



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

เรื่อง การทำสื่อประกอบการอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

โดย

นางสาวสุนันญา นุวรรณ

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

คณะสาธารณสุขศาสตร์

ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2567



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

เรื่อง การทำสื่อประกอบการอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

โดย

นางสาวสุนันญา นุวรรณ

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

คณะสาธารณสุขศาสตร์

ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2566

หัวข้อโครงการ	การทำสื่อประกอบการอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่
ชื่อผู้ทำวิจัย	นางสาวสุนันญา นุวรรณ
หลักสูตร	วิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาอาชีพะอนามัยและความปลอดภัย
ปีการศึกษา	2567
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.พุมล น้อยรินทร์

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์การศึกษาครั้งนี้ เพื่อเป็นสื่อความรู้และเกิดความตระหนักเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานใหม่ โดยปัญหาเกิดจากการอบรมพนักงานใหม่เข้ามาแต่ครั้งนั้นจะต้องใช้เจ้าหน้าที่จำนวนมาก มากกว่าหนึ่งคนมาบรรยายให้ความรู้ในแต่ละเรื่อง และใช้เวลาในการอบรมนาน ซึ่งส่งผลให้เจ้าหน้าที่แต่ละคนต้องสูญเสียเวลาในการทำงานของตนเอง ผู้จัดทำจึงได้มีการนำโปรแกรม Canva และโปรแกรม TikTok เพื่อบันทึกเสียงบรรยายเข้ามาช่วยในการนำเสนอสื่อ เพื่อที่จะลดเวลาในการฝึกอบรมพนักงานใหม่ หลังจากการใช้สื่อพบว่าพนักงานที่ต้องฝึกอบรมเพียง 1 คนทำหน้าที่ชี้แจงและเปิดคลิปวิดีโอให้ผู้มาอบรม ส่งผลให้การอบรมพนักงานมีประสิทธิภาพมากขึ้นและพนักงานมีเวลาในการทำงานของตนเองมากยิ่งขึ้น

กิตติกรรมประกาศ

การปฏิบัติงานสหกิจศึกษาของข้าพเจ้า ณ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียงจำกัดตั้งแต่วันที่ 12 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 5 เมษายน 2567 ทำให้ข้าพเจ้าได้รับความรู้ใหม่ และประสบการณ์ต่างๆที่เกี่ยวข้องกับงานด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัยนอกจากนี้ ข้าพเจ้ายังได้รับความรู้ด้านทักษะต่างๆที่ใช้ในการปฏิบัติงานจริง ซึ่งเป็นประสบการณ์และเป็นประโยชน์อย่างมากที่จะสามารถนำไปใช้ทางด้านการใช้ชีวิตต่อหรือทางด้านการศึกษาต่อสำหรับรายงานสหกิจศึกษาลบนี้สำเร็จ ลุล่วงได้ด้วยดีจากความร่วมมือและการสนับสนุนจากบุคคลและฝ่ายต่างๆ ข้าพเจ้าจึงขอหน่วยงานสหกิจศึกษามหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา ที่ให้ความช่วยเหลือในการประสานงานส่งเสริมและสนับสนุนการมาฝึกปฏิบัติงานสหกิจศึกษาในครั้งนี้

ขอขอบพระคุณ อาจารย์ ดร.พฤมล น้อยนรินทร์ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการสหกิจศึกษาและคณะอาจารย์ทุกท่านประจำหลักสูตรวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาอาชีพอนามัยและความปลอดภัย มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา

ขอขอบพระคุณ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียง จำกัด และพนักงานทุกท่าน ดังนี้

1. นายบุญญฤทธิ์ ณ วังขนาย ตำแหน่งกรรมการผู้จัดการทั่วไป
2. นายฉกรร เจลยถิน ตำแหน่งผู้อำนวยการชำนาญการกระบวนการผลิต
3. คุณบุญยังทองจันทร์ เจ้าเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
4. นายจักรพล พิมพ์จันทร์ ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล

และพนักงานแผนกหม้อปั้น และแผนกหม้อต้ม รวมถึง บุคคลท่านอื่นๆที่ไม่ได้กล่าวนามทุกท่านที่ได้ให้คำปรึกษาแนะนำและช่วยเหลือในการจัดทำโครงการและรายงานเล่มนี้

ข้าพเจ้าใคร่ขอขอบพระคุณผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูลและเป็นที่ปรึกษาในการจัดทำรายงานฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ ตลอดจนให้การดูแลและให้ความรู้และประสบการณ์เกี่ยวกับการทำงานในทุกๆด้านซึ่งข้าพเจ้าจึงขอขอบพระคุณอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ด้วย

สุนันญา นุวรรโน

สารบัญ

(หน้า)

บทคัดย่อ.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
สารบัญตาราง.....	จ
สารบัญภาพ.....	ฉ
บทที่ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ	
ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ.....	1
ลักษณะประกอบการ.....	3
กระบวนการผลิต.....	4
รูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารขององค์กรด้านความปลอดภัย.....	5
ตำแหน่งงานและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบ.....	6
พนักงานที่ปรึกษาและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา.....	7
ระยะเวลาที่นักศึกษาปฏิบัติงานและแผนการปฏิบัติงาน.....	8
บทที่ 2 โครงการที่ได้รับมอบหมาย / รายละเอียดการปฏิบัติงาน	
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	9
วัตถุประสงค์ของโครงการ.....	9
ขอบเขตของโครงการ.....	9
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	10
ขั้นตอนและวิธีการดำเนินโครงการ.....	10
อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้.....	12
รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานหรือปฏิบัติงาน.....	12

บทที่ 3 ผลการปฏิบัติงาน

สรุปผลโครงการปฏิบัติงาน.....16

บทที่ 4 อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ตนเอง.....22

หลักสูตร.....23

มหาวิทยาลัย.....23

สิ่งที่ได้เรียนรู้.....23

บรรณานุกรม.....24

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สื่อวีดิโอการอบรมพนักงานใหม่แผนกหม้อปั้น และหม้อเคี้ยว.....26

ภาคผนวก ข แบบทดสอบ ก่อน – หลัง.....28

ภาคผนวก ค ภาพกิจกรรม.....31

สารบัญตาราง

ตาราง	(หน้า)
1 ตารางการปฏิบัติงาน.....	6
2 ตารางแผนปฏิบัติงานสหกิจศึกษา 16สัปดาห์.....	8
3 ตารางแผนการดำเนินโครงการ.....	11
4 ตารางจำนวนร้อยละข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม.....	16
5 ตารางแสดงจำนวนร้อยละความรู้ก่อน-หลังการอบรมเรื่อง การทำงานบนที่สูง.....	18
6 ตารางแสดงจำนวนร้อยละความรู้ก่อน-หลังการอบรมเรื่องความปลอดภัยในพื้นที่อับอากาศ....	19
7 ตารางแสดงจำนวนร้อยละความรู้ก่อน-หลังการอบรมเรื่อง10ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักร อย่างปลอดภัย.....	20
8 ตารางค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความรู้ก่อน –หลัง.....	21

สารบัญภาพ

ภาพ	(หน้า)
1.1 รูปบริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด.....	1
1.2 แผนที่สถานประกอบการ.....	2
1.3 สัญลักษณ์อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด	2
2.1 ผลิตภัณฑ์ของบริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด.....	3
2.2 แผนผังกระบวนการผลิตน้ำตาลทราย.....	4
3.1 แผนผังการบริหารจัดการบริหารงานขององค์กรความปลอดภัย.....	5
4.1 รูปภาพนำเสนอเนื้อหาให้พี่เลี้ยง.....	12
4.2 รูปภาพไฟล์เตอร์ข้อมูลเนื้อหาทั้งหมด.....	13
4.3 รูปภาพออกแบบคลิปคำพูดก่อนจะอัดเสียง.....	13
4.4 รูปภาพดำเนินการบันทึกเสียงลงในแอป Tik Tok ที่อัดไว้.....	14
4.5 จัดทำสื่ออบรมพนักงานให้อยู่ในรูปแบบ QR Code.....	14
4.6 รูปดำเนินการประเมินแบบทดสอบก่อนอบรมของพนักงานแผนกหม้อปั้นหม้อเคียว.....	15
4.7 ดำเนินการจัดอบรมพนักงาน แผนกหม้อปั้น และหม้อเคียว.....	15

