



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

SAFETY อยากรบอกของ บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัดและบริษัทในเครือฯ

อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา

โดย

นางสาว ศิริลักษณ์ นามกระโทก รหัสนักศึกษา 6040215128

นางสาว พรรณภา ปีบกระโทก รหัสนักศึกษา 6040215218

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

คณะสาธารณสุขศาสตร์



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

SAFETY อายากบอกของ บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัดและบริษัทในเครือฯ

อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา

โดย

นางสาว ศิริลักษณ์ นามกระโทก รหัสนักศึกษา 6040215128

นางสาว พรรณภา ปิบกระโทก รหัสนักศึกษา 6040215218

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

คณะสาธารณสุขศาสตร์

ชื่องานวิจัย/โครงการ : SAFETY อยากรบอกของ บริษัท สวงนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัดและบริษัทใน

เครือ ฯ อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา

ผู้จัดทำ : นางสาว ศิริลักษณ์ นามกระโทก รหัสนักศึกษา 6040215128

นางสาว พรรณภา ปีบกระโทก รหัสนักศึกษา 6040215218

หลักสูตร : วิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ปีการศึกษา : 2563

อาจารย์ที่ปรึกษา : อาจารย์ พัชรี ศรีฤดา

อาจารย์ อุษาวดี ไพราม

บทคัดย่อ

(Abstract)

โครงการ Safety อยากรบอก มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดทำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ และเพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย สาเหตุและอันตรายของอุบัติเหตุโดยศึกษาจากรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุปี 2563 แล้วทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ทำให้ได้ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกรวบรวม (SSOP) เพื่อพนักงานนำไปใช้ในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยภายในบริษัทฯ

จากการศึกษา พบว่าพื้นที่การทำงาน แบ่งออกเป็น 15 พื้นที่การทำงาน ซึ่งได้วิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) แบ่งออกเป็น 21 งาน และขั้นตอนในการทำงานที่ปลอดภัย มีทั้งหมด 21 จุด และจัดอบรมให้กับพนักงาน มีพนักงานเข้าร่วมอบรมโครงการ Safety อยากรบอก ของบริษัทฯ จำนวน 50 คน คิดเป็นร้อยละ 100 เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา คือ แบบทดสอบความรู้ก่อนและหลัง

การอบรม พบว่า พนักงานทั้ง 3 กะ สอบวัดประเมินความรู้สอบผ่านร้อยละ 80 ขึ้นไป พนักงานกะ
1 คิดเป็นร้อยละ 98.3 พนักงานกะ 2 คิดเป็นร้อยละ 96.4 และพนักงานกะ 3 คิดเป็นร้อยละ 96.9

กิตติกรรมประกาศ

โครงการฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยดี เนื่องจากได้รับความกรุณาอย่างสูงจากอาจารย์พัชรี ศรีฤดา อาจารย์อุษาวดี ไพราม อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการที่ ที่กรุณาให้คำแนะนำปรึกษาตลอดจนปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ ด้วยความเอาใจใส่อย่างดียิ่ง ผู้จัดทำตระหนักถึงความตั้งใจจริงและความทุ่มเทของอาจารย์และขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ ขอขอบพระคุณ นางสาว สุภารัตน์ มลสิน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ผู้ที่ให้คำปรึกษาและให้ความอนุเคราะห์ตรวจสอบโครงการ SAFETY อยากรบอกของบริษัท สวงนวนงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ รวมถึงขอบพระคุณพนักงานบริษัท สวงนวนงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ ที่ให้ความร่วมมือในการเข้าร่วมรับฟังการอบรม ตอบแบบทดสอบและแบบประเมินความพึงพอใจ จนทำให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ผู้จัดทำหวังว่าโครงการฉบับนี้จะมีประโยชน์ต่อสถานประกอบกิจการ และบุคคลที่สนใจอยู่ไม่น้อยจึงขอมอบส่วนดีทั้งหมดนี้ให้แก่เหล่าคุณอาจารย์และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ได้ประสิทธิประสาทวิชาจนทำให้ผลงานโครงการเป็นประโยชน์ต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง สำหรับข้อบกพร่องต่าง ๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นนั้น ผู้จัดทำขอน้อมรับผิดเพียงผู้เดียว และยินดีที่จะรับฟังคำแนะนำจากทุกท่านที่ได้เข้ามาศึกษา เพื่อเป็นประโยชน์ในการพัฒนาโครงการและสานต่อโครงการต่อไป

คณะผู้จัดทำ

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อ.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ค
สารบัญ.....	จ
สารบัญตาราง.....	ฉ
สารบัญภาพ.....	ช

บทที่ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ

1.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ.....	1
1.2 ลักษณะการประกอบการ /กระบวนการผลิต.....	2
1.3 รูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารงานขององค์กรด้านความปลอดภัย.....	7
1.4 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบ.....	8
1.5 พนักงานที่ปรึกษา และตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา.....	9
1.6 ระยะเวลาที่นักศึกษาปฏิบัติงานและแผนการปฏิบัติงาน.....	9

บทที่ 2 โครงการที่ได้รับมอบหมาย/รายละเอียดการปฏิบัติงาน

2.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	15
2.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ.....	16
2.3 เป้าหมาย.....	16
2.4 ขอบเขตการศึกษา.....	16
2.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	16
2.6 ระยะเวลาการดำเนินงาน.....	16.

สารบัญ(ต่อ)

	หน้า
2.7 ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน.....	17
2.8 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้.....	19
2.9 งบประมาณที่ใช้ในการจัดกิจกรรม.....	20
2.10 การประเมินผลกิจกรรม.....	20
2.11รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานหรือปฏิบัติงาน.....	20
บทที่ 3 สรุปผลการดำเนินโครงการ /การปฏิบัติงาน	
3.1 สรุปผลโครงการ/การปฏิบัติงาน.....	23
3.2 ประโยชน์ที่ได้รับจากการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา.....	25
3.3 ปัญหาและข้อเสนอแนะจากการทำโครงการ.....	25
เอกสารอ้างอิง.....	26
ภาคผนวก.....	29
ภาคผนวก ก ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP).....	30
ภาคผนวก ข ภาพกิจกรรมต่างๆ ระหว่างการฝึกปฏิบัติสหกิจศึกษา.....	51

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 แผนการปฏิบัติงาน 16 สัปดาห์.....	11
2.1 แผนการปฏิบัติงาน.....	19
3.1 ตารางการสรุปการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย.....	23
3.2 ตารางแสดงคะแนนวัดความรู้ก่อนการอบรม (Pretest).....	25
3.3 ตารางแสดงคะแนนวัดความรู้หลังการอบรม (Posttest).....	25

สารบัญภาพ

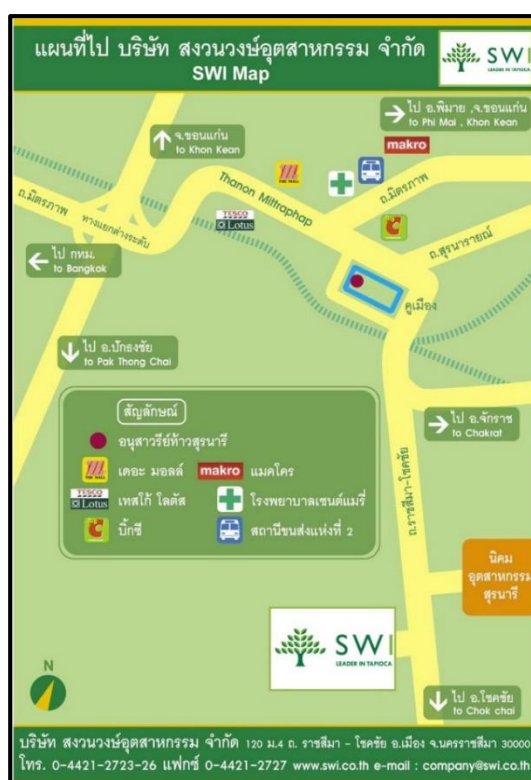
ภาพที่	หน้า
1.1 แสดงแผนที่ที่ตั้งบริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ.....	1
1.2 แสดงตราสัญลักษณ์บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด.....	2
1.3 แสดงกระบวนการผลิตของสถานประกอบการ.....	4
1.4 แสดงรูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารงานขององค์กร.....	7

บทที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสถานประกอบการ

1.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ

ชื่อบริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ ที่อยู่ 120 หมู่ 4 ถ.ราชสีมา-โชคชัย ตำบลหนองบัวศาลา อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา รหัสไปรษณีย์ 30000
 โทรศัพท์: 044-233-200, 044-212-185-6 , 044-212-723-6 แฟกซ์: 044-212-727,
 044-212-720 เว็บไซต์: www.swi.co.th เวลาทำการ จันทร์ – ศุกร์ เวลา 08.00-17.00 น.
 เสาร์ เวลา 08.00-17.00 น.



ภาพที่ 1.1 : แสดงแผนที่ ที่ตั้งบริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ

แหล่งที่มา : <https://www.jobthai.com/th/company>



ภาพที่ 1.2 : แสดงตราสัญลักษณ์บริษัท สวงวนวงศ์อุตสาหกรรม จำกัด

แหล่งที่มา : <http://www.swi.co.th/home>

1.2 ลักษณะการประกอบการ

บริษัท สวงวนวงศ์อุตสาหกรรม จำกัด เป็นบริษัทฯ ผลิตแป้งมันสำปะหลัง ก่อตั้งเมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2517 โดยเริ่มจากการผลิตมันเส้น แล้วเปลี่ยนมาเป็นแป้งมันสำปะหลัง บริษัทดำเนินธุรกิจด้วยธรรมาภิบาลอย่างต่อเนื่องโดยลงทุนในทรัพยากรที่สำคัญ เริ่มตั้งแต่การพัฒนาทรัพยากรบุคคลรวมถึงเครื่องจักรที่ทันสมัยทั้งในประเทศและจากต่างประเทศ ทำให้บริษัทฯ มีการเติบโตขึ้นตามลำดับ เริ่มตั้งแต่กำลังการผลิต 30 ตันต่อวัน ในปี พ.ศ. 2517 เพิ่มขึ้นเป็น 400 ตันต่อวัน ในปี พ.ศ. 2532 และปัจจุบันบริษัทฯ มีกำลังการผลิตถึง 1,400 ตันต่อวัน บริษัทฯ ตั้งอยู่ในภูมิภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ซึ่งเป็นแหล่งเพาะปลูกมันสำปะหลังที่ใหญ่ที่สุดในประเทศไทยทำให้บริษัทฯ มีวัตถุดิบมากพอที่จะผลิตสินค้าได้ทั้งปี ปัจจุบันบริษัทฯ สามารถรับซื้อหัวมันสดจากชาวไร่วันละ 4,000 ตันต่อวัน ด้วยความสามารถ และกำลังการผลิตที่มากพอต่อความต้องการของตลาดจึงสามารถส่งมอบสินค้าให้ลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศได้ตลอดทั้งปี และเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้บริษัทฯ มีการเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อบรรลุวัตถุประสงค์ในการเป็นโรงงานผู้ผลิตแป้งมันสำปะหลังที่ดีที่สุดในประเทศไทย ที่มุ่งเน้นการพัฒนาเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับมันสำปะหลังของไทย จึงได้ตั้งบริษัท สวงวนวงศ์สตาร์ช จำกัด ขึ้นเพื่อผลิตและจำหน่ายแป้งมันสำปะหลังดัดแปร (Modified Starch)

สำหรับใช้ในสินค้าเฉพาะอย่าง ทั้งในอุตสาหกรรมอาหารและไม่ใช่อุตสาหกรรมอาหาร จึงทำให้บริษัท สวงวนวงศ์อุตสาหกรรม จำกัด เป็นผู้นำในอุตสาหกรรมการผลิตแป้งมันสำปะหลังมาจนถึงปัจจุบัน

ผลิตภัณฑ์แป้งมันสำปะหลังของ บริษัท สวงวนวงศ์อุตสาหกรรม จำกัด มี 2 ประเภท คือ แป้งมันสำปะหลัง (Native tapioca starch) แป้งมันสำปะหลังผลิตจากหัวมันสำปะหลังสดธรรมชาติซึ่งผ่านการตัดแปลงทางพันธุกรรม และแป้งมันสำปะหลังดัดแปร (Modified tapioca starch) ที่สามารถใช้ประโยชน์ได้หลากหลาย แป้งมันสำปะหลังดัดแปรสามารถใช้ในอุตสาหกรรมที่มีความเฉพาะมากยิ่งขึ้น เช่น ในอุตสาหกรรมอาหารและกระดาษ เป็นต้น

1.2.1 จำนวนพนักงาน

จำนวนพนักงานทั้งหมดมีประมาณ 900 คน

1.2.2 เวลาการทำงาน

1.2.2.1 พนักงานประจำ

ทำงานวันจันทร์ – วันเสาร์ เวลา 08.00 – 17.00

เวลารับประทานอาหารของออฟฟิศ

- เวลา 12.00 – 13.00 น.

