนามนาง
- ศึกษาเอกสารรายงาน การสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ และภัยข้อมูลรายงาน

อุบัติเหตุ / การบาดเจ็บ

5. พนักงานที่ปรึกษา และตำแหน่งของพนักงานที่ปรึกษา

1. ชื่อ นางบุญยัง ทองจันทร์

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ







ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	P/A	ระยะเวลาปฏิบัติงาน																				ที่ปรึกษา	หมายเหตุ
			ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน					
			2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4			
3.7	ศึกษาตัวอย่างโครงการและบริการแนะนำจากพี่เลี้ยง	P																						
		A																						
3.8	ประเมินความรู้พนักงาน	P																						
		A																						
3.9	จัดทำคู่มือความปลอดภัย	P																						
		A																						
3.10	นำเสนอพนักงานที่ปรึกษาเพื่อตรวจสอบเนื้อหาในคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานบริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด	P																						
		A																						
3.11	นำเสนอผู้อำนวยการอาวุโส เพื่อตรวจสอบเนื้อหาในคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด	P																						
		A																						
3.12	จัดพิมพ์รูปเล่มคู่มือความปลอดภัย	P																						
		A																						
3.13	จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานอย่างปลอดภัย	P																						
		A																						
3.14	ประเมินความรู้หลังการอบรมของพนักงาน	P																						
		A																						





## บทที่ 2

### รายละเอียดการปฏิบัติงาน

#### ความเป็นมาและความสำคัญของงานวิจัย / โครงการ

บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด เป็นอุตสาหกรรมผลิตน้ำตาลทราย โดยสถานประกอบการได้ตระหนักถึงคุณภาพของสินค้าที่ผลิต และความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน รวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงาน จึงมีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มุ่งเน้นให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานต่อตัวพนักงาน เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงาน ได้รับความเสี่ยงที่จะประสบอุบัติเหตุการบาดเจ็บและอันตรายจากการทำงาน

จากการเดินสำรวจและประเมินความเสี่ยงด้วยการสังเกตเบื้องต้น พบว่าการทำงานแต่ละแผนกภายในบริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด ยังมีการทำงานที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย รวมทั้งยังมีพฤติกรรมในการทำงานที่ไม่ปลอดภัย อาจจะเป็นเนื่องด้วยขาดความรู้ ความเข้าใจ และขาดการตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน จึงมีความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดอันตรายจากการปฏิบัติงาน ได้ตลอดเวลา และอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย พิการ หรือถึงขั้นเสียชีวิต และทำให้ทรัพย์สินเสียหายได้ ผู้ศึกษาได้เล็งถึงปัญหา จึงยื่นเสนอทำโครงการ จัดทำคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในกานทำงาน และจากสถิติการได้รับบาดเจ็บจากการปฏิบัติงานพบว่าพนักงานแต่ละแผนกได้รับบาดเจ็บอยู่บ่อยครั้ง ประกอบกับทางสถานประกอบการยังขาดคู่มือในการทำงานประจำแต่ละแผนก

ดังนั้นผู้ศึกษาจึงได้มีแนวคิดการจัดทำโครงการคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้แผนกในแต่ละแผนกที่มักจะได้รับบาดเจ็บจากการทำงานในเรื่องของความร้อน และต้องทำงานกับเครื่องจักรตลอดเวลา จึงมีความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดอันตรายได้อยู่เสมอ และเพื่อที่จะได้เป็นแนวทางให้พนักงานศึกษาความรู้เกี่ยวกับหลักการขั้นตอนทำงานที่ถูกต้อง ปลอดภัยและให้พนักงานสามารถนำความรู้ที่ได้ ไปใช้ในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดแก่ตัวพนักงานเอง

## วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัย
2. เพื่อทบทวนและปรับปรุงคู่มือความปลอดภัยที่มีเนื้อหาและกฎหมายอัปเดต
3. เพื่อจัดทำคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

## ขอบเขตโครงการ

ประกอบด้วยพนักงานแผนกลูกหีบ แผนกหม้อไอน้ำ แผนกไฟฟ้า แผนกหม้อต้ม แผนกหม้อเคี้ยว  
แผนกหม้อปั่น จำนวน 30 คน แบ่งเป็นแผนกละ 5 คน เป็นเพศชายทั้งหมด

## ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนในการทำงานที่ถูกต้องตามคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
2. พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยและปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามคู่มือ
3. พนักงานทราบถึงแหล่งกำเนิดอันตราย ลักษณะ/สาเหตุการเกิดอันตรายและมาตรการควบคุม/ป้องกัน ในทุกขั้นตอนของการทำงาน

## ขั้นตอนและวิธีการดำเนินโครงการ

1. ศึกษาแนวคิด ทฤษฎี เอกสารข้อมูล และกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน
2. เดินสำรวจการปฏิบัติงานและกระบวนการปฏิบัติงานแต่ละแผนก
3. เสนอหัวข้อโครงการให้กับพนักงานที่ปรึกษา
4. วิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย และศึกษาขั้นตอนการทำงาน อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น
5. ศึกษาตัวอย่างโครงการและบริการแนะนำจากพี่เลี้ยง
6. ประเมินความรู้พนักงาน
7. จัดทำคู่มือความปลอดภัย
8. จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานอย่างปลอดภัย

9. ประเมินความรู้หลังการอบรม
10. สรุปผลการดำเนินโครงการ
11. นำเสนอโครงการต่อสถานประกอบการ

### ตารางที่ 3 แผนการดำเนินโครงการ

วิธีการดำเนินโครงการ	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน																			
	ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1. ศึกษาแนวคิด ทฤษฎี เอกสารข้อมูล และกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน			←→																	
2. เดินสำรวจการปฏิบัติงานและกระบวนการปฏิบัติงานแต่ละแผนก				←→																
3. เสนอหัวข้อโครงการต่อพนักงานที่ปรึกษา					←→															
4. วิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย และศึกษาขั้นตอนการทำงาน อันตรายที่อาจเกิดขึ้น						←→														
5. ศึกษาตัวอย่างโครงการและรับการแนะนำจากพี่เลี้ยง								←→												
6. ประเมินความรู้พนักงาน									←→											
7. จัดทำคู่มือความปลอดภัย										←→										
8. จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานอย่างปลอดภัย											←→									
9. ประเมินความรู้หลังการอบรม												←→								
10. สรุปผลการดำเนินโครงการ													←→							
11. นำเสนอโครงการต่อสถานประกอบการ															←→					

## อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

1. สื่อที่ใช้ในการอบรม
2. แบบทดสอบประเมินความรู้ก่อน – หลัง จำนวน 14 ข้อ
3. แบบวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย ( JSA )
4. กล้องถ่ายรูป
5. สมุดจดบันทึก

## รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ทำการประเมินการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )  
และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน ( SSOP )

### บทที่ 3

#### ผลการปฏิบัติงาน

รายงานวิจัยสหกิจศึกษา ณ บริษัทอุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด ระหว่างวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้

#### สรุปผลโครงการ

โครงการ คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน มีวัตถุประสงค์ เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัยและเพื่อจัดทำคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานขึ้น ประเมินความรู้ ก่อน-หลังการอบรม โดยใช้แบบทดสอบ เพื่อให้พนักงานสามารถนำความรู้ที่ได้ ไปใช้ในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดแก่ตัวพนักงานเอง และเพื่อที่จะได้เป็นแนวทางให้พนักงานศึกษาความรู้เกี่ยวกับหลักการขั้นตอนทำงานที่ถูกต้องปลอดภัย

ผลการดำเนินโครงการ พบว่า ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานเป็นอย่างดีเพียงแต่ขาดตระหนักถึงความปลอดภัย และมีความเข้าใจที่ผิดบางเรื่อง และจากผลการทำแบบทดสอบก่อนและหลังของผู้ปฏิบัติงานพบว่า พนักงานมีความรู้เพิ่มขึ้น อยู่ในเกณฑ์ระดับความรู้สูงมีค่าเฉลี่ยอยู่ที่ 13.47

#### แนวคิด ทฤษฎี และวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

แนวความคิด ทฤษฎีและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการศึกษา เรื่อง คู่มือและวิธีปฏิบัติความปลอดภัยในการทำงาน ผู้จัดทำได้ทำการรวบรวม ทฤษฎีและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง โดยได้ทบทวนวรรณกรรมตามหัวข้อ ข้อสำคัญ โดยมีหัวข้อหลัก ดังนี้

- 2.1 แนวคิดและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job safety analysis)
- 2.3 การประเมินความเสี่ยง
- 2.4 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

## 2.1 แนวคิดและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง อาชีวอนามัย

**อาชีวอนามัย(Occupational Health)** หมายถึง การจัดการดูแลสุขภาพอนามัยของผู้ประกอบอาชีพ ต่าง ๆ หรืออีก นัยหนึ่ง คือ การป้องกันและส่งเสริมสุขภาพอนามัยที่ดีให้เกิดขึ้นในตัวบุคคลที่ประกอบอาชีพ ทุกสาขาอาชีพ

**ความปลอดภัย (Safety)** หมายถึง สภาวะที่ไม่มีภัยอันตรายหรือการพินภัย และรวมถึงการไม่มีความ อันตราย ไม่บาดเจ็บ ไม่มีความเสี่ยง และไม่เกิดการสูญเสีย

**อันตราย (Danger)**การบาดเจ็บ (Injury) การเสี่ยงภัย(risk) และการสูญเสีย (Loss)

**อันตราย (Hazard)** หมายถึง สิ่ง หรือเหตุ การณ์ ที่ ถ้า เกิดขึ้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ โรคจากการทำงาน ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

**อุบัติการณ์ (Incident)** เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดเป็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หรืออุบัติเหตุ (Accident)

**อุบัติเหตุ(Accident)** เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือ ขาดการควบคุม เมื่อ เกิดขึ้นแล้ว มีผลให้เกิดการบาดเจ็บ เสียชีวิต หรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมหรือสาธารณชน

**เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ(Near miss)** เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ เมื่อเกิดขึ้นแล้วแนวโน้มจะ ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือ เกือบได้รับบาดเจ็บ เจ็บป่วย เสียชีวิต หรือสูญเสียต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมหรือ สาธารชน หรือ เหตุการณ์ไม่คาดฝัน ความน่าจะตะลึงอยู่พอสมควรซึ่งในการประเมินความร้ายแรงของเหตุการณ์ ตั้งแต่ Accident หรือก็คืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นแล้ว Incident คือภาพรวมของเหตุการณ์ที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น

**ความเสี่ยง (Risk)** โอกาสที่จะเกิดความผิดพลาด ความเสียหาย หรือเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ หรือ การกระทำใด ๆ ที่อาจเกิดขึ้นภายใต้สถานการณ์ที่ไม่แน่นอน ซึ่งอาจเกิดขึ้นในอนาคตและมีผลกระทบหรือ ทำให้การดำเนินงานไม่ประสบความสำเร็จตามวัตถุประสงค์ และ เป้าหมายองค์ที่ได้ตั้งไว้ ความหมายที่เข้าใจ ง่ายของความเสี่ยง คือ สิ่งที่เกิดขวาง ภาวะคุกคาม หรืออุปสรรค (Threat) ไม่ให้องค์กรบรรลุเป้าประสงค์ของ องค์กร เช่น โอกาสที่เกิดขึ้นแล้วธุรกิจจะเกิดเสียหาย (Chance of Loss) , ความเป็นไปได้ที่จะเกิดความ เสียหายต่อธุรกิจ



(Possibility of Loss) , ความไม่แน่นอนของเหตุการณ์ที่จะเกิดขึ้น ( Uncertainty of Event) การคลาดเคลื่อนของการคาดการณ์ (Dispersion of Actual Result) ความไม่แน่นอนของเหตุการณ์

อุบัติเหตุเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน การระบุอุบัติเหตุจากการทำงานในสำนักงานเป็นสิ่งที่ยากต่อการ ระบุ ซึ่ง โดยเฉพาะสถานประกอบการที่มีกิจกรรม หรือ พนักงาน จำนวนมากพลัดตกหกล้มจัด เป็น 3 ลักษณะดังนี้