บทที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ

1. ชื่อและที่ตั้ง ของสถานประกอบการ

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด 223 หมู่ 1 ถนนนิเวศน์ ตำบลแก้งสนามนาง อำเภอแก้ง
สนามนาง จังหวัดนครราชสีมา 30440

โทรศัพท์ 098-584-8544

เว็บไซต์ <https://www.wangkanai.co.th/about.html>



ภาพ 1.1 รูปบริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

ที่มา : <https://www.wangkanai.co.th/about.html>



ภาพที่ 1.2 แผนที่บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

ที่มา : บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด เป็นผู้ผลิตน้ำดालที่มีบทบาทสำคัญในการพัฒนาอุตสาหกรรมน้ำดालของประเทศ เริ่มก่อตั้งเมื่อปี พ.ศ.2533กำลังการผลิต 36,000ตันอ้อยต่อวันผลิตน้ำดालทรายดิบ น้ำดालทรายขาว น้ำดาลทรายบริสุทธิ์ น้ำดาลทรายธรรมชาติ น้ำดาลทรายคาราเมล น้ำดาลทรายแดง เพื่อจำหน่ายทั้งในประเทศและต่างประเทศ

วังนาย
WANGKANAI

ภาพที่ 1.3 สัญลักษณ์ของ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

ที่มา : บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

มีขนาดพื้นที่ 526 ไร่ จดทะเบียนวันที่ 10 มีนาคม 2502 ด้วยทุนจดทะเบียนจำนวน 974,806,500.00 บาท ทะเบียนนิติบุคคล 0105502000361 การผลิตน้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายบริสุทธิ์ น้ำตาลทรายแดง น้ำทรายทรายคาราเมล มีการส่งออกต่างประเทศ มีพนักงานทั้งหมด 333 คน (ที่มา : ฝ่ายบุคคล ข้อมูล ณ วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2567)

2. ลักษณะการประกอบการ / กระบวนการผลิตภัณฑ์

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด เป็นสถานที่ผลิตน้ำตาลทรายหลายรูปแบบปัจจุบันส่งออกทั้งในประเทศและนอกประเทศ และผลิตไฟฟ้าใช้เองและจำหน่ายให้กับอำเภอบัวใหญ่และจังหวัดชัยภูมิ

2.1 มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

มาตรฐานอาหารฮาลาล

เป็นเครื่องหมายที่คณะกรรมการฝ่ายกิจการฮาลาลของคณะกรรมการกลางอิสลามแห่งประเทศไทย หรือคณะกรรมการอิสลามประจำจังหวัดต่าง ๆ ได้อนุญาตให้ผู้ประกอบการทำการประทับ หรือแสดงลงบนสลาก หรือผลิตภัณฑ์ หรือกิจการใด ๆ โดยใช้สัญลักษณ์ที่เรียกว่า “ฮาลาล”

GHPs และ HACCP

เป็นระบบมาตรฐานพื้นฐานในการควบคุมการผลิตสินค้าประเภทอาหาร ยา เครื่องสำอาง และเวชภัณฑ์ต่าง ๆ มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันอันตรายทางอาหาร (food hazard) ทั้งอันตรายทางกายภาพ อันตรายทางเคมี อันตรายทางชีวภาพ และสารก่อให้เกิดภูมิแพ้ โดยครอบคลุมตั้งแต่สุขอนามัยของสถานที่ผลิต วัตถุดิบ และบรรจุภัณฑ์ สุขอนามัยในทุกขั้นตอนการผลิต การบำรุงรักษาสถานที่ผลิต และการขนส่งจนถึงมือผู้บริโภค

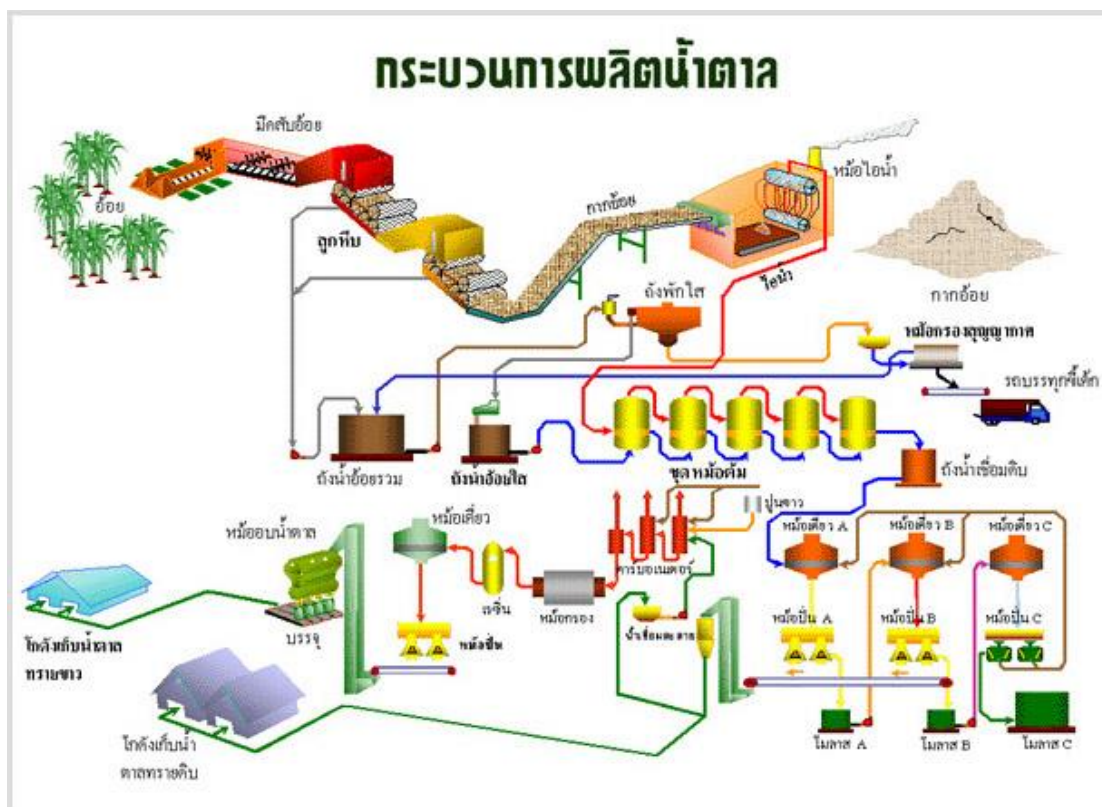


รูปภาพ 2.1 รูปภาพที่ผลิตภัณฑ์ของ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

ที่มา : <https://www.wangkanai.co.th/about.html>

2.2 กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย

แผนผังกระบวนการผลิต



รูปภาพที่ 2.2 แผนผังกระบวนการผลิตน้ำตาลทราย

ที่มา : <https://www.wangkanai.co.th/about.html>

3. รูปแบบจัดการองค์กรและการบริหารขององค์กรด้านความปลอดภัย



รูปภาพ 3.1 รูปแบบจัดองค์กรและบริหารของ บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

ที่มา : บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด

4. ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

4.1 ตำแหน่งนักศึกษาฝึกสหกิจ

ตำแหน่ง : ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

4.2 ระยะเวลาปฏิบัติงาน

ในการปฏิบัติงานนักศึกษาโครงการสหกิจศึกษาได้ใช้เวลาปฏิบัติงานนับตั้งแต่วันที่ 12 ธันวาคม 2566- วันที่ 5 เมษายน 2567 เป็นเวลา 16 สัปดาห์

ระเบียบปฏิบัติของเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน โดยกำหนดเวลาทำงานและเวลาปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

1. เวลาปฏิบัติงาน วันจันทร์-วันศุกร์ (หยุดวันเสาร์-อาทิตย์) ทำงานวันละ 8 ชม. เวลา 08.00-17.00 น.