เวลารับประทานอาหารของกระบวนการผลิต

- เบรกแรก เวลา 11.00 – 12.00 น.

- เบรกสอง เวลา 12.00 – 13.00 น.

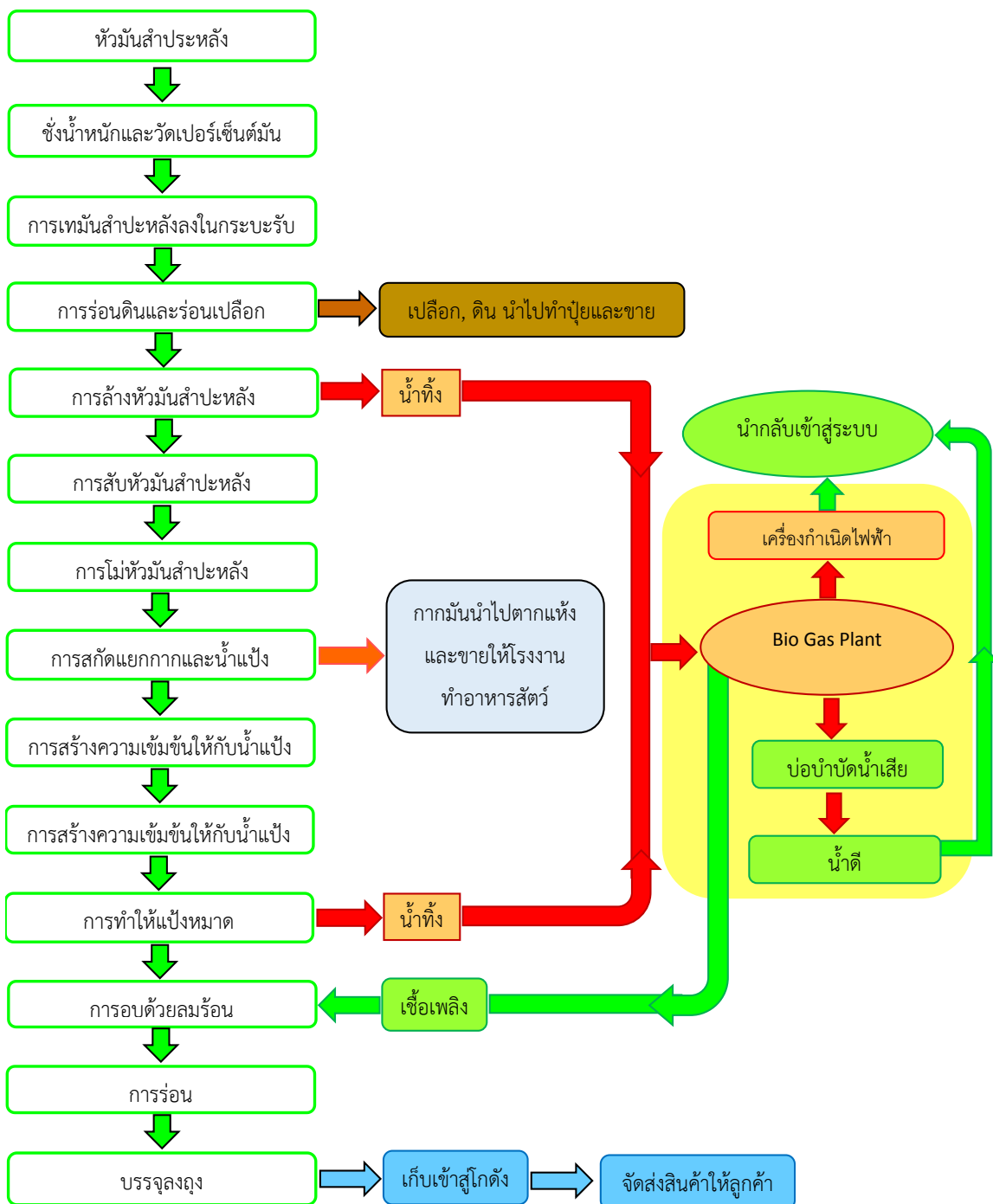
1.2.2.2 พนักงานกะ

กะเช้า ทำงานเวลา 07.45 - 16.00 น.

กะบ่าย ทำงานเวลา 15.45 – 00.00 น.

กะดึก ทำงานเวลา 23.45 – 08.00 น.

1.2.3 กระบวนการผลิตของสถานประกอบกิจการ



ภาพที่ 1.3 : แสดงกระบวนการผลิตของสถานประกอบกิจการ

1.2.4 ความปลอดภัยตามมาตรฐานสากล

บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ ก่อตั้งมาเป็นเวลานานกว่า 39 ปี เป็นหนึ่งในบริษัทฯ ที่มีกำลังการผลิตมากที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ มีสัดส่วนการส่งออกกว่า 90% ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

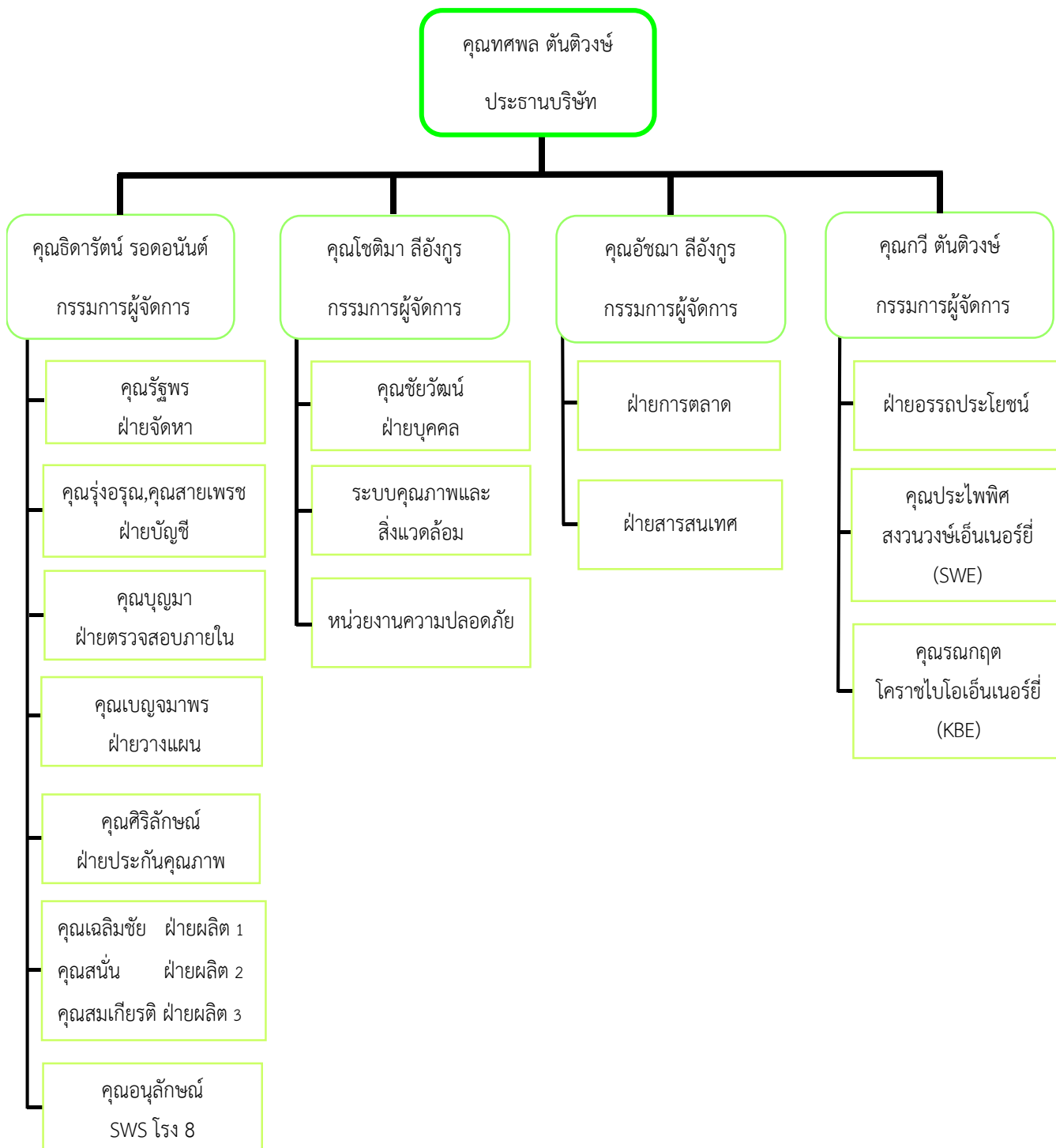
1. ISO 9001 (Quality Management System : QMS) มาตรฐานของระบบบริหารคุณภาพแวดล้อม
2. ISO 14001 การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม
3. OH&SAS/TIS 18001 มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
4. มรท.8001 ระบบการจัดการตามมาตรฐานแรงงานไทย
5. Good Manufacturing Practice : GMP เป็นเกณฑ์หรือข้อกำหนดพื้นฐานที่จำเป็นในการผลิตและควบคุมเพื่อให้ผู้ผลิตปฏิบัติตามและทำให้ผลิตอาหารอย่างปลอดภัย
6. Hazard Analysis Critical Control Points : HACCP ระบบการวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุมในการผลิตอาหาร
7. HALAL การอนุมัติ อนุญาต ตามศาสนบัญญัติอิสลาม
8. KOSHER อาหารที่ได้มาตรฐานตามกฎหมายของยิว (Jewish Law) ที่จะบริโภคได้

1.2.5 นโยบายความปลอดภัย

บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ ดำเนินการผลิตแป้งมันสำปะหลังและแป้งมันสำปะหลังตัดแปรร เพื่อจำหน่ายทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัท ฯ ถือว่าระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนี้

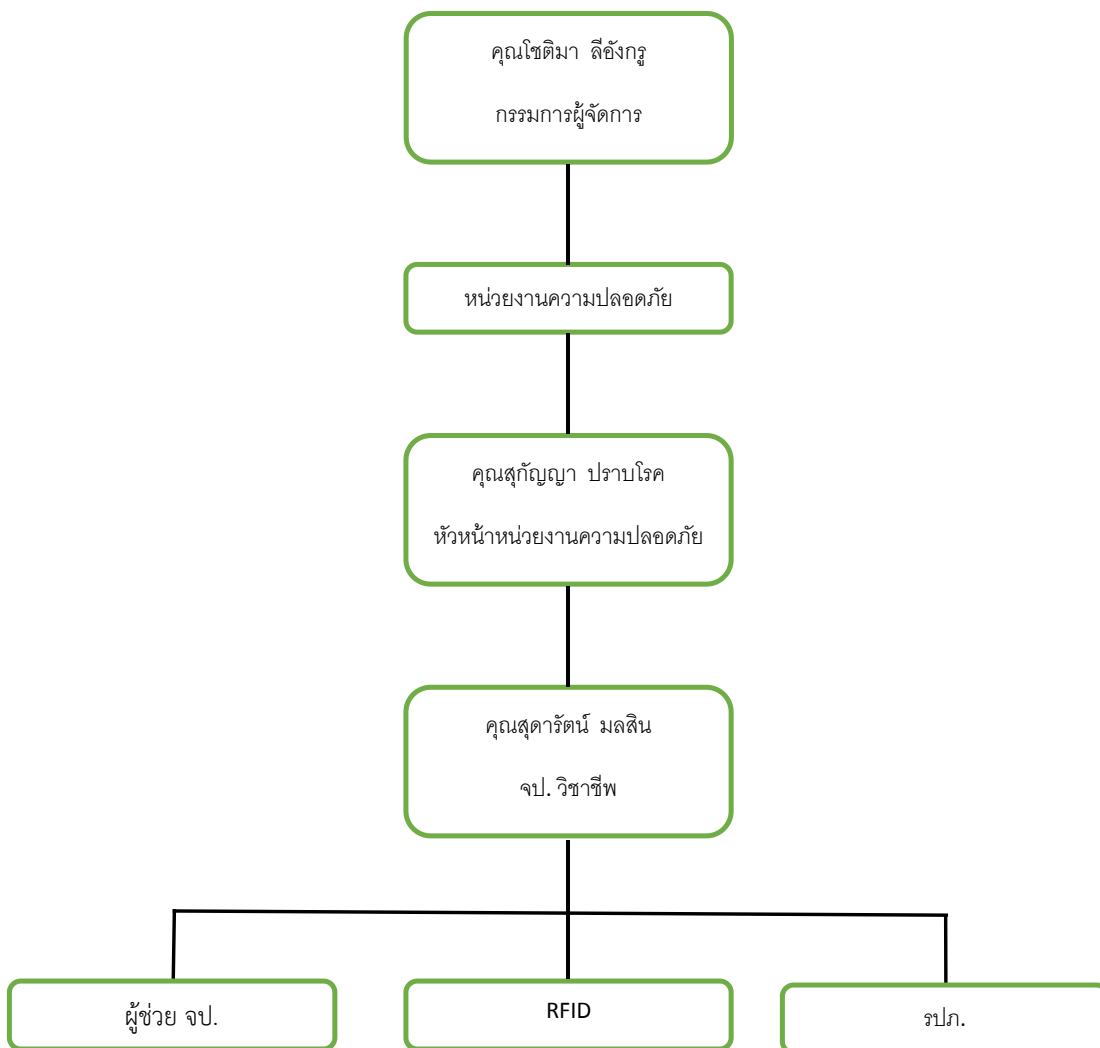
- 1.บริษัทฯ จะดำเนินการพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่บริษัทได้ทำข้อตกลงไว้เป็นอย่างน้อย
- 2.บริษัทฯ จะปรับปรุงและป้องกันอันตรายซึ่งมีความเสี่ยงตั้งแต่ระดับปานกลางขึ้นไป เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง
- 3.บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยของการทำงานและสภาพแวดล้อมเป็นภารกิจสำคัญในการดำเนินกิจการและเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานทุกระดับ
- 4.บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรและจัดอบรมพนักงานให้มีความรู้และจิตสำนึกในการปฏิบัติตามกฎระเบียบและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่จัดทำขึ้น

