



รายงานวิจัยสหกิจศึกษา

เรื่อง การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001
ปฏิบัติงาน ณ บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด

นางสาววรรณพร เยื้องกลาง รหัสนักศึกษา 6340215128

นายอภิเดช วันดี รหัสนักศึกษา 6340215144

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษารายวิชาสหกิจศึกษา
สาขาวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คณะสาธารณสุขศาสตร์
ภาคการศึกษาที่ 2 ปีการศึกษา 2566
มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา

รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา
เรื่อง การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001

นางสาววรรณพร เยี่ยงกลาง รหัสนักศึกษา 6340215128
นายอภิเดช วันดี รหัสนักศึกษา 6340215144

ปฏิบัติงาน ณ บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด
โทรศัพท์ 044-233-200 โทรสาร 0-4421-2727
เลขที่ 120 หมู่ 4 ถนน ราชสีมา-โชคชัย ตำบล หนองบัวศาลา
อำเภอ เมืองนครราชสีมา จังหวัด นครราชสีมา
รหัสไปรษณีย์ 30000
[https://www.swi.co.th/บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด](https://www.swi.co.th/บริษัท%20สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม%20จำกัด)

กิตติกรรมประกาศ

ตามที่ข้าพเจ้านายอภิเดช วันดี และนางสาววรรณพร เยี่ยงกลาง ได้ทำการฝึกปฏิบัติงานสหกิจศึกษา ณ บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ในตำแหน่ง Safety Officer ระหว่างวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2567 ในระหว่างการปฏิบัติงานข้าพเจ้าได้รับความรู้ ประสบการณ์ต่างๆ ในการทำงานจริงอันหามิได้ จากมหาวิทยาลัย ทั้งการทำงานและการจัดทำรายงานฉบับนี้ สำเร็จลงได้ด้วยดี ด้วยความช่วยเหลือ สนับสนุน ให้คำปรึกษาในปัญหาต่างๆ จากบุคลากรหลายฝ่าย ดังนี้

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. คุณคมกริช พรประสพ | ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย |
| 2. คุณดวงใจ เกลอรกระทอก | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |
| 3. คุณจิราลักษณ์ สุนทรวัฒน์ | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |
| 4. คุณรัชพล ไชแฉ | ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |
| 5. อาจารย์อุษาวดี ไพราม | อาจารย์สาขาวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย |
| 6. ดร.ปาริชาติ วงษ์วิศรา | อาจารย์สาขาวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย |

นอกจากนี้ยังมีบุคคลท่านอื่นๆ ที่ไม่ได้กล่าวไว้ ณ ที่นี้ ซึ่งได้อบรมสั่งสอน ให้คำแนะนำที่ดีในการทำงานและการจัดทำรายงานฉบับนี้ ข้าพเจ้าขอขอบพระคุณทุกท่านเป็นอย่างสูงและหากเนื้อหารายงานฉบับนี้มีความผิดพลาดประการใด ข้าพเจ้ากราบขออภัย มา ณ โอกาสนี้

คณะผู้จัดทำ

ผู้จัดทำรายงาน

วันที่ 5 เมษายน 2567

ชื่อรายงาน	การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001
ชื่อนักศึกษา	นางสาววรรณพร เยี่ยงกลาง นายอภิเดช วันดี
รหัสนักศึกษา	6340215128 6340215144
สาขาวิชา	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์อุษาวดี ไพราม ดร.ปาริชาติ วงษ์วิศรา
ปีการศึกษา	2566

บทคัดย่อ

โครงการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด มีวัตถุประสงค์เพื่อสำรวจ และชี้บ่งอันตรายในโกดังจัดเก็บสินค้าที่อาจเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัยร้ายแรง และทรัพย์สินเสียหาย โดยมีการประเมินความเสี่ยง และจัดลำดับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น จากนั้นทำการเสนอแนะมาตรการแก้ไข รวมไปถึงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดทำสื่ออบรมให้ความรู้กับพนักงาน โดยหัวข้อการอบรมวิเคราะห์จากผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001

จากผลการวิเคราะห์ความเสี่ยง พบว่า ได้ดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงในพื้นที่ Warehouse ในกิจกรรมงานที่เกี่ยวข้องมีทั้งหมด 21 กิจกรรม ซึ่งบางกิจกรรมมีขั้นตอนการทำงานที่คล้ายคลึงกัน เมื่อรวบรวมการทำงานที่คล้ายคลึงกันจะได้ความเสี่ยงที่ต้องนำมาวิเคราะห์ทั้งหมด 15 ลักษณะงาน ส่วนใหญ่มีระดับความเสี่ยงอยู่ในระดับสูง ร้อยละ 2.05 ระดับความเสี่ยงปานกลาง ร้อยละ 62.80 ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย ร้อยละ 29.01 และระดับความเสี่ยงยอมรับได้ ร้อยละ 6.14 และได้เสนอแนะมาตรการแก้ไขสำหรับลักษณะงานที่มีระดับความเสี่ยงสูง คือ จัดทำแผ่นยืนสำหรับเป่าถุงแป้ง (สามารถเคลื่อนย้ายได้และมีตัวล็อกล้อ) จัดหาหมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับผู้รับเหมา เป็นต้น ซึ่งจะเห็นได้ว่าต้องใช้งบประมาณในการลงทุนและต้องได้รับการอนุมัติจากนายจ้าง ดังนั้นเพื่อเสนอแนะให้ทางบริษัทดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป ผู้รับผิดชอบโครงการจึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อเป็นมาตรฐานการทำงานให้กับพนักงานสำหรับลักษณะงานเสี่ยงสูง ข้อเสนอแนะสำหรับความเสี่ยงปานกลางที่มีความถี่มากที่สุด คือ ความเร็วในการขับเคลื่อนโฟล์คลิฟท์ ในระดับความเสี่ยงสูง คิดเป็นร้อยละ 33 และระดับความเสี่ยงปานกลาง คิดเป็นร้อยละ

15.76 ดังนั้นจึงมีการจัดอบรมความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์ให้กับพนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ จำนวน 70 คน ผลการอบรมให้ความรู้ พบว่าส่วนใหญ่เป็นเพศชาย จำนวน 65 คน คิดเป็นร้อยละ 92.86 ส่วนใหญ่มีอายุอยู่ในช่วง 41 - 50 ปี คิดเป็นร้อยละ 42.86 จากการทำแบบทดสอบหลังการอบรมพบว่าพนักงานมีความรู้ความเข้าใจเพิ่มมากขึ้น คิดเป็นร้อยละ 94.57 และพนักงานมีความพึงพอใจต่อการเข้าร่วมการอบรมความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์โดยรวมอยู่ในระดับมาก โดยคะแนนความพึงพอใจต่อการจัดอบรมมีค่าเฉลี่ย ดังนี้ การถ่ายทอดความรู้มีความชัดเจน เข้าใจง่าย มีค่าเฉลี่ย 4.27 สื่อที่ใช้ในการอบรมมีความน่าสนใจ มีค่าเฉลี่ย 4.26 ระยะเวลาที่ใช้ในการอบรมเหมาะสม มีค่าเฉลี่ย 4.31 เนื้อหาในการอบรมเข้าใจง่ายไม่ซับซ้อน มีค่าเฉลี่ย 4.30 และสถานที่จัดอบรมเหมาะสม มีค่าเฉลี่ย 4.30

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อ	ข
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	จ
สารบัญภาพ	ฉ
บทที่ 1 บทนำ	1
บทที่ 2 รายละเอียดของการปฏิบัติงาน	6
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติงาน	8
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติงานและข้อเสนอแนะ	338
บรรณานุกรม	342
ภาคผนวก	343
ประวัติของผู้จัดทำรายงาน	369

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1	14
ตารางที่ 2	14
ตารางที่ 3	16
ตารางที่ 4	17
ตารางที่ 5	21
ตารางที่ 6	24
ตารางที่ 7	167
ตารางที่ 8	167
ตารางที่ 9	169
ตารางที่ 10	331
ตารางที่ 11	332
ตารางที่ 12	333
ตารางที่ 13	334
ตารางที่ 14	335
ตารางที่ 15	336