พัก เวลา 12.00-13.00 น.

งานที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
เดินสำรวจความปลอดภัย	เริ่มสำรวจความปลอดภัยและค้นหาอันตรายตามจุดเสี่ยงเวลาในการปฏิบัติงานทุกวัน
ทำ Lay out	ตรวจเช็คถังดับเพลิงอุปกรณ์ฉุกเฉินและบริเวณพื้นที่จุดสูบบุหรี่
ทำป้ายแท็กถังดับเพลิง	ตรวจเช็คป้ายแท็กถังดับเพลิงทุกเดือน
ทำป้าย Checklist และป้าย สัญลักษณ์ ป้ายห้าม ป้ายเตือน	ทำ Checklist ตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆและป้ายสัญลักษณ์ป้ายห้ามป้ายเตือนต่างๆ
อบรมพนักงานใหม่	อบรมและจัดกิจกรรมเกี่ยวกับความปลอดภัยให้กับพนักงานใหม่
ประกาศเสียงตามสาย	ประกาศเสียงตามสายให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในแต่ละวันในช่วงพักเที่ยง
ทำบอร์ดให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย	ทำบอร์ดให้ความรู้เกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

งานอื่นๆ ที่ได้รับมอบหมาย

- ทำแบบฟอร์มและตรวจเช็คถังดับเพลิงประจำเดือน
- ศึกษารายงาน สอ.1 , สอ.2 , สอ.3 , และสอ.4
- สำรวจและประเมินความเสี่ยงอันตรายที่เกิดจากเครื่องจักร
- ตรวจสอบพื้นที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- จัดซื้อยา และจัดยาให้ห้องพยาบาล
- ทำแบบบันทึกเข้า - ออกประจำของรพภ.
- ลงพื้นที่พื้นที่ เยี่ยมพนักงานเกิดอุบัติเหตุจากน้ำร้อนลวกในพื้นที่การทำงานที่โรงพยาบาลแก้งสนามนาง
- ศึกษาเอกสารรายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ

5. ชื่อตำแหน่งของพนักงานที่ปรึกษา

นางบุญยัง ทองจันทร์

ตำแหน่งหัวหน้าความปลอดภัย

เบอร์โทร 093 491-5035

บทที่ 2

โครงการที่ได้รับมอบหมาย/รายละเอียดการปฏิบัติงาน

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด (โรงงานน้ำตาลราชสีมา) จัดตั้งขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2533 โดยการบริหารของนายอารี ชื่นฟู้ง ประธานกรรมการบริหารกลุ่มน้ำตาลวังขนาย โรงงานอยู่ที่เลขที่ 223 หมู่ 1 ถนนนิเวศน์รัตน์ ตำบลแก้งสนามนาง อำเภอแก้งสนามนาง จังหวัดนครราชสีมา 30440 มีขนาดพื้นที่ 526 ไร่จดทะเบียนวันที่ 10 มีนาคม 2502 ด้วยทุนจดทะเบียนจำนวน 974, 806, 500.00 บาท ซึ่งดำเนินธุรกิจการผลิตน้ำตาลทรายโดยมีการส่งออกภายในประเทศและออกต่างประเทศ

จากที่ผู้จัดทำปฏิบัติงานที่บริษัท อุตสาหกรรมอ่างเวียน จำกัด มีหน้าที่ในการดูแลความปลอดภัยของพนักงานและช่วยในการอบรมพนักงานใหม่ จึงเห็นว่าในการอบรมแต่ละครั้งนั้นต้องใช้เจ้าหน้าที่หลายคน เพื่อมาให้ความรู้ในการอบรมแต่ละเรื่องทำให้สิ้นเปลืองบุคลากรและเสียเวลาในการทำงานของเจ้าหน้าที่แต่ละคนที่มาให้ความรู้

ผู้จัดทำเห็นถึงความสำคัญของเวลาที่แต่ละบุคคลต้องเสียไป จึงมีแนวคิดในการทำโครงการเรื่องการทำสื่อ โดยจะมีการปรับปรุงการอบรมพนักงานด้วยการใช้โปรแกรม Canva และ TikTok เข้ามาช่วยเพื่อลดขั้นตอนและเวลาในการบรรยายให้ความรู้ของเจ้าหน้าที่

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเป็นสื่อความรู้และเกิดความตระหนักเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานใหม่

ขอบเขตโครงการ

ขอบเขตด้านเนื้อหา

ศึกษาปัญหาในการจัดอบรมและแนวทางการแก้ไขปัญหาของพนักงานแผนกหม้อปั้นจำนวน 10 คน และหม้อเขียวจำนวน 10 คน โดยการทำสื่อวิดีโอโดยการใช้โปรแกรม Canva และ TikTok

ขอบเขตด้านเวลา

ตั้งตั้งแต่วันที่วันที่ 12 ธันวาคม 2566- 5 เมษายน 2567

ประโยชน์ที่ได้รับ

1. เพื่อประหยัดทรัพยากรบุคคลในการอบรม
2. เพื่อช่วยให้ไม่เสียเสียเวลาในการทำงานของผู้มาบรรยายให้ความรู้
3. เพื่อให้พนักงานที่เข้าการอบรมได้ความรู้และเข้าใจถึงอันตรายจากการทำงาน

ขั้นตอนและวิธีการดำเนินโครงการ

1. กำหนด โครงเรื่องหลังจากได้ปฏิบัติงานและได้ปรึกษากับอาจารย์ที่ปรึกษากับพี่เลี้ยง
2. รวบรวมข้อมูลในการทำสื่อเพื่อปฐมนิเทศพนักงานใหม่และปัญหาที่เกิดขึ้นในการปฐมนิเทศแต่ละครั้ง
3. หาวิธีแก้ไขปัญหาปรึกษาและคำแนะนำในการเขียน โครงการจากอาจารย์ที่ปรึกษาและพนักงานที่ปรึกษา
4. ดำเนินการแก้ไขปัญหาคำเนินงานจัดทำการอบรมพนักงานตามรูปแบบโครงการ
5. จัดทำสื่ออบรมความปลอดภัยของพนักงานให้อยู่ในรูปแบบ QR Code
6. ประเมินความรู้ก่อนอบรมพนักงานแผนกหม้อปั้น และหม้อเคียว จำนวน 20 คน
7. จัดอบรมพนักงานแผนกหม้อปั้น และหม้อเคียว จำนวน 20 คน
8. ประเมินความรู้หลังอบรมพนักงานแผนกหม้อปั้น และหม้อเคียวจำนวน 20 คน
9. นำเสนอต่อสถานประกอบการ

ตารางที่ 3 แผนการดำเนินงาน

วิธีการดำเนินโครงการ	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน																			
	ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1. กำหนดโครงเรื่องหลังจากได้ปฏิบัติงานและได้ปรึกษากับอาจารย์ที่ปรึกษากับพี่เลี้ยง			↔																	
2. รวบรวมข้อมูลในการทำสื่อเพื่อปฐมนิเทศพนักงานใหม่และปัญหาที่เกิดขึ้นในการปฐมนิเทศแต่ละครั้ง					↔															
3. หาวิธีแก้ไขปัญหาปรึกษาและคำแนะนำในการเขียนโครงการจากอาจารย์ที่ปรึกษาและพนักงานที่ปรึกษา							↔													
4. ดำเนินการแก้ไขปัญหาดำเนินงานจัดทำการปฐมนิเทศตามรูปแบบโครงการ									↔											
5. ทำสื่ออบรมความปลอดภัยของพนักงานให้อยู่ในรูปแบบ QR Code														↔						
6. ประเมินความรู้ก่อนอบรมพนักงาน														↔						
7. จัดอบรมพนักงานใหม่															↔					
8. ประเมินความรู้หลังจากคู่มืออบรมพนักงาน																↔				
9. นำเสนอต่อสถานประกอบการ																	↔			