1.3 รูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารงานขององค์กร



ภาพที่ 1.4 : แสดงรูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารงานขององค์กร

1.3.1 โครงสร้างหน่วยงานความปลอดภัย



ภาพที่ 1.5 : แสดงแผนผังโครงสร้างหน่วยงานความปลอดภัย

1.4 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบ

1.4.1 ตำแหน่งงานที่ได้รับมอบหมาย

ตำแหน่งงานที่ได้รับมอบหมายในขณะฝึกสหกิจศึกษา คือ ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

1.4.2 ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย

- ดูหน้างานผู้รับเหมาก่อสร้างทำการประเมินความเสี่ยงหน้างาน และเปิดใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)
- อบรมพนักงานขับรถขนส่ง
- อบรมผู้รับเหมา
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- กิจกรรม Morning talk
- ตรวจสอบคัดกรองซีกประวัติผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท (Covid 19)
- ซ่อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
- ตรวจวัดแสงสว่าง
- สอบสวนอุบัติเหตุ
- ทำกิจกรรม 5 ส
- จัดทำเอกสาร สอ.1 , สอ.2 , รสส
- จัดทำป้ายต่างๆ ไปติดในโรงงาน
- จัดทำเล่มรายงานเหตุการณ์ประจำวันและรายงานลงเวลาปฏิบัติงาน
- จัดเตรียมเอกสาร Audit
- ทำบัตรพนักงานขับรถขนส่ง

- ทำบัตรผ่านไม้กั้น
- ทำสไลด์อบรมพนักงาน
- ติดตามพี่เลี้ยงไปควบคุมการตรวจวัดฝุ่นและสารเคมี
- ความสะอาดบริเวณสารเคมีรั่วไหล
- จัดบอร์ดให้ความรู้

1.5 พนักงานที่ปรึกษา และตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา

นางสาว สุดารัตน์ มลสิน

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



1.6 ระยะเวลาที่นักศึกษาปฏิบัติงาน

ระยะเวลาในการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา ณ บริษัท สวงนวนงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัท

ในเครือฯ รวมทั้งสิ้น 16 สัปดาห์ ตั้งแต่วันที่ 30 พฤศจิกายน 2563 ถึง วันที่ 19 มีนาคม 2564

หมายเหตุ : 1.แผนการดำเนินการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามระยะเวลาและการดำเนินงานของทาง

สถานประกอบการ

2.  Plan  Action

บทที่ 2

โครงการที่ได้รับมอบหมาย / รายละเอียดการปฏิบัติงาน

2.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

จากการศึกษาข้อมูลระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานของประเทศ ไทยพบว่า การบังคับให้พนักงานปฏิบัติให้ถูกต้องตามกฎหมาย หรือมาตรฐานความปลอดภัย ยังไม่เพียงพอต่อการที่จะลดสถิติการประสบอุบัติเหตุจากการทำงานให้ได้ตามเป้าหมาย ต้องมีการให้ความรู้ในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมความเสี่ยง เพื่อสร้างวัฒนธรรมองค์กรด้านความปลอดภัย ประกอบด้วยการใช้กลยุทธ์ในการส่งเสริมสนับสนุนให้เกิดองค์ความรู้ ประกอบการปลูกจิตสำนึกให้รักความปลอดภัย เพื่อให้สามารถจัดระบบบริหารจัดการให้เหมาะสมกับประเภทของความเสี่ยงและปัญหาที่เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงานของผู้ปฏิบัติงานได้ อันจะนำมาซึ่งความสำเร็จในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยฯ อย่างยั่งยืน โดยผู้ที่มีความรู้ในด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมหรือผู้ผ่านการอบรมป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานจะเป็นผู้ให้ความรู้และคำแนะนำในการดำเนินการ การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมเสี่ยงเป็นการจัดการด้านความปลอดภัยว่าด้วยการปลูกฝังพฤติกรรมการทำงานที่ถูกต้องและมีความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีกระบวนการตั้งแต่การสำรวจค้นหาพฤติกรรมความเสี่ยงของพนักงานและดำเนินการปรับปรุงให้พนักงานมีการเปลี่ยนวิธีการทำงานได้

บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด เป็นหนึ่งในอุตสาหกรรมที่มีความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน และมีสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุส่วนใหญ่มาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เช่น พนักงานบางรายไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทำให้พนักงานรายนั้นเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน และรองลงมาคือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่ปลอดภัย จากปีที่ผ่านมา พบว่ามีสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย จำนวน 12 ครั้ง และอุบัติเหตุที่ทำให้พนักงานบาดเจ็บ

จำนวน 9 ครั้ง รวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด จำนวน 21 ครั้ง ทางคณะผู้จัดทำได้สังเกตเห็นถึงความสำคัญของการเกิดอุบัติเหตุจึงได้จัดทำโครงการ SAFETY อยากรบอก เพื่อจัดทำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ และได้มีการอบรมถึงขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยให้พนักงานให้ความสนใจและสามารถนำไปปฏิบัติเพื่อก่อให้เกิดการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยได้

2.2 วัตถุประสงค์

1. เพื่อจัดทำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ
2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย สาเหตุและอันตรายของอุบัติเหตุ

2.3 กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โกดังเก็บสินค้า ห้องบรรจุ ซ้อปช่าง ซ้อปผู้รับเหมาและจุดโหลดสินค้า ของ บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทฯ ในเครือจำนวน 50 คน

2.4 ขอบเขตของโครงการ

พนักงานปฏิบัติงานในแผนกจัดส่งสินค้า บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัดและบริษัทฯ ในเครือ

2.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. เพื่อให้ได้ขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ
2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัย

2.6 ระยะเวลาดำเนินการ

ตั้งแต่วันที่ 30 พฤศจิกายน 2563 ถึง วันที่ 19 มีนาคม 2564

2.7 ขั้นตอนและวิธีการที่ปฏิบัติงาน

ขั้นวางแผน (Plan)

1. เสนอหัวข้อโครงการ
2. ทบทวนความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
3. กำหนดนโยบายโครงการ Safety อยากบอก
4. เขียนแผนโครงการ / แผนดำเนินการโครงการ Safety อยากบอก
 - ขออนุมัติโครงการ Safety อยากบอกกับพนักงานที่ปรึกษา
5. เตรียมอุปกรณ์และสื่อการอบรม
 - จัดเตรียม Power Point อบรม
 - จัดเตรียมโปสเตอร์เรื่องความปลอดภัยในการทำงาน

ขั้นตอนการดำเนิน (Do)

6. การประเมินความเสี่ยง
7. จัดทำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย
8. รวบรวมรายชื่อพนักงานที่จะเข้าร่วมการอบรม
9. ดำเนินการอบรมพนักงาน

ขั้นประเมินผลกิจกรรม (Check)

- 10.สรุปผลการสำรวจพฤติกรรมการทำงานของพนักงาน การรับรู้ถึงอันตรายจาก

แบบสอบถามของอุบัติเหตุ

- 11.ติดโปสเตอร์เรื่องความปลอดภัยในการทำงาน

ตารางที่ 2.1 แผนการปฏิบัติงาน (ต่อ)

รายละเอียดการปฏิบัติงาน	สถานะ Status	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน															
		ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
ขั้นตอนการดำเนิน (Do)																	
7. จัดทำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย	Plan																
	Action																
8. รวบรวมรายชื่อพนักงานที่จะเข้าร่วมการอบรม	Plan																
	Action																
9. ดำเนินการอบรมพนักงาน	Plan																
	Action																
ขั้นประเมินผลกิจกรรม (Check)																	
10. สรุปผลจากแบบทดสอบความรู้ก่อน - หลังอบรม	Plan																
	Action																
11. ติดโปสเตอร์เรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	Plan																
	Action																
ขั้นการสรุปผลและแก้ไข/ปรับปรุง (Act)																	
12. จัดทำรูปเล่มรายงานโครงการ Safety อยากรอก	Plan																
	Action																

2.8 อุปกรณ์ที่ใช้

1. สื่อที่ใช้ในการอบรม
2. โปสเตอร์
3. แบบทดสอบความรู้ก่อน - หลังการอบรม จำนวน 10 ข้อ

2.9 งบประมาณที่ใช้ในการจัดกิจกรรม

ค่าเอกสารในการอบรม	100	บาท
ค่าแบบทดสอบความรู้	20	บาท
ค่าโปสเตอร์	50	บาท
รวม	170	บาท

2.10 การประเมินผลกิจกรรม

เชิงปริมาณ

- มีผู้เข้าร่วมการอบรมตามจำนวนที่กำหนดไว้ 50 คน

เชิงคุณภาพ

- ผู้เข้าร่วมสามารถนำความรู้ที่ได้จากการอบรมไปพัฒนาและต่อยอดในการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
- การจัดอบรมตรงกับวัตถุประสงค์ของโครงการ

2.11 รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานหรือปฏิบัติงาน

ขั้นตอนที่ 1 เสนอหัวข้อโครงการ

เสนอหัวข้อโครงการ SAFETY อายากบอก ของ บริษัท สวงนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา ที่ต้องการจัดทำขึ้นสำหรับลดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานอย่างต่อเนื่อง

ขั้นตอนที่ 2 การศึกษาหาข้อมูล

ศึกษาหาข้อมูลแนวทางการจัดทำโครงการ SAFETY อายากบอก ในสถานประกอบกิจการ ตามขั้นตอนการดำเนินงาน

ขั้นตอนที่ 3 กำหนดนโยบาย

กำหนดนโยบายความปลอดภัยของบริษัทฯ ผู้บริหารเป็นผู้กำหนดนโยบาย โดยอาศัยการมีส่วนร่วมของพนักงานในการกำหนดนโยบายบนพื้นฐานของการนำไปปฏิบัติให้มีประสิทธิภาพ มีการนำมาจัดทำเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร ลงนามโดย คุณกวี ตันติวงษ์ กรรมการผู้จัดการ พร้อมทั้งเผยแพร่ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่ายทราบและถือปฏิบัติ

ขั้นตอนที่ 4 เขียนแผนโครงการ/แผนดำเนินโครงการ SAFETY อายากบอก

จัดทำโครงการ SAFETY อายากบอก ของบริษัท สวงนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ และได้รับการอนุมัติโครงการโดยพนักงานที่ปรึกษา

ขั้นตอนที่ 5 เตรียมอุปกรณ์และสื่อการอบรม

- จัดเตรียม Power Point อบรม
- จัดเตรียมโปสเตอร์การทำงานที่ปลอดภัย

ขั้นตอนที่ 6 การประเมินความเสี่ยง โดยวิเคราะห์หาโอกาสและความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุเพื่อพิจารณาจัดลำดับความสำคัญของความเสี่ยง

ขั้นตอนที่ 7 จัดทำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย

ขั้นตอนที่ 8 รวบรวมรายชื่อผู้เข้าร่วมการอบรม

- พนักงานกะ 1 จำนวน 23 คน
- พนักงานกะ 2 จำนวน 11 คน
- พนักงานกะ 3 จำนวน 16 คน

กำหนดการฝึกอบรม วันที่ 18 มีนาคม 2564 เวลา 08.30 – 09.00 และ 16.00 – 16.30 น.