สารบัญภาพ

	หน้า
ภาพที่ 1	1
ภาพที่ 2	4
ภาพที่ 3	18
ภาพที่ 4	19
ภาพที่ 5	19

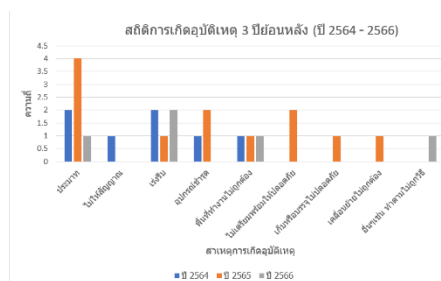
บทที่ 1

บทนำ

บริษัท สวนวนวษ์อุตสาหกรรม จำกัด เป็นบริษัทผลิตและส่งออกแ่งมันสำปะหลัง ก่อตั้งวันที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2517 เริ่มจากการผลิตมันเส้นแล้วเปลี่ยนมาเป็นแ่งมันสำปะหลังและแ่งมันสำปะหลังดัดแปร โดยเริ่มตั้งแต่การพัฒนาทรัพยากรบุคคลรวมไปถึงเครื่องมือที่ทันสมัย พัฒนาคู่ขนานกันไป ทำให้บริษัทมีการเติบโตขึ้นตามลำดับ เริ่มตั้งแต่ปี พ.ศ. 2517 มีกำลังการผลิต 30 ตัน/วัน จนปัจจุบันมีกำลังการผลิต 1,500 ตัน/วัน ปัจจุบัน บริษัท สวนวนวษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ มีจำนวนการผลิตและส่งออกแ่งมันสำปะหลังเป็นจำนวนมาก ทำให้ต้องมีพื้นที่จัดเก็บคลังสินค้า (Warehouse) ที่เพียงพอต่อการรองรับกำลังการผลิตที่สูงขึ้น โดยอาศัยการบริหารจัดการ ทั้งการใช้เทคนิคเทคโนโลยีในการจัดเก็บ และเครื่องทุ่นแรงต่างๆ โดยเฉพาะการใช้รถโฟล์คลิฟท์ และรถขนย้ายถุงแ่ง ที่มีลักษณะเป็นรถหกล้อ ใช้ในการลำเลียง ในการจัดเก็บสินค้า และจัดส่งสินค้า ในแต่ละวันอาจทำให้เพิ่มโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานมากขึ้น

ซึ่งจากการศึกษาสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงานย้อนหลังตั้งแต่ปี 2564-2566 พบว่าแผนกจัดเก็บ - จัดส่ง (Warehouse) มีสถิติการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด 17 ครั้ง เมื่อจำแนกสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ พบว่า สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ คือ ประมาทเลินเล่อขณะปฏิบัติงาน ปฏิบัติงานด้วยความเร่งรีบเกินไป และใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ชำรุด ตามลำดับ

ดังนั้นผู้รับผิดชอบโครงการจึงมีความสนใจที่จะศึกษาและดำเนินการในเรื่อง การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 เพื่อสำรวจ ชี้บ่งอันตราย ประเมินความเสี่ยง และจัดลำดับความเสี่ยงในโกดังจัดเก็บสินค้าที่อาจเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัยร้ายแรง และทรัพย์สินเสียหาย โดยใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการจัดทำ และเสนอแนะมาตรการแก้ไขหรือป้องกันการเกิดอุบัติเหตุดังกล่าวต่อไป



ภาพที่ 1 ภาพสถิติการเกิดอุบัติเหตุ 3 ปีย้อนหลัง ปี พ.ศ 2563 - 2566

วัตถุประสงค์ของการปฏิบัติงาน

1. เพื่อขี้งอันตราย และประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001
2. เพื่อเสนอแนะแนวทาง หรือมาตรการการป้องกันแก้ไข
3. เพื่อจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน และสื่ออบรมให้ความรู้จากผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ที่อยู่ในระดับความเสี่ยงปานกลางขึ้นไป
4. เพื่อให้ความรู้กับพนักงานจากผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ที่อยู่ในระดับความเสี่ยงปานกลางขึ้นไป

ประวัติและรายละเอียดของหน่วยงาน

1. ชื่อและสถานที่ตั้งของสถานประกอบการ

บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด สถานที่ตั้ง : 120 หมู่ที่ 4 ถนนราชสีมา-โชคชัย ตำบล หนองบัวศาลา อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา 30000 โทรศัพท์ : 044-233-200,044-212-185-6,044-212-723-6

ประวัติความเป็นมาของสถานประกอบการ

บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ก่อตั้งเมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2517 ประกอบธุรกิจหลัก คือ ผลิตแ่งมันสำปะหลังในประเทศไทย ภายใต้เครื่องหมายการค้า "เอส ดับเบิลยู ไอ" มีการดำเนินธุรกิจด้วยธรรมาภิบาลมาอย่างต่อเนื่อง บริษัทเริ่มต้นจากการผลิตแ่งมัน มันอัดเม็ด และมันเส้น ส่งออกสู่ตลาดต่างประเทศ ทั้งเอเชีย และยุโรป ต่อมาได้เปลี่ยนมาผลิตแ่งมันสำปะหลัง และแ่งมันสำปะหลังดัดแปร โดยมีการลงทุนในเรื่องของทรัพยากรที่สำคัญ ทั้งทรัพยากรบุคคล เครื่องมือ และเครื่องจักรที่ทันสมัยพัฒนาคู่ขนานกันไป ทำให้บริษัทมีการเติบโตขึ้นตามลำดับ เริ่มตั้งแต่ปี พ.ศ. 2517 มีกำลังการผลิต 30 ตัน/วัน จนปัจจุบันมีกำลังการผลิต 1,500 ตัน/วัน ทั้งยังสามารถครองส่วนแบ่งทางการตลาดสูงมากที่สุดในทวีปเอเชีย นอกจากนี้ยังประกอบธุรกิจต่างๆ ที่เป็นการสนับสนุนธุรกิจหลัก เช่น ธุรกิจผลิตและส่งออกแ่งมันสำปะหลังและมันสำปะหลังดัดแปร (บริษัท สวงวนวงษ์ สตาร์ช จำกัด) และ (บริษัท ที-ไฟเบอร์ อินโนเวชั่น จำกัด) ซึ่งเป็นผู้ผลิตและส่งออกแ่งมันสำปะหลังไปยังตลาดโลก นอกจากนี้ยังมีธุรกิจที่ให้บริการด้านผลิตและจำหน่ายพลังงานไฟฟ้าและก๊าซ (บริษัท สวงวนวงษ์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด) รวมถึงธุรกิจการผลิตและการส่งจ่ายกระแสไฟฟ้า (บริษัท โคราช ไบโอ เอ็นเนอร์ยี จำกัด) และ (บริษัท โคราช เอ็นเนอร์จี พลัส จำกัด) และจัดตั้งสถาบันการศึกษาตั้งแต่ระดับชั้นอนุบาลไปจนถึงระดับมัธยมศึกษา (โรงเรียนปลูกปัญญา) เป็นต้น

บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา ซึ่งเป็นจังหวัดที่ปลูกมันสำปะหลังมากที่สุดในประเทศ และมีพื้นที่โดยรอบเป็นแหล่งเพาะปลูกมันสำปะหลัง จึงทำให้มีวัตถุดิบเข้าโรงงานตลอดทั้งปี ปัจจุบันบริษัทสามารถรับซื้อหัวมันสำปะหลังสดจากชาวไร่วันละ 5,000

ต้น ด้วยความสามารถ และกำลังการผลิตที่มากพอต่อความต้องการของตลาด จึงสามารถส่งมอบสินค้าให้ลูกค้าทั้งในประเทศ และต่างประเทศได้ตลอดทั้งปี และเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้บริษัทมีการเติบโตอย่างต่อเนื่องมาจนถึงปัจจุบัน ต่อมา มีการดำเนินการเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ในการเป็นผู้นำด้านการผลิตแป้งมันสำปะหลัง จึงมุ่งเน้นการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง เพื่อตอบสนองความต้องการที่หลากหลายในตลาดโลก และการสร้างมูลค่าเพิ่มให้มันสำปะหลังของไทย บริษัท สวงวนวงษ์สตาร์ช จำกัด จึงได้จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ. 2532 เพื่อผลิตและจำหน่ายแป้งมันสำปะหลังตัดแปรสำหรับใช้ในสินค้าประเภทต่างๆ สำหรับอุตสาหกรรมอาหาร และอุตสาหกรรมอื่นๆ ทั้งในประเทศและต่างประเทศ

ปัจจุบัน บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ยังคงเดินหน้าพัฒนาศักยภาพทางธุรกิจอย่างรอบด้าน เพื่อสร้างความยั่งยืนให้แก่ธุรกิจ และพัฒนากระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งถูกส่งมอบผ่านผลิตภัณฑ์แป้งมันสำปะหลังคุณภาพดีที่ถูกนำไปใช้ เพื่อสนับสนุนการสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่ลูกค้าในกลุ่มภาคอุตสาหกรรมอาหาร อุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรมยานยนต์ อุปกรณ์ทางการแพทย์ ฯลฯ จนนำมาซึ่งความไว้วางใจจากตลาดทั้งในประเทศ และต่างประเทศจนถึงปัจจุบัน

ลักษณะการประกอบการ ผลิตภัณฑ์/บริการ ของสถานประกอบการ

บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ผลิตและส่งออกผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง และแป้งมันสำปะหลังแปรรูป ใช้สำหรับผลิตในอุตสาหกรรม และใช้ผลิตอาหาร

แป้งมันสำปะหลังพื้นเมืองมีความหนืดสูง เนื้อสัมผัสหยาบทำให้เป็นสารเพิ่มความข้นที่ดีและเป็นสารยึดเกาะที่ดีเยี่ยม ความสม่ำเสมอของเม็ดแป้งมันสำปะหลัง ทำให้รู้สึกนุ่มนวล การประยุกต์ใช้การทำอาหารต่างๆ ประโยชน์ที่สำคัญอีกประการหนึ่ง คือ รสชาติของมันสำปะหลังรสชาติที่เหมาะสมสำหรับผู้ที่ต้องการเพิ่มรสชาติมากขึ้น