1. การพลัดตก เป็นอุบัติเหตุที่สำนักงานประสบพบเจอมากที่สุด แต่มักจะดูเป็นเรื่องธรรมดาและไม่ ค่อยรับการ บันทึกไว้ ดังนั้น หากมีการสอบสวนอุบัติเหตุ พบว่าอัตราการเกิดอุบัติเหตุเกิดจาก

2. การลื่นหรือการสะดุดหกล้ม ลักษณะที่เกิดขึ้นจะมีลื่นล้มในพื้นที่ หรือพื้นที่ปูพรม การสะดุดหกล้มมักจะมี สิ่งกีดขวาง หรือมีสายไฟห้อยไว้ เป็นต้น

3. การตกจากที่สูง มักจะมีสาเหตุจากการยืนบน โต๊ะหรือเก้าอี้ที่ไม่สมดุล หรือไม่มั่นคง เช่น เก้าอี้ มี ล้อ โต๊ะหรือ ก่อ่งที่วางรองรับไม่แข็งแรง เมื่อผู้ปฏิบัติงานยืนขึ้นไปหยิบของลงมาอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงาน หก ล้ม ตกลงมา เป็นอันตราย เป็นต้น

4. การยกเคลื่อนย้ายวัสดุ ผู้ปฏิบัติงานอาจต้องยกของซึ่งใช้ท่าทางการทำงานที่ผิดวิธี โดยไม่ได้รับ ฝึกอบรมการจัดชั้นตอน หรือ ขบวนการทำงานที่ไม่เหมาะสม ทำให้ผู้ปฏิบัติงานต้องเอื้อมหรือเขย่งจน ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ และอันตรายได้ การยกนานหนักมากเกินไปมาตรฐาน ทำให้เกิดการปวดไหล่ ปวดหลัง อาการกดทับ เส้นประสาท หลักรการเคลื่อนยกหรือย้ายวัสดุไม่ถูกวิธี

5. การถูกชนหรือชนกับสิ่งของ ในบางพื้นที่แคบ มุมอับ หรือ ไม่มีเส้นขอบที่ชัดเจน หรือ วางของ ไม่เป็นระเบียบ ไม่ถูกหลัก 5 ส อาจจะทำให้เกิดการปะทะชนเข้ากับสิ่งกีดขวางเหล่านั้น

**การชี้บ่งอันตราย (Hazard Identification)** คือ กระบวนการค้นหาอันตรายต่าง ๆ ที่มีอยู่ และแอบแฝงอยู่ในทุก ขั้นตอนของงานหรือกิจกรรม พร้อมทั้งระบุอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

**โอกาส (Opportunity)** สถานการณ์ที่สามารถนำไปสู่การปรับปรุงสมรรถนะ

**การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)** กระบวนการในการประมาณระดับความเสี่ยง และ สามารถเปรียบเทียบได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับใด

**2.2 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis; JSA)** เทคนิควิธีการที่จะให้ผู้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยที่สุด โดยเพื่อค้นหาอันตราย หรือ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากแต่ละส่วนของงานอันเป็นการกระทำพื้นฐานที่จะป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้น ผู้ที่ทำขั้นตอน การวิเคราะห์คือผู้รู้ขั้นตอนงานนั้นดีที่สุดและควรแจกแจงขั้นตอนไม่เกิน 6 ขั้นตอน

1. ศึกษาและบันทึกขั้นตอนของงานเพื่อให้ทราบถึงอันตรายที่มีแฝงอยู่ในงานหรือกิจกรรมนั้น
2. กำหนดแนวทางที่ดีที่สุดในการทำงาน เพื่อที่จะหลีกเลี่ยง, ลด, หรือขจัด รวมทั้งการป้องกัน, ควบคุมอันตรายในทุกขั้นตอนอย่างครอบคลุม
3. ห้ามมาตรการป้องกัน หรือ ควบคุมอันตรายนั้น ข้อสำคัญเกี่ยวกับการคัดเลือกพนักงานที่จะเข้ามามีส่วนร่วมในการทำ JSA ควรพิจารณากลุ่มพนักงานดังนี้
5. ควรเลือกพนักงานที่มีประสบการณ์ในงานนั้นและเป็นผู้ที่ให้ความร่วมมืออย่างเต็มที่ ในการเฝ้า สังเกตงาน
6. ควรชี้แจงให้พนักงานทราบถึงวัตถุประสงค์ว่าเป็นการศึกษาเพื่อให้ทราบถึงอันตรายเพื่อขจัดและ ควบคุมอันตรายนั้น มิใช่เป็นการเฝ้าสังเกตเพื่อจับผิดพนักงาน
7. ควรจะให้พนักงานได้มีส่วนร่วมในการวิเคราะห์งานทุกขั้นตอน ตั้งแต่การทบทวนเกี่ยวกับ ขั้นตอนตั้งแต่การทบทวนเกี่ยวกับขั้นตอนต่าง ๆ ของงาน การหารือเกี่ยวกับอันตรายแฝงอยู่ในการนั้นและการเสนอแนะเพื่อปรับปรุงแก้ไข


แนวทางการเลือกงานที่จะวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย JSA



1. ความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุของงาน
2. งาน หรือ กิจกรรมที่ชั่วคราว หรือ ทำเป็นครั้งคราว
3. ลักษณะความรุนแรงที่แฝงอยู่ในงาน
4. งานใหม่ที่เกิดการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต หรือ เปลี่ยนแปลงเครื่องมือชนิดใหม่

**2.3 การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)** การประเมินความเสี่ยงเป็นขั้นตอนที่ระบุระดับความเสี่ยงของอันตรายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ กิจกรรมของงานที่ครอบคลุมสถานที่ เครื่องจักร อุปกรณ์ บุคลากร สภาพแวดล้อมในการทำงาน และ ขั้นตอนการทำงานที่ อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยความเสียหายต่อ ทรัพย์สิน ความเสียหายต่อ สิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ โดยต้องคำนึงถึง ความรุนแรงและ โอกาสที่จะเกิดอันตราย เพื่อนามาพิจารณาว่า เป็นความเสี่ยงที่ยอมรับได้หรือยอมรับไม่ได้ และการวางแผนควบคุมความเสี่ยงที่ยอมรับ ไม่ได้ ดังนั้นการประเมินความเสี่ยงทำให้ทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานที่มีอยู่ ทั้งหมด ซึ่ง ถึงการหามาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุและการสูญเสีย ซึ่งพิจารณา รวมหลายประเด็น ความเสี่ยง การชี้บ่งอันตราย อันตราย อุบัติเหตุ ความเจ็บป่วยจากการทำงาน กระบวนการประเมินความเสี่ยง แบ่งได้ดังนี้

1. จำแนกประเภทของกิจกรรมของงาน
2. ชี้บ่งอันตราย
3. กำหนดความเสี่ยง
4. ประเมินความเสี่ยงจากอันตรายแต่ละส่วนกิจกรรม
5. ตัดสินว่าความเสี่ยงยอมรับได้หรือไม่
6. เตรียมแนวปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยง (ถ้าจำเป็น)
7. ทบทวนความเพียงพอของแผนปฏิบัติการ



ตารางที่ 4 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัทอุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนก:ลูกหีบ	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้วิเคราะห์ : นางสาว นนทิชา จ้างงศ์บุญญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1.	<p>รถบรรทุกอ้อยจอดบนแท่นคัมอ้อย เพื่อทำการลื้อค โซ่ที่คานลื้อรถ</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. รถบรรทุกอ้อยเฉี่ยวชน พนักงาน หรือลื้อรถ เหยียบเท้าพนักงาน</li> <li>2. คลื่นไอเสียจาก รถบรรทุกเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ</li> <li>3. ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อเนื่องจากปัญหาด้านการยศาสตร์ก้มลงทำการลื้อค โซ่ที่ลื้อรถ</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 ขณะรถบรรทุกกำลังขึ้นมาบนแท่นคัมพนักงานควรออกห่างจากรถ โดยมีผู้ที่ทำหน้าที่บอกทางผู้ขับรถบรรทุกอยู่บริเวณในตำแหน่งที่มองเห็นได้ง่ายและพนักงานสวมใส่รองเท้านิรภัย</li> <li>1.2 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่นตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน</li> <li>1.3 อบรมเรื่องการยศาสตร์พร้อมแนะนำท่าทางการทำงานที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน</li> </ol>

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนกลูกเห็บ	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำกรวิเคราะห์ : นางสาวนทิตา จ้างงศ์บุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
2.	<p>.กดปุ่มทำการคัม (แทนคัมยกขึ้น)</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ฟุ่นจากอ้อยทำให้ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจหรือเข้าตา</li> <li>2. ไฟฟ้า / ช็อตขณะกดปุ่มเพื่อทำการคัม</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่นและแว่นตาครอบๆ เทอ้อยลงอย่างช้าๆ</li> <li>1.2 มีการตรวจสอบปุ่มกดก่อนการใช้งานและสายไฟหุ้มด้วยฉนวน</li> <li>1.3 มีการสวมใส่รองเท้าหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> </ol>
3.	<p>เครื่องตะกาวเกลี่ยอ้อยลงจากท้ายรถบรรทุกลงใส่ในสะพานลำเลียงอ้อย</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 .อ้อยตกใส่พนักงาน ทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ</li> <li>2. ฟุ่นจากอ้อยทำให้ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจหรือเข้าตา</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 การสื่อสาร โทรศัพท์วิทยุสื่อสารในพื้นที่ปฏิบัติงาน</li> <li>1.2 มีการตรวจสอบปุ่มกดควบคุมเครื่องตะกาวก่อนการใช้งาน</li> <li>1.3 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่นและแว่นตา</li> </ol>


แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนกลูกหีบ	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำการวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันทังบุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
4.	สะพานลำเลียงอ้อยเพื่อที่จะส่งไปยัง ส่วนประกอบอื่น ๆ 	1. อ้อยบนรถบรรทุกตกใส่พนักงาน ทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ 2. ฝุ่นจากอ้อยทำให้ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจหรือเข้าตา	1.1 การสื่อสาร โทรศัพท์วิทยุสื่อสารในพื้นที่ปฏิบัติงาน 1.2 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่นและแว่นตา
5.	ลูกหีบจะมีหน้าที่สกัดน้ำอ้อยออกมาให้มากที่สุด 	1. แขนงอ้อยไม้ไผ่บาดมือพนักงานทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ 2. แป้นเหล็กแยงอ้อยกระแทกมือทำให้มือเจ็บ 3. พื้นลูกหีบลื่น ทำให้พนักงานพลัดตกขณะลูกหีบหมุน 4. ฝุ่นจากกากอ้อยทำให้ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจหรือเข้าตา 5. เสียงจากเครื่องจักรทำให้พนักงานหูอื้อตึง	1.1 สวมใส่ถุงมือหนังเพื่อป้องกันการสัมผัสเศษไม้บาด 1.2 สวมใส่รองที่ปกป้องนิ้วเท้า เช่น รองเท้าหัวเหล็ก 1.3 สวมใส่รองเท้าบูทหรือรองเท้าน้ำมัน 1.4 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่นและแว่นตา 1.5 สวมใส่เย็บปลั๊กลดเสียงเพื่อป้องกันเสียง



แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนกหม้อต้ม	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำการวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันทังบุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
6.	<p>รับน้ำอ้อยมาจากลูกหีบแล้วนำมาพักถังพักน้ำอ้อยผสมปูนขาวหรือเรียกว่าหม้อพักน้ำใส</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำอ้อย หกเป็นพื้น ลื่นลื่นที่อ้อยพุ่งถูกร่างกาย</li> <li>2. พนักงานขึ้นไปตรวจสอบใบกวน อาจพลัดตกมาได้</li> <li>3. ไฟฟ้าดูด อุปกรณ์ชำรุด</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 มีการตรวจสอบสายท่อหรือท่อนก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง</li> <li>1.2 สวมใส่รองเท้าบูทหรือรองเท้ากันลื่น</li> <li>1.3 พื้นที่ต้องมีราวกันตก และแผ่นกันของตก</li> <li>1.4 มีการสวมใส่รองเท้าหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> </ol>
7.	<p>ตะกอนกากอ้อยเพื่อต้องการให้เฉพาะน้ำอ้อยผ่านไปที่ Evaporator Feed Tank (เพื่อเข้าสู่กระบวนการต้มต่อไป</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำโคลนหกเป็นพื้น ลื่นลื่น</li> <li>2. น้ำร้อนกระเด็นถูกร่างกาย</li> <li>3. กลื่นระบบทางเดินหายใจ</li> <li>4. กากอ้อยละเอียด ระบบทางเดินหายใจ ตา ระคายเคือง</li> <li>5. หม้อเตอร์ชำรุด ไฟฟ้าดูด</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 สวมใส่รองเท้าบูทหรือรองเท้ากันลื่น</li> <li>1.2 สวมชุดป้องกันหรือสวมใส่เสื้อผ้ากันเป็นหนังเพื่อป้องกันน้ำร้อนกระเด็น โคนผิวหนัง</li> <li>1.3 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่นและแว่นตา</li> <li>1.4 มีการสวมใส่รองเท้าหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> </ol>


แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนกหม้อต้ม	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำการวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันทน์บุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
8.	<p>หม้อต้มเป็นส่วนที่ทำหน้าที่ต้มระเหยไอน้ำรับน้ำอ้อยจากแผนกกลูกหีบเพื่อมาพักแล้วส่งต่อไปหม้ออื่น ๆ</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำอ้อยใส หกเป็นอนพื้น ลื่นลื่นที่อ้อยน้ำอ้อยพุ่งถูกร่างกาย</li> <li>2. เสียงดังจากหม้อต้ม</li> <li>3. กระจกดูคอนเดนเซทแตกถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บ</li> <li>4. พนักงานขึ้นตรวจสอบหัวหม้อต้ม พลัดตกจากที่สูง</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 มีการตรวจสอบสายท่อหรือท่อก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง</li> <li>1.2 สวมใส่รองเท้าบูทหรือรองเท้ากันลื่น</li> <li>1.3 พื้นที่ต้องมีการวางกันตก และแผ่นกันของตก</li> <li>1.4 สวมใส่เข็มขัดนิรภัย</li> </ol>
9.	<p>เข้าสู่กระบวนการลดสีและกำจัดสิ่งสกปรกออก ที่หม้อฟอกการปรับสภาพความเป็นกรดต่างโดยการเติมน้ำปูนขาว</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำเชื่อมจากน้ำตาลทราย หกลงพื้น</li> <li>2. น้ำปูนขาวรั่วสัมผัสกับผิวหนัง</li> <li>3. ท่อไอสัมผัสถูกท่อไอ ร่างกายอักเสบ</li> <li>4. อุปกรณ์ชำรุด ไฟดูด</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 สวมใส่รองเท้าบูทหรือรองเท้ากันลื่น</li> <li>1.2 สวมชุดป้องกันหรือสวมใส่เสื้อผ้ากันเปื้อนหนังเพื่อป้องกันน้ำร้อนกระเด็น โดนผิวหนัง</li> <li>1.3 มีการสวมใส่รองเท้าหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> </ol>




แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนกหม้อต้ม	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำกรวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันงศ์บุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
10.	<p>จากนั้นจะผ่านเข้าหม้อกรองรีไฟน์ เป็นหม้อกรองแรงดันสูง น้ำเชื่อมที่ได้จะถูกนำไปกลดสี</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำอ้อยใส หกเป็นพื้น ลื่นลื่นที่อ้อยน้ำอ้อยพุ่งถูกร่างกาย</li> <li>2. กระจกคูดคอนเดนเซทแตกถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บ</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 มีการตรวจสอบสายท่อหรือต่อก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง</li> <li>1.2 สวมใส่รองเท้าบูทหรือรองเท้ากันลื่น</li> <li>1.3 มีการตรวจสอบกระจกคอนเดนเซทก่อนจะปฏิบัติงาน</li> </ol>
11.	<p>Resin Tower เพื่อจับยึดแร่ธาตุต่าง ๆ ที่ทำให้เกิดสีซึ่งปะปนมากับน้ำเชื่อมที่ได้จากขั้นตอนนี้ใส่มาก เรียกว่าน้ำเชื่อมรีไฟน์แล้วนำเข้าไประบบเคี้ยวและปั่นแยกเม็ดน้ำตาลจะได้น้ำตาลทรายขาวต่อไป</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำเชื่อมกรองหกลงพื้น</li> <li>2. วาล์วรั่วน้ำเกลือถูกพนักงาน เป็นอันตรายต่อทางเดินหายใจ</li> <li>3. น้ำร้อนจากท่อพุ่งใส่พนักงานบาดเจ็บ</li> <li>4. อุปกรณ์ชำรุดไฟลูด</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 สวมใส่รองเท้าบูทหรือรองเท้ากันลื่น</li> <li>1.2 สวมชุดป้องกันหรือสวมใส่เสื้อผ้ากันเปื้อนหนังเพื่อป้องกันน้ำร้อนกระเด็น โคนผิวหนัง</li> <li>1.3 มีการสวมใส่รองเท้าหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> </ol>

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนกหม้อเคียว A B และ C	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำกรวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันงศ์บุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
12.	<p>จะได้รับน้ำเชื่อมมาจากหม้อต้มเพื่อนำมาเคียวเพื่อให้ น้ำเชื่อม เพื่อขยายเม็ด ซึ่งในหม้อเคียวนั้นจะมีส่วนผสม ที่นำมาผสมน้ำเชื่อม ประกอบไปด้วยน้ำร้อน น้ำเย็น ซึ่ง ใช้เวลาในการเคียวประมาณ 4 ชั่วโมง</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำเชื่อมสัมผัสโดนผิวหนังพนักงานอีกเสบ</li> <li>2. เชื้อ Seed เป็นฝุ่นระบบหายใจระคายเคืองต่อพนักงาน</li> <li>3. กระจกตัวหม้อแตก น้ำตาลไหลออกมาโดนพนักงานบาดเจ็บ</li> <li>4 .คั้นชักน้ำตาลนิ้วมือถูกแทงบาดเจ็บ</li> <li>5.ท่อไอน้ำร้อน ท่อรั่วโดนพนักงานบาดเจ็บ</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 มีการตรวจสอบสายท่อหรือท่อก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง</li> <li>1.2 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่น</li> <li>1.3 มีการตรวจสอบกระจกตัวหม้อก่อนปฏิบัติงาน</li> <li>1.4 สวมใส่ถุงมือหนังขณะปฏิบัติงาน</li> <li>1.5 สวมชุดป้องกันหรือสวมใส่เสื้อผ้ากันเปื้อนหนังเพื่อ ป้องกันน้ำร้อนกระเด็นโดนผิวหนัง</li> </ol>

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด		แผนกหม้อป่น	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำการวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันทน์บุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
13.	<p>หม้อป่นจะทำหน้าที่ป่นให้ออกมาเป็นน้ำตาลซึ่งน้ำตาลก็จะไปเข้าสู่กระบวนการอื่นๆต่อไป</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ฝุ่นน้ำตาลทำให้ระบบหายใจระคายเคือง ตาอักเสบ</li> <li>2. เสียงพัดลมหม้อป่นทำให้พนักงานหูอื้อ</li> <li>3. ไฟฟ้าอุปกรณ์ชำรุด ไฟลุด</li> <li>4. น้ำร้อนกระเด็นถูร่างกายทำให้ผิวหนังอักเสบ</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่น แวนตา</li> <li>1.2 มีการสวมใส่รองเท้านิรภัยหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> <li>1.3 สวมใส่เสื้อปกคลุมเสียง</li> <li>1.4 สวมชุดป้องกันหรือสวมใส่เสื้อผ้ากันเปื้อนหนังเพื่อป้องกันน้ำร้อนกระเด็น โคนผิวหนัง</li> </ol>
14.	<p>หม้อลมเป่าเพื่อให้น้ำตาลแห้ง ลดความชื้นโดยใช้ลมร้อนและลมเย็นในการเป่าให้ทั่วแล้วส่งไปตะแกรงคัดเม็ดน้ำตาลเพื่อให้ได้เฉพาะขนาดเม็ดที่เหมาะสม</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ฝุ่นสนิมระบบหายใจระคายเคือง เข้าตาอักเสบ</li> <li>2. มอเตอร์ไฟรั่ว ไฟลุด</li> <li>3. อากาศร้อนทำให้อ่อนเพลีย</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่น แวนตา</li> <li>1.2 มีการสวมใส่รองเท้านิรภัยหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> <li>1.3 เพิ่มการระบายอากาศ อนุญาตให้พนักงานพักเป็นระยะ ๆ จัดให้มีน้ำเย็น ที่พนักงานสามารถดื่มได้ตลอดเวลาที่ต้องการขณะทำงาน</li> </ol>

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียง จำกัด		แผนกหม้อป่น	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำarviวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันทน์บุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
15.	<p>จากนั้นสะพานลำเลียงน้ำตาลที่ผ่านกระบวนการของตะแกรงคัดเม็ดน้ำตาลที่ได้ขนาดเหมาะสมเพื่อส่งไปแผนกบรรจุต่อไป</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.เม็ดกระเด็นเข้าตาพนักงานอีกเสบ</li> <li>2. ฝุ่นจากน้ำตาลกระทบต่อระบบหายใจต่อพนักงาน</li> <li>3. ลูกกลิ้ง หนีบร่างกาย</li> <li>4.สารหล่อลื่นเปื้อนพื้นลื่นล้ม</li> <li>5.ระบบไฟฟ้าอุปกรณ์ชำรุด ไฟดูด</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่น แว่นตา</li> <li>1.2 มีการสวมใส่รองเท้าน้ำหรือถุงมือป้องกันไฟฟ้า</li> <li>1.3 อุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดให้รีบแจ้งต่อหัวหน้างานทันที</li> <li>1.4 สวมเสื้อผ้าให้มิดชิดและห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรที่เป็นจุดหนีบร่างกาย</li> </ol>

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )			
สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด		แผนกบรรจุน้ำตาล	
วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567		ผู้ทำการวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันงค์บุญ	
ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
16.	<p>หลังจากได้น้ำตาลจากแผนกหม้อบ่นที่ได้เป็นเม็ดตามขนาดที่ต้องการแล้วนำน้ำตาลทรายมาบรรจุใส่กระสอบ</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. เข็มจักรทิ่มแทงนิ้วพนักงาน</li> <li>2. กระสอบเส้นใยขาดมือพนักงาน</li> <li>3. กระบอกลมจับกระสอบหนีบพนักงาน</li> <li>4. น้ำตาลทรายขาวกระเด็นเข้าตาพนักงาน</li> <li>5. ฝุ่นน้ำตาลกระทบต่อระบบหายใจต่อพนักงาน</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 สวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากกันฝุ่น แว่นตา</li> <li>1.2 สวมเสื้อผ้าให้มิดชิดและห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรที่เป็นจุดหนีบร่างกาย</li> <li>1.3 สวมใส่ถุงมือหนังป้องกันของมีคมทิ่มแทงบาดมือ</li> </ol>


## แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( JSA )

สถานที่ : บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด

แผนกคลังสินค้า




วันที่ : 8 มีนาคม พ.ศ. 2567

ผู้ทำการวิเคราะห์ : นางสาวนันทิชา จันทร์บุญ


ลำดับ	ขั้นตอนในการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	อบรมเรื่องการยศาสตร์พร้อมแนะนำท่าทางการทำงานที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน
16.	<p>หลังจากบรรจุน้ำตาลใส่กระสอบนำกระสอบน้ำตาลทรายเข้าโกดังคลังสินค้าเพื่อจำหน่ายส่งออกไป</p> 	<p>1. น้ำตาลล้นจากกองทับผู้รับเหมาและน้ำตาลตกเสียหาย</p> <p>2. รวดสายสะพานลำเลียงหนีบพนักงาน</p>	<p>1.1 สวมเสื้อผ้าให้มิดชิดและห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรที่เป็นจุดหนีบร่างกาย</p> <p>1.2 จัดให้มีการป้องกันการตก และการพังทลายของน้ำตาล</p>