ขั้นตอนที่ 9 ดำเนินการอบรมพนักงาน เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับสาเหตุและอันตรายของอุบัติเหตุ โดยหัวข้อที่อบรมมีดังนี้

- 1.สาเหตุของอุบัติเหตุ
- 2.การใช้รถยก (Forklift) อย่างปลอดภัย
- 3.อันตรายจากการทำงานรถยก

ขั้นตอนที่ 10 สรุปผลการอบรมจากแบบทดสอบความรู้ก่อน - หลังอบรม โดยใช้โปรแกรม Microsoft Excel 2013

ขั้นตอนที่ 11 ติดโปสเตอร์เรื่องความปลอดภัยในการทำงานในบริเวณบอร์ดประชาสัมพันธ์กับบริเวณตอกบัตรลงเวลาเข้า – ออก ของบริษัท

ขั้นตอนที่ 12 จัดทำรูปเล่มรายงานโครงการ Safety อยากรบอก

รวบรวมข้อมูลที่ได้จากการศึกษามาจัดทำเล่มรายงานโครงการ SAFETY อยากรบอกเพื่อมอบให้ทางสถานประกอบการและมหาวิทยาลัย

บทที่ 3

สรุปผลการดำเนินโครงการ /การปฏิบัติงาน

3.1 สรุปผลการดำเนินโครงการ

จากการศึกษารายงานการสอบสวนอุบัติเหตุปี 2563 พบว่า มีสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย จำนวน 12 ครั้ง และอุบัติเหตุที่ทำให้พนักงานบาดเจ็บ จำนวน 9 ครั้ง รวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด จำนวน 21 ครั้ง ผู้จัดทำจึงได้วิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและจัดทำขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย และนำไปอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในพื้นที่การทำงานที่เคยเกิดอุบัติเหตุ รายละเอียด ดังนี้

ตารางที่ 3.1 ตารางการสรุปการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

พื้นที่การทำงาน	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA)	ขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (SSOP)
ห้องบรรจุ	จัดทำ 3 งาน	จัดทำ 3 จุด
โรง 7	จัดทำ 2 งาน	จัดทำ 2 จุด
โกดัง 11	จัดทำ 2 งาน	จัดทำ 2 จุด
ผลิต	จัดทำ 2 งาน	จัดทำ 2 จุด
ไม้กั้น 7	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
SWC	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด

ตารางที่ 3.1 ตารางการสรุปการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

(ต่อ)

พื้นที่การทำงาน	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA)	ขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (SSOP)
บรรจุ 8	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
โรง 8	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
ระบบประปาใหม่	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
ระบบน้ำเสีย	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
SWS	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
วิศวกรรมและซ่อมบำรุง	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
ควบคุมคุณภาพ	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
DrumDry	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด
MODIFI	จัดทำ 1 งาน	จัดทำ 1 จุด

ผลการประเมินความรู้ก่อนและหลังการอบรม

ตารางที่ 3.2 ตารางแสดงคะแนนวัดความรู้ก่อนการอบรม (Pretest)

เวลาทำงาน	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้เฉลี่ย	คิดเป็นร้อยละ
พนักงานกะ 1 (23คน)	10	8.57	85.7
พนักงานกะ 2 (11คน)	10	8.55	85.5
พนักงานกะ 3 (16คน)	10	8.25	82.5

จากตารางที่ 3.2 ผลการทำแบบทดสอบก่อนอบรม โครงการ SAFETY อียากบอก ของบริษัท

สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ พบว่า พนักงานแผนกจัดส่งสินค้า ทั้ง 3 กะ

จำนวน 50 คน ทำข้อสอบผ่าน 80 เปอร์เซ็นต์ โดยพนักงานกะ 1 ได้คะแนนเฉลี่ย 8.57 คะแนน คิด

เป็นร้อยละ 85.7 พนักงานกะ 2 ได้คะแนนเฉลี่ย 8.55 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 85.5 พนักงานกะ 3

ได้คะแนนเฉลี่ย 8.25 คิดเป็นร้อยละ 82.5

ตารางที่ 3.3 ตารางแสดงคะแนนวัดความรู้หลังการอบรม (Posttest)

เวลาทำงาน	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้เฉลี่ย	คิดเป็นร้อยละ
พนักงานกะ 1 (23คน)	10	9.83	98.3
พนักงานกะ 2 (11คน)	10	9.64	96.4
พนักงานกะ 3 (16คน)	10	9.69	96.9

จากตารางที่ 3.3 ผลการทำแบบทดสอบก่อนอบรมโครงการ SAFETY อียากบอก ของบริษัท

สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ พบว่า พนักงานแผนกจัดส่งสินค้า ทั้ง 3 กะ

จำนวน 50 คน ทำข้อสอบผ่าน 90 เปอร์เซ็นต์ โดยพนักงานกะ 1 ได้คะแนนเฉลี่ย 9.83 คะแนน คิด

เป็นร้อยละ 98.3 พนักงานกะ 2 ได้คะแนนเฉลี่ย 9.64 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 96.4 พนักงานกะ 3

ได้คะแนนเฉลี่ย 9.69 คิดเป็นร้อยละ 96.9

3.2 ประโยชน์ที่ได้รับจากการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. ได้เรียนรู้ลักษณะการทำงานในวิชาชีพที่ตนเองได้เรียนมา
2. ได้เรียนรู้ถึงกระบวนการผลิตของบริษัทฯ
3. ได้เรียนรู้การทำงานร่วมกับบุคคลที่ลักษณะมีนิสัยแตกต่างกันไป
4. ได้ความรู้และได้ทักษะด้านการสื่อสารข้อมูล และการมีมนุษยสัมพันธ์ที่ดีกับผู้อื่น
5. ได้ประสบการณ์ในการทำงานนอกเหนือจากการเรียนในห้องเรียน
6. ได้เรียนรู้การปรับตัวเข้ากับผู้อื่น
7. ทำให้มีความมั่นใจมากขึ้น กล้าพูด กล้าถาม และกล้าแสดงออกมากขึ้น
8. ได้ฝึกความอดทน

3.3 อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ปัญหาที่พบในการทำโครงการ คือ การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน พนักงานบางท่านไม่สามารถเข้ามาร่วมรับฟังการบรรยายอบรมได้ เพราะการทำงานในแผนกจัดส่ง มีการเวียนกะทำงานทั้ง 3 กะ ตลอดเวลา จึงได้มีการจัดอบรม 2 ช่วงเวลา เพื่อให้ได้จำนวนพนักงานตามที่กำหนด

3.3.1 ตนเอง

จากการปฏิบัติงานสหกิจด้านความปลอดภัย เป็นระยะเวลาทั้งหมด 16 สัปดาห์ตั้งแต่วันที่ 30 พฤศจิกายน 2563 ถึงวันที่ 19 มีนาคม 2564 ที่บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ปัญหาและอุปสรรคที่พบจากการฝึกสหกิจศึกษาในครั้งนี้คือ

1. ไม่มีความมั่นใจ ไม่กล้าแสดงออก เนื่องจากเป็นครั้งแรกในการลงมือปฏิบัติงานจริงจึงเป็นอุปสรรคในการทำงานเมื่อต้องสื่อสารกับพนักงาน ทำให้รู้สึกเกร็งเวลาอยู่ต่อหน้าคนเยอะ แต่เมื่อได้ออกหน้างานและต้องสื่อสารกับพนักงานบ่อยๆ ทำให้เรียนรู้และพัฒนาตัวเองในการทำงานร่วมกับผู้อื่น มีความมั่นใจและกล้าแสดงออกมากขึ้น

2. ศัพท์เฉพาะบางคำเป็นคำที่ไม่มีในการเรียนการสอนทำให้ไม่เข้าใจ จึงต้องใช้เวลาในการเรียนรู้ทำความเข้าใจและสอบถามกับพนักงานพี่เลี้ยง

3.3.2 หลักสูตร

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา มีการจัดโครงการการเสริมสร้างทักษะและพัฒนาด้านต่างๆของนักศึกษา เช่น การอบรมเตรียมฝึกประสบการณ์ให้นักศึกษาก่อนออกฝึกสหกิจศึกษาจริง ซึ่งการฝึกสหกิจศึกษานักศึกษาทุกคนจะต้องมีโครงการหรือวิจัยเป็นผลงาน ในการฝึกสหกิจศึกษานี้มีอาจารย์ที่ปรึกษาคอยให้คำแนะนำเกี่ยวกับการทำโครงการหรือวิจัย รวมถึงให้คำแนะนำในเรื่องต่างๆ ทำให้การฝึกสหกิจศึกษาสามารถผ่านไปได้อย่างดี

3.3.3 มหาวิทยาลัย

ทางมหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา ได้มีการจัดอบรมในเรื่องรูปแบบการทำโครงการหรืองานวิจัยในการฝึกสหกิจ และจัดอบรมในเรื่องการใช้ภาษาอังกฤษ , การใช้ชีวิต การปรับปรุงบุคลิกภาพ การวางตัว รวมถึงการปรับตัวให้เข้ากับวัฒนธรรมขององค์กร เพื่อให้ นักศึกษามีความพร้อมและความไหวพริบในการฝึกสหกิจศึกษา แต่ปัญหาที่พบคือ การจัดอบรมนั้นจัดขึ้นช่วงสอบทำให้นักศึกษาบางคนไม่สามารถเข้าร่วมได้เต็มที่

3.3.4 สิ่งที่ได้เรียนรู้

1. ได้เรียนรู้ถึงบทบาทหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพในสถานประกอบการ
2. ได้ทราบถึงกระบวนการผลิตแป้งมันสำปะหลัง และอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการผลิต
3. ได้เรียนรู้ถึงลักษณะงานและปัญหาของงาน รวมถึงแนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น

4. การปรับตัวเข้ากับบุคคลที่มีหลากหลายรูปแบบ เรียนรู้ถึงการวางตัว การทำงานร่วมกับบุคคลอื่น
5. ได้พัฒนาศักยภาพ ความสามารถ เสริมสร้างทักษะ และบุคลิกภาพของตัวเองให้ดีขึ้น รวมถึงการวางตัวในสถานประกอบการ การปรับตัวเข้ากับสังคมการทำงาน
6. ได้ฝึกปฏิบัติงานในสถานที่จริง สามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้ในชีวิตการทำงานได้
7. ได้ฝึกปฏิบัติให้ตนเองมีความอดทน และความรับผิดชอบต่อหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย
8. สามารถแก้ไขสถานการณ์เฉพาะหน้าได้ดีขึ้น

บรรณานุกรม

สสพท. (2563). *การใช้รถยก (Forklift) อย่างปลอดภัย*. สืบค้นเมื่อ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ .

สืบค้นจาก <https://www.tosh.or.th/index.php/blog/item/818-forklift>

สสพท. (2561). *อันตรายจากการทำงานรถยก*. สืบค้นเมื่อ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ . สืบค้นจาก

<https://www.tosh.or.th/index.php>

สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา. *กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน*

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น

และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒. สืบค้นเมื่อ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ . สืบค้นจาก

<https://www.web.krisdika.go.th>

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)

ลักษณะงาน : เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยก		วันที่ : 30 / 4 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปืบกระโทก		สถานที่ทำงาน : ห้องบรรจุ 1	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. ขับรถยกจากที่จอดรถยกไปที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้ายสิ่งของ</p> <p>2. บรรทุกสิ่งของบนรถยก</p> <p>3. เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยกไปยังพื้นที่จัดเก็บ</p> <p>4. ขับรถยกมาเก็บใน</p> <p>พื้นที่จอดรถยก</p>	<p>1.1 รถยกชำรุด</p> <p>1.2 ขับรถยกด้วยความเร็ว</p> <p>2.1 สิ่งของตกหล่น</p> <p>ขณะใช้งานรถยก</p> <p>ยกสินค้า</p> <p>3.1 ขับรถยกด้วยความเร็ว</p> <p>3.2 รถยกชน</p> <p>พนักงาน</p> <p>3.3 รถยกชนทรัพย์สินของบริษัท</p> <p>ฯ</p> <p>4.1 รถยกไหลไปชนพนักงานบริเวณใกล้เคียง</p>	<p>1.1 ตรวจสอบรถยกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>1.2 ปรับคันเร่งรถยกให้จับจับได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และอบรมพนักงานขับรถยก</p> <p>2.1 วางสินค้าบนพาเลทแบบสลับสับหว่างและพันสินค้าด้วยพลาสติก</p> <p>3.1 ปรับคันเร่งรถยกให้จับจับได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และอบรมพนักงานขับรถยก</p> <p>3.2 กำหนดเส้นทางเดินรถยกแยกจากเส้นทางสัญจร และห่างจากเส้นทางสัญจร</p> <p>3.3 กำหนดพื้นที่การทางานของรถยกและขับด้วยความเร็วที่ 5 กม /ชม.</p> <p>4.1 ทำที่กั้นหรือดันทันรถยกขณะจอดรถยก</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบรถยกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3. ขับรถยกจากที่จอดรถยกไปที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้ายสิ่งของ</p> <p>4. บรรทุกสิ่งของที่วางบนพาเลทแบบสลับสับหว่างและพันสินค้าด้วยพลาสติกบนรถยก</p> <p>5. เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยกในเส้นทางเดินรถยกไปยังพื้นที่จัดเก็บ</p> <p>6. ขับรถยกมาเก็บในพื้นที่จอดรถยก</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7. วางที่กั้นหรือที่ดันทันรถยกวางที่รถยก และตรวจสอบให้มั่นใจว่ารถยกจะไม่เลื่อนไหล</p>