แป้งมันสำปะหลังตัดแปร การดัดแปลงทางกายภาพ และเคมีถูกนำมาใช้ เพื่อปรับเปลี่ยนธรรมชาติของแป้งมันสำปะหลัง

เส้นใยมันสำปะหลัง ผลิตจากมันสำปะหลัง อุดมไปด้วยเส้นใยธรรมชาติสูง สามารถนำไปใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารที่หลากหลาย เช่น กลุ่มเบเกอรี่ และกลุ่มเนื้อสัตว์ โดยมีคุณสมบัติที่ช่วยเพิ่มเนื้อสัมผัสชุ่มน้ำ เก็บกักรักษาความชุ่มชื้นให้กับผลิตภัณฑ์อาหาร จึงเหมาะนำมาสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้อย่างหลากหลาย

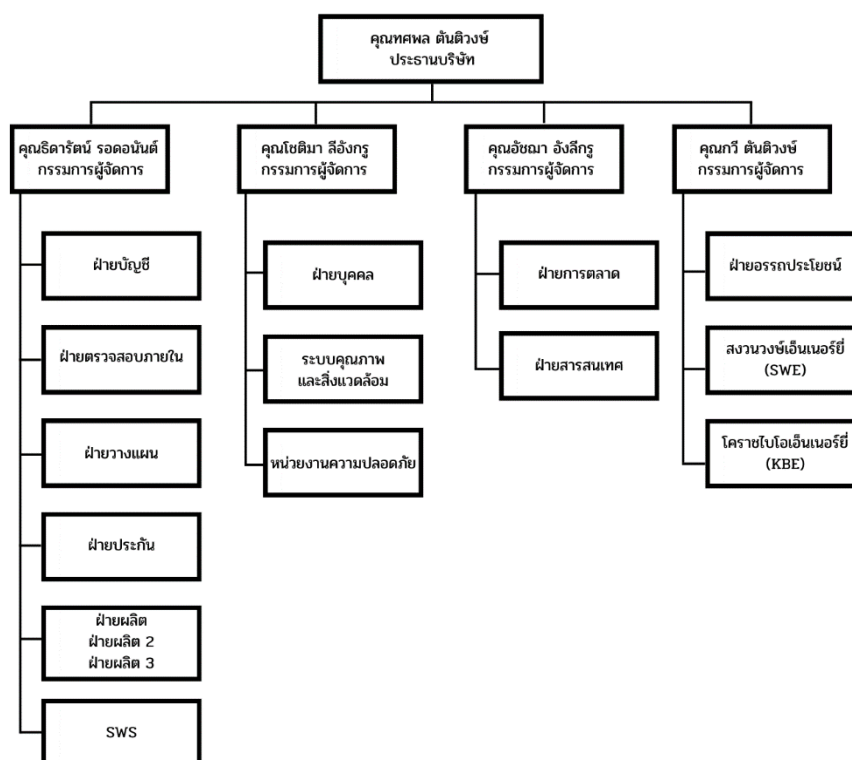
ฟลาวมันสำปะหลัง ผลิตจากหัวมันสำปะหลัง ซึ่งเป็นวัตถุดิบในประเทศไทยที่ปลูกภายใต้แนวปฏิบัติทางการเกษตรที่ดี (Good Agricultural Practice, GAP) ฟลาวมันสำปะหลังเหมาะสำหรับกลุ่มคนรักสุขภาพด้วยคุณสมบัติที่ปราศจากกลูเตน (Glutenfree) ไม่มีโคเลสเตอรอลอีกทั้งยัง

มีเส้นใยอาหารสูง ผลิตจากมันสำปะหลัง 100% ที่ไม่ผ่านการตัดแต่งพันธุกรรม (Non GMO) จึงสามารถนำมาสร้างสรรค์เมนู เพื่อคนรักสุขภาพได้อย่างไร้ข้อจำกัด

การพัฒนาผลิตภัณฑ์เป็นผู้นำด้านอุตสาหกรรมการผลิตแป้งมันสำปะหลังระดับสากลที่มีผู้เชี่ยวชาญที่มีความพร้อมร่วมพัฒนาผลิตภัณฑ์ และวิจัย เพื่อปรับปรุงแป้งมันสำปะหลังที่มีคุณภาพสูง ตรงตามความต้องการของลูกค้า ทั้งในด้านคุณสมบัติ และรูปแบบการใช้งาน รวมถึงขนาดบรรจุภัณฑ์

การส่งมอบสินค้า มีระบบการจัดส่งสินค้าที่สร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้าในระดับสูงสุด รวดเร็วปลอดภัย ได้มาตรฐานระดับสากล ครอบคลุมการขนส่งทุกรูปแบบ และครอบคลุมพื้นที่การให้บริการทั้งในประเทศไทย และต่างประเทศทั่วโลกด้วยระบบบริหารจัดการการขนส่งที่มีประสิทธิภาพของเอสดีบีแอล สามารถส่งมอบสินค้าที่มีคุณภาพให้กับลูกค้าตามเงื่อนไขการส่งมอบสินค้า

รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารงาน



ภาพที่ 2 รูปแบบการจัดองค์กร และการบริหารองค์กร

2. ตำแหน่งและลักษณะงานที่สถานประกอบการมอบหมาย

ตำแหน่ง Safety Officer (นักศึกษาฝึกงาน)

ลงพื้นที่ตรวจหน้างานและทำกิจกรรม KYT กับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานภายในพื้นที่โรงงานเป็นประจำทุกวัน ให้คำปรึกษา เน้นย้ำ และให้ข้อเสนอแนะในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในการทำงาน วิเคราะห์งานของผู้รับเหมาและช่างภายในโรงงาน เพื่อชี้บ่งอันตรายและหามาตรการป้องกัน และขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยที่มีสาเหตุมาจากการทำงาน ตรวจเช็คสภาพถังดับเพลิงภายในโรงงาน ให้มีสภาพที่พร้อมใช้งานเป็นประจำทุกเดือน รวมถึงส่งเอกสารให้ทางหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องภายในระยะเวลาที่กำหนด

3. ชื่อ-ตำแหน่งของพนักงานที่ปรึกษา

1. นางสาวจิราลักษณ์ สุนทรวัฒน์

ตำแหน่ง : Safety Officer

2. นางสาวดวงใจ เกลออกระโทก

ตำแหน่ง : Safety Officer

ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

3.1 ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน

วันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2567

3.3 วันในการปฏิบัติงาน

จันทร์ – เสาร์

3.2 เวลาในการปฏิบัติงาน

เวลา 08.00 – 16.30 น.

บทที่ 2

รายละเอียดของการปฏิบัติงาน

จากที่นักศึกษาได้เรียนรู้ทฤษฎี จากมหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา จนกระทั่งได้มีโอกาสออกมาฝึกประสบการณ์กับ บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ได้นำทฤษฎีที่เรียนมาใช้ในการทำงานในหลายเรื่อง และได้เรียนรู้สิ่งใหม่ควบคู่กับการทำงานไปด้วย เอกสารที่ใช้ ได้แก่

1. ชี้อันตรายโกดังจัดเก็บสินค้า
2. ประเมินความเสี่ยงและจัดลำดับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น
3. เสนอแนะมาตรการแก้ไข หรือป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
4. จัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน และ สื่ออบรม (Power Point)
5. จัดอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์

รายละเอียดของงานที่ปฏิบัติ

เสนอแนะมาตรการในการแก้ไขหรือวิธีป้องกันการเกิดอุบัติเหตุของการทำงานที่เกี่ยวข้องกับโกดังจัดเก็บสินค้า และนำผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ที่มีลักษณะอันตรายความถี่สูงสุด และอยู่ในระดับความเสี่ยงปานกลางขึ้นไป นำมาจัดทำสื่ออบรมให้ความรู้กับพนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้อง

ขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

1. ขั้นตอนการวางแผน (Plan)

1.1 ศึกษาข้อมูลภายในสถานประกอบกิจการ กระบวนการผลิต และสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

1.2 ลงพื้นที่สำรวจภายในสถานประกอบกิจการ

1.3 เสนอหัวข้อโครงการ

1.4 สำรวจพื้นที่การทำงาน ขั้นตอนการทำงาน และรายละเอียดข้อมูลพนักงาน Warehouse ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน

1.5 กำหนดแบบฟอร์ม และเกณฑ์ในการประเมินความเสี่ยง

1.6 จัดเตรียมสื่อการให้ความรู้ (Power Point) สำหรับการอบรม

2. ขั้นตอนการดำเนินงาน (Do)