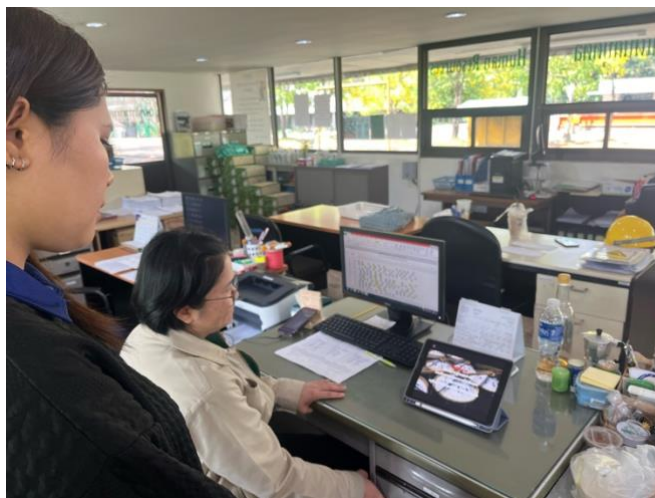
อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

1. iPad
2. โทรศัพท์มือถือ
3. โปรแกรมCanva
4. สมุดจดบันทึก
5. โปรแกรมTilTok
6. แบบทดสอบประเมินความรู้ก่อน-หลัง จำนวน 30 ข้อ
 - เรื่อง การทำงานบนที่สูง จำนวน 10 ข้อ
 - เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ จำนวน 10 ข้อ
 - เรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย จำนวน 10 ข้อ

4.รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินการ

1. กำหนดโครงเรื่องอบรมพนักงานใหม่

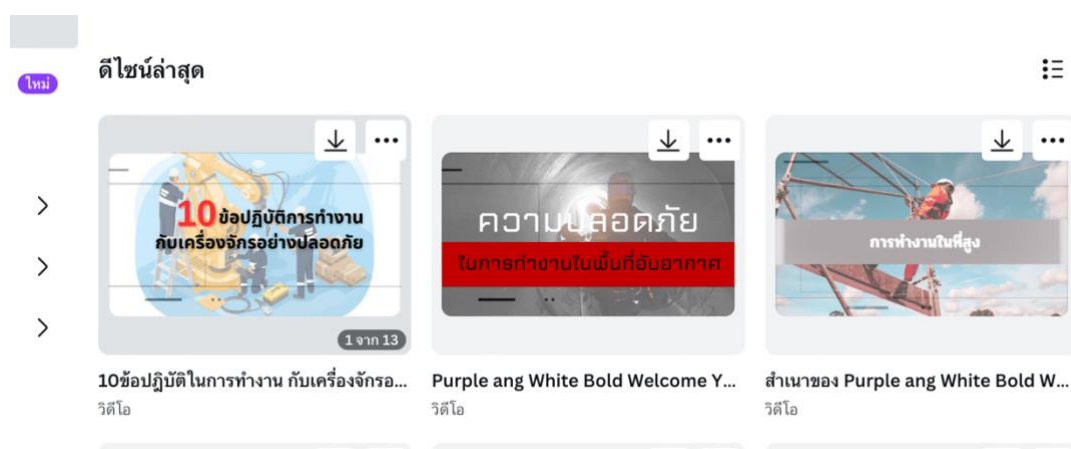
- ศึกษารายละเอียดข้อมูลต่างๆ ในเนื้อหาการอบรมพนักงาน
- นำเสนอพี่เลี้ยง และปรึกษาข้อมูลกับพี่เลี้ยง



รูปภาพที่ 4.1 นำเสนอเนื้อหาให้พี่เลี้ยง

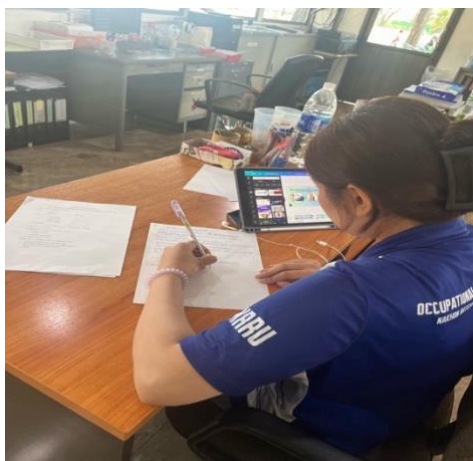
2. เริ่มการทำสื่ออบรมพนักงานแผนกหม้อป่น และหม้อเคี้ยวมีทั้งหมด 3 เรื่อง

1. การทำสื่อมาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง
2. ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ
3. 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย



รูปภาพที่ 4.2 โพลเดอร์ข้อมูลเนื้อหาทั้งหมด

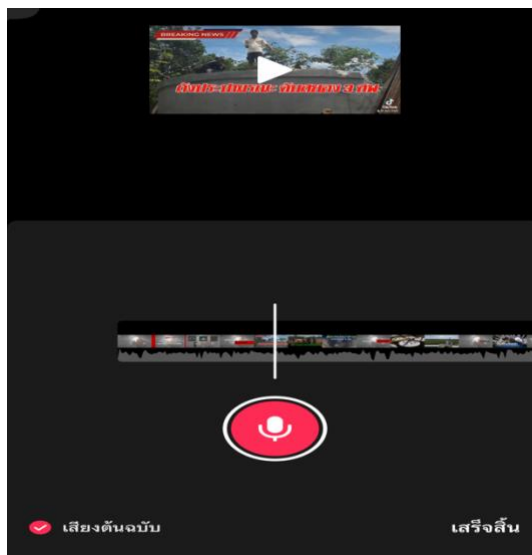
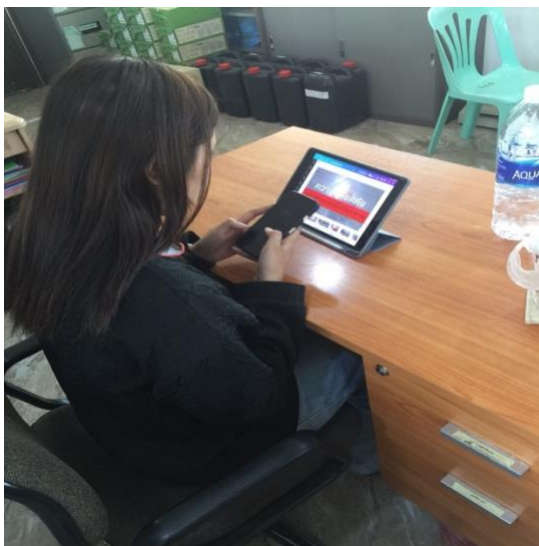
3. ออกแบบคำพูดในเนื้อหาที่จะนำไปอัดเสียงใส่ในแต่ละสื่อที่จะนำไปอบรมพนักงานใหม่



รูปภาพที่ 4.3 ออกแบบคลิปคำพูดก่อนจะอัดเสียง

4. การดำเนินการบันทึกเสียง

- มีการอัดเสียงใส่แอปTikTok



รูปภาพที่ 4.4 ดำเนินการบันทึกเสียงลงในแอปTikTokที่ได้จัดไว้

5. จัดทำสื่ออบรมพนักงานให้อยู่ในรูปแบบ QR Code เพื่อที่จะง่ายในการอบรม



รูปภาพที่ 4.5 จัดทำสื่ออบรมพนักงานให้อยู่ในรูปแบบ QR Code

6. ประเมินความรู้ก่อนอบรมของพนักงานแผนกหม้อป่นและหม้อเคี้ยว จำนวน 20 คน



รูปภาพที่ 4.6 ดำเนินการประเมินแบบทดสอบก่อนอบรม ของพนักงานแผนกหม้อป่น และหม้อเคี้ยว