ลักษณะงาน : เคลื่อนย้ายสินค้าด้วยรถยก		วันที่ : 08 / 09 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปืบกระโทก		สถานที่ทำงาน : ห้องเก็บ cover โรงงาน swc	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. ขับรถยกจากที่จอดรถไปยังพื้นที่หน้างาน</p> <p>2. เคลื่อนย้ายสายพานออกมาด้านนอก</p> <p>3. ขับรถยกมาจอดในพื้นที่จอดรถ</p>	<p>1.1 รถยกชำรุด</p> <p>1.2 ขับรถยกด้วยความเร็ว</p> <p>2.1 สายพานเกี่ยวกับขอบเสาปูน</p> <p>2.2 รถยกชนทรัพย์สินของบริษัท ฯ</p> <p>3.1 รถยกไหลไปชนพนักงานบริเวณใกล้เคียง</p>	<p>1.1 ตรวจสอบรถยกตามแบบ ตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>1.2 ปรับคันเร่งรถยกให้จับจับได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และอบรมพนักงานขับรถยก</p> <p>2.1 ตรวจสอบพื้นที่หน้างานก่อนการขนย้าย</p> <p>2.2 กำหนดพื้นที่การทำงาน ของรถยกและขีดด้วยความเร็วที่ 5 กม /ชม.</p> <p>3.1 ใช้ไม้ดันล้อรถยกในขณะที่จอด</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบรถยกตามแบบ ตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3. ขับรถยกจากที่จอดรถไปที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้ายสิ่งของ</p> <p>4. เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยกในเส้นทางเดินรถยกไปยังพื้นที่จัดเก็บ</p> <p>5. ขับรถยกมาเก็บในพื้นที่จอดรถ</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>6. วางที่กั้นหรือที่ดันล้อรถยกวางที่ล้อรถยก และตรวจสอบให้มั่นใจว่ารถยกจะไม่เลื่อนไหล</p>

ลักษณะงาน : เคลื่อนย้ายถุงแป้งด้วยรถยก			วันที่ : 20 / 04 / 2563
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปืบกระโทก			สถานที่ทำงาน : ประตู่โรง 7
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
1. ขับรถยกจากที่จอดรถไปยังพื้นที่หน้างาน 2. ขับรถยกไปยกถุงแป้งเพื่อชั่งน้ำหนัก 3. ขับรถยกไปยกถุงแป้งไปบรรจุ 4. ขับรถยกไปเก็บที่จอดรถ	1.1 รถยกชำรุด 1.2 ขับรถยกด้วยความเร็ว 2.1 งามของรถยก 2.2 รถยกชนทรัพย์สินของบริษัทฯ 2.3 รถยกชนพนักงาน 3.1 รถยกชนทรัพย์สินของบริษัทฯ 4.1 รถยกไหลไปชนพนักงานบริเวณใกล้เคียง	1.1 ตรวจสอบรถยกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน 1.2 ปรับคันเร่งรถยกให้ขับได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และอบรมพนักงานขับรถยก 2.1 ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนยกถุงแป้ง 2.2 กำหนดพื้นที่การทำงาน ของรถยกและขับด้วยความเร็วที่ 5 กม /ชม. 2.3 กำหนดเส้นทางเดินรถยก แยกจากเส้นทางสัญจร และห่างจากเส้นทางสัญจร 3.1 ขับรถยกด้วยความระมัดระวัง 4.1 ใช้ไม้ดันล้อรถยกในขณะจอด	ก่อนทำงาน 1. ตรวจสอบรถยกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน 2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก ขณะทำงาน 3. ขับรถยกจากที่จอดรถไปยังพื้นที่หน้างานเพื่อยกถุงแป้ง 4. ขับรถยกไปยกถุงแป้งเพื่อไปชั่งน้ำหนัก 5. ขับรถยกไปยกถุงแป้งเพื่อไปบรรจุ 6. วางถุงแป้งบนพาเลทเพื่อนำไปจัดเก็บที่โกดัง 7. ขับรถยกไปเก็บยังพื้นที่จอดรถยกหลังทำงานเสร็จ 8. วางที่กั้นหรือที่ดันล้อรถยกวางที่ล้อรถยก และตรวจสอบให้มั่นใจว่ารถยกจะไม่เลื่อนไหล

ลักษณะงาน : การขับรถบรรทุก			วันที่ : 28 / 11 / 2562
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก			สถานที่ทำงาน : ประตู่โรง 7 ทางไปห้อง Lap
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ขับรถบรรทุกจากที่จอดรถบรรทุกไปที่พื้นที่เพื่อใส่แบง</p> <p>2.เคลื่อนย้ายถุงแบงด้วยรถยกไปยังรถบรรทุก</p> <p>3.บรรทุกถุงแบงบนรถบรรทุก</p> <p>4.ขับรถบรรทุกไปส่งสินค้า</p>	<p>1.1 ขับรถบรรทุกด้วยความเร็ว</p> <p>1.2 รถบรรทุกเฉี่ยวชนทรัพย์สินของบริษัท ฯ เสียหาย</p> <p>2.1 งามของรถยก</p> <p>2.2 ทัมมือของพนักงาน</p> <p>2.2 พนักงานได้รับฝุ่นละอองของแบง</p> <p>3.1 ถุงแบงหล่นทับพนักงาน</p> <p>4.1 รถบรรทุกชนทรัพย์สินของบริษัท</p>	<p>1.1ขับรถได้ไม่เกิน 20 กม / ชม. และอบรมพนักงานขับรถบรรทุก</p> <p>1.2 กำหนดเส้นทางขับรถบรรทุกและทำป้ายติดไม้ให้กลับรถ บริเวณนี้</p> <p>2.1 สวมถุงมือผ้าและจัดระยะหูกของถุงแบงให้พอดีกับงามของรถยก</p> <p>2.2 สวมผ้าปิดจมูกทุกครั้งปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ควรวางถุงแบงบนพาเลท</p> <p>4.1 กำหนดเส้นเดินรถบรรทุกและ อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเรื่องการขับขี่</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.ตรวจสอบรถบรรทุกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3.ขับรถบรรทุกจากที่จอดรถบรรทุกไปยังพื้นที่หน้างานเพื่อใส่แบง</p> <p>4.เคลื่อนย้ายถุงแบงด้วยรถยกไปยังรถบรรทุก</p> <p>5.บรรจุแบงใส่รถบรรทุก</p> <p>6.ขับรถบรรทุกแบงไปยังจุดคลุมผ้าใบเพื่อคลุมผ้าใบ</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7.จัดเก็บอุปกรณ์หลังการใช้งานในพื้นที่จัดเก็บ</p>

ลักษณะงาน : การขับรถบรรทุก		วันที่ : 29 / 02 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก		สถานที่ทำงาน : โดรมโหลโกดิ่ง11	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ขับรถบรรทุกจากที่จอดรถบรรทุกไปที่พื้นที่เพื่อใส่แบริง</p> <p>2.ขับรถบรรทุกลงแบริงจากโรง 7 ไปเก็บที่โดรมโหลโกดิ่ง 11</p> <p>3.ขับรถบรรทุกไปจอดที่จอดรถบรรทุก</p>	<p>1.1 ขับรถบรรทุกด้วยความเร็ว</p> <p>2.1 งามของรถยก</p> <p>หับมือของพนักงาน</p> <p>2.2 พนักงานได้รับฝุ่นละอองของแบริง</p> <p>3.1 รถบรรทุกไหลชนรถบรรทุกที่อยู่ใกล้เคียง</p>	<p>1.1 ขับรถได้ไม่เกิน 20 กม / ชม. และอบรมพนักงานขับรถบรรทุก</p> <p>2.1 สวมถุงมือผ้าและจัดระยะหูกของแบริงให้พอดีกับงามของรถยก</p> <p>2.2สวมผ้าปิดจมูกทุกครั้งปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ดึงเบรกมือและใช้ท่อนไม้ดันล้อเพื่อไม่ให้เกิดการไหลของรถ</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.ตรวจสอบรถบรรทุกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>3. สวมใส่ผ้าปิดจมูกทุกครั้ง</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>4.ขับรถบรรทุกจากที่จอดรถบรรทุกไปที่พื้นที่เพื่อใส่แบริง</p> <p>5.ขับรถบรรทุกลงแบริงจากโรง 7 เพื่อไปเก็บที่โดรมโหลโกดิ่ง 11</p> <p>6.ขับรถบรรทุกนาแบริงไปเก็บที่โดรมโหลโกดิ่ง 11</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7.ขับรถบรรทุกไปจอดที่จอดรถบรรทุก และตรวจสอบให้เรียบร้อยว่ามีการดึงเบรกมือหรือใช้ท่อนไม้ดันล้อ เพื่อไม่ให้เกิดการไหลของรถของรถ</p>

ลักษณะงาน : ขับรถยกสินค้าใส่รถบรรทุก		วันที่ : 20 / 03 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปืบกระโทก		สถานที่ทำงาน : หน้าห้อง บรรจุLine 8	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ /	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ขับรถยกจากที่จอด รถยกไปยังพื้นที่เพื่อ เคลื่อนย้ายถุงแป้ง</p> <p>2.บรรทุกสินค้าบนรถ ยก</p> <p>3.เคลื่อนย้ายสินค้า ด้วยรถยกไปยังพื้นที่ จัดเก็บ</p> <p>4.ขับรถยกมาเก็บใน พื้นที่จอดรถยก</p>	<p>1.1 รถยกชำรุด</p> <p>1.2 ขับรถยกด้วยความเร็ว</p> <p>2.1 สินค้าหล่นขณะ ใช้งานรถยก</p> <p>2.2 พนักงานได้รับ ฝุ่นละอองของแป้ง</p> <p>3.1 รถยกชน ทรัพย์สินของ บริษัท ฯ</p> <p>3.2 รถยกชน พนักงาน</p> <p>4.1 รถยกไหลชน พนักงานบริเวณใกล้</p>	<p>1.1 ตรวจสอบรถยกตาม แบบ</p> <p>ตรวจสอบประจำวันก่อน ใช้งาน</p> <p>1.2 ปรับคันเร่งรถยกให้ขับ ได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และ อบรมพนักงานขับรถยก</p> <p>2.1 ควรวางสินค้าบนพา เลท</p> <p>แพนการยกหูของถุงสินค้า</p> <p>2.2 สวมใส่ผ้าปิดจมูกทุก ครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ขับรถด้วยความ ระมัดระวังและขับด้วย ความเร็วที่ 5 กม /ชม.</p> <p>3.2 กำหนดเส้นทางเดินรถ ยก แยกจากเส้นทางสัญจร และห่างจากเส้นทางสัญจร</p> <p>4.1 ใช้ไม้ดันล้อรถยกใน ขณะที่จอด</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบรถยกตามแบบ ตรวจสอบประจำวันก่อนใช้ งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณ แอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>3.สวมใส่ผ้าปิดจมูกทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงานเพื่อป้องกันฝุ่น</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>4. ขับรถยกจากที่จอดรถยก ไปที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้าย สิ่งของ</p> <p>5.บรรทุกสิ่งของที่วางบนพา เลทแบบสลับสับหว่างและพัน สินค้าด้วยพลาสติกบนรถยก</p> <p>6.เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยก ในเส้นทางเดินรถยกไปยัง พื้นที่จัดเก็บ</p> <p>7.ขับรถยกมาเก็บในพื้นที่จอด รถยก</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>8.วางที่กั้นหรือที่ดันล้อรถยก วางที่ล้อรถยก และตรวจสอบ ให้มั่นใจว่ารถยกจะไม่เลื่อน ไหล</p>

ลักษณะงาน : การขับขี่รถจักรยานยนต์		วันที่ : 30 / 01 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก		สถานที่ทำงาน : ไม้กั้น 7	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ขับขี่รถจักรยานยนต์จากที่จอดไปยังป้อมยามหน้าโรงงาน</p> <p>2.ขับขี่รถจักรยานยนต์ไปจอดที่โรงจอดรถ</p>	<p>1.1 รถจักรยานยนต์ล้มขณะขับมาป้อมหน้า</p> <p>1.2 ฝุ่นละอองเข้าตาผู้ขับขี่จักรยานยนต์</p> <p>1.3 รถจักรยานยนต์ชนทรัพย์สินของบริษัท ฯ</p> <p>2.1 รถจักรยานยนต์ลื่น ล้ม เนื่องจากถนนลื่น</p>	<p>1.1 ลดความเร็วทุกครั้งเมื่อเจอถนนขรุขระ หรือเป็นหลุม</p> <p>1.2 สวมใส่หมวกนิรภัยขณะขับขี่รถจักรยานยนต์ทุกครั้ง</p> <p>1.3 ลดความเร็ว และมองสิ่งของที่อยู่ด้านหน้าของผู้ขับขี่ไม่มองด้านข้าง</p> <p>2.1 ลดความเร็วทุกครั้งเมื่อเจอถนนเป็นหลุม หรือมีคราบน้ำมัน</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.ควรตรวจสอบรถจักรยานยนต์ก่อนการขับขี่</p> <p>2.สวมหมวกนิรภัย</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3.สตาร์ทรถจักรยานยนต์</p> <p>4.ขับขี่รถจักรยานยนต์ไปที่ป้อมยามหน้าโรงงาน</p> <p>5.ขับขี่รถจักรยานยนต์ไปจอดที่โรงจอดรถ</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>6.ตรวจสอบขาตั้งรถจักรยานยนต์ก่อนการจอด</p>