## ตารางที่ 5 มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน (SSOP)




Work instruction				
งานผูกโซ่				
จุดประสงค์(PURPOSE) เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING / SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง PRECAUTIONS
1	<p>ก่อนการปฏิบัติงาน</p> <p>1.1 รถบรรทุกอ้อยจอดบนแท่นคัมเพื่ออ้อยและทำการล๊อคโซ่ที่คานล้อรถ</p> <p>1.2 ตรวจสอบเช็คโซ่ที่คานล้อรถว่าพร้อมใช้งานหรือไม่</p>		<p>1.หมวกนิรภัย</p> <p>2.รองเท้านิรภัย</p> <p>3.ถุงมือนิรภัย</p> <p>4.หน้ากากอนามัย</p> <p>5.แว่นตานิรภัย</p>	<p>-ระวังเศษอ้อยตกกระแทก</p> <p>-ระวังรถบรรทุกเฉี่ยวชน</p> <p>-ระวังโซ่ทับมือ</p>
2	<p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่ถุงนิรภัย</p> <p>2.2 สวมใส่รองเท้านิรภัย</p> <p>2.3 สวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดระยะเวลาการทำงาน</p> <p>2.4 สวมใส่แว่นตานิรภัย</p>			
3	<p>หลังการปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 เก็บวัสดุอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยหลังจากใช้งานเสร็จ</p> <p>3.2 ทำความสะอาดพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น</p>			

Work instruction				
งานขั้บตะกาว				
จุดประสงค์(PURPOSE) เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING / SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง PRECAUTIONS
1	<p>ก่อนการปฏิบัติงาน</p> <p>1.1 พนักงานขั้บตะกาวจะต้องตรวจสอบตามขั้นตอนเรื่องการตรวจสอบดูแลการรักษ เครื่องตะกาวก่อนและหลังใช้งาน</p> <p>1.2 ทำการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครื่องตะกาวก่อนใช้งาน</p>		<p>1.หมวกนิรภัย</p> <p>2. รองเท้านิรภัย</p> <p>3.วิทยุสื่อสาร</p>	<p>- ระวังเศษอ้อยหล่นใส่ศีรษะ</p> <p>- ระวังพลัดตกใต้สะพานคัตอ้อย</p>
2	<p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย</p> <p>2.2 สวมใส่รองเท้านิรภัย</p> <p>2.3 สวมใส่วิทยุสื่อสาร</p>			
3	<p>หลังปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ตรวจสอบดูแลการรักษากาการใช้งาน ถ้าพบว่ามีปัญหาให้รีบรายงานหัวหน้ากะทันที</p> <p>3.2 เก็บวัสดุอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย</p>			








Work instruction				
ทดลองเดินสะพานเมนที่ไซด์				
จุดประสงค์(PURPOSE) เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING / SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง PRECAUTIONS
1	<p>ก่อนปฏิบัติงาน</p> <p>1.1 ตรวจสอบความสะอาดบริเวณท้ายสะพาน อย่าให้เศษดินเศษอ้อย ตกค้างในสะพานหรืออัดท้ายสะพาน</p> <p>1.2 ทำการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของเครื่องจักร การทดลองสายสะพานจะต้องทำการแขวนป้ายและทำระบบ Lockout –Tag out ทุกครั้ง</p> <p>1.3 ทำเครื่องกำบังสำหรับเครื่องจักรที่มีจุดหมุน จุดเหวี่ยง</p>	 	<p>1.หมวกนิรภัย</p> <p>2.ถุงมือนิรภัย</p> <p>3.หน้ากากอนามัย</p> <p>4.รองเท้านิรภัย</p> 	<p>-ระวังลื่นล้มศีรษะ</p> <p>กระแทกสะพาน</p> <p>-ระวังชิ้นส่วน</p> <p>กระเด็นถูก</p> <p>ร่างกาย</p>
2	<p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย</p> <p>2.2สวมใส่หน้ากากอนามัย</p> <p>2.3สวมใส่รองเท้านิรภัย</p> <p>2.4สวมใส่ถุงมือนิรภัย</p>			
3	<p>หลังการปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 เก็บวัสดุอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย</p> <p>3.2 ตรวจสอบใบสะพานside</p>			


Work instruction				
งานควบคุมพักไอน้ำอ้อย				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	ก่อนการปฏิบัติงาน 1.1 ตรวจสอบเช็คแรงดันไอน้ำ 1.2 จดเวลาปิดเปิดไอน้ำเข้าหม้อต้ม 1.3 พนักงานต้องทำการ ตรวจสอบความเรียบร้อยของแรงดันไอน้ำ ขณะปฏิบัติงาน		1. หมวกนิรภัย 2. แวนตานิรภัย 3. ถุงมือนิรภัย 4. รองเท้านิรภัย 5. หน้ากากอนามัย	-ระวังพลัดตก จากที่สูง -ระวังไอน้ำ น้ำ ร้อนกระเด็นถูก ร่างกาย
2	2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย 2.2 สวมใส่แวนตานิรภัย 2.3 สวมใส่ถุงมือนิรภัย 2.4 สวมใส่รองเท้านิรภัย หลังปฏิบัติงาน			
3	3.1 ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จ งาน 3.2 เก็บอุปกรณ์การทำงานให้ เรียบร้อย			

Work instruction				
งานพอกสีน้ำเชื่อม				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	<p>ก่อนการปฏิบัติงาน</p> <p>1.1 ตรวจสอบหม้อพอกว่ามีรอยร้าวตามหม้อพอกหรือไม่</p> <p>1.2 หากมีรอยร้าวที่หม้อพอกให้หยุดใช้ทันทีและต้องแก้ไขก่อนใช้งาน</p> <p>1.3 ตรวจสอบความดันของเกจวัดแรงดันน้ำ</p>		<p>1.หมวกนิรภัย</p> <p>2.แว่นตานิรภัย</p> <p>3.ถุงมือนิรภัย</p> <p>4.รองเท้านิรภัย</p> <p>5.หน้ากากอนามัย</p> 	<p>-ระวังไอน้ำจากหม้อพอก</p> <p>-ระวังหม้อพอกรั่วลงพื้น</p> <p>-พนักงานขึ้นไปบนถังจนตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตกลงมา</p>
2	<p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย</p> <p>2.2 สวมใส่แว่นตานิรภัย</p> <p>2.3 สวมใส่ถุงมือนิรภัย</p> <p>2.4 สวมใส่รองเท้านิรภัย</p> <p>2.5 สวมใส่หน้ากากอนามัย</p>			
3	<p>หลังปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน</p> <p>3.2 เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย</p>			

Work instruction				
งานควบคุมการกรองตะกอนกากอ้อย				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	ก่อนการปฏิบัติงาน 1.1ตรวจเช็คพื้นที่ก่อนการปฏิบัติงาน 1.2 ตรวจสอบหัวฉีดน้ำร้อนก่อนปฏิบัติงาน		1.หมวกนิรภัย 2.แว่นตานิรภัย 3.ถุงมือนิรภัย 4.รองเท้านิรภัย 5.หน้ากากอนามัย	-ระวังความร้อนจากไอน้ำร้อน -ระวังน้ำอ้อยกระเด็นถูกร่างกาย
2	ขณะปฏิบัติงาน 2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย 2.2สวมใส่แว่นตานิรภัย 2.3สวมใส่ถุงมือนิรภัย 2.4 สวมใส่รองเท้านิรภัย 2.5 สวมใส่หน้ากากอนามัย			
3	หลังปฏิบัติงาน 3.1ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน 3.2 เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย			

Work instruction				
งานเกี่ยวน้ำตาลทุกชนิด				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	ก่อนการปฏิบัติงาน 1.1ให้พนักงานตรวจสอบระบายน้ ไอออนจากหม้อเคี้ยว 1.2ตรวจกระจกหม้อเคี้ยวว่ามีรอยร้าวหรือไม่		1.หมวกนิรภัย 2.แว่นตานิรภัย 3.ถุงมือนิรภัย 4.รองเท้านิรภัย 5.หน้ากากอนามัย	-ระวังไอน้ำพ่น -ระวังกระจกตัว -ระวังแตก น้ำตาล
2	ขณะปฏิบัติงาน 2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย 2.2สวมใส่รองเท้านิรภัย 2.3สวมใส่แว่นตานิรภัย 2.4สวมใส่หน้ากากอนามัย 2.5 สวมใส่ถุงมือนิรภัย			ไหลออกมาโดนพนักงานบาดเจ็บ
3	หลังปฏิบัติงาน 3.1ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน 3.2 เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย			




Work instruction				
งานอบแห้งน้ำตาล				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	ก่อนการปฏิบัติงาน 1.1 พนักงานต้องให้หม้อต้มเป่า น้ำตาลแห้งลดความชื้นโดยใช้ ลมร้อนและลมเย็น 1.2 ตรวจสอบเช็คอากาศก่อนเข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่ 1.3 ตรวจสอบเช็คพื้นที่ก่อนเข้า ปฏิบัติงาน		1.หมวกนิรภัย 2.แว่นตานิรภัย 3.ถุงมือนิรภัย 4.รองเท้านิรภัย 5.หน้ากากอนามัย 	-ระวังเศษน้ำตาล กระเด็นถูกผิวหนัง -ระวังเป็นลมจากความ ร้อนในงานอบแห้ง น้ำตาล
2	ขณะปฏิบัติงาน 2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย 2.2 สวมใส่แว่นตานิรภัย 2.3 สวมใส่ถุงมือนิรภัย 2.4 สวมใส่รองเท้านิรภัย 2.5 สวมใส่หน้ากากอนามัย			
3	หลังปฏิบัติงาน 3.1 ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จ งาน 3.2 เก็บอุปกรณ์การทำงานให้ เรียบร้อย			

Work instruction				
งานสายพานลำเลียงน้ำตาล				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	<p>ก่อนการปฏิบัติงาน</p> <p>1.1 ตรวจสอบสายพานลำเลียงก่อนการซ่อม</p> <p>1.2 ตรวจสอบความผิดปกติของสายพานลำเลียง ก่อนการใช้งานและสังเกตลูกกลิ้งที่หลุดออกจากสายพานลำเลียงหรือไม่</p> <p>1.3 การทดลองสายพานลำเลียง จะต้องทำการแขวนป้ายและทำระบบ Lock out – tag out ทุกครั้ง</p> <p>ขณะปฏิบัติงาน</p>		<p>1.หมวกนิรภัย</p> <p>2.แว่นตานิรภัย</p> <p>3.ถุงมือนิรภัย</p> <p>4.รองเท้านิรภัย</p> <p>5.หน้ากากอนามัย</p> 	<p>-ระวังสายหลุดดึงร่างกาย ทำให้บาดเจ็บ</p> <p>-ระวังเม็ดน้ำตาลกระเด็นเข้าตา</p>
2	<p>2.1 สวมใส่หมวกนิรภัย</p> <p>2.2 สวมใส่แว่นตานิรภัย</p> <p>2.3 สวมใส่ถุงมือนิรภัย</p> <p>2.4 สวมใส่รองเท้านิรภัย</p> <p>2.5 สวมใส่หน้ากากอนามัย</p> <p>หลังปฏิบัติงาน</p>			
3	<p>3.1 ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน</p>			



Work instruction				
งานปั้น น้ำตาล A, B, C, AFF และ R				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	ก่อนปฏิบัติงาน 1.1 ก่อนที่จะเริ่มปั้นน้ำตาลต้อง ตรวจสอบหม้อปั้น ก่อนจะมีการ ควบคุมน้ำตาลเพื่อความปลอดภัย 1.2 ทดสอบหม้อปั้น และอุปกรณ์ ต่างๆ 1.3 พนักงานจะต้องมีระบบการเก็บ รักษาที่มีการควบคุมอย่างเคร่งครัด ขณะปฏิบัติ		1.ถุงมือนิรภัย 2.แว่นตานิรภัย 3.หมวกนิรภัย 4.อุปกรณ์ป้องกันหู 5.รองเท้านิรภัย 6.หน้ากากอนามัย	-ระวังน้ำตาล กระเด็นถูก ร่างกาย -ระวังความร้อน จากไอน้ำตาล
2	2.1 สวมถุงมือนิรภัย 2.2 สวมใส่แว่นตานิรภัย 2.3 สวมใส่หมวกนิรภัย 2.4 สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันหู 2.5 สวมใส่รองเท้านิรภัย 2.6 สวมใส่หน้ากากอนามัย			
3	หลังปฏิบัติงาน 3.1 เก็บอุปกรณ์ทำงานให้เรียบร้อย 3.2 ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จ งาน			