2.1 การวิเคราะห์และชี้บ่งอันตรายความเสี่ยง โดยใช้เครื่องมือ มอก.18001

2.2 วิเคราะห์ผลการประเมินความเสี่ยง

- 2.3 จัดระดับความเสี่ยง
- 2.4 กำหนดมาตรการแก้ไข หรือป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
- 2.5 สํารวจความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงาน ก่อน/หลัง การอบรม
- 2.6 ดำเนินการอบรมพนักงาน Warehouse
- 2.7 ประเมินความพึงพอใจของพนักงานที่เข้าร่วมการอบรม
- 3. ขั้นตอนสรุป (Check)
 - 3.1 สรุปผลความรู้อันตรายที่เกิดจากการทำงานและประเมินความรู้ ก่อน – หลังอบรม
- 4. ขั้นตอนการประเมิน (Act)
 - 4.1 จัดทำรูปเล่มโครงการ การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001
 - 4.2 ตรวจสอบความถูกต้องของรูปเล่มโครงการ
 - 4.3 นำเสนอโครงการ

โครงการพิเศษที่ได้รับมอบหมาย

การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติงาน

รายงานโครงการสหกิจศึกษา ณ บริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2567 มีรายละเอียด ดังนี้

บทนำ

จากการศึกษาสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงานย้อนหลังตั้งแต่ปี 2564-2566 พบว่าแผนก จัดเก็บ - จัดส่ง (Warehouse) มีสถิติการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด 17 ครั้ง เมื่อจำแนกสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ พบว่า สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ คือ ประมาทเลินเล่อขณะปฏิบัติงาน ปฏิบัติงานด้วยความเร่งรีบเกินไป และใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ชำรุด ตามลำดับ

ดังนั้นผู้รับผิดชอบโครงการจึงมีความสนใจที่จะศึกษาและดำเนินการในเรื่อง การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 เพื่อสำรวจ ชี้บ่งอันตราย ประเมินความเสี่ยง และจัดลำดับความเสี่ยงในโกดังจัดเก็บสินค้าที่อาจเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัยร้ายแรง และทรัพย์สินเสียหาย โดยใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการจัดทำ และเสนอแนะมาตรการแก้ไขหรือป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ดังกล่าวต่อไป

แนวคิด ทฤษฎี และวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

1. ข้อกำหนดทั่วไป

ความเสี่ยง หมายถึง ผลลัพธ์ของความน่าจะเป็นที่จะเกิดอันตรายและผลจากอันตรายนั้น ซึ่งคำนวณได้จากการนำค่าความน่าจะเป็นหรือโอกาสของการเกิดอันตรายคูณกับความรุนแรงของอันตราย

$$\text{ความเสี่ยง} = \text{โอกาสของการเกิดอันตราย} \times \text{ความรุนแรงของอันตราย}$$

เนื่องจากความเสี่ยงในสถานที่ทำงานแต่ละแห่งจะมีความแตกต่างกัน ดังนั้น สถานประกอบการต้องดำเนินการชี้บ่งอันตรายโดยครอบคลุมทุกอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับลูกจ้าง จากนั้นจึงทำการประเมินระดับความเสี่ยง และจัดทำแผนจัดการความเสี่ยง ซึ่งมีหลักการสำคัญในการดำเนินการ ดังนี้

1) การชี้บ่งอันตราย

นายจ้างต้องทำการแจกแจงอันตรายต่างๆ ที่มีอยู่ในแต่ละขั้นตอนของการทำงาน โดยเริ่มตั้งแต่การจัดเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย การขนส่งวัสดุดิบ กระบวนการผลิต วิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ รวมถึงการซ่อมบำรุง จนเสร็จสิ้นกระบวนการทำงาน

2) การประเมินระดับความเสี่ยง

นายจ้างต้องทำการวิเคราะห์ปัจจัยหรือสถานการณ์ต่างๆ ที่เป็นสาเหตุทำให้เกิดอันตรายหรือมีอันตรายแอบแฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอนการทำงาน ซึ่งนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน และเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ เช่น การเกิดเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย เป็นต้น โดยพิจารณาถึงโอกาสและความรุนแรงของการเกิดอันตรายเหล่านั้น

3) การจัดทำแผนจัดการความเสี่ยง

นายจ้างต้องจัดทำแผนการดำเนินงานในการกำหนดมาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม และมีประสิทธิภาพในการจัดการความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งการจัดสิ่งอำนวยความสะดวก เครื่องมืออุปกรณ์ บุคลากร และวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อลดความเสี่ยงของอันตรายนั้นๆ โดยการกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกัน เช่น การออกแบบการใช้วัสดุอุปกรณ์ที่ได้มาตรฐาน การทำงานถูกต้องตามลำดับขั้นตอน การบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ การตรวจตรา การฝึกอบรม เป็นต้น

2. การดำเนินการประเมินความเสี่ยง

2.1 นายจ้างต้องจัดตั้งคณะทำงานประเมินความเสี่ยง ควรประกอบด้วย ผู้บริหาร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค วิศวกร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นต้น

2.2 ในการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง นายจ้างต้องดำเนินการดังนี้

1) นายจ้างต้องจัดทำขั้นตอนการดำเนินงานการชี้บ่งอันตรายและการประเมินระดับความเสี่ยง

2) นายจ้างต้องชี้บ่งอันตรายและประเมินระดับความเสี่ยง ซึ่งครอบคลุมถึง

ก. กิจกรรมที่ทำเป็นประจำและไม่เป็นประจำ

ข. พฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัยของลูกจ้าง ชีตความสามารถของร่างกาย และท่าทางในการทำงานที่ไม่เหมาะสม

ค. การออกแบบพื้นที่ทำงาน สถานีงาน การติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ และกระบวนการในการทำงาน รวมถึงการออกแบบด้านการยศาสตร์

3. การชี้บ่งอันตราย

3.1 ในการชี้บ่งอันตราย คณะทำงานประเมินความเสี่ยงควรจัดทำเป็นบัญชีรายการอันตราย โดยพิจารณาถึงสิ่งต่อไปนี้

1) แหล่งกำเนิดของอันตราย

ก. อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร รวมถึงบริษัทไฟฟ้า

ข. วัตถุติด วัสดุ สารเคมีต่างๆและผลิตภัณฑ์

ค. สถานที่ทำงาน

ง. การขนส่ง และการขนย้าย

จ. แหล่งอันตรายอื่น ๆ

2) บุคคลและอวัยวะส่วนที่ได้รับอันตราย รวมถึงสิ่งของหรือทรัพย์สินที่ได้รับ
ความเสียหาย

3) ลักษณะของอันตราย เช่น

ก. การตกจากที่สูง

ข. การลื่น หกล้ม

ค. การถูกกระแทก ถูกตี

ง. การถูกหนีบ ถูกบีบ

จ. การถูกบาด กัดทับ

ฉ. การถูกของแหลมมีคมตัด บาด ทิ่ม แทะ

ช. การสัมผัสสารเคมี ซ. การถูกไฟฟ้าช็อต

ฌ. การสัมผัสความร้อน ความเย็น รังสี เสียงดัง

ญ. การถูกไฟไหม้

ฎ. การโดนระเบิด

3.2 คณะทำงานประเมินความเสี่ยง อาจเลือกใช้วิธีการชี้บ่งอันตรายวิธีใดวิธีหนึ่ง
หรือหลายวิธีก็ได้ ขึ้นอยู่กับความเหมาะสม ตามลักษณะการประกอบกิจการ หรือลักษณะความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ เช่น วิธีการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job
Safety Analysis: JSA) วิธี Checklist วิธี What If Analysis วิธี Hazard and Operability Studies
(HAZOP) วิธี Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) วิธี Fault Tree Analysis (FTA) หรือ
วิธี Event Tree Analysis (ETA) เป็นต้น

3.3 กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1) นายจ้างต้องจัดทำขั้นตอนการดำเนินงานในการชี้บ่งและติดตามกฎหมาย
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่เกี่ยวข้องกับสถานประกอบกิจการให้
เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ

2) นายจ้างต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย และกำหนดผู้รับผิดชอบ
ในการนำกฎหมายไปปฏิบัติ และรักษาไว้ในสถานประกอบกิจการ

3) นายจ้างต้องมีการประเมินความสอดคล้องในการปฏิบัติตามกฎหมาย
ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

4) นายจ้างต้องจัดทำและเก็บบันทึกที่เกี่ยวข้อง

3.4 ในการดำเนินการประเมินความเสี่ยง ให้คณะทำงานประเมินความเสี่ยง พิจารณาประเมินความเสี่ยงด้านอื่น ๆ ด้วย ได้แก่

1) การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)

2) การประเมินความเสี่ยงด้านการยศาสตร์ (Ergonomics Risk Assessment)

อาจใช้วิธี Rapid Upper Limb Assessment (RULA) เพื่อประเมินท่าทางการทำงานของร่างกาย ส่วนบนวิธี Rapid Entire Body Assessment (REBA) เพื่อประเมินท่าทางการทำงานของร่างกายทั้ง ลำตัววิธี RULA for Computer Users เพื่อประเมินท่าทางของร่างกายสำหรับการปฏิบัติงาน คอมพิวเตอร์