ลักษณะงาน : ขับรถยกย้ายถุงแป้งไปยังโกดัง		วันที่ : 25 / 03 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปิบกระโทก		สถานที่ทำงาน : หน้าห้อง บรรจุโรง 8	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ /	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ขับรถยกจากที่จอด รถยกไปยังพื้นที่เพื่อ เคลื่อนย้ายถุงแป้ง</p> <p>2.บรรจุทุกสินค้าบนรถ ยก</p> <p>3.เคลื่อนย้ายสินค้า ด้วยรถยกไปยังพื้นที่ จัดเก็บ</p> <p>4.ขับรถยกมาเก็บใน พื้นที่จอดรถยก</p>	<p>1.1 รถยกชำรุด</p> <p>1.2 ขับรถยกด้วย ความเร็ว</p> <p>2.1 สินค้าหล่นขณะใช้ งานรถยก</p> <p>3.1 รถยกชนทรัพย์สิน ของบริษัท ฯ</p> <p>3.2 รถยกชนพนักงาน</p> <p>4.1 รถยกไหลชน พนักงานบริเวณใกล้</p>	<p>1.1 ตรวจสอบรถยกตาม แบบตรวจสอบประจำวัน ก่อนใช้งาน</p> <p>1.2 ปรับคันเร่งรถยกให้ขับ ขับได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และอบรมพนักงานขับรถ ยก</p> <p>2.1 ควรวางสิ่งของบนพา เลทแทนการยกหูของถุง สินค้า</p> <p>3.1 ขับรถด้วยความ ระมัดระวังและขับด้วย ความเร็วที่ 5 กม / ชม.</p> <p>3.2 กำหนดเส้นทางเดินรถ ยกแยกจากเส้นทางสัญจร และห่างจากเส้นทางสัญจร</p> <p>4.1 ใช้ไม้ดันล้อรถยกใน ขณะที่จอด</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบรถยกตามแบบ ตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์ พนักงานขับรถยก</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3. ขับรถยกจากที่จอดรถยกไป ที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้ายสิ่งของ</p> <p>4.บรรจุทุกสิ่งของที่วางบนพาเลท แบบสลับสับหว่างและพันสินค้า ด้วยพลาสติกบนรถยก</p> <p>5.เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยก ในเส้นทางเดินรถยกไปยังพื้นที่ จัดเก็บ</p> <p>6.ขับรถยกมาเก็บในพื้นที่จอด รถยก</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7.วางที่กั้นหรือที่ดันล้อรถยก วางที่ล้อรถยก และตรวจสอบ ให้มั่นใจว่ารถยกจะไม่เลื่อนไหล</p>

ลักษณะงาน : ใช้รถยกย้ายสิ่งของ		วันที่ : 01 / 04 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปิบกระโทก		สถานที่ทำงาน : ห้องบรรจุ Line 10	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ /	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. ขับรถยกจากที่จอด รถยกไปที่พื้นที่เพื่อ เคลื่อนย้ายสิ่งของ</p> <p>2. บรรทุกสิ่งของบน รถยก</p> <p>3. เคลื่อนย้ายสิ่งของ ด้วยรถยกไปยังพื้นที่ จัดเก็บ</p> <p>4. ขับรถยกมาเก็บใน พื้นที่จอดรถยก</p>	<p>1.1 รถยกชำรุด</p> <p>1.2 ขับรถยกด้วยความเร็ว</p> <p>2.1 สิ่งของหล่นขณะใช้งานรถยก</p> <p>3.1 รถยกชนทรัพย์สินของบริษัท ฯ</p> <p>3.2 รถยกชนพนักงาน</p> <p>4.1 รถยกไหลชนพนักงานบริเวณใกล้</p>	<p>1.1 ตรวจสอบรถยกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>1.2 ปรับคันเร่งรถยกให้ขับขับได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และอบรมพนักงานขับรถยก</p> <p>2.1 ควรวางสิ่งของบนพาเลทแทนการยกหูของถุงสินค้า</p> <p>3.1 ขับรถด้วยความระมัดระวัง และขับด้วยความเร็วที่ 5 กม./ชม.</p> <p>3.2 กำหนดเส้นทางเดินรถยกแยกจากเส้นทางสัญจรและห่างจากเส้นทางสัญจร</p> <p>4.1 ใช้ไม้ดันล้อรถยกในขณะจอด</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบรถยกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3. ขับรถยกจากที่จอดรถยกไปที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้ายสิ่งของ</p> <p>4. บรรทุกสิ่งของที่วางบนพาเลทแบบสลับสับหว่างและพันสินค้าด้วยพลาสติกบนรถยก</p> <p>5. เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยกในเส้นทางเดินรถยกไปยังพื้นที่จัดเก็บ</p> <p>6. ขับรถยกมาเก็บในพื้นที่จอดรถยก</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7. วางที่กั้นหรือที่ดันล้อรถยกวางที่ล้อรถยก และตรวจสอบให้มั่นใจว่ารถยกจะไม่เลื่อนไหล</p>

ลักษณะงาน : การขนส่งของด้วยรถยก		วันที่ : 10 / 04 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก		สถานที่ทำงาน : ประตูดุฝั่ง Modify โรง 8	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ และอบรมพนักงานขับรถยก	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ขับรถยกจากที่จอด รถยกไปที่พื้นที่เพื่อ เคลื่อนย้ายสิ่งของ</p> <p>2.บรรทุกสิ่งของบน รถยก</p> <p>3.เคลื่อนย้ายสิ่งของ ด้วยรถยกไปยังพื้นที่ จัดเก็บ</p> <p>4.ขับรถยกมาเก็บใน พื้นที่จอดรถยก</p>	<p>1.1 รถยกชำรุด</p> <p>1.2 ขับรถยกด้วยความเร็ว</p> <p>2.1 สิ่งของหล่นขณะใช้ งานรถยก</p> <p>3.1 รถยกชนทรัพย์สิน ของบริษัท ฯ</p> <p>3.2 รถยกชนพนักงาน</p> <p>4.1 รถยกไหลชน พนักงานบริเวณใกล้</p>	<p>1.1 ตรวจสอบรถยกตาม แบบตรวจสอบประจำวัน ก่อนใช้งาน</p> <p>1.2 ปรับคันเร่งรถยกให้ขับ ขับได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. และอบรมพนักงานขับรถยก</p> <p>2.1 ควรวางสิ่งของบนพา เลทแทนการยกหูของถุง สินค้า</p> <p>3.1 ขับรถด้วยความ ระมัดระวังและขับด้วย ความเร็วที่ 5 กม /ชม.</p> <p>3.2 กำหนดเส้นทางเดินรถ ยกแยกจากเส้นทางสัญจร และห่างจากเส้นทางสัญจร</p> <p>4.1 ใช้ไม้ดันล้อรถยกใน ขณะที่จอด</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบรถยกตามแบบ ตรวจสอบประจำวันก่อนใช้ งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณ แอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3. ขับรถยกจากที่จอดรถยก ไปที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้าย สิ่งของ</p> <p>4.บรรทุกสิ่งของที่วางบนพา เลทแบบสลับสับหว่างและพัน สินค้าด้วยพลาสติกบนรถยก</p> <p>5.เคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยรถยก ในเส้นทางเดินรถยกไปยัง พื้นที่จัดเก็บ</p> <p>6.ขับรถยกมาเก็บในพื้นที่จอด รถยก</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7.วางที่กั้นหรือที่ดันล้อรถยก วางที่ล้อรถยก และตรวจสอบ ให้มั่นใจว่ารถยกจะไม่เลื่อน ไหล</p>

ลักษณะงาน : การทำงานของปั๊มลม		วันที่ : 06 / 05 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปิ๊งกระโทก		สถานที่ทำงาน : ระบบประปาใหม่	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. เช็กระบบไฟฟ้า</p> <p>2. เปิดคัตเอาต์</p> <p>3. มอเตอร์หมุนทำงานเพื่ออัดอากาศ</p> <p>4. ทดสอบเดินเครื่องเพื่อสังเกตว่าเครื่องมีความผิดปกติหรือไม่</p>	<p>1.1 ไฟฟ้าลัดวงจร</p> <p>เนื่องจากไม่มีการตรวจสอบสายไฟก่อนการเปิดคัตเอาต์</p> <p>2.1. เกิดประกายไฟ</p> <p>เนื่องจากไฟฟ้าลัดวงจร</p> <p>2.2. เกิดเพลิงไหม้เนื่องจากไม่มีการทำความสะอาดตัวถังและมีประกายไฟจากไฟลัดวงจร</p> <p>3.1. ถังลมรั่ว เนื่องจากไม่มีการตรวจสอบตัวถังก่อนการใช้งาน</p> <p>3.2. มอเตอร์เกิดการร้อนเนื่องจากมีการตรวจสอบสายพานก่อนการทำงานทำให้เกิดการทำงานหนัก</p> <p>3.3. ลมไม่ถึงแรงดันที่ตั้งไว้</p> <p>3.4. เครื่องตัดก่อนแรงดันลมถึงค่าที่ตั้งไว้</p>	<p>1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนการใช้งาน</p> <p>2.1 ตรวจสอบสายไฟให้เรียบร้อย ก่อนการเปิดคัตเอาต์</p> <p>2.2 ควรทำความสะอาดตัวถังให้เรียบร้อยเพื่อไม่ให้เกิดรอยน้ำมัน</p> <p>3.1 ควรตรวจสอบถังก่อนการใช้งาน</p> <p>3.2 ควรตรวจสอบความตึงของสายพานก่อนการเดินเครื่องทุกครั้ง</p> <p>3.3 ควรตรวจสอบความดันลมก่อนการเดินเครื่อง</p> <p>3.4 ตรวจสอบสวิทซ์การตัดความดัน</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ควรตรวจสอบการต่อสายไฟฟ้าให้เรียบร้อยทุกครั้ง</p> <p>2. เช็ครอยรั้วของถัง</p> <p>3. ถ่ายน้ำที่อยู่ใต้ถังลมก่อนการใช้งานถัง</p> <p>4. ตรวจสอบสีของน้ำมันเครื่องหากสีเข้มขึ้นให้เปลี่ยนทันที</p> <p>5. ตรวจสอบมอเตอร์และจุดต่อสายไฟไม่ให้โดนน้ำและความชื้น</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>6. เปิดคัตเอาต์เพื่อเดินเครื่องปั๊มลม</p> <p>7. ความดันต่ำกว่าที่กำหนด Pressure Switch ก็จะต้องจอร์ไฟฟ้าผ่านไปยังมอเตอร์ ทำให้มอเตอร์หมุนและไปขับให้ปั๊มอัดอากาศทำงาน</p> <p>8. เมื่ออากาศภายในถังบรรจุอากาศมีความดันสูงถึงพิกัดที่กำหนดไว้ Presssure Switch ก็จะตัดวงจรไฟฟ้าให้มอเตอร์หยุดทำงาน</p> <p>9. เมื่ออากาศภายในถังบรรจุอากาศถูกนำไปใช้งาน และความดันภายในถังบรรจุอากาศต่ำลงจนถึงตำแหน่งที่กำหนดไว้ Presssure Switch ก็จะต่อวงจรให้มอเตอร์และปั๊มลมทำงานต่อไป</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>10. ปิดสวิทซ์ควบคุมการทำงานของปั๊มอัดลม</p>

ลักษณะงาน : ตัดหญ้า		วันที่ : 4 / 5 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก		สถานที่ทำงาน : ระบบน้ำเสีย	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
1. ติดตั้งใบมีดที่เครื่องตัดหญ้า 2.ตัดหญ้า	1.1 ใบมีดบาดพนักงานขณะติดตั้งใบมีดเข้ากับเครื่องตัดหญ้า 2.1 ใบมีดหลุดหรือหักขณะปฏิบัติงาน 2.2 หญ้าหรือหินกระเด็นโดนตามใบหน้าและลำตัวของผู้ปฏิบัติงาน	1.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 2.1 ตรวจสอบใบมีดทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 2.2 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	ก่อนทำงาน 1.ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆของเครื่องตัดหญ้าก่อนใช้งาน 2.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว แวนตานิรภัย ถุงมือผ้า และ รองเท้านิรภัย หรือรองเท้าน้ำหุ้มส้น ขณะทำงาน 3.ติดใบมีดที่เครื่องตัดหญ้า 4.ทำการตัดหญ้าโดยตัดจากขวาไปซ้ายมือ แล้วยกเครื่องขึ้น อย่าโยกเครื่องตัดหญ้าจากซ้ายไปขวา ให้เร่งเครื่องกรณีหญ้ายาวและหนา หลังทำงานเสร็จ 5.นำเครื่องตัดหญ้ามาเก็บในพื้นที่จัดเก็บ