7. จัดอบรมพนักงานใหม่แผนกหม้อป่นและหม้อเคี้ยว จำนวน 20 คน



รูปภาพที่ 4.7 ดำเนินการจัดอบรมพนักงาน แผนกหม้อป่น และหม้อเคี้ยว

8. ประเมินความรู้หลังอบรมของพนักงานหม้อป่นและหม้อเคี้ยว จำนวน 20 คน

9. นำเสนอต่อสถานประกอบการ

บทที่ 3

สรุปผลการดำเนิน โครงการ/การปฏิบัติ

สรุปผลโครงการ/การปฏิบัติ

การอบรมพนักงานใหม่ในแผนกหม้อปั้น และหม้อเคี้ยว เพื่อที่จะได้เป็นแนวทางให้พนักงาน รู้จักความปลอดภัยในการทำงานและให้พนักงานสามารถนำความรู้ที่ได้ไปใช้ในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดแก่ตัวพนักงานเอง

2.1 ผลการประเมินความรู้มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

การอบรมพนักงานใหม่ในแผนกหม้อปั้นและหม้อเคี้ยว จำนวน 20 คน แผนกหม้อปั้น จำนวน 10 คน แผนกหม้อเคี้ยว จำนวน 10 คน จากการทำแบบประเมินความรู้ก่อนและหลังอบรม

- เรื่อง การทำงานบนที่สูง
- เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
- เรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ตารางที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของพนักงานแผนกหม้อปั้นและ หม้อเคี้ยว จำนวน 20 คน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน	ร้อยละ
เพศ		
ชาย	20	100
หญิง	0	0
รวม	20	100

จากตารางที่ 1 พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศชาย กลุ่มตัวอย่าง

มีทั้งหมด 20 คนเพศชายจำนวน 20 คน (ร้อยละ 100)

ตารางที่ 1.1 แสดงความถี่และร้อยละของกลุ่มตัวอย่างตามช่วงอายุแผนกหม้อปั้นและหม้อเคี้ยว
จำนวน 20 คน

ช่วงอายุ	จำนวน(คน)	ร้อยละ
18-25	3	15
26-30	4	20
31-50	7	35
50ปีขึ้นไป	6	30
รวม	20	100

จากตารางที่ 1.1 พบว่ากลุ่มตัวอย่างตามช่วงอายุของแผนกหม้อปั้นและหม้อเคี้ยวมากที่สุด อยู่
ในช่วงอายุ 31-50 ปี มีจำนวน 7 คน (ร้อยละ 35)

ตารางที่ 1.2 แสดงความถี่และร้อยละของระดับการศึกษาของกลุ่มตัวอย่างแผนกหม้อปั้นและหม้อ
เคี้ยว จำนวน 20 คน

ระดับการศึกษา	จำนวน(คน)	ร้อยละ
ต่ำกว่าปริญญาตรี	20	100
ปริญญาตรี	0	0
อื่นๆ	0	0
รวม	20	100

จากตารางที่ 1.2 พบว่ากลุ่มตัวอย่างแผนกหม้อปั้นและหม้อเคี้ยวส่วนใหญ่มีระดับการศึกษาต่ำกว่า
ปริญญาตรี จำนวน 20 คน (ร้อยละ 100)

ตารางที่ 2 ผลการตอบคำถามความรู้ของพนักงานแผนก หม้อปั้นและหม้อเคียว จำนวน 20 คน ก่อน-หลังการอบรมเรื่อง การทำงานบนที่สูง

ข้อ	คำถาม	จำนวน(ร้อยละ)		จำนวน(ร้อยละ)	
		ก่อนอบรม		หลังอบรม	
		ตอบถูก	ตอบผิด	ตอบถูก	ตอบผิด
1	การทำงานในที่สูงคือการทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป	11 (55)	9 (45)	20 (100)	0 (0)
2	พนักงานควรมีความพร้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงานเสมอ	7 (35)	13 (65)	18 (90)	2 (10)
3	การทำงานบนที่สูงมีความเสี่ยงน้อย	8 (40)	12(60)	16(80)	4(20)
4	นั่งร้านมีไว้เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานนั่งพัก	13 (65)	7(35)	17(85)	3(15)
5	หมวกนิรภัยจัดเป็นอุปกรณ์พื้นฐานในการทำงานในที่สูง	7 (35)	13(65)	16(80)	4(20)
6	เข็มขัดนิรภัยป้องกันการตกมีแค่แบบเดียวเท่านั้น	9(45)	11(55)	18(90)	2(10)
7	หลักการและวิธีปฏิบัติงานควรทำงานบนพื้นก่อนเป็นอันดับแรก	6(30)	14(70)	18(90)	2(10)
8	สาเหตุของการเกิดอันตรายคือการพัดตกจากที่สูงและความประมาทของผู้ปฏิบัติงาน	7(35)	13(65)	19(95)	1(5)
9	การพัดตกจากที่สูงเกิดจากความประมาท	4(20)	16(80)	20(100)	0(0)
10	ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้งก่อนทำงาน	9(45)	11(55)	20(100)	0(0)

จากตารางที่ 2 พบว่า ค่าคะแนนในการตอบคำถามเพื่อวัดความรู้ของพนักงานแผนกหม้อปั้นและหม้อเคียว จำนวน 20 คน ก่อนการอบรมเรื่อง การทำงานบนที่สูงตอบถูกมากที่สุด ข้อคำถามที่ 4 ถามว่านั่งร้านมีไว้เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานนั่งพัก ตอบถูกจำนวน 13 คน (ร้อยละ 65) ตอบผิดมากที่สุด ข้อคำถามที่ 9 ถามว่า การพัดตกจากที่สูงเกิดจากความประมาท ตอบผิด จำนวน 4 คน (ร้อยละ 20)

หลังการอบรมเรื่องการทำงานบนที่สูงของพนักงานแผนกหม้อปั้นและหม้อเคียวจำนวน 20 คนตอบถูกมากที่สุด ข้อคำถามที่ 1 การทำงานในที่สูงคือการทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป และข้อคำถามที่ 9 การพัดตกจากที่สูงเกิดจากความประมาท และข้อคำถามที่ 10 ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้งก่อนทำงาน ตอบถูกจำนวน 20 คน (ร้อยละ 100)ตอบผิด

น้อยที่สุด ข้อคำถามที่ 8 ถามว่าสาเหตุของการเกิดอันตรายคือการพัดตกจากที่สูงและความประมาทของผู้ปฏิบัติงาน จำนวน 1 คน (ร้อยละ5)

ตารางที่ 3 ผลการตอบคำถามความรู้ของพนักงานแผนก หม้อปั้นและหม้อเคียว จำนวน 20 คน ก่อน-หลังการอบรมเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ

ข้อ	คำถาม	จำนวน(ร้อยละ)		จำนวน(ร้อยละ)	
		ก่อนอบรม		หลังอบรม	
		ตอบถูก	ตอบผิด	ตอบถูก	ตอบผิด
1	ลักษณะของที่ออกอากาศต้องมีทางเข้าออกจำกัด	5 (25)	15 (75)	18 (90)	1 (5)
2	อาคารสูงจัดเป็นที่อับอากาศ	10 (50)	10 (50)	17 (85)	3 (15)
3	ต้องมีการตรวจสอบปริมาณออกซิเจนก่อนเข้าปฏิบัติงาน	14 (70)	6 (30)	17 (85)	3 (15)
4	ทำงานในพื้นที่อับอากาศควรมีความรู้และผ่านการอบรม	6 (30)	14 (70)	15 (75)	5 (25)
5	จป.วิชาชีพต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน	14 (70)	6 (30)	16 (80)	4(20)
6	ปริมาณออกซิเจนควรอยู่ที่ประมาณ 19.5	14 (70)	6 (30)	17 (85)	3 (15)
7	สูดดมก๊าซไฉ่เนาทำให้เสียชีวิตได้	9 (45)	11 (55)	19 (95)	1 (5)
8	ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในที่อับอากาศควรมีการตรวจปริมาณออกซิเจนตลอดเวลาและระหว่างการทำงาน	15 (75)	5 (25)	18 (90)	2(10)
9	พื้นที่อับอากาศคือที่ซึ่งมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ	5 (25)	15 (75)	19 (95)	1 (5)
10	พนักงานทุกคนสามารถทำงานในที่อับอากาศได้	5 (25)	15 (75)	18 (90)	2(10)