4. การประเมินระดับความเสี่ยง

4.1 ในการประเมินระดับความเสี่ยง คณะทำงานประเมินความเสี่ยงควรใช้ หลักเกณฑ์การพิจารณาต่อไปนี้

1) พิจารณาถึงโอกาสของการเกิดอันตราย

2) พิจารณาถึงความรุนแรงของอันตราย

4.2 คณะทำงานประเมินความเสี่ยง ดำเนินการประเมินระดับความเสี่ยงโดย พิจารณาระดับโอกาสและระดับ ความรุนแรงที่อาจเกิดขึ้น ลงในตารางการประเมินระดับความเสี่ยง ซึ่งการแบ่งระดับโอกาสและระดับความรุนแรงอาจเป็น 3 x 3 หรือ 4 x 4 หรือ 5 x 5

5. การจัดทำแผนจัดการความเสี่ยง

5.1 คณะทำงานประเมินความเสี่ยงควรนำผลการประเมินระดับความเสี่ยงมา เรียงลำดับ จากความเสี่ยง ที่ยอมรับไม่ได้ ความเสี่ยงสูง ความเสี่ยงปานกลาง ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ และความเสี่ยงเล็กน้อย เพื่อใช้ ในการพิจารณาความเร่งด่วนในการนำไปวางแผนการจัดการ ความเสี่ยง ดังนี้

1) หากเป็นความเสี่ยงที่ยอมรับไม่ได้ งานจะเริ่มหรือทำต่อไปไม่ได้จนกว่าจะ ลดความเสี่ยงให้ต่างระดับลง ถ้าไม่สามารถลดความเสี่ยงลงได้ ถึงแม้จะใช้ความพยายามหรือ ทรัพยากรอย่างเต็มที่แล้วก็ตาม ต้องห้ามทำงานต่อไปอย่างเด็ดขาด

2) หากเป็นความเสี่ยงสูง สถานประกอบการกิจการต้องลดความเสี่ยงลงก่อนจึง เริ่มทำงานได้ต้องจัดสรรทรัพยากรให้เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อลดความเสี่ยงนั้น ถ้าความเสี่ยง เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตหรือระหว่าง การปฏิบัติงานจะต้องมีการแก้ไขอย่างเร่งด่วน

3) หากเป็นความเสี่ยงปานกลาง สถานประกอบการกิจการจะต้องพยายามลด ความเสี่ยงลง โดยมีการพิจารณา ค่าใช้จ่ายของการป้องกันอย่างรอบคอบ มาตรการเพื่อลดความเสี่ยง จะต้องดำเนินการภายในระยะเวลาที่กำหนด เมื่อความเสี่ยงระดับปานกลางมีความสัมพันธ์กับ อันตรายร้ายแรง ควรทำการประเมินเพิ่มเติม ด้วยเทคนิคการประเมินความเสี่ยงที่เหมาะสม เพื่อหา

มาตรการที่จะลดโอกาสการเกิดอันตรายให้น้อยลง ซึ่งเป็นหลักการพิจารณาความจำเป็นในการปรับปรุงแก้ไขมาตรการควบคุมต่อไป

4) หากเป็นความเสี่ยงที่ยอมรับได้ สถานประกอบการกิจการอาจไม่ต้องการควบคุมเพิ่มเติม การพิจารณามาตรการ ควบคุมเพิ่มเติมอาจจะทำเมื่อเห็นว่าสามารถลดความสูญเสียให้กับสถานประกอบการได้ การติดตามตรวจสอบยังคงต้องทำเพื่อให้แน่ใจว่าการควบคุมยังคงมีอยู่และใช้ได้ผล

5) หากเป็นความเสี่ยงเล็กน้อย สถานประกอบการกิจการอาจไม่ต้องการดำเนินการใด ๆ เพิ่มเติมแต่ยังคงต้อง มีการทบทวนความเสี่ยงตามความเหมาะสม

5.2 คณะทำงานประเมินความเสี่ยง ควรพิจารณาและกำหนดมาตรการเพื่อลดความเสี่ยงตามลำดับดังนี้

ลำดับที่ 1: การขจัดอันตราย

ลำดับที่ 2: การทดแทน

ลำดับที่ 3: การควบคุมทางวิศวกรรม

ลำดับที่ 4: การควบคุมเชิงบริหารจัดการ

ลำดับที่ 5: อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

5.3 คณะทำงานประเมินความเสี่ยง ควรพิจารณาและกำหนดผู้รับผิดชอบเพื่อลดความเสี่ยงแต่ละความเสี่ยง และ กำหนดวันที่แล้วเสร็จ

6. การทบทวนแผนจัดการความเสี่ยง

6.1 การประเมินระดับความเสี่ยงทุกรายการ คณะทำงานประเมินความเสี่ยงจะต้องดำเนินการทบทวนแผนจัดการความเสี่ยงเป็นประจำอย่างต่อเนื่องตามช่วงเวลาที่กำหนดไว้

6.2 คณะทำงานประเมินความเสี่ยง ควรทบทวนแผนจัดการความเสี่ยงเพื่อลดระดับความเสี่ยงที่มีอยู่ให้อยู่ในระดับ ที่ยอมรับได้ หากเป็นไปได้ควรลดระดับความเสี่ยงให้เป็นความเสี่ยงเล็กน้อย

6.3 การทบทวนการประเมินความเสี่ยง ควรรายงานให้นายจ้างทราบ

7. การประเมินความเสี่ยง มอก.18001

ใช้การจำแนกประเภทกิจกรรมของงาน ระบุแหล่งกำเนิดของอันตราย ระบุว่าใครหรืออะไรจะได้รับอันตราย และอันตรายจะเกิดขึ้นอย่างไร กรอกข้อมูลลงในตารางชี้บ่งอันตรายซึ่งรูปแบบของตารางเป็นการใช้ตารางชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงอยู่ด้วยกัน แต่ไม่มีช่องมาตรการป้องกัน โดยแยกการป้องกันออกไปอยู่อีกตารางต่างหาก เรียกว่า ตารางจัดการความเสี่ยงการประเมินความเสี่ยงตามวิธี มอก.18001 เป็นการค้นหาอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานที่ต่างๆ

เทคนิคนี้ทำให้สามารถระบุลำดับความเสี่ยงของอันตรายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของงานที่ครอบคลุมสถานที่ เครื่องจักร อุปกรณ์ บุคลากร และขั้นตอนการทำงานที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ

หรือเจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อม หรือสิ่งต่างๆเพื่อให้ทราบถึงอันตรายที่มีอยู่ทั้งหมดในองค์กรเพื่อให้องค์กรสามารถพิจารณามาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่หรือที่กำหนดเป็นแผน

วิธีดำเนินการวิจัย

ขั้นตอนที่ 1 ศึกษาข้อมูลภายในสถานประกอบกิจการ กระบวนการผลิต และสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ศึกษารายละเอียดข้อมูลของสถานประกอบกิจการ กระบวนการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ และสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน ย้อนหลัง 3 ปี ตั้งแต่ ปี พ.ศ. 2564-2566

ขั้นตอนที่ 2 ลงพื้นที่สำรวจภายในสถานประกอบกิจการ

ศึกษากระบวนการผลิต ของบริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ

ขั้นตอนที่ 3 เสนอหัวข้อโครงการ

เสนอหัวข้อโครงการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทในเครือฯ อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา มีจุดประสงค์ เพื่อประเมินความเสี่ยง และเสนอแนะมาตรการแก้ไข หรือป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ภายใน Warehouse เนื่องจากทางสถานประกอบการยังไม่ได้มีการประเมินความเสี่ยงภายในพื้นที่ Warehouse

ขั้นตอนที่ 4 กำหนดแบบฟอร์ม และเกณฑ์ในการประเมินความเสี่ยง

การกำหนดแบบฟอร์มการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ทางคณะผู้จัดทำได้ปรับปรุงแบบฟอร์มให้เหมาะสมกับการใช้งาน โดยอ้างอิงหัวข้อที่สำคัญจากเล่มคู่มือการปฏิบัติตามระบบมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับสถานประกอบกิจการขนาดกลางและขนาดเล็ก โดยได้กำหนดแบบฟอร์มการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงไว้ เพื่อให้สามารถนำไปปรับใช้ให้เหมาะสมกับการใช้งานของสถานประกอบกิจการนั้นๆ

เกณฑ์การประเมินความเสี่ยงด้วยเทคนิค มอก.18001 ทางคณะผู้จัดทำได้ปรับปรุงเพิ่มเติมจากมาตรฐาน มอก.18001-2554 ซึ่งมาตรฐาน มอก.18001-2554 (คู่มือการจัดทำระบบ มอก.18001, 2557) จะกล่าวไว้เพียงกว้างๆ เพื่อให้แต่ละสถานประกอบกิจการสามารถปรับเกณฑ์ให้เหมาะสม กับประเภทของสถานประกอบกิจการนั้นๆ ซึ่งในโครงการนี้ได้ปรับปรุงเกณฑ์การพิจารณาระดับโอกาสการเกิดอันตรายให้มีความเหมาะสมกับสถานประกอบกิจการมากยิ่งขึ้น