ลักษณะงาน : ขนพาลา		วันที่ : 15 / 10 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปืกระโทก		สถานที่ทำงาน : ผลิต	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. ไสรถเข็นจากที่จอดรถไปที่พื้นที่เพื่อขนพาลา</p> <p>2. ขนพาลาใส่รถเข็นย้ายไปยังพื้นที่จัดเก็บ</p> <p>3. นำรถเข็นมาเก็บในพื้นที่จอดรถเข็น</p>	<p>1.1 รถเข็นชำรุด</p> <p>2.1 พาลาหล่นทับพนักงาน</p> <p>2.2 พนักงานเดินสะดุด</p> <p>ล้มจนพาลาหล่นทับ</p> <p>3.1 รถเข็นไหลมาทับเท้าพนักงาน</p>	<p>1.1 ตรวจสอบรถเข็นก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <p>2.1 ใส่พาลาไม่สูงเกินไป ให้พอดีต่อการมองเห็นของพนักงาน</p> <p>2.2 วางพาลาสูงได้ไม่เกิน 1.50 เมตร</p> <p>3.1 ทำที่กั้นล้อไว้กับรถเข็น</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบสภาพรถเข็นก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>2. ไสรถเข็นจากที่จอดรถเข็นไปที่พื้นที่เพื่อเคลื่อนย้ายพาลา</p> <p>3.บรรทุกพาลาให้ได้ระดับที่เหมาะสมไม่บดบังการมองเห็น</p> <p>4.เคลื่อนย้ายพาลาด้วยรถเข็นไปตามเส้นทางที่กำหนดไปยังพื้นที่จัดเก็บ</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>5.วางที่กั้นล้อวางที่ล้อรถเข็นและตรวจสอบให้มั่นใจว่ารถเข็นจะไม่เลื่อนไหล</p>

ลักษณะงาน : เปลี่ยนตะแกรงเทอร์โบ		วันที่ : 8 / 3 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปิบกระโทก		สถานที่ทำงาน : เทอร์โบน้ำแข็ง ฝ่ายผลิต	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ ปฏิบัติงาน	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ชั้นนื้อตอก จากนั้น ถอดท่อ ผ้าด้านบนตู้ร้อนแข็ง ด้านนอกใช้เชือกหรือ สลิงมัดที่หูชั้นล่างของตู้ ร้อนแข็ง</p> <p>2.ยกตะแกรงร้อนแข็งที่ ต้องการจะเปลี่ยนออก ทำความสะอาด</p> <p>3.นำตะแกรงร้อนแข็ง ประกอบให้เข้าที่และ วางขอบตะแกรงให้สนิท</p> <p>4.ปลดเชือกหรือสลิงที่ มัดออกแล้วใส่ท่อผ้า ด้านบนตู้ร้อนแข็ง กลับไปให้เดิม จากนั้น ชั้นนื้อตยิตโดยรอบ</p> <p>5.ทดสอบเดินเครื่องเพื่อ สังเกตว่าเครื่องมีความ ผิดปกติหรือไม่</p>	<p>1.1พนักงานสัมผัสฝุ่น ละอองที่อยู่กับท่อผ้า</p> <p>1.2พนักงานโดนฝาของ เทอร์โบทั่วมือขณะปิดฝา ลง</p> <p>2.1พนักงานโดนตะแกรง เทอร์โบขาด</p> <p>3.1พนักงานโดนขอบ ตะแกรงเทอร์โบทั่วมือขณะ วางตะแกรงเข้าที่เดิม</p> <p>4.1พนักงานโดนฝาของ เทอร์โบทั่วมือขณะปิดฝา ลง</p> <p>5.1 เครื่องเกิดการขัดข้อง</p>	<p>1.สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลทุกครั้งปฏิบัติงาน</p> <p>1.2 สวมใส่ถุงมือขณะ ปฏิบัติงาน</p> <p>2.สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลทุกครั้งปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ใช้ตะขอเกาะกับหู ของฝาเทอร์โบเพื่อ ป้องกันการหล่นทั่วมือ</p> <p>4.สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลทุกครั้ง ปฏิบัติงาน</p> <p>5.1 ตรวจสอบการ ทำงานของเครื่องก่อน การปฏิบัติงานทุกครั้ง</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.กตสวิตท์หยุดการทำงานของ เครื่องเทอร์โบ</p> <p>2. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือ ยาง ผ้ากันเปื้อน รองเท้าบูท</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3. ชั้นนื้อตอก จากนั้นถอดท่อผ้า ด้านบนตู้ร้อนแข็งด้านนอก ใช้ เชือกหรือสลิงมัดที่หูชั้นล่างของตู้ ร้อนแข็ง</p> <p>4. ยกตะแกรงร้อนแข็งที่ต้องการ จะเปลี่ยนออกทำความสะอาด</p> <p>5. นำตะแกรงร้อนแข็งประกอบให้ เข้าที่และวางขอบตะแกรงให้สนิท</p> <p>6.ปลดเชือกหรือสลิงที่มัดออก แล้วใส่ท่อผ้าด้านบนตู้ร้อนแข็ง กลับไปให้เดิม จากนั้นชั้นนื้อตยิต โดยรอบ</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7.ทดสอบเครื่องเพื่อทดสอบ ความผิดปกติ</p> <p>8. ล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ และอุปกรณ์เข้าที่ให้เรียบร้อย</p>

ลักษณะงาน : ล้างทำความสะอาดเทอร์โบ			วันที่ : 20 / 1 / 2563
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปิบกระโทก			สถานที่ทำงาน : SWS
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ ปฏิบัติงาน	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1.ชั้นน็อตที่ฝาเทอร์โบออกแล้วยกฝาเทอร์โบขึ้น จากนั้นนำตะขอกะกับหูฝาเทอร์โบ</p> <p>2.จับหัวฉีดน้ำแรงดันสูงเปิดวาล์วหัวฉีดจนสุด ฉีดล้าง ฉีดขึ้นบนให้ทั่วตะแกรง จนกว่าไม่มีเศษติดรูตะแกรงเทอร์โบ</p> <p>3.ปลดตะขออออกจากหูของฝาเทอร์โบและปิดฝาเทอร์โบ</p> <p>4.กดสวิทช์เดินเครื่อง</p>	<p>1.1 ตะขอกะหลุดแล้วฝาเทอร์โบร่วงทับมือพนักงาน</p> <p>2.1 พนักงานโดนตะแกรงเทอร์โบบาดขณะยื่นมือเข้าไปฉีดล้างในเทอร์โบ</p> <p>3.1 ฝาเทอร์โบร่วงทับมือพนักงานขณะปลดตะขออออก</p> <p>4.1 ไฟช็อต เนื่องจากมือเปียก</p>	<p>1.1สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>2.1สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>3.1สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>4.1 ควรเช็ดมือให้แห้งก่อนกดเปิดสวิทช์</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.กดสวิทช์หยุดการทำงานของเครื่องเทอร์โบ</p> <p>2. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือยาง ผ้ากันเปื้อน รองเท้าบูท</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3.ชั้นน็อตที่ฝาเทอร์โบออกแล้วยกฝาเทอร์โบขึ้น จากนั้นนำตะขอกะกับหูฝาเทอร์โบ</p> <p>4.จับหัวฉีดน้ำแรงดันสูงเปิดวาล์วหัวฉีดจนสุด ฉีดล้าง ฉีดขึ้นบนให้ทั่วตะแกรง จนกว่าไม่มีเศษติดรูตะแกรงเทอร์โบ</p> <p>5.ปลดตะขออออกจากหูของฝาเทอร์โบและปิดฝาเทอร์โบ</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>6. กดเปิดสวิทช์เพื่อเดินเครื่อง</p> <p>7. เก็บอุปกรณ์ล้างทำความสะอาดเข้าที่ให้เรียบร้อย</p>

ลักษณะงาน : ซ่อมกระเบระรับมัน		วันที่ : 14 / 2 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก		สถานที่ทำงาน : วิศวกรรม และช่างบำรุง	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ ในการปฏิบัติงาน	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. ใช้รอกในการยก กระเบระรับมัน จากนั้นใช้เครื่องตัด เหล็กตัดเหล็กที่ยึด กระเบระรับมันออก</p> <p>2. ใช้รถโฟล์คลิฟท์ ย้ายกระเบระรับมัน ออกไป แล้วยก กระเบระรับตัวใหม่มา ติดตั้งแล้วทำการ เชื่อมเข้ากับเหล็กยึด</p> <p>3. ทดสอบเดินเครื่อง เพื่อดูการทำงานของ กระเบระรับมัน</p>	<p>1.1 เศษเหล็กกระเด็น เข้าตาพนักงาน</p> <p>1.2 รอกยกแกว่ง กระเบระรับมันไปโดน พนักงานทำให้ พนักงานพลัดตก</p> <p>2.1 สะเก็ดไฟกระเด็น เข้าตาของพนักงาน</p> <p>3.1 เครื่องเกิดการ ขัดข้อง</p>	<p>1.1 สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>1.2 เพิ่มความระมัดระวัง ในการปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลทุกครั้งที่ ปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ควรตรวจเช็คเครื่อง ก่อนการเดินเครื่องทุก ครั้งที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.หยุดระบบการทำงานของ กระเบระรับมัน</p> <p>2.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัยรองเท้านิรภัยหรือ รองเท้านิรภัยหุ้มส้นถุงมือผ้า</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3.ใช้รอกในการยกกระเบระรับ มันจากนั้นใช้เครื่องตัดเหล็ก ตัดเหล็กที่ยึดกระเบระรับมัน ออก</p> <p>4.ใช้รถโฟล์คลิฟท์ย้ายกระเบ ระรับมันออกไป แล้วยกกระเบ ระรับตัวใหม่มาติดตั้งแล้วทำการ เชื่อมเข้ากับเหล็กยึด</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>5.ทดสอบการเดินเครื่องเพื่อดู การทำงานของกระเบระรับมัน</p> <p>6.เก็บอุปกรณ์ให้เข้าที่ในพื้นที่ จัดเก็บให้เรียบร้อย</p>

ลักษณะงาน : เคลื่อนย้ายเครื่อง Metal Detextox			วันที่ : 8 / 12 / 2563
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก			สถานที่ทำงาน : ควบคุม คุณภาพ
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ ปฏิบัติงาน	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. ใช้โพลีคลิฟท์ในการยกเครื่อง Metal Detextox</p> <p>2. ใช้เครื่องตัดเหล็กตัดเหล็กที่ยึดเครื่อง Metal Detextox ออก</p> <p>3. เคลื่อนย้ายเครื่อง Metal Detextox ไปวางในตำแหน่งที่ต้องการติดตั้ง</p> <p>4. ทำการเชื่อมเครื่อง Metal Detextox ยึดกับเหล็ก</p> <p>5.ทดสอบการเดินระบบของเครื่อง Metal Detextox</p>	<p>1.1 เศษเหล็กกระเด็นเข้าตาพนักงานขณะตัดเหล็ก</p> <p>2.1 สะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตาของพนักงาน</p> <p>3.1 เครื่องทับมือพนักงานขณะวางเครื่องลง</p> <p>4.1 สะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตาของพนักงาน</p> <p>5.1พนักงานโดนขอบของเครื่อง Metal Detextox บาด</p>	<p>1.1สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>1.2 เพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>4.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.หยุดระบบการทำงานของเครื่อง Metal Detextox</p> <p>2. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวก นิรภัย ถุงมือนิรภัย แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3.ใช้โพลีคลิฟท์ในการยกเครื่อง Metal Detextox จากนั้นใช้ เครื่องตัดเหล็กตัดเหล็กที่ยึด เครื่อง Metal Detextox ออก</p> <p>4.เคลื่อนย้ายเครื่อง Metal Detextox ไปวางในตำแหน่งที่ต้องการติดตั้งแล้วทำการเชื่อมเครื่อง Metal Detextox ยึดกับเหล็ก</p> <p>5.ทดสอบการเดินระบบของเครื่อง Metal Detextox</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>6.เก็บอุปกรณ์ และทำความสะอาดพื้นที่การทำงานให้เรียบร้อย</p>

ลักษณะงาน : บรรจุแป้ง			วันที่ : 4 / 5 / 2563
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปีบกระโทก			สถานที่ทำงาน : DrumDry
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. เตรียมถุงก่อนบรรจุ แล้วจับปากถุงขณะเครื่องทำการบรรจุแป้ง</p> <p>2. ทำการตรวจสอบน้ำหนักและปรับน้ำหนักให้ได้ตามมาตรฐาน</p> <p>3. พนักงานทำการเย็บปากถุงด้วยจักรเย็บมือ โดยจับปากถุงให้เสมอกันแล้วทำการเย็บ</p> <p>4. ให้พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ ยกถุงแป้งไปในเก็บในโรงงาน</p>	<p>1.1 พนักงานได้รับฝุ่นละอองจากฝุ่นแป้งในขณะที่ปฏิบัติงาน</p> <p>2.1พนักงานได้รับฝุ่นละอองจากฝุ่นแป้งในขณะที่ปฏิบัติงาน</p> <p>3.1พนักงานโดนเครื่องเย็บปากถุงบาดมือ</p> <p>4.1 ขับรถเขี้ยวชนทรัพย์สินของบริษัท</p> <p>4.2 ขับรถเขี้ยวชนรถโฟล์คลิฟท์ด้วยกันเอง</p>	<p>1.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>4. อบรมพนักงานเรื่องการขับรถโฟล์คลิฟท์</p> <p>4. ขับรถด้วยความระมัดระวัง โดยจำกัดความเร็วที่ 5 กม./ชม.</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1.ตรวจสอบสภาพถุง</p> <p>2. สวมใส่ผ้าปิดจมูกทุกครั้งก่อนเข้าปฏิบัติงาน</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3.เตรียมถุงก่อนบรรจุ แล้วจับปากถุงขณะเครื่องทำการบรรจุแป้ง</p> <p>4.ทำการตรวจสอบน้ำหนักและปรับน้ำหนักให้ได้ตามมาตรฐาน</p> <p>5.พนักงานทำการเย็บปากถุงด้วยจักรเย็บมือ โดยจับปากถุงให้เสมอกันแล้วทำการเย็บ</p> <p>6.ให้พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ ยกถุงแป้งไปในเก็บในโรงงาน</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>7.ตรวจสอบดูความเรียบร้อย</p>