จากตารางที่ 3 พบว่าค่าคะแนนในการตอบคำถามเพื่อวัดความรู้ของพนักงานแผนกหม้อปั้นและหม้อเคียว จำนวน 20 คน ก่อนการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ ตอบถูกมากที่สุด ข้อคำถามที่ 8 ถามว่า ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในที่อับอากาศควรมีการตรวจปริมาณออกซิเจนตลอดเวลาและระหว่างการทำงาน ตอบถูกจำนวน 15 คน (ร้อยละ75) ตอบผิดมากที่สุด ข้อคำถามที่ 1 ถามว่า ลักษณะของที่ออกอากาศต้องมีทางเข้าออกจำกัด และข้อที่ 9 ถามว่าพื้นที่อับอากาศคือที่ซึ่งมีการระบายอากาศไม่เพียงพอและข้อที่ 10 ถามว่า พนักงานทุกคนสามารถทำงานในที่อับอากาศได้ ตอบผิดจำนวน 5 คน (ร้อยละ25)

หลังการอบรมเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ ของพนักงานแผนกหม้อปั้น และหม้อเคียวจำนวน 20 คนตอบถูกมากที่สุด ข้อคำถามที่ 7 ถามว่า สูดดมก๊าซไอน้ำทำให้เสียชีวิตได้และ ข้อคำถามที่ 9 ถามว่าพื้นที่อับอากาศคือที่ซึ่งมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ ตอบผิดมากที่สุด ข้อคำถามที่ 4 ถามว่า ทำงานในพื้นที่อับอากาศควรมีความรู้และผ่านการอบรม จำนวน 5 คน (ร้อยละ 25)

ตารางที่ 4 ผลการตอบคำถามความรู้ของพนักงานแผนก หม้อปั้นและหม้อเคียว จำนวน 20 คน

ก่อน-หลังการอบรมเรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย

ข้อ	คำถาม	จำนวน (ร้อยละ)		จำนวน (ร้อยละ)	
		ก่อนอบรม		หลังอบรม	
		ตอบถูก	ตอบผิด	ตอบถูก	ตอบผิด
1	โชคไม่ดีนับเป็นสาเหตุนำไปสู่ความไม่ปลอดภัย	8 (40)	12 (60)	19 (95)	1 (5)
2	ขนาดช่องเครื่องจักรต้องมีมีป้ายเตือนมาแขวนและใส่กุญแจล็อก	7 (35)	13 (65)	17 (85)	3 (15)
3	แจ้งจป.วิชาชีพหากเครื่องจักรชำรุด	4 (20)	16 (80)	16 (80)	2 (20)
4	สวมใส่เสื้อผ้าหลวมหลวมเพราะจะทำให้ปฏิบัติงานได้สบาย	8 (40)	12 (60)	19 (95)	1 (5)
5	สวมใส่ ear plug บริเวณที่เสียงดัง	8 (40)	12 (60)	17 (85)	3 (15)
6	ตรวจสอบสภาพการทำงานก่อนเสมอ	14 (70)	6 (30)	16 (80)	4 (20)
7	ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้ง	13 (65)	7 (35)	17 (85)	3 (15)
8	สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัยไม่ใช่สาเหตุที่นำไปสู่ความไม่ปลอดภัยในการทำงาน	12 (60)	8 (40)	14 (70)	6 (30)
9	ก่อนปฏิบัติงานควรตรวจสอบเครื่องจักรก่อน	11 (55)	9 (45)	15 (75)	5 (25)
10	ใส่หัวนิรภัยขนาดทำงานกับบริเวณที่มีฝุ่นมาก	4 (20)	16 (80)	15 (75)	5 (25)

จากตารางที่ 4 พบว่าค่าคะแนนในการตอบคำถามเพื่อวัดความรู้ของพนักงานแผนกหม้อปั้นและหม้อเคียว จำนวน 20 คน ก่อนการอบรมเรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรให้ปลอดภัย ตอบถูกมากที่สุดข้อคำถามที่ 6 ถามว่าตรวจสอบสภาพการทำงานก่อนเสมอ ตอบถูกจำนวน 14 คน (ร้อยละ 70) ตอบผิดมากที่สุด ข้อคำถามที่ 3 ถามว่า แจ้งจป.วิชาชีพหากเครื่องจักรชำรุดและข้อ

คำถามที่ 10 ถามว่าใส่หัวนริภยขนาดทำงานกับบริเวณที่มีฝุ่นมาก ตอบผิดจำนวน 16 คน (ร้อยละ 80)

หลังการอบรมเรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรให้ปลอดภัยของพนักงานแผนกหม้อปั้น และหม้อเคียวจำนวน 20 ตอบถูกมากที่สุดข้อคำถามที่ 1 ถามว่าโชคไม่ดีนับเป็นสาเหตุนำไปสู่ความไม่ปลอดภัยและข้อคำถามที่ 4 ถามว่าสวมใส่เสื้อผ้าหลวมหลวมเพราะจะทำให้ปฏิบัติงานได้สบาย ตอบถูกจำนวน 19 คน (ร้อยละ 95) ตอบผิดมากที่สุดข้อคำถามที่ 8 ถามว่าสภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย ไม่ใช่สาเหตุที่นำไปสู่ความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ตอบผิดจำนวน 6 คน (ร้อยละ 30)

ตารางที่ 5 ค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน คะแนนความรู้ก่อน-หลัง การอบรมของพนักงานแผนกหม้อปั้นและหม้อเคียว จำนวน 20 คน

หัวข้อ	คะแนนเฉลี่ย (S.D.)	
	ก่อนอบรม	หลังอบรม
1. การทำงานบนที่สูง	4.05 (1.14)	9.05 (0.68)
2. ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	5 (1.02)	8.7 (0.57)
3. 10ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องอย่างปลอดภัย	4.45 (1.23)	8.2 (1.10)

จากตารางที่ 5 พบว่าค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความรู้ก่อนอบรมของพนักงานแผนกหม้อปั้นและหม้อเคียวจำนวน 20 คน เรื่องการทำงานบนที่สูงก่อนอบรมคะแนนเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน = 4.05 (1.14) หลังอบรมคะแนนเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน = 9.05 (0.68) เรื่องความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ ก่อนอบรมคะแนนเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน = 5 (1.02) หลังการอบรมคะแนนเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน = 8.7 (0.57) เรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัยก่อนอบรมคะแนนเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน = 4.45 (1.23) หลังอบรมคะแนนเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน = 8.2 (1.10)

บทที่ 4

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

การจัดทำโครงการเรื่อง การทำสื่อประกอบการอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ สามารถสรุปผลการดำเนินงานโครงการและข้อเสนอแนะ ดังนี้

4.1 การดำเนินงานจัดทำโครงการ

4.1.1 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อเป็นสื่อความรู้และเกิดความตระหนักเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานใหม่

4.1.2 วัสดุอุปกรณ์เครื่องมือหรือโปรแกรมที่ใช้ในการพัฒนาโครงการ

1. iPad โทรศัพท์มือถือ

- โปรแกรม Canva

- โปรแกรม TikTok

4.2 การดำเนินงานโครงการนี้บรรลุ วัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ เพื่อเป็นสื่อความรู้และเกิดความตระหนักเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานใหม่ เป็นสื่อวิดีโอ ที่มีทั้งภาพและเสียงสร้างความสนใจช่วยพัฒนาให้ความรู้แก่พนักงานแผนกหม้อปั้นและหม้อเคียวที่เข้าอบรมมีความเข้าใจและได้ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นเพื่อนำไปแก้ไขและระมัดระวังไม่ให้เกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุต่อตัวพนักงาน