ตารางที่ 1 เกณฑ์พิจารณาระดับความรุนแรง

ระดับความรุนแรง	ด้านบุคคล	ด้านทรัพย์สิน (มูลค่าความเสียหาย)	กระบวนการปฏิบัติงาน
มาก	- บาดเจ็บสาหัส - สูญเสียอวัยวะหรือทุพพลภาพ - เสียชีวิต	- มากกว่า 1 แสนบาท	- หยุดชะงักมากกว่า 3 วันขึ้นไป
ปานกลาง	- บาดเจ็บ - หยุดงานตั้งแต่ 3 วันขึ้นไป	- มากกว่า 5,000 บาท แต่ไม่เกิน 1 แสนบาท	- หยุดชะงักไม่เกิน 3 วัน
น้อย	- หยุดงานไม่เกิน 3 วัน - บาดเจ็บเล็กน้อย - ไม่มีการบาดเจ็บ	- ไม่เกิดความเสียหายทางการเงินและทรัพย์สิน หรือไม่เกิน 5,000 บาท	- ไม่มีการหยุดกระบวนการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2 เกณฑ์การพิจารณาปัจจัยโอกาสการเกิดอันตราย

ปัจจัยโอกาสการเกิดอันตราย	น้ำหนัก	ระดับคะแนน
1. จำนวนผู้เกี่ยวข้องทุกคนที่สัมผัสอันตราย/ปฏิบัติงาน	3	- มากกว่า 10 คนขึ้นไป = 3 คะแนน - 6-10 คน = 2 คะแนน - 1-5 คน = 1 คะแนน
2. ความถี่และระยะเวลาที่สัมผัส	3	- มากกว่า 30 ชม./สัปดาห์ขึ้นไป = 3 คะแนน - 10 - 30 ชม./สัปดาห์ = 2 คะแนน - น้อยกว่า 10 ชม./สัปดาห์ = 1 คะแนน
3. การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	3	- ไม่มีการตรวจวัด = 3 คะแนน - มีการตรวจวัด แต่ไม่ปฏิบัติตามค่ามาตรฐานกฎหมาย = 2 คะแนน - มีการตรวจวัดและเป็นไปตามค่ามาตรฐานกฎหมาย = 1 คะแนน
4. คู่มือความปลอดภัยที่เป็นไปตามมาตรฐาน	3	- ไม่มีลายลักษณ์อักษร = 3 คะแนน - มีเป็นลายลักษณ์อักษร แต่ไม่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 2 คะแนน - มีเป็นลายลักษณ์อักษรและเหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 1 คะแนน

ปัจจัยโอกาส การเกิดอันตราย	น้ำหนัก	ระดับคะแนน
5. การฝึกอบรมตามคู่มือ ความปลอดภัยอย่างมี ประสิทธิภาพ	3	- ไม่มีการฝึกอบรม = 3 คะแนน - มีการฝึกอบรม แต่ไม่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 2 คะแนน - มีการฝึกอบรมและเหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 1 คะแนน
6. การควบคุมการปฏิบัติ ตามคู่มือความปลอดภัยที่ได้ มาตรฐาน	2	- ไม่มีการควบคุมการปฏิบัติ = 3 คะแนน - มีการควบคุมการปฏิบัติ แต่ไม่มีการบันทึกหรือบันทึกแต่ไม่ ต่อเนื่อง = 2 คะแนน - มีการควบคุมการปฏิบัติและมีการบันทึกอย่างต่อเนื่อง = 1 คะแนน
7. อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล	2	- ไม่มีหรือมีแต่ไม่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 3 คะแนน - มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมกับ ลักษณะความเสี่ยง = 1 คะแนน
8. การออกแบบให้มี อุปกรณ์ความปลอดภัย สำหรับเครื่องมือเครื่องจักร หรืออาคารสถานที่	3	- ไม่มีหรือมีแต่ไม่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 3 คะแนน - มีการออกแบบให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยเหมาะสมกับลักษณะ ความเสี่ยง = 1 คะแนน
9. การตรวจสอบ/ซ่อม บำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์	3	- ไม่มีการตรวจสอบ ไม่มีการบำรุงรักษา = 3 คะแนน - มีการตรวจสอบ มีการบำรุงรักษา แต่ไม่มีการบันทึกหรือบันทึกแต่ ไม่ต่อเนื่อง = 2 คะแนน - มีการตรวจสอบ มีการบำรุงรักษา และมีการบันทึกอย่างต่อเนื่อง = 1 คะแนน
10. การเตือนอันตราย	2	- ไม่มีการเตือนอันตราย = 3 คะแนน - มีการเตือนอันตราย แต่ไม่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 2 คะแนน - มีการเตือนอันตรายเหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง = 1 คะแนน

ขั้นตอนการคิดระดับโอกาสการเกิดอันตราย

1. เลือกปัจจัยโอกาสการเกิดอันตรายเฉพาะที่เกี่ยวข้องกับลักษณะอันตราย
2. ผลลัพธ์คะแนนปัจจัยโอกาสการเกิดอันตราย (ΣN) = ระดับคะแนนที่ได้ \times น้ำหนักของปัจจัย
3. คะแนนรวม = [$\Sigma N_1 + \Sigma N_2 + \dots + \Sigma N_n$]
4. วิธีคำนวณคะแนนเต็ม
 กรณีที่ 1 มีโอกาสปัจจัยการเกิดอันตรายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด 10 ปัจจัย คะแนนเต็มเท่ากับ 81
 กรณีที่ 2 มีเฉพาะปัจจัยโอกาสการเกิดอันตรายบางปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับลักษณะอันตรายนั้นๆ

วิธีการคำนวณคะแนนเต็ม ดังนี้

$$\text{คะแนนเต็ม} = \Sigma \text{คะแนนสูงสุดของปัจจัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมด}$$

5. การคำนวณหาร้อยละโอกาสการเกิดอันตราย หาได้จาก

$$\frac{\text{คะแนนรวม}}{\text{คะแนนเต็ม}} \times 100$$

พิจารณาระดับโอกาสการเกิดอันตราย จากผลร้อยละโอกาสการเกิดอันตราย (%) ดังนี้

- ผลลัพธ์ที่ได้มากกว่า 70% ระดับโอกาสการเกิดอันตรายเท่ากับ มาก
- ผลลัพธ์ที่ได้มากกว่า 50% แต่ไม่เกิน 70% ระดับโอกาสการเกิดอันตรายเท่ากับ ปานกลาง
- ผลลัพธ์ที่ได้ไม่เกิน 50% ระดับโอกาสการเกิดอันตรายเท่ากับ น้อย

ตารางที่ 3 ตารางการประเมินระดับความเสี่ยง

ระดับความรุนแรง	โอกาสการเกิดอันตราย		
	มาก (>70%)	ปานกลาง (50% < x ≤ 70%)	น้อย (≤ 50%)
มาก	ความเสี่ยงยอมรับไม่ได้	ความเสี่ยงสูง	ความเสี่ยงปานกลาง
ปานกลาง	ความเสี่ยงสูง	ความเสี่ยงปานกลาง	ความเสี่ยงยอมรับได้
น้อย	ความเสี่ยงปานกลาง	ความเสี่ยงยอมรับได้	ความเสี่ยงเล็กน้อย

หลังจากดำเนินการชี้บ่งอันตราย ประเมินระดับความรุนแรงของผลกระทบ และระดับโอกาสการเกิดอันตรายเรียบร้อยแล้ว ผู้ประเมินจะต้องดำเนินการประเมินความเสี่ยง โดยนำระดับความรุนแรงของผลกระทบ และระดับโอกาสการเกิดอันตราย มาคำนวณระดับความเสี่ยงโดยใช้สมการ ดังนี้

ระดับความเสี่ยง = ระดับความรุนแรง × ระดับโอกาสการเกิดอันตราย
 ผลลัพธ์ที่ได้ คือ ระดับของความเสี่ยงจากการประเมิน ซึ่งตามเกณฑ์มาตรฐานของ มอก.
 18001-2554 แบ่งเป็น 5 ระดับ โดยมีมาตรการควบคุมความเสี่ยงตามเกณฑ์ที่แสดงในตารางที่ 5