ลักษณะงาน : ปิดวาล์ว		วันที่ : 26 / 2 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปิยะกระโทก		สถานที่ทำงาน : MODIFY	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SSOP)
1. พนักงานปีนบันไดเพื่อขึ้นไปปิดวาล์ว 2. ทำการปิดวาล์วโดยหมุนตามเข็มนาฬิกา	1.1 พนักงานตกบันไดเนื่องจากบันไดมีสภาพที่ไม่แข็งแรง 2.1 วาล์วมีสภาพไม่แข็งแรงขณะที่พนักงานปิดวาล์วแล้ววาล์วหักทำให้พนักงานพลัดตกจนได้รับบาดเจ็บ	1.1 มีการตรวจสอบสภาพบันไดเสมอ 1.2 ทำราวจับกันตก 2.1 มีการตรวจสอบสภาพวาล์วเป็นประจำ	ก่อนทำงาน 1.ตรวจสอบความแข็งแรงของบันไดและวาล์ว ขณะทำงาน 2.ปีนบันไดเพื่อขึ้นไปปิดวาล์ว 3.ทำการปิดวาล์วโดยหมุนตามเข็มนาฬิกา หลังทำงานเสร็จ 4.ตรวจสอบดูความเรียบร้อย

ลักษณะงาน : การขับรถบรรทุกไปโหลดสินค้า		วันที่ : 16 / 02 / 2563	
ผู้วิเคราะห์: น.ส.ศิริลักษณ์ นามกระโทก,น.ส.พรรณภา ปิ๊บกระโทก		สถานที่ทำงาน : จุดโหลดแบ่ง ด้านหลังโกดัง 11	
รูปภาพ:			
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันควบคุม/ /	มาตรฐานวิธีการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย (SSOP)
<p>1. ขับรถบรรทุกจากที่จอดรถบรรทุกไปที่พื้นที่หน้างาน</p> <p>2. ถอยรถบรรทุกเข้าไปโหลดสินค้า</p> <p>3. ขับรถบรรทุกไปจอดที่จอดรถบรรทุก</p>	<p>1.1 ขับรถบรรทุกด้วยความเร็ว</p> <p>2.1 งามของรถยกทับมือของพนักงาน</p> <p>2.2 พนักงานได้รับฝุ่นละอองของแบ่ง</p> <p>3.1 รถบรรทุกไหลชนรถบรรทุกที่อยู่ใกล้เคียง</p>	<p>1.1 ขับรถได้ไม่เกิน 20 กม/ชม. และอบรมพนักงานขับรถบรรทุก</p> <p>1.2 กำหนดเส้นทางการเดินรถบรรทุกและทำป้ายติดไม่ให้กลับรถบริเวณนี้</p> <p>2.1 สวมถุงมือผ้าและจัดระยะหูของถุงแบ่งให้พอดีกับงามของรถยก</p> <p>2.2 สวมผ้าปิดจมูกทุกครั้งปฏิบัติงาน</p> <p>3.1 ดึงเบรคมือและใช้ท่อนไม้ดันล้อเพื่อไม่ให้เกิดการไหลของรถ</p>	<p>ก่อนทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบรถบรรทุกตามแบบตรวจสอบประจำวันก่อนใช้งาน</p> <p>2. ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถยก</p> <p>3. สวมใส่ผ้าปิดจมูกทุกครั้งก่อนการปฏิบัติงาน</p> <p>ขณะทำงาน</p> <p>3. ขับรถบรรทุกจากที่จอดรถบรรทุกไปที่พื้นที่เพื่อใส่แบ่ง</p> <p>4. ขับรถบรรทุกถุงแบ่งจากโรง 7 เพื่อไปเก็บที่โดรมโหลโกดัง 11</p> <p>5. ขับรถบรรทุกนำแบ่งไปเก็บที่โดรมโหลโกดัง 11</p> <p>หลังทำงานเสร็จ</p> <p>6. ขับรถบรรทุกไปจอดที่จอดรถบรรทุก และตรวจสอบให้เรียบร้อยว่ามีการดึงเบรคมือหรือใช้ท่อนไม้ดันล้อ เพื่อไม่ให้เกิดการไหลของรถ</p>

แบบทดสอบ ก่อน – หลัง โครงการ SAFETY อายากบอก

ของบริษัทสงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ

คำชี้แจง : กรุณาใส่เครื่องหมาย ✓ หน้าข้อที่ถูกและเครื่องหมาย ✗ หน้าข้อที่ผิด

- _____ 1. อุบัติเหตุจากการทำงาน หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่เกิดขึ้นโดยบังเอิญ ไม่คาดคิด หรือ ขาดการควบคุม เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย การสูญเสียอวัยวะจนถึงการเสียชีวิต
- _____ 2. อุบัติเหตุจากการทำงาน สามารถแบ่งออกเป็น 3 สาเหตุ
- _____ 3. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) เป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน ในขณะที่ทำงาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้
- _____ 4. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) คือสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัยโดยรอบตัวของผู้ปฏิบัติงานขณะทำงาน ซึ่งอาจเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุได้
- _____ 5. การใช้รถยก (Forklift) อย่างปลอดภัย ผู้ขับซึ่งจะมีหรือไม่มีใบอนุญาตขับก็ได้
- _____ 6. การใช้รถยก (Forklift) อย่างปลอดภัย ปีบแตรให้สัญญาณทุกครั้งเมื่อเลี้ยว ถอยหลัง ทางข้าม ประตูเข้า-ออก หรือมุมอับ
- _____ 7. รถยก (Forklift) สามารถบรรทุกสิ่งของตามได้ตามที่ต้องการ
- _____ 8. รถยก (Forklift) อาจจะพลิกคว่ำ เมื่อขับเร็วหรือน้ำหนักไม่สมดุล
- _____ 9. การใช้รถยก (Forklift) อย่างปลอดภัยควรมีสัญญาณเสียงหรือแสงไฟเตือนภัยในขณะที่ทำงาน
- _____ 10. อันตรายจากการยกสินค้าสูงเกินกำหนด อาจทำให้สินค้าหล่นทับกับคนขับรถหรือผู้ปฏิบัติงานที่อยู่บริเวณนั้น

ภาคผนวก ข

ภาพกิจกรรมต่างๆ ระหว่างการฝึกปฏิบัติสหกิจศึกษา



ภาพประกอบการอบรม



ภาพประกอบการอบรม



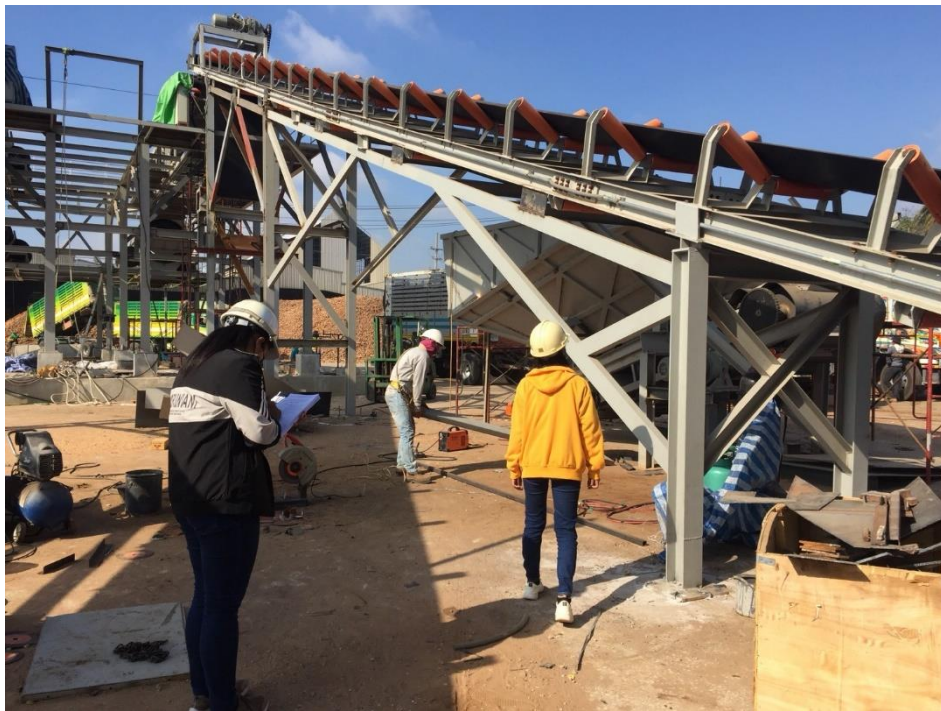
ภาพการติดโปสเตอร์ความปลอดภัย



ภาพการติดโปสเตอร์ความปลอดภัย



ภาพการอบรมการใส่เฮียปลัก



ภาพการการประเมินความเสี่ยงหน้างานและเปิดใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)



ภาพการอบรมดับเพลิงขั้นต้น



ภาพการซ้อมแผนอพยพหนีไฟ



ภาพการอบรมพนักงานขับรถขนส่ง



ภาพการอบรมผู้รับเหมาช่วง



ภาพการทำความสะอาดสารเคมีรั่วไหล



ภาพการติดป้ายห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ต่างๆ



ภาพการอบรมช่างก่อสร้าง



ภาพการติดตามการตรวจวัดฝุ่น



ภาพการติดป้ายป้องกัน Covid 19



ภาพการทดสอบ safety harness



ภาพการติดตามการตรวจรับรองไฟฟ้าประจำปี



ภาพการคัดกรองพนักงานไปตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ



ภาพการคัดกรองซ้กประวัติผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท



ภาพการคัดแยกบัตรพนักงานขับรถขนส่ง



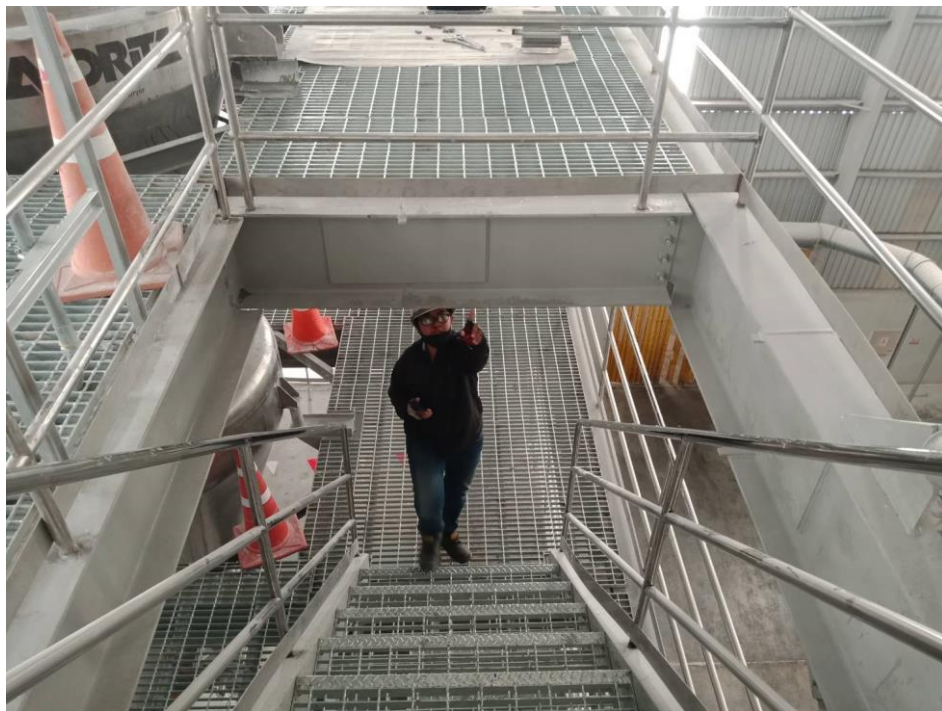
ภาพการติดป้ายเตือนต่างๆ



ภาพการจัดทำบอร์ดกิจกรรมต่างๆ



ภาพการจัดทำป้ายพื้นที่สูบบุหรี่



ภาพการวัดพื้นที่เพื่อจัดทำป้ายระวัง