Work instruction				
งาน บรรจุน้ำตาล				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	ก่อนปฏิบัติงาน 1.1 หลังพักเครื่องให้ทำความสะอาด แผ่นความร้อนและแผ่นความเย็นให้ สะอาด 1.2 ใช้มีดปลายแหลมขูดสิ่งสกปรก ออกจากแผ่นความร้อนและแผ่นความ เย็น 1.3 ตรวจสอบเช็คสายพานว่าชำรุดหรือไม่		1. ถุงมือนิรภัย 2. หน้ากากอนามัย 3. เสื้อคลุม 4. รองเท้านิรภัย 5. ที่ครอบผม	-ระวังมีดปลาย แหลมที่มแทงมือ
2	ก่อนการปฏิบัติงาน 2.1 สวมใส่ถุงมือนิรภัย 2.2 สวมใส่หน้ากากอนามัย 2.3 สวมใส่สวมเสื้อผ้าให้รัดกุม 2.4 สวมใส่รองเท้านิรภัย 2.5 สวมใส่ที่ครอบผม			
3	หลังปฏิบัติงาน 3.1 ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน 3.2 เก็บอุปกรณ์การทำงานให้ เรียบร้อย			

Work instruction				
งานรับเหมาแบกน้ำตาลขึ้นเทียบกอง				
จุดประสงค์(PURPOSE)เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING/SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	ข้อควรระวัง Precautions
1	<p>ก่อนการปฏิบัติงาน</p> <p>1.1 ตรวจสอบเช็คกระสอบน้ำตาลทรายว่ามีถุงชำรุดหรือไม่</p> <p>1.2 ขณะเรียงกระสอบน้ำตาลทรายจะต้องระวัง เศษค้ายหรือเศษเหล็ก ตกกลงไปในกระสอบน้ำตาลทราย</p> <p>1.3 เมื่อพบสิ่งปนเปื้อนต้องคัดออกและถ้าพบถุงน้ำตาลที่รอยฉีกรั่ว ต้องนำกลับมาเปลี่ยนถุงน้ำตาลใหม่ทันที</p>	 	<p>1.ถุงมือนิรภัย</p> <p>2. เสื้อนิรภัย</p> <p>3.รองเท้านิรภัย</p>  	<p>-ระวังกระสอบน้ำตาลล้มทับผู้รับเหมา</p> <p>-ระวังรถสายสะพานหนีบพนักงานรับเหมา</p> <p>-ระวังรถบรรทุกน้ำตาลเฉี่ยวชน</p>
2	<p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่เสื้อนิรภัย</p> <p>2.2 สวมใส่รองเท้านิรภัย</p> <p>2.3 สวมใส่ถุงมือนิรภัย</p>			
3	<p>หลังปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน</p> <p>3.2 เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย</p>			

## 2. แบบประเมินความรู้มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

แบบประเมินความรู้ของผู้ตอบแบบสอบถามความรู้มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน มีข้อคำถาม จำนวน 14 ข้อ โดยให้เลือกว่า ใช่ หรือ ไม่ใช่ เกณฑ์ในการแปลผลคะแนนในการใช้พิจารณา แบ่งระดับคะแนนอิงเกณฑ์ โดยประยุกต์ จากหลักเกณฑ์ของ Bloom (1997) มีเกณฑ์แบ่งคะแนนออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ความรู้ระดับสูง	ได้คะแนนตั้งแต่ร้อยละ	70 ขึ้นไป
ความรู้ระดับปานกลาง	ได้คะแนนตั้งแต่ร้อยละ	50 – 69
ความรู้อยู่ในระดับต่ำ	ได้คะแนนต่ำกว่าร้อยละ	50

3. จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานอย่างปลอดภัย การวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป ทางสถิติ Excel for windows ค่าสถิติที่นำมาวิเคราะห์มีดังนี้

1. ความถี่ และร้อยละ ( Percentage)
2. ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ( Standard Deviation)

## ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

พนักงานมาทำข้อสอบการวัดระดับความรู้เกี่ยวกับมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานทั้งหมด 30 คน มาแปรผลสามารถวิเคราะห์ข้อมูลทั่วไปของผู้ทำแบบสอบถามได้ดังนี้

ตารางที่ 1 จำนวนและร้อยละข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน ( คน )	ร้อยละ
เพศ		
ชาย	30	100.00
หญิง	0	0
อายุ		
18 -20	2	7
21-25	6	20
26-30	8	27
31-40	5	17
41- 50	7	23
50ขึ้นไป	2	7
ระดับการศึกษา		
ต่ำกว่าปริญญาตรี	30	100 .00
ปริญญาตรี	0	0

จากตารางที่1 พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศชาย ร้อยละ 100.00 มีอายุระหว่าง 26 – 30 ปี ร้อยละ 27 และส่วนใหญ่มี ต่ำกว่าปริญญาตรี ร้อยละ 100.00

## ส่วนที่ 2 ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน

การอบรมเรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน พนักงานในแผนกลูกหีบ หม้อไอน้ำ ไฟฟ้า หม้อคัม หม้อเคี้ยว หม้อปั้น จำนวน 30 คน แผนกละ 5 คน จากการทำแบบประเมินความรู้ก่อนและหลังอบรม เรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน ที่ผู้จัดทำสร้างขึ้น จำนวน 14 ข้อ โดยอิงเกณฑ์การแปรผลคะแนนจากหลักเกณฑ์ของ Bloom ( 1997 )

แบ่งคะแนนออกเป็น 3 ระดับ ดังแสดงในตาราง

ตารางที่ 2 เกณฑ์การแบ่งระดับความรู้

ระดับความรู้	ร้อยละ	คะแนน
ความรู้อยู่ในระดับสูง	70 ขึ้นไป	10 คะแนน
ความรู้อยู่ในระดับปานกลาง	50 - 69	7 – 9 คะแนน
ความรู้อยู่ในระดับต่ำ	ต่ำกว่า 50	1 – 6 คะแนน

จากตารางที่ 2 วัดเกณฑ์การแบ่งระดับความรู้ ความรู้เรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

จากการประเมินความรู้ก่อน-หลังอบรม เรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน จึงได้ทำตารางการเปรียบเทียบ ของผลคะแนน และ  
จากผลการสำรวจของผู้รับการทดสอบความรู้มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน โดยให้ผู้รับการทดสอบทำข้อสอบก่อนที่จะเริ่มการอบรม  
มาตรฐานความรู้ความปลอดภัยหลังจากนั้นได้ให้ทำแบบทดสอบหลังจากการอบรมนำคะแนนในข้อที่ตอบถูกและข้อที่ตอบผิดของก่อน-หลังมาแปร  
ผลเป็นรูปแบบร้อยละ เพื่อให้เข้าใจได้ง่าย

ตารางที่ 2.1 จำนวนร้อยละแบบประเมินความรู้ ก่อน- หลังอบรมมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน รายข้อ

ข้อ	คำถาม	จำนวน (ร้อยละ) ก่อนอบรม		จำนวน (ร้อยละ) หลังอบรม	
		ตอบถูก	ตอบผิด	ตอบถูก	ตอบผิด
1	อุบัติเหตุมีสาเหตุมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยสภาพแวดล้อม ที่ไม่ปลอดภัยไม่ใช่เรื่องดวงหรือกรรม	24(80)	6(20)	30(100)	0(0.00)
2	ผลเสียของการเกิดอุบัติเหตุนอกจากกระทบต่อผู้ประสบอุบัติเหตุ แล้วยังกระทบต่อหัวหน้างาน เพื่อนร่วมงาน ครอบครัวนายจ้าง	23(76)	7(23)	30(100)	0(0.00)
3	การกระทำที่ละเลยกฎความปลอดภัยเพียงเล็กน้อยของเราอาจทำให้ เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงและผลเสียร้ายแรง	17(56)	13(43)	30(100)	0(0.00)
4	ทุกคนในองค์กรมีส่วนร่วมในการลดและป้องกันอุบัติเหตุความสำเร็จ ในการลดและป้องกันอุบัติเหตุเป็นความสำเร็จที่เกิดจากความร่วมมือ ของทุกฝ่าย	7(23)	23(76)	25(83)	5(16)
5	อุบัติเหตุเป็นสิ่งที่ป้องกันได้แก้ไขได้ หากมีการสอบสวน รายงานการ วิเคราะห์หาสาเหตุของอุบัติเหตุและแก้ไขสาเหตุของอุบัติเหตุอย่าง จริงจัง	18(60)	12(40)	24(83)	6(20)
6	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลช่วยป้องกันอุบัติเหตุได้	27(90)	3(10)	30(100)	0(0.00)
7	การเข้ารับการอบรมด้านความปลอดภัยทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับรู้ถึง วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย	27(90)	3(10)	28(93)	0(0.00)
8	การปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ นอกจากที่จะได้งานตาม	15(50)	15(50)	30(100)	0(0.00)

ข้อ	คำถาม	จำนวน (ร้อยละ) ก่อนอบรม		จำนวน (ร้อยละ) หลังอบรม	
		ตอบถูก	ตอบผิด	ตอบถูก	ตอบผิด
9	การนอนพักก่อนไม่เพียงพอ เป็นสาเหตุพื้นฐานหนึ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	27(90)	3(10)	28(93)	2(6)
10	หน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัยมิใช่หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือคณะกรรมการความปลอดภัยแต่เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบร่วมกันของทุกคน	6(20)	24(80)	30(100)	0.00
11	การรับทราบหน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยของทุกคนในองค์กรตลอดจนการปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบร่วมกันของทุกคน	10(33)	20(66)	30(100)	0.00
12	ป้ายเตือนอันตรายเป็นสิ่งที่จะช่วยให้ผู้ปฏิบัติงาน ตระหนักตลอดเวลาถึงอันตรายที่มีอยู่	21(70)	9(30)	30(100)	0.00
13	การรับทราบข้อมูลข่าวสาร ข้อมูลความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอเป็นสิ่งกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย	18(60)	11(36)	30(100)	0.00
14	การตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวันเป็นสิ่งที่ทุกคนต้องปฏิบัติเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร	21(70)	9(30)	30(100)	0.00

จากตารางที่ 2.1 พบว่าค่าคะแนนในการตอบคำถามเพื่อวัดความรู้ก่อนอบรมเรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานแผนก ลูกหีบ แผนกหม้อไอน้ำ แผนกไฟฟ้า แผนกหม้อต้ม แผนกหม้อเคี้ยว แผนกหม้อปั้น จำนวน 30 คน ก่อนการอบรมเรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน ตอบถูกมากที่สุด ข้อคำถามที่ 6 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลช่วยป้องกันอุบัติเหตุได้ ตอบถูกจำนวน 27คน ( ร้อยละ 90) ตอบผิดมากที่สุด ข้อคำถามที่ 10 หน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัยมิใช่หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยหรือคณะกรรมการความปลอดภัยแต่เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบร่วมกันของทุกคน ตอบผิดจำนวน 24 คน ( ร้อยละ80)

การตอบคำถามเพื่อวัดความรู้หลังอบรมเรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานแผนก ลูกหีบ แผนกหม้อไอน้ำ แผนกไฟฟ้า แผนกหม้อต้ม แผนกหม้อเคี้ยว แผนกหม้อปั้น จำนวน 30 คน ก่อนการอบรมเรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน ตอบถูกมากที่สุดข้อคำถามที่ 1 อุบัติเหตุมีสาเหตุมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยสภาพแวดล้อม ตอบถูก30 คน (ร้อยละ 100) พบว่าส่วนใหญ่ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ตอบคำถามได้ถูกต้อง

ตารางที่ 2.2 เปรียบค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และค่าสถิติที่ใช้ในการทดสอบสมมติฐานของการเปรียบเทียบความแตกต่างของการทดสอบก่อน – หลัง การอบรมของพนักงานที่เข้าร่วมอบรม เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

คะแนน	N	$\bar{x}$	SD	t	p
ก่อนเรียน	30	8.93	0.283	11.84	0.00
หลังเรียน	30	13.47	0.730		

จากตารางแสดงคะแนนแบบทดสอบก่อนมีค่าเฉลี่ย 8.93 ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.283 ส่วนคะแนนแบบทดสอบหลังมี ค่าเฉลี่ย 13.47 ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน 0.730