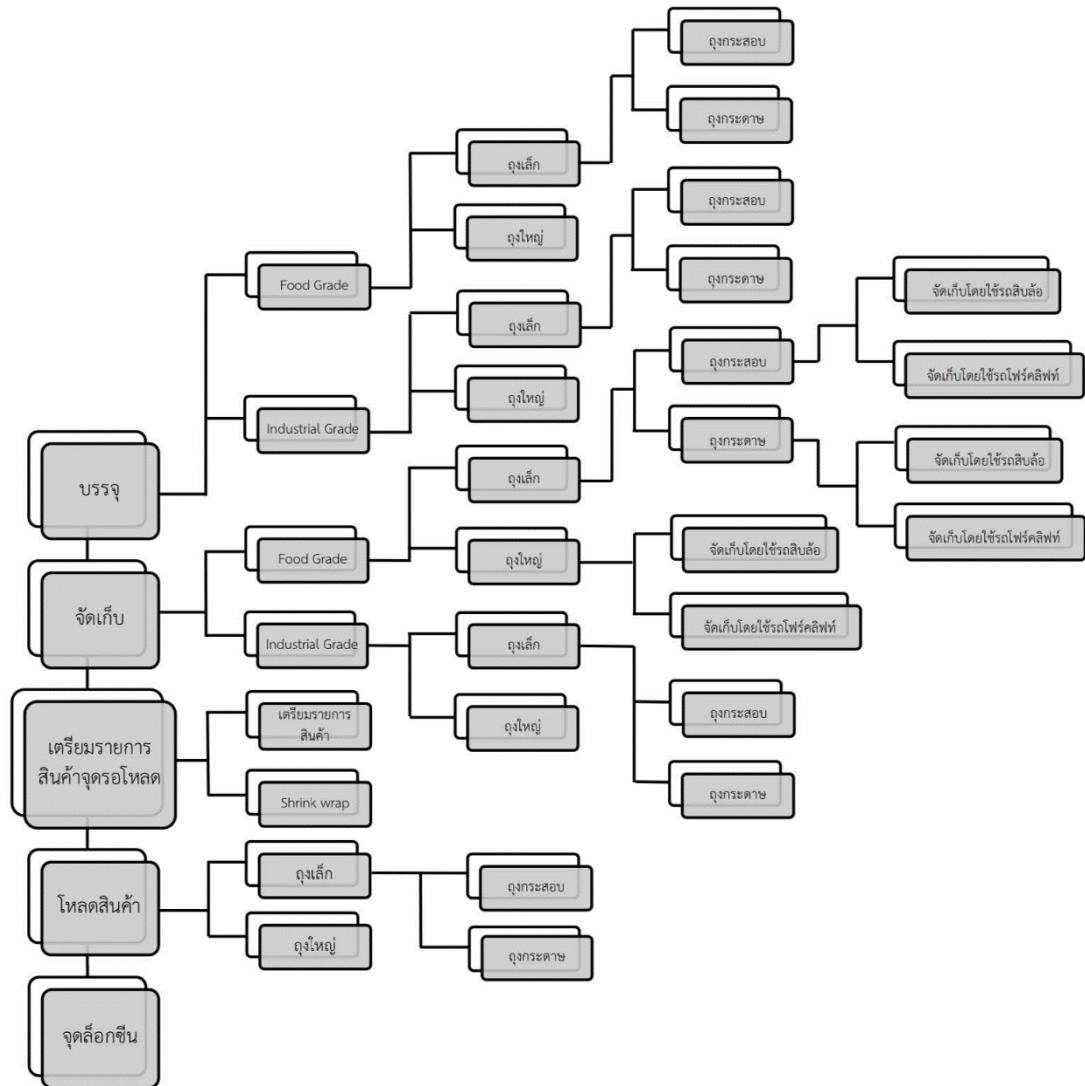
ตารางที่ 4 ตารางการบริหารความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	การควบคุมความเสี่ยง
ความเสี่ยงยอมรับไม่ได้	ต้องหยุดงานทันทีถ้าไม่สามารถลดความเสี่ยงลงได้
ความเสี่ยงสูง	ต้องมีมาตรการอย่างเพียงพอ เพื่อลดความเสี่ยงลงหรือควบคุมอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่ให้ความเสี่ยงเพิ่มขึ้น
ความเสี่ยงปานกลาง	ต้องพิจารณาลดความเสี่ยงลง กรณีไม่ต้องการลดความเสี่ยงหรือลดความเสี่ยงไม่ได้ ต้องมั่นใจว่ามีมาตรการการควบคุมที่มีประสิทธิภาพ และตรวจสอบได้
ความเสี่ยงยอมรับได้	ไม่ต้องมีมาตรการควบคุมเพิ่มเติม แต่ควรมีการทบทวนและตรวจสอบมาตรการการควบคุมที่มีอยู่ นั้น เพื่อให้มั่นใจว่ามีความต่อเนื่อง และมีประสิทธิภาพ
ความเสี่ยงเล็กน้อย	ไม่ต้องเพิ่มมาตรการควบคุม

ขั้นตอนที่ 5 สํารวจพื้นที่การทำงาน ขั้นตอนการทำงาน และรายละเอียดข้อมูลพนักงาน Warehouse ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน

ลงพื้นที่ศึกษาขั้นตอนในการทำงานภายในพื้นที่ Warehouse และสอบถามรายละเอียดขั้นตอนการทำงานจากพนักงาน และบุคคลอื่นๆที่เกี่ยวข้องที่ทำงานภายในพื้นที่ Warehouse จากการสำรวจพื้นที่การทำงานภายใน Warehouse ที่คณะผู้จัดทำได้นำมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มอก.18001-2554 มาดำเนินการวิเคราะห์ เพื่อให้ทราบถึงปัญหาด้านความปลอดภัยในกระบวนการทำงานภายใน Warehouse นั้น คณะผู้จัดทำได้รวบรวมกิจกรรมการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องได้จำนวนทั้งหมด 21 กิจกรรม ซึ่งบางกิจกรรมมีขั้นตอนการทำงานที่คล้ายคลึงกัน ดังนั้นคณะผู้จัดทำจึงได้รวมขั้นตอนการทำงานที่คล้ายคลึงกันเข้าด้วยกัน ดังนั้นกิจกรรมที่นำมาวิเคราะห์มีทั้งหมด 15 ชุด

แผนผังกระบวนการทำงานภายใน Warehouse



ภาพที่ 3 แผนผังกระบวนการทำงานภายใน Warehouse

ขั้นตอนที่ 6 การซึ่บั้งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงโดยใช้เครื่องมือ มอก.18001

ค้นหาความเสี่ยงในแต่ละขั้นตอนการทำงานของพนักงานที่ทำงานภายในพื้นที่ Warehouse โดยทำการซึ่บั้งอันตรายและวิเคราะห์ความเสี่ยงแต่ละกิจกรรม

ขั้นตอนที่ 7 จัดระดับความเสี่ยง และเสนอแนะมาตรการแก้ไข หรือป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

จัดระดับความเสี่ยงที่ได้จากการซึ่บั้งอันตรายและวิเคราะห์ความเสี่ยงแต่ละกิจกรรม จากนั้นเสนอแนะแนวทาง หรือมาตรการแก้ไขป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

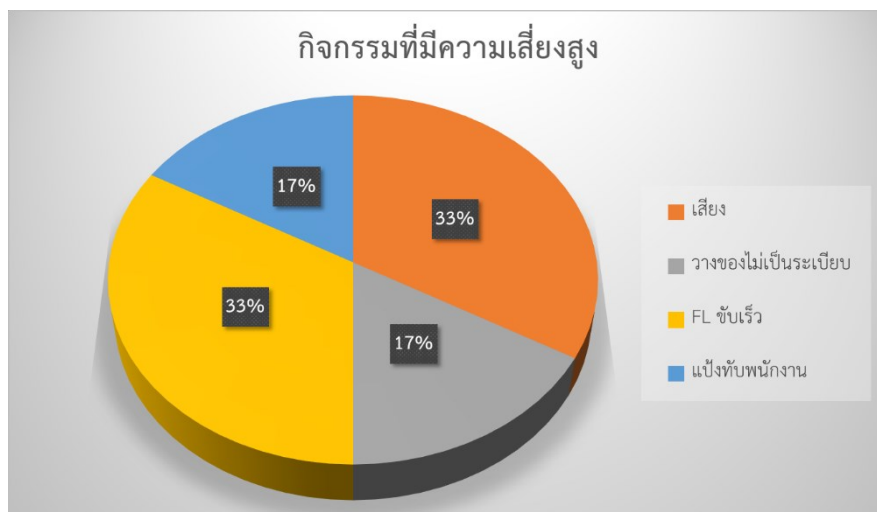
ขั้นตอนที่ 8 วิเคราะห์ผลการประเมินความเสี่ยง

ผลการประเมินความเสี่ยง ระดับความเสี่ยงปานกลางที่มีความถี่มากที่สุด 3 อันดับแรก คือ อันดับที่ 1 ความเร็วในการซัพซอร์พอล์คลิฟท์ อันดับที่ 2 รถพอล์คลิฟท์ชำรุด อันดับที่ 3 ถูงแบ้งล้มทับพนักงาน



ภาพที่ 4 ภาพแผนภูมิแท่ง แสดงลำดับความถี่ของแหล่งกำเนิดอุบัติเหตุระดับความเสี่ยงปานกลาง

ผลการประเมินความเสี่ยง ระดับความเสี่ยงสูงที่มีความถี่มากที่สุด คือ เกิดอุบัติเหตุในพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดัง และความเร็วในการซัพซอร์พอล์คลิฟท์ รองลงมา คือ วางของไม่เป็นระเบียบ และ ถูงแบ้งล้มทับพนักงาน



ภาพที่ 5 ภาพแผนภูมิวงกลม แสดงลำดับความถี่ของแหล่งกำเนิดอุบัติเหตุระดับความเสี่ยงสูง