4.3 อุปสรรคและข้อเสนอแนะ

ตนเอง

1. อุปสรรคในการปรับตัวให้เข้ากับบุคลากรพนักงานและเพื่อนร่วมงาน
2. ไม่ค่อยกล้าปรึกษาหรือสอบถามเกี่ยวกับการเรียนรู้งานกับพี่เลี้ยง
3. การวางตัวและปฏิบัติตัวต่อบุคคลบุคคลในสถานที่ทำงาน

หลักสูตร

1. อาจมีการเตรียมตัวนักศึกษาให้มีความพร้อมความแม่นยำในความรู้ด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย มากยิ่งขึ้นกว่านี้ไม่ว่าจะเป็นเรื่องกฎหมายเรื่องการบริหารจัดการด้านความเสี่ยง

มหาวิทยาลัย

1. วันนี้มีการอบรมให้ตรงตามหลักสูตรของนักศึกษาแต่ละสาขาการออกปฏิบัติสหกิจจริง
2. ระยะเวลาการส่งรายงานหรือเอกสารต่างๆให้มีขอบเขตระยะที่กว้างมากขึ้น

สิ่งที่ได้เรียนรู้

1. ฝึกความมีระเบียบวินัยตรงต่อเวลาและการปฏิบัติตามวัฒนธรรมขององค์กร
2. การปรับตัวให้เข้ากับบุคคลอื่นทั้งภายในองค์กรและภายนอกองค์กร
3. เรียนรู้การตรวจสอบไฟฉุกเฉิน เรียนรู้การสอบสวนอุบัติเหตุและการทำรายงานการสอบสวน

บรรณานุกรม

การทำงานบนที่สูง สืบค้นเมื่อวันที่ 5 มกราคม พ.ศ. 2567

สืบค้นจาก : <https://www.safesiri.com>

10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักร สืบค้นเมื่อวันที่ 7 มกราคม พ.ศ. 2567

สืบค้นจาก : <https://jorporthai.com>

อันตรายจากการทำงานในพื้นที่อับอากาศ สืบค้นเมื่อวันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2567

สืบค้นจาก : <https://www.pinthong-group.com>

รูปภาพประกอบในวิดีโอและคลิปอันตรายจากการทำงาน สืบค้นเมื่อวันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2567

สืบค้นจาก : <https://youtu.be/>

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

สื่อวิดีโอการอบรมพนักงานใหม่แผนกหม้อปั้น และหม้อเคียว



เรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย



เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ



เรื่อง การทำงานในที่สูง

ภาคผนวก ข

แบบทดสอบก่อน - หลัง การอบรมพนักงาน

แบบทดสอบก่อนอบรมพนักงานใหม่

เรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย ของบริษัทอุตสาหกรรม อ่ามวีน จำกัด

ตอนที่ 1 ชื่อผู้ทั่วไปของผู้ที่แบบทดสอบ

ชื่อ นาย นางสาว นามสกุล.....

1. เพศ

1. ชาย 2. หญิง

2. มีจุดนับท่านอายุ.....ปี

3. ระดับการศึกษา

1. ต่ำกว่าปริญญาตรี 2. ปริญญาตรี 3. อื่นๆ.....

ตอนที่ 2 แบบทดสอบก่อนอบรมเรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย

คำชี้แจง : โปรดตอบคำถามต่อไปนี้โดยเขียนเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง ถูก หรือ ไม่ถูก ที่ตรงกับคำตอบของท่านมากที่สุด

ความรู้เกี่ยวกับเรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย	ถูก	ไม่ถูก	ไม่ทราบ
1. ใจที่ไม่ดีกับเป็นสาเหตุนำไปสู่ความไม่ปลอดภัย			
2. ขณะซ่อมเครื่องจักรต้องมีป้ายเตือนตามขวางและใส่ถุงมือเหล็ก			
3. เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกเครื่องต้องกราวด์			
4. สามเหลี่ยมอันตรายจะทำให้ปฏิบัติงานได้สะดวก			
5. สามเหลี่ยม safety จะทำงานบริเวณที่ติดตั้ง			
6. ตรวจสอบสภาพการทำงานก่อนเสมอ			
7. ตรวจสอบใส่ถุงมือป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้ง			
8. สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัยไม่ใช่สาเหตุที่ทำให้ผู้ปฏิบัติงานไม่ปลอดภัยในการทำงาน			
9. ก่อนปฏิบัติงานควรตรวจสอบเครื่องจักรก่อน			
10. ใช้หมวกนิรภัยขณะทำงานกับบริเวณที่มีฝุ่นมาก			

แบบทดสอบก่อนอบรมพนักงานใหม่

เรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย ของบริษัทอุตสาหกรรม อ่ามวีน จำกัด

ตอนที่ 1 ชื่อผู้ทั่วไปของผู้ที่แบบทดสอบ

ชื่อ นาย นางสาว นามสกุล.....

1. เพศ

1. ชาย 2. หญิง

2. มีจุดนับท่านอายุ.....ปี

3. ระดับการศึกษา

1. ต่ำกว่าปริญญาตรี 2. ปริญญาตรี 3. อื่นๆ.....

ตอนที่ 2 แบบทดสอบก่อนอบรมเรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย

คำชี้แจง : โปรดตอบคำถามต่อไปนี้โดยเขียนเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง ถูก หรือ ไม่ถูก ที่ตรงกับคำตอบของท่านมากที่สุด

ความรู้เกี่ยวกับเรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย	ถูก	ไม่ถูก	ไม่ทราบ
1. ใจที่ไม่ดีกับเป็นสาเหตุนำไปสู่ความไม่ปลอดภัย			
2. ขณะซ่อมเครื่องจักรต้องมีป้ายเตือนตามขวางและใส่ถุงมือเหล็ก			
3. เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกเครื่องต้องกราวด์			
4. สามเหลี่ยมอันตรายจะทำให้ปฏิบัติงานได้สะดวก			
5. สามเหลี่ยม safety จะทำงานบริเวณที่ติดตั้ง			
6. ตรวจสอบสภาพการทำงานก่อนเสมอ			
7. ตรวจสอบใส่ถุงมือป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้ง			
8. สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัยไม่ใช่สาเหตุที่ทำให้ผู้ปฏิบัติงานไม่ปลอดภัยในการทำงาน			
9. ก่อนปฏิบัติงานควรตรวจสอบเครื่องจักรก่อน			
10. ใช้หมวกนิรภัยขณะทำงานกับบริเวณที่มีฝุ่นมาก			

แบบทดสอบ ก่อน - หลัง เรื่อง 10 ข้อปฏิบัติการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย

แบบทดสอบก่อนอบรมพนักงานใหม่

เรื่อง การทำงานบนที่สูง ของบริษัทอุตสาหกรรม อ่ามวีน จำกัด

ตอนที่ 1 ชื่อผู้ทั่วไปของผู้ที่แบบทดสอบ

ชื่อ นาย นางสาว นามสกุล.....

1. เพศ

1. ชาย 2. หญิง

2. มีจุดนับท่านอายุ.....ปี

3. ระดับการศึกษา

1. ต่ำกว่าปริญญาตรี 2. ปริญญาตรี 3. อื่นๆ.....