วิเคราะห์โดยใช้สถิติ paired t test หมายความว่าค่าเฉลี่ยคะแนนความรู้ก่อนและหลังให้ความรู้แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05 ( t= 11.84 p= 0.00 )



## บทที่ 4

### สรุปผลและข้อเสนอแนะ

การจัดทำโครงการเรื่อง คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สามารถสรุปผลการดำเนินโครงการและข้อเสนอแนะดังนี้

#### 4.1 การดำเนินงานจัดทำโครงการ

##### 4.1.1 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัย

##### 4.1.2 วัสดุอุปกรณ์เครื่องมือหรือโปรแกรมที่ใช้ในการพัฒนาโครงการ

1. ipad โทรศัพท์
2. โปรแกรมPowerPoint
3. โปรแกรมExcel
- 4.โปรแกรมCanva

4.2 การดำเนินงานโครงการนี้บรรลุ วัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้คือ 1.เพื่อจัดทำคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อที่จะได้เป็นแนวทางให้นักศึกษาความรู้เกี่ยวกับหลักการขั้นตอนทำงานที่ถูกต้อง ปลอดภัย และให้พนักงานสามารถนำความรู้ที่ได้ ไปใช้ในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดแก่ตัวพนักงานเอง

#### 4.3 อุปสรรคและข้อเสนอแนะ

##### ตนเอง

1. อุปสรรคในการปรับตัวให้เข้ากับบุคลากร พนักงาน และเพื่อนร่วมงาน
2. การวางตัวและการปฏิบัติตัวต่อบุคคลในสถานที่ทำงาน
3. ขาดความรู้ความชำนาญในด้านกฎหมายและความปลอดภัยในการทำงาน
4. ฝึกความมีระเบียบวินัยตรงต่อเวลาและปฏิบัติตามวัฒนธรรมขององค์กร
5. ไม่ค่อยกล้าปรึกษาหรือสอบถามเกี่ยวกับการเรียนรู้งานกับพี่เลี้ยง
6. ไม่กล้าสื่อสารสนทนาหรือพูดคุยกับพนักงานในช่วงแรกๆ

### หลักสูตร

1. อาจมีการเตรียมตัวนักศึกษาให้มีความพร้อมความแม่นยำในความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมากยิ่งขึ้นกว่าเดิม ไม่ว่าจะเป็นเรื่องกฎหมาย เรื่องการบริหารจัดการด้านความเสี่ยง
2. ให้นักศึกษาลงไปศึกษาดูงานในสถานประกอบการจริงเพื่อให้นักศึกษาได้เรียนรู้และสัมผัสถึงลักษณะในการทำงาน
3. ทางหลักสูตรหรืออาจารย์ที่ปรึกษาควรมีการติดต่อและติดตามนักศึกษามากกว่านี้
4. ทางหลักสูตรควรติดต่อหรือประสานงานหาสถานประกอบการให้กับนักศึกษา

### มหาวิทยาลัย

1. ควรมีการจัดอบรมให้ตรงตามหลักสูตรของนักศึกษาแต่ละสาขาก่อนออกปฏิบัติสหกิจจริง
2. กำหนดระยะเวลาการส่งรายงานหรือเอกสารต่าง ๆ ให้มีขอบเขตระยะเวลาที่กว้างมากขึ้น

### สิ่งที่ได้เรียนรู้

1. การปรับตัวให้เข้ากับบุคคลอื่นทั้งภายในองค์กรและภายนอกขององค์กร
2. ฝึกความมีระเบียบวินัยตรงต่อเวลาและการปฏิบัติตามวัฒนธรรมขององค์กร
3. ได้เรียนรู้การทำงานร่วมกับผู้อื่น การติดต่อประสานงาน การมีมนุษยสัมพันธ์ที่ดีทั้งกับบุคคลอื่น ๆ ทั้งพนักงาน หัวหน้างาน และเพื่อนร่วมงานแต่ละแผนก
4. การวางตัว กิริยามารยาทและการปฏิบัติตัวต่อบุคคลที่อาวุโสกว่า
5. เรียนรู้การทำงานบทบาทหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
6. เรียนรู้กฎหมายรวมไปถึงรายงานเอกสารที่ต้องส่งหน่วยงานราชการ
7. เรียนรู้การตรวจสอบระดับเพลิงแต่ละชนิดและการติดตั้งที่ถูกต้องเหมาะสมกับสถานที่และลักษณะการใช้งาน
8. เรียนรู้การตรวจสอบไฟฉุกเฉิน บ้ายทางออกฉุกเฉิน สัญญาณแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้
9. เรียนรู้การสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดทำรายงานการสอบสวน

**บรรณานุกรม**

พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 สืบค้นเมื่อ 20 มีนาคม พ.ศ. 2567

สืบค้นจาก <https://area3.labour.go.th/>

ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้ป่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหาร  
จัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 สืบค้นเมื่อ 16 มีนาคม พ.ศ. 2567

สืบค้นจาก <http://www.oic.go.th/>

วินัย ดวงใจ JSA การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ( Job Safety Analysis) สืบค้นเมื่อ 13 มีนาคม พ.ศ. 2567

สืบค้นจาก <https://www.oknation.net/post/detail/>

ภาคผนวก

### ภาคผนวก ก

คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



## คู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ ความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

### คำนำ

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด ได้ให้ความสำคัญของระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงาน เนื่องจากระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นปัจจัยสำคัญ ช่วยลดความสูญเสียลดต้นทุนในการผลิตเพื่อพัฒนาพัฒนาให้เป็นทรัพยากรที่มีคุณภาพและสามารถตอบสนองนโยบายด้านการผลิตได้อย่างเต็มประสิทธิภาพในการก้าวสู่ความสำเร็จสูงสุดทั้งเรื่องคุณภาพของสินค้าที่ได้มาซึ่งมาตรฐานในการผลิตโดยที่พนักงานไม่เกิดอุบัติเหตุและมีสุขภาพอนามัยที่ดี

ด้วยเหตุนี้ บริษัท อุตสาหกรรม อ่างเวียน จำกัด จึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานขึ้นเพื่อเผยแพร่ความรู้และใช้เป็นมาตรฐานแนวทางในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยบริษัทฯหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือความปลอดภัยในการทำงานเล่มนี้จะมีส่วนเสริมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงานให้เกิดขึ้นกับพนักงานของบริษัทฯและผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกคน

ด้วยความปรารถนาดีจาก  
บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

สารบัญ		สารบัญ	
หัวข้อ	หน้า	หัวข้อ	หน้า
<b>หมวดที่ 1 ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัย</b>		<b>หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</b>	
<b>อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</b>		<b>พระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554</b>	35
1. นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	11	2. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย	36
1.1 การเข้าออกพื้นที่ภายในบริษัท	12	อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	
1.2 แผนผังโครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	14	3. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย	37
1.3 ข้อปฏิบัติความปลอดภัยในการทำงาน	15	และสภาพแวดล้อมในการทำงาน(ฉบับที่2) พ.ศ. 2553	
2. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง	16	4. กฎกระทรวงในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ	38
3. การแบ่งระดับความรุนแรงและการแบ่งประเภทอันตราย	17	แวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจูน และหม้อน้ำ พ.ศ.2564	
4. สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	19	5. กฎกระทรวงกำหนดบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย	39
5. สัดส่วนอุบัติเหตุ	21	อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย พ.ศ. 2555	
6. การรายงานอุบัติเหตุ	22	6. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย	40
7. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน	23	อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558	
8. โรคจากการทำงาน	25	7. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีว	41
8.1 ท้องพยาบาล	26	อนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	
8.2 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	27		
9. การควบคุมและการป้องกันอันตราย	30		
10. การร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง	32		

สารบัญ		สารบัญ	
หัวข้อ	หน้า	หัวข้อ	หน้า
<b>หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน(ต่อ)</b>		<b>หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน(ต่อ)</b>	
8. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556	45	8. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556	45
9. กฎกระทรวงในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับพืชน้ำอากาศ พ.ศ.2562	49	9. กฎกระทรวงในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับพืชน้ำอากาศ พ.ศ.2562	49
10. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไข การอบรม ผู้บริหาร หัวหน้างานและลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2555	50	10. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไข การอบรม ผู้บริหาร หัวหน้างานและลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2555	50
11. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องสัญลักษณ์เตือนอันตรายเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554	51	11. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องสัญลักษณ์เตือนอันตรายเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554	51
12. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและลาดชัน จากวัสดุกระเด็นตกหล่น และพังทลายและจากการตกลงไปในลักษณะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ.2564	53	12. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและลาดชัน จากวัสดุกระเด็นตกหล่น และพังทลายและจากการตกลงไปในลักษณะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ.2564	53
13. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564	55	13. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564	55



## สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
หมวดที่ 3 กฎการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	
1. กฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไป	57
2. กฎความปลอดภัยในการยกและเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยแรงกาย	57
3. กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า	58
3.1 วิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า	59
4. กฎความปลอดภัยในการใช้ระบบจับคู่สารเคมีการปิดครอบป้องกันเสียง ความร้อน และการระบายอากาศ	60
5. กฎความปลอดภัยในสำนักงาน	60
6. กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์	61
7. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเสียงดัง	61
8. กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี	62
8.1 แผนป้องกันเมื่อเกิดสารเคมีรั่วไหล	63
8.2 ป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี	64
8.3 ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเก็บรักษาสารเคมีอันตราย	65

## สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
หมวดที่ 3 กฎการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน(ต่อ)	
9. กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	66
10. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับรถโฟล์คลิฟท์	67
11. กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับขั้วคัตติย	68
12. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับบันได	69
12. กฎความปลอดภัยในการทำงานที่มีความร้อนประกายไฟ	70
13. กฎความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ	71
14. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร	72
15. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องเจาะ	73
16. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องกลึง	74
17. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องเจียรใน	75
18. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องไส	76
19. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเลื่อยวงเดือน	77
20. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับงานเชื่อมไฟฟ้า	78
21. กฎความปลอดภัยในการทำงานกับงานเชื่อมแก๊ส	79

หมวด	หน้า	สารบัญ	หน้า
<b>หมวดที่ 4 อื่น ๆ</b>		<b>หัวข้อ</b>	
1. สัญลักษณ์ความปลอดภัยที่ใช้ในโรงงาน	81	<b>หมวดที่ 6 Work Permit</b>	
2. ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(Personal Protective Equipment)	95	1. แผนผังขั้นตอนการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ	112
3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแบ่งตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ	97	1. แบบฟอร์มใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ	113
4. มาตรฐานสีท่อในโรงงานอุตสาหกรรม	98	2. แบบฟอร์มใบขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสี่ยง	114
5. วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้	99		
6. แผนผังการปฏิบัติการระบอภัยภัยขั้นต้น	100		
7. วิธีการงานใช้ถังดับเพลิง	101		
8. องค์ประกอบของไฟและประเภทเชื้อเพลิง	102		
9. ประเภทของถังดับเพลิง	103		
<b>หมวดที่ 5 การรายงานอุบัติเหตุ</b>			
1. การรายงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	107		
2. แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน การเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนสาเหตุ และรายงาน	108		
3. แบบฟอร์มการรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ หรือเหตุการณ์ผิดปกติ	109		



**หมวดที่ 1** ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

**1. นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

**ประจักษ์กลุ่มวังขนาย**  
 บริษัท ประจักษ์ สโตน จำกัด  
 100 หมู่ 10 ตำบลวังขนาย อำเภอวังน้อย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา  
 โทร. 036-2517-8888  
 โทรสาร 036-2517-8889  
 www.prajakthi.com

ประกาศกลุ่มวังขนาย  
**เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

ความปลอดภัยในการทำงาน ถือเป็นสิ่งที่มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่งควบคู่ไปกับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ของพนักงานกลุ่มวังขนาย ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของกลุ่มวังขนาย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีความต่อเนื่อง จึงเห็นสมควรกำหนดนโยบายความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

1. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการทำงานของกลุ่มวังขนาย ให้ก้าวสู่องค์กรที่ปลอดอุบัติเหตุ (Zero Accident)
2. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท เป็นสำคัญตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน
3. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับ จะต้องปฏิบัติตนเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม สั่งสอน ภูมิใจให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
4. กลุ่มฯ จะสนับสนุนให้มีโครงการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย (Safety Management) ในสถานที่ทำงาน ทั้งในด้านการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน การป้องกันอุบัติเหตุ ตลอดจนให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การเสริมสร้างวินัยในการทำงาน การส่งท้ายที่ปลอดภัย การอบรม และการแข่งขันด้านความปลอดภัย เป็นต้น
5. พนักงานทุกคน จะต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย ของกลุ่มฯ อย่างเคร่งครัด และรายงานผลการปฏิบัติตามโครงการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย (Safety Management) ในการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวิธีปฏิบัติงานให้ผู้บังคับบัญชารายงาน ตามกำหนดเวลา
6. กลุ่มฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติงานตามนโยบายที่กำหนดไว้ดี เป็นประจำรับจากผู้บริหารบริหารและผู้ที่เกี่ยวข้องในระดับต่าง ๆ

จึงประกาศให้ทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 19 กันยายน 2564  
 (นายบุญฤทธิ์ ณ วังขนาย)  
 ผู้จัดการทั่วไป

8888 Thai OCT Tower 20th Fl., South Ratchaburi Rd., Nakhon Si Thammarat, Bangkok 10120 Thailand Tel. +66 011 221 0823/222 Fax. +66 011 221 0823 www.prajakthi.com.th

1. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการทำงานของกลุ่มวังขนาย ให้ก้าวสู่องค์กรที่ปลอดอุบัติเหตุ (zero Accident)
2. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทเป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
3. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับ จะต้องปฏิบัติตนเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม สั่งสอน ภูมิใจให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
4. กลุ่มสนับสนุนให้มีโครงการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน ทั้งในด้าน การปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. พนักงานทุกคนจะต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยของกลุ่มอย่างเคร่งครัดและรายงานผล



**ระบบและข้อบังคับ**

**บุคคลที่ห้ามเข้าเขตพื้นที่โรงงาน**

1. ห้ามบุคคลที่อยู่ในอาการมึนเมาด้วยฤทธิ์สุราหรือเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด เข้าเขตพื้นที่โรงงานทุกชนิด
2. ห้ามบุคคลที่พกพาอาวุธ วัตถุอันตราย สุรา หรือยาเสพติดเข้าเขตพื้นที่โรงงาน
3. ห้ามบุคคลที่ก่อความไม่สงบเข้าเขตพื้นที่โรงงาน
4. ห้ามบุคคลที่ฝ่าฝืนระเบียบของโรงงานเข้าพื้นที่โรงงาน

**สิ่งของที่ห้ามนำเข้าเขตพื้นที่โรงงาน**



เครื่องดื่มแอลกอฮอล์ และของมึนเมาทุกชนิด



ยาเสพติด



อาวุธและวัตถุระเบิด



สัตว์เลี้ยง



**ระเบียบวินัยทั่วไป**

1. ห้ามกระทำการใดๆที่จะทำให้บริษัทเสื่อมเสียชื่อเสียง และห้ามเปิดเผยความลับของทางบริษัท
2. ห้ามถ่ายรูป เครื่องมือ เครื่องจักร อาคาร และสถานที่ต่างๆของโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด หากฝ่าฝืนบริษัท จะดำเนินคดีตามกฎหมาย
3. ห้ามนำรถจักรยานยนต์ รถยนต์ หรือรถประเภทอื่นใดเข้าเขตพื้นที่โรงงานโดยเด็ดขาด ยกเว้นจะได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น

**การแต่งกายตามระเบียบบริษัท**





## 2. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง

**ความปลอดภัย (Safety)** คือ สภาพที่ปลอดภัยจากอุบัติเหตุต่างๆ อันจะเกิดแก่ร่างกาย ชีวิตหรือทรัพย์สินในขณะที่ปฏิบัติงาน ซึ่งก็คือ สภาพการทำงานที่ถูกต้องโดยปราศจาก อุบัติเหตุ ในการทำงาน

**อุบัติการณ์ (Incident)** คือ เหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดเป็นเหตุนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุเกือบอุบัติเหตุ (Near Miss)

**เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)** คือเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดขึ้น โดยไม่คาดคิดไว้ล่วงหน้า แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ เจ็บป่วย เสียชีวิตหรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน สาธารณชน

**อุบัติเหตุ (Accident)** คือเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดขึ้น โดยไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือคาดการณ์ควบคุมแต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ เจ็บป่วย เสียชีวิตหรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อม สาธารณชน



## 3. การแบ่งระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุและการแบ่งประเภทของอันตราย

### - ระดับความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ

#### CASE A: อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ส่งผลให้พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ถึงขั้นพิการ สูญเสียอวัยวะเสียชีวิตหรือหยุดงาน

#### CASE B: อุบัติเหตุที่รับการรักษาในโรงพยาบาล



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ที่ส่งผลให้พนักงานต้องถูกนำส่งโรงพยาบาลแต่ไม่หยุดงาน (สามารถกลับเข้ามาทำงานได้)

#### CASE C: อุบัติเหตุที่รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานส่งผลให้พนักงานได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยและไปรักษาตัวที่ห้องพยาบาลแล้วสามารถกลับเข้ามาทำงานได้

#### CASE D: อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินของบริษัทเสียหาย



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานไม่การบาดเจ็บแต่ทำให้ทรัพย์สินบริษัทเสียหาย

#### CASE F: อุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดประกายไฟ/ไฟไหม้



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือไฟไหม้

### 3. การแบ่งระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุและการแบ่งประเภทของอันตราย

#### - ระดับความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ

##### CASE A: อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ส่งผลให้พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ถึงขั้นพิการ สูญเสียอวัยวะเสียชีวิตหรือหยุดงาน

##### CASE B: อุบัติเหตุที่ได้รับการรักษาในโรงพยาบาล



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ที่ส่งผลให้พนักงานต้องถูกนำส่งโรงพยาบาลแต่ไม่หยุดงาน (สามารถกลับเข้ามาทำงานได้)

##### CASE C: อุบัติเหตุที่ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่าง การทำงานส่งผลให้พนักงานได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยและไปรักษาตัวที่ห้องพยาบาลแล้วสามารถกลับเข้ามาทำงานได้

##### CASE D: อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินของบริษัทเสียหาย



หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานไม่การบาดเจ็บแต่ทำให้ทรัพย์สินบริษัทเสียหาย

##### CASE F: อุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดประกายไฟ/ไฟไหม้



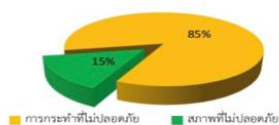
หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือไฟไหม้

### ประเภทของอันตราย



#### 4. สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

จากผลการศึกษาวิจัยของ H.W. Heinrich ซึ่งเป็นบุคคลที่ได้ศึกษาถึงสาเหตุที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุอย่างจริงจังในโรงงาน อุตสาหกรรมต่างๆ โดยสรุปสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ ได้ตั้งกราฟ



1.) **การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)** เป็นสาเหตุใหญ่ที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ คิดเป็นจำนวน 85% ของการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด ยกตัวอย่างเช่น

- (1) การทำงานไม่ถูกวิธีหรือลัดขั้นตอน
- (2) การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้อง เช่น อุบัติเหตุเป็นเรื่องเคราะห์กรรมแก้ไขป้องกันไม่ได้
- (3) ความไม่เอาใจใส่ในการทำงาน
- (4) ความประมาท หลังเลอ เหม่อลอย
- (5) การมีนิสัยชอบเสี่ยง
- (6) การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบของความปลอดภัยในการทำงาน
- (7) การทำงานโดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- (8) การแต่งกายไม่เหมาะสม
- (9) การถอดเครื่องกำบังส่วนอันตรายของเครื่องจักรหรือถอดเพื่อซ่อมแล้วไม่ได้คืน
- (10) การใช้เครื่องมือ / อุปกรณ์ไม่เหมาะสมกับงาน
- (11) การหยอกล้อกันระหว่างการทำงาน
- (12) การทำงานโดยร่างกายและจิตใจไม่พร้อมหรือผิดปกติ เช่น ไม่สบาย เมาก้าง มีปัญหาครอบครัว



#### 4. สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ(ต่อ)

2.) **สาเหตุจากสภาพที่ไม่ปลอดภัย(Unsafe Condition)** เป็นสาเหตุรอง คิดเป็นจำนวน 15% เท่านั้น ยกตัวอย่างเช่น

- (1) เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ชำรุดขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษา
- (2) การวางผังโรงงานไม่ถูกต้อง
- (3) ความไม่เป็นระเบียบเรียบร้อยและสกปรกในการจัดเก็บวัสดุสิ่งของ
- (4) สิ่งแวดล้อมในการทำงานที่ไม่ดี เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ การระบายอากาศไม่ดี เสียงดัง ฝุ่นละออง ความร้อนสูง ไอระเหยของสารเคมี เป็นต้น
- (5) ไม่มีการดัดครอบป้องกันส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักร หรือส่วนที่เคลื่อนไหวต่างๆ เช่น เฟือง ไซ พูลเลย์ เพลาเกสียว
- (6) ระบบไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดบกพร่อง



รูป ตัวอย่างสภาพการที่ไม่ปลอดภัย (สารเคมีรั่วไหล บริเวณทางเดิน)



## 8.1 ห้องพยาบาล



ห้องพยาบาล  
มีพยาบาลวิชาชีพ ปัจจุบันประจำ ทุกวันจันทร์ - อาทิตย์

พยาบาลวิชาชีพประจำการทำงานละ 1 คน

เวลาประจำการ กะเช้า: 08.00 น. - 16.00 น.

กะดึก: 16.00 น. - 24.00 น.

เบอร์โทรติดต่อภายในห้องพยาบาล กด 4845

**กรณีวันหยุด** หากพนักงานเจ็บป่วยสามารถเข้ายาสานัญประจำบ้านที่บริษัทเตรียมไว้ให้ที่แผนกบุคคล

## 8.2 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

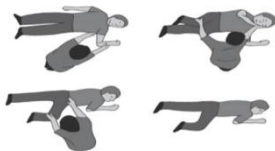
การให้การช่วยเหลือเบื้องต้นเมื่อพบอุบัติเหตุแก่ผู้บาดเจ็บก่อนนำส่งโรงพยาบาล เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบาดเจ็บ เพิ่มขึ้น พิการ หรือเสียชีวิต

## หลักการปฐมพยาบาล

- 1) อย่า ตื่นเต้น ตกใจ
- 2) สังเกตอาการผู้บาดเจ็บ
- 3) ให้การปฐมพยาบาลตามลำดับ
- 4) แจ้งหน่วยแพทย์หลักที่อยู่ใกล้เคียง
- 5) นำส่งโรงพยาบาล

## การช่วยเหลือเมื่อพบผู้ป่วย

- 1) เรียกผู้ป่วย
- 2) ขอความช่วยเหลือ
- 3) พลิกตัวผู้ป่วย
- 4) ตรวจการหายใจ
- 5) ผู้ป่วยหายใจเองได้ให้นอนท่าที่ปลอดภัย คือนอนตะแคงกึ่งคว่ำ
- 6) นำส่งโรงพยาบาล



## 8.4 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น(ต่อ)

## 3) สิ่งแปลกปลอมฝังเข้าตา

## การปฐมพยาบาล

- (1) เปิดลูกตาเพื่อหาสิ่งแปลกปลอม
- (2) ให้อาบน้ำด้วยน้ำสะอาด
- (3) ถ้าฝุ่น ผง ติดที่ตาขาว ใช้ปลายผ้าสะอาดหรือปลายไม้พันสำลีเช็ดเศษ ผงออก
- (4) ถ้าฝุ่น ผง ติดแน่นหรือติดตาทำให้เปิดตาด้วยผ้าสะอาด
- (5) รีบนำส่งโรงพยาบาล



**ข้อห้าม** (1) ห้ามขยี้ตา เพราะจะทำให้ตาระคายเคืองเพิ่มมากขึ้น  
(2) ห้ามใช้ของมีคมหรือไม่สะอาดเช็ดที่เข้า

## 4) เลือดกำเดาไหล

**สาเหตุ** มาจากการกระทบกระแทก การเป็นหวัด การสั่งน้ำมูกการติดเชื้อในช่องจมูกหรือความหนาวเย็นของ อากาศ

## การปฐมพยาบาล

- (1) ให้ผู้ป่วยนั่งนิ่งๆ เอนตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- (2) ใช้มือบีบปลายจมูก และให้หายใจทางปากโดยบีบปลายจมูกไว้ 10 นาที ให้คลายมือออกถ้าเลือดยัง ไหลต่อไปบีบต่ออีก 10 นาที ถ้าเลือดไม่หยุดใน 20 นาทีให้รีบนำส่งโรงพยาบาล
- (3) ถ้ามีเลือดออกมาให้ผู้ป่วย้วนเลือดหรือน้ำลายลงในอ่าง หรือภาชนะที่รองรับ
- (4) เมื่อเลือดหยุดแล้ว ใช้ผ้าสะอาดเช็ดบริเวณจมูกและปาก

**ข้อห้าม** ห้ามสั่งน้ำมูก หรือสั่งแคะ ขยี้จมูก เพราะจะทำให้อาการแย่ลง

## 5.) ข้อเท้าเคล็ด ข้อเท้าแพลง

ข้อเท้าเคล็ด ข้อเท้าแพลง เกิดจากการเคลื่อนไหวผิดท่า ทำให้เกิดการหมุน พลิก บิด ของข้อเท้า เช่น เดินพลาด ตกหลุม เขยียบก้อนหินถูกกระดูก หรือของหนักทับ มักมีอาการปวด บวม เจ็บ เคลื่อนไหวไม่ถนัดในผู้สูงอายุ ส่วนมากจะมีกระดูกบริเวณข้อเท้า

## การปฐมพยาบาล

- (1) ให้ข้อเท้าที่ได้รับบาดเจ็บอยู่นิ่งๆ ห้ามเดิน
- (2) ยกเท้าให้สูงเล็กน้อยเพื่อห้ามเลือดและลดบวม
- (3) ประคบด้วยความเย็นทันทีนานอย่างน้อย 20 นาที ห้ามประคบด้วยความร้อนใน 24 ชั่วโมงแรก
- (4) ยึดข้อเท้าให้แน่นด้วยผ้ายึด ถ้าสวมรองเท้าผ้าใบ หรือรองเท้าที่ผูกด้วยเชือกให้คลายเชือกผูกรองเท้าแต่ไม่ ต้องถอดรองเท้า
- (5) ถ้าให้การปฐมพยาบาลแล้วอาการไม่ดีขึ้นให้รีบนำส่งโรงพยาบาล

### 8.3 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

1) การเป็นลมจากการเสียเหงื่อ หมายถึง เป็นลมจากการเสียเหงื่อ เป็นภาวะการณสูญเสียน้ำและเกลือแร่ในร่างกาย ทางเหงื่อหลังจากการทำงานหนักหรือออกกำลังกายอย่างหนักใหม่ในวันที่อากาศร้อนจัด  
อาการ ปวดศีรษะ ผิวหนังเย็นซีดและชื้นอาจเป็นตะคริว มีเหงื่อออกมา

#### การปฐมพยาบาล

1. ให้ผู้ป่วยนอนราบ พักในที่ร่มและเย็น หรือมีอากาศถ่ายเทได้ดี
2. ให้ดื่มน้ำมากๆ(ค่อยๆจิบ)หรือให้ดื่มน้ำผสมเกลือแร่
3. ถ้าอาการไม่ดีขึ้นควรรีบนำส่งโรงพยาบาล



### 2) การเป็นลมจากความร้อน

**สาเหตุ** เกิดจากร่างกายไม่สามารถระบายความร้อนออกได้ เนื่องจากอยู่กลางแจ้ง หรือในที่ร้อนจัดทำให้กลไกขับเหงื่อของร่างกายไม่ทำงาน

#### การปฐมพยาบาล

1. ให้ผู้ป่วยนอนราบในที่ร่มและเย็น
2. เช็ดตัวผู้ป่วยด้วยน้ำเย็น เพื่อให้ความร้อนลดให้เร็วที่สุด
3. ถ้าอาการไม่ดีขึ้นควรรีบนำส่งโรงพยาบาล



27

### 8.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น(ต่อ)

#### 6) น้ำร้อนลวก

#### การปฐมพยาบาล

- (1) ให้ออกจากความร้อนให้เร็วที่สุด
- (2) เรียกใช้น้ำเย็นหรือน้ำแข็งประคบบริเวณที่มีบาดแผลเพื่อลดอาการปวดแสบปวดร้อนและป้องกันไม่ให้เนื้อเยื่อถูกทำลายมากขึ้นหากใช้น้ำเย็นราดหรือแช่ในน้ำใส่น้ำแข็งหรือใส่ผ้าชุบน้ำเย็นประคบหรือใช้ถุงพลาสติกใส่น้ำแข็งผสมน้ำเล็กน้อยวางตรงบริเวณที่มีบาดแผลอย่างน้อย 20 นาทีหรือจนกว่าอากาศปวดแสบปวดร้อนจะลดลง
- (3) ปิดแผลด้วยผ้าก๊อซหรือผ้าสะอาด
- (4) ถ้ายังมีอาการปวดแสบปวดร้อนหรือมีตุ่มใสควรไปหาหมอ



#### สาเหตุ

มักเกิดจากความประมาทเลินเล่อ รู้เท่าไม่ถึงการณ์หรือเกิดจากอุบัติเหตุต่างๆสิ่งๆที่ทำให้เกิดบาดแผลน้ำร้อนลวกได้

#### ข้อห้าม

- (1) อย่าใช้ยาสีฟันน้ำแข็งหรือน้ำเปล่าทาแผลตามความเชื่อเดิมๆที่บอกกันต่อมาแต่ควรทำให้ผิวหนังบริเวณที่ไม่เย็นลงโดยการเปิดน้ำให้ไหลผ่านและไม่ควรจะจุ่มพุพอง

29



คิวอาร์โค้ดคู่มือและวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย

**ภาคผนวก ข**

**แบบทดสอบก่อน -หลัง อบรม**

แบบทดสอบประเมินความรู้ ก่อน – หลัง เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

คำชี้แจง แบบทดสอบถามนี้เป็นส่วนหนึ่งของทำโครงการสหกิจศึกษา เป็นแบบสอบถามเพื่อประเมินความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน มีด้วยกัน 2 ส่วน ประกอบไปด้วย

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้กรอกแบบสอบถาม จำนวน 3 ข้อ

ส่วนที่ 2 ข้อคำถามความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 14 ข้อ

โปรดท าเครื่องหมาย / ลงในช่อง  ที่คิดว่าถูกต้องเพียงข้อเดียว

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

1. เพศ  ชาย  หญิง

2. อายุ.....ปี

3. วุฒิการศึกษา .....

4. แผนก.....

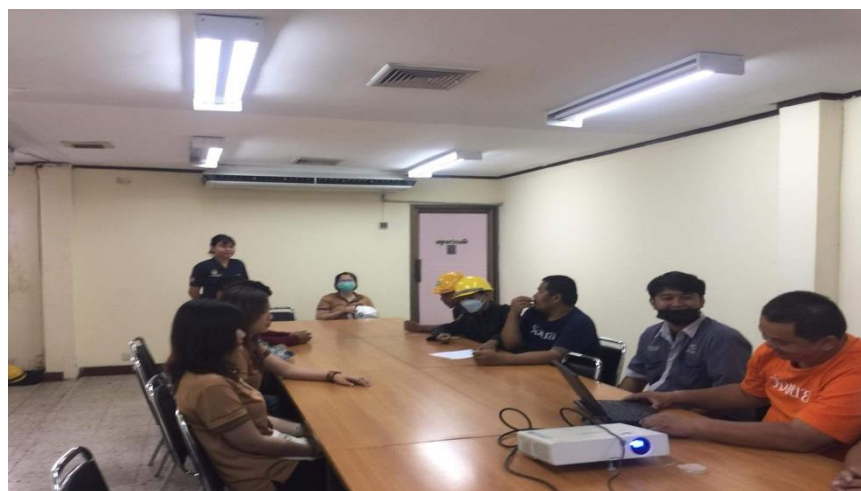
ส่วนที่ 2 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ลำดับ	ข้อความคำถาม	ใช่	ไม่ใช่
1	อุบัติเหตุมีสาเหตุจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัยไม่ใช่เรื่องดวงหรือกรรม		
2	ผลเสียของการเกิดอุบัติเหตุนอกจากกระทบต่อผู้ประสบอุบัติเหตุแล้วยังกระทบต่อหัวหน้างาน เพื่อนร่วมงาน ครอบครัวนายจ้าง		
3	การกระทำที่ละเลยกฎความปลอดภัยเพียงเล็กน้อยของเราอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงหรือผลเสียร้ายแรง		
4	ทุกคนในองค์กรมีส่วนร่วมในการลดและป้องกันอุบัติเหตุความสำเร็จ		
5	อุบัติเหตุเป็นสิ่งที่ป้องกันได้ แก้ไขได้ หากมีการสอบสวน รายงานการวิเคราะห์หาสาเหตุของอุบัติเหตุและแก้ไขสาเหตุของอุบัติเหตุอย่างจริงจัง		
6	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลช่วยป้องกันอุบัติเหตุได้		
7	การเข้ารับการอบรมด้านความปลอดภัยทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับรู้ถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย		
8	การปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้ นอกจากที่จะได้ตามงาน		
9	การนอนพักผ่อนไม่เพียงพอ เป็นสาเหตุพื้นฐานหนึ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุได้		
10	หน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัยมีใช้หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือคณะกรรมการความปลอดภัยแต่เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบร่วมกันของทุกคน		
11	การรับทราบหน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยของทุกคนในองค์กร ตลอดจนการปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบร่วมกัน		
12	ป้ายเตือนอันตรายเป็นสิ่งที่ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงาน ตระหนักตลอดเวลาถึงอันตรายที่มีอยู่		

ลำดับ	ข้อความคำถาม	ใช่	ไม่ใช่
13	การรับทราบข้อมูลข่าวสาร ข้อมูลความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอเป็นสิ่งกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย		
14	การตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวันเป็นสิ่งที่คุณต้องปฏิบัติเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร		

### ภาคผนวก ค

กิจกรรมต่างๆ ระหว่างปฏิบัติงานสหกิจศึกษา



จัดอบรมให้ความรู้กับพนักงาน อบรมเรื่องมาตรฐานความปลอดภัย



ออกนุทประกาศรับสมัครพนักงาน ที่หอประชุมใหญ่ มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา





ติดป้ายข่าวสารของบริษัท



ลงพื้นที่ตรวจสอบถังดับเพลิงรถดันกากอ้อย



ตรวจหาสารเสพติดพนักงาน



ลงพื้นที่ตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง



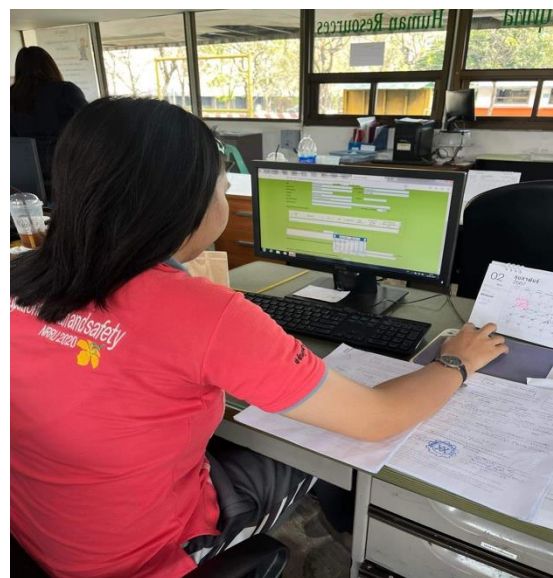
อัปเดตสถิติความปลอดภัย



แจกคิวอาโคคให้กับพนักงานลงทะเบียนพร้อม



จัดทำป้ายวารสาร ติดตามแผนกต่างๆ



จัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุในที่ทำงาน