ตอนที่ 2 แบบทดสอบก่อนอบรม เรื่อง การทำงานบนที่สูง

คำชี้แจง : โปรดตอบคำถามต่อไปนี้โดยเขียนเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง ถูก หรือ ไม่ถูก ที่ตรงกับคำตอบของท่านมากที่สุด

ความรู้เกี่ยวกับเรื่อง การทำงานบนที่สูง	ถูก	ไม่ถูก	ไม่ทราบ
1. การทำงานในที่สูงคือการทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงจากพื้นตั้งแล้วเมตรขึ้นไป			
2. พนักงานควรมีความพร้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงานเสมอ			
3. การทำงานบนที่สูงมีความเสี่ยงน้อย			
4. นักรับมีไว้เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานนั่งพัก			
5. หมวกนิรภัยคือเป็นอุปกรณ์พื้นฐานในการทำงานในที่สูง			
6. เข็มขัดนิรภัยคืออุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับ			
7. หลักการและวิธีปฏิบัติงานควรทำงานบนพื้นที่ก่อนเป็นอันดับแรก			
8. สาเหตุของการเกิดอันตรายคือการพลัดตกที่สูงและความประมาทของผู้ปฏิบัติงาน			
9. การพลัดตกที่สูงจัดจกความประมาท			
10. ตรวจสอบใส่ถุงมือป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้งก่อนทำงาน			

แบบทดสอบหลังอบรมพนักงานใหม่

เรื่อง การทำงานบนที่สูง ของบริษัทอุตสาหกรรม อ่ามวีน จำกัด

ตอนที่ 1 ชื่อผู้ทั่วไปของผู้ที่แบบทดสอบ

ชื่อ นาย นางสาว นามสกุล.....

1. เพศ

1. ชาย 2. หญิง

2. มีจุดนับท่านอายุ.....ปี

3. ระดับการศึกษา

1. ต่ำกว่าปริญญาตรี 2. ปริญญาตรี 3. อื่นๆ.....

ตอนที่ 2 แบบทดสอบก่อนอบรม เรื่อง การทำงานบนที่สูง

คำชี้แจง : โปรดตอบคำถามต่อไปนี้โดยเขียนเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง ถูก หรือ ไม่ถูก ที่ตรงกับคำตอบของท่านมากที่สุด

ความรู้เกี่ยวกับเรื่อง การทำงานบนที่สูง	ถูก	ไม่ถูก	ไม่ทราบ
1. การทำงานในที่สูงคือการทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงจากพื้นตั้งแล้วเมตรขึ้นไป			
2. พนักงานควรมีความพร้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงานเสมอ			
3. การทำงานบนที่สูงมีความเสี่ยงน้อย			
4. นักรับมีไว้เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานนั่งพัก			
5. หมวกนิรภัยคือเป็นอุปกรณ์พื้นฐานในการทำงานในที่สูง			
6. เข็มขัดนิรภัยคืออุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับ			
7. หลักการและวิธีปฏิบัติงานควรทำงานบนพื้นที่ก่อนเป็นอันดับแรก			
8. สาเหตุของการเกิดอันตรายคือการพลัดตกที่สูงและความประมาทของผู้ปฏิบัติงาน			
9. การพลัดตกที่สูงจัดจกความประมาท			
10. ตรวจสอบใส่ถุงมือป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้งก่อนทำงาน			

แบบทดสอบ ก่อน - หลัง เรื่อง การทำงานในที่สูง

แบบทดสอบก่อนอบรมพนักงานใหม่
เรื่อง ความปลอดภัยในที่อันตราย ของบริษัทอุตสาหกรรม อำนวย จำกัด

ตอนที่ 1 ข้อสอบทั่วไปของผู้เข้าแบบทดสอบ

ชื่อ นาย นางสาว นามสกุล.....

1.เพศ

1. ชาย 2. หญิง

2. ปัจจุบันทำงานอยู่.....ปี

3. ระดับการศึกษา

1. ต่ำกว่าปริญญาตรี 2. ปริญญาตรี 3. อื่นๆ.....ปี

ตอนที่ 2 แบบทดสอบก่อนอบรมเรื่องความปลอดภัยในที่อันตราย

คำชี้แจง : โปรดตอบคำถามต่อไปนี้โดยเขียนเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง ถูก หรือ ไม่ถูก ที่ตรงกับคำตอบของท่านมากที่สุด

ความรู้เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัยในที่อันตราย	ถูก	ไม่ถูก	ไม่ทราบ
1. ลักษณะของพื้นที่อันตรายคือ มีทางเข้า-ออกจำกัด			
2. อาคารสูงจัดเป็นสถานที่อันตราย			
3. ต้องมีการตรวจสอบปริมาณออกซิเจนก่อนเข้าปฏิบัติงาน			
4. การทำงานในพื้นที่อันตรายควรมีความรู้และผ่านอบรม			
5. หน่วยงานที่จัดหาอุปกรณ์ป้องกันให้แก่งานปฏิบัติงาน			
6. ปริมาณออกซิเจนในอากาศที่ปลอดภัยประมาณ 19.5			
7. สุขุมก๊วยซ่าไม่ทำให้เสียชีวิตได้			
8. ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายควรมีการตรวจปริมาณออกซิเจนตลอดเวลาและระหว่างการทำงาน			
9. พื้นที่อันตรายคือที่มีมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ			
10. พนักงานทุกคนสามารถทำงานในที่อันตรายได้			

แบบทดสอบหลังอบรมพนักงานใหม่

เรื่อง ความปลอดภัยในที่อันตราย ของบริษัทอุตสาหกรรม อำนวย จำกัด

ตอนที่ 1 ข้อสอบทั่วไปของผู้เข้าแบบทดสอบ

ชื่อ นาย นางสาว นามสกุล.....

1.เพศ

1. ชาย 2. หญิง

2. ปัจจุบันทำงานอยู่.....ปี

3. ระดับการศึกษา

1. ต่ำกว่าปริญญาตรี 2. ปริญญาตรี 3. อื่นๆ.....ปี

ตอนที่ 2 แบบทดสอบก่อนอบรมเรื่องความปลอดภัยในที่อันตราย

คำชี้แจง : โปรดตอบคำถามต่อไปนี้โดยเขียนเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง ถูก หรือ ไม่ถูก ที่ตรงกับคำตอบของท่านมากที่สุด

ความรู้เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัยในที่อันตราย	ถูก	ไม่ถูก	ไม่ทราบ
1. ลักษณะของพื้นที่อันตรายคือ มีทางเข้า-ออกจำกัด			
2. อาคารสูงจัดเป็นสถานที่อันตราย			
3. ต้องมีการตรวจสอบปริมาณออกซิเจนก่อนเข้าปฏิบัติงาน			
4. การทำงานในพื้นที่อันตรายควรมีความรู้และผ่านอบรม			
5. หน่วยงานที่จัดหาอุปกรณ์ป้องกันให้แก่งานปฏิบัติงาน			
6. ปริมาณออกซิเจนในอากาศที่ปลอดภัยประมาณ 19.5			
7. สุขุมก๊วยซ่าไม่ทำให้เสียชีวิตได้			
8. ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายควรมีการตรวจปริมาณออกซิเจนตลอดเวลาและระหว่างการทำงาน			
9. พื้นที่อันตรายคือที่มีมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ			
10. พนักงานทุกคนสามารถทำงานในที่อันตรายได้			

แบบทดสอบ ก่อน- หลัง เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อัปอากาศ

ภาคผนวก ค

ภาพกิจกรรม







ภาพที่ 1 เจ้าหน้าที่ตรวจวัด แสง เสียง ฝุ่น ทุกแผนกในโรงงาน

ภาพที่ 2 บทปัสสาวะพนักงานทุกเดือนเพื่อหาสารเสพติด

ภาพที่ 3 ตรวจวัดครนเพื่อส่งไปให้สำนักงานใหญ่

ภาพที่ 4 จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์เรื่องความปลอดภัยไว้ตรงจุดต่างๆของแผนก

ภาพที่ 5 ตรวจเช็คถังดับเพลิงทุกเดือน

ภาพที่ 6 ตรวจวัดความปลอดภัยของเครื่องจักร

ภาพที่ 7 ฝึกใช้เครนแผนกโรงกลึง, หม้อป่น, ถูกหีบ

ภาพที่ 8 เดินสำรวจการทำงาน of พนักงานบริเวณห้องคอนโทรล

ภาพที่ 9 เดินสำรวจความปลอดภัยของแผนกหม้อป่น และหม้อเคี้ยว

ภาพที่ 10 ติดป้ายแสดงตำแหน่งถังดับเพลิงทุกแผนก