ขั้นตอนที่ 9 ดำเนินการอบรมพนักงานกลุ่มเป้าหมาย

9.1 ติดต่อประสานงานกับฝ่ายบุคคล เพื่อให้ทางฝ่ายบุคคลช่วยประชาสัมพันธ์ข่าวสาร และ นัดหมาย วันเวลา สถานที่ในการอบรม สำหรับพนักงานขับซีรธโฟล์คลิฟท์ แผนกจัดเก็บจัดส่ง

9.2 หัวข้อที่อบรม ได้แก่ ความปลอดภัยในการขับซีรธโฟล์คลิฟท์

ขั้นตอนที่ 10 สรุปผลการประเมินความรู้ ก่อน – หลังอบรม และแบบประเมินความพึงพอใจ

ประเมินความรู้ ก่อน – หลังอบรม โดยใช้โปรแกรม Microsoft Excel

10.1 เกณฑ์การให้คะแนนแบบทดสอบความรู้

แบบสอบถามความรู้/ความเข้าใจเกี่ยวกับการอบรมความปลอดภัยในการขับซีรธโฟล์คลิฟท์ มีข้อคำถาม จำนวน 10 ข้อ 10 คะแนน โดยให้เลือก ถูกและผิด มีเกณฑ์การให้คะแนน ดังนี้

ตอบถูกคิดเป็น 1 คะแนน

ตอบผิดคิดเป็น 0 คะแนน

เกณฑ์การประเมินความรู้จำแนกเป็น 3 ระดับ อิงเกณฑ์ของ Bloom (1971) ดังนี้

ระดับความรู้สูง 8 – 10 คะแนน

ระดับความรู้ปานกลาง 6 – 7 คะแนน

ระดับความรู้ต่ำ 0 – 5 คะแนน

10.2 เกณฑ์การให้คะแนนแบบประเมินความพึงพอใจ

เกณฑ์การประเมินคะแนน

4.51 – 5.00 หมายถึง ระดับความพึงพอใจมากที่สุด

3.51 – 4.50 หมายถึง ระดับความพึงพอใจมาก

2.51 – 3.50 หมายถึง ระดับความพึงพอใจปานกลาง

1.51 – 2.50 หมายถึง ระดับความพึงพอใจน้อย

1.00 – 1.50 หมายถึง ระดับความพึงพอใจน้อยที่สุด

ขั้นตอนที่ 11 จัดทำรูปเล่มโครงการ การประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001

รวบรวมข้อมูลที่ได้จากการศึกษามาจัดทำเล่มรายงานโครงการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 เพื่อมอบให้ทางสถานประกอบการและมหาวิทยาลัย

สรุปผล อภิปรายผลและข้อเสนอแนะ

1. สรุปผล

1.1 สรุปผลการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ตารางที่ 5 สรุปผลการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก. 18001

ระดับความเสี่ยง	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	จำนวน	ร้อยละ
สูง	สื่อสารผิดพลาด เนื่องจากเสียงดัง	2	0.68%
	วางของไม่เป็นระเบียบ	1	0.34%
	ขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว	2	0.68%
	ถุงแบ่งล้มทับพนักงาน	1	0.34%
	รวม	6	2.05%
	แสงแดด	1	0.34%
ปานกลาง	ที่สูง	1	0.34%
	แท่งเหล็กตีมือ	2	0.68%
	วางของไม่เป็นระเบียบ	2	0.68%
	กำลังรถโฟล์คลิฟท์ไม่เพียงพอ	2	0.68%
	รถโฟล์คลิฟท์จอดงาไม่ตรงกับหูหิ้ว	2	0.68%
	ไพน้ำรดสับล้อเสีย	3	1.02%
	พื้นถนนลื่น	3	1.02%
	ขับรถสับล้อด้วยความเร็ว	3	1.02%
	รถสับล้อเฉี่ยวชน	3	1.02%
	ไฟฟ้า	4	1.37%
	พาลेतชำรุด	4	1.37%
	การให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์	4	1.37%
	ถุงแบ่งตกกีดขวางรถโฟล์คลิฟท์	5	1.71%
	รถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลेत	7	2.39%
	ความร้อน	8	2.73%
ฝุ่นแบ่ง	8	2.73%	

ตารางที่ 5 สรุปผลการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก. 18001 (ต่อ)

ระดับความเสี่ยง	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	จำนวน	ร้อยละ
	รถสิบล้อไม่ดึงเบรกมือ	8	2.73%
	ถุงแฉ่งหล่น	9	3.07%
	ท่าทางการทำงาน	13	4.44%
	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่	14	4.78%
	รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชน	14	4.78%
	ถุงแฉ่งล้มทับพนักงาน	16	5.46%
	รถโฟล์คลิฟท์ชำรุด	19	6.48%
	ขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว	29	9.90%
	รวม	184	62.80%
	ความร้อนนอกโกดัง	3	1.02%
	แสงแดด	8	2.73%
เล็กน้อย	ความร้อนภายในโกดัง	17	5.80%
	ความร้อนในโรงงาน	2	0.68%
	ท่าทางการทำงาน	14	4.78%
	รถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาล์	2	0.68%
	เลท		
	ถุงแฉ่งตกกีดขวางรถโฟล์คลิฟท์	1	0.34%
	สื่อสารผิดพลาด เนื่องจากเสียงดัง	1	0.34%
	ทางเข้า-ออกจำกัด	1	0.34%
	มุมอับภายในรถขนส่งสินค้า	1	0.34%
	แสงจากคอมพิวเตอรื	1	0.34%
	ความสูงพัคกลม	1	0.34%
	อุปกรณ์ลื้อคชินขาดมือ	1	0.34%

ตารางที่ 5 สรุปผลการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.
18001 (ต่อ)

ระดับความเสี่ยง	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	จำนวน	ร้อยละ
	กรรไกรตัดโดนนิ้ว	1	0.34%
	ฝุ่นแป้ง	31	10.58%
	รวม	85	29.01%
	ท่าทางการทำงาน	17	5.80%
ยอมรับได้	ฝุ่นแป้ง	1	0.34%
	รวม	18	6.14%

ตารางที่ 6 แบบฟอร์มการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 1		รวมทั้งหมด : 8 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบ้ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์รับพาเลทถุงแบ้งจากจุดที่พนักงานเรียงกระสอบไปวาง บริเวณจุดพักแบ้ง	ฝุ่นแบ้ง	ฝุ่นแบ้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแบ้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
		เสียง	พนักงานเสียสมาธิในการขับขี่เนื่องจากเสียงดัง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	3	3	3	2	6	3	3	-	35	75	46.67%	น้อย	ปานกลาง	ยอมรับได้

แผนก : บรรจุ (Food Grade)	วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567	ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
---------------------------	---------------------------------------	------------	---------------------

รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง	พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS
---	-----------------------------------

แผนก : บรรจุ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษ : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 1		รวมทั้งหมด : 8 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			บริเวณบรรจุ ทำให้ขับรถเฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/ประตู/พนักงาน																	
		รถโฟล์คลิฟท์	งารถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้พาเลทแบริ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงาน เรียงถุง กระสอบ	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

การซื้อป้องกันอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลเท ทำให้งารถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแป้ง/พาลเท/พนักงาน	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานให้สัญญาณผิด	- พนักงานเรียงถุง	3	9	-	3	3	6	6	3	3	4	40	72	55.56%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)	วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567	ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
---------------------------	---------------------------------------	------------	---------------------

รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง	พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS
---	-----------------------------------

แผนก : บรรจ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 1		รวมทั้งหมด : 8 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแแบ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ โรง SWS										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			วิธีการสื่อสารคลาดเคลื่อนทำให้พาเลททับเท้าพนักงาน																	
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งดรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยว	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 1		รวมทั้งหมด : 8 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คคลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS										
การซื้อป้องกันอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน																	
		มุมอับภายในห้องบรรจุ	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
2	พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบริ่ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า	การจัดเรียงถุงแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับเท้าของพนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	9	2	4	9	-	-	39	57	68.42%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานคลุ่มถุงแป้ง	3	9	3	3	6	4	2	-	-	-	30	57	52.63%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานคลุ่มถุงแป้งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	- พนักงานคลุ่มถุงแป้ง	3	9	-	3	9	6	2	9	-	-	41	57	71.93%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade) วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567 ชุดที่ : 1 รวมทั้งหมด : 8 แผ่น

รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 1			รวมทั้งหมด : 8 แผ่น							
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS										
การซื้อป้องกันอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานคลุ่มถุงแบริ่ง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 2		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง															พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์รับพาเลทถุงแบริ่งจากสายพานโรบอทไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	36	75	48.00%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแบริ่ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย

แผนก : บรรจุ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษาค : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 2		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			จากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน																	
	รถโฟล์คลิฟท์	รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาลเทแบงที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลเท ทำให้จารถโฟล์คลิฟท์ชน	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลเท ทำให้จารถโฟล์คลิฟท์ชน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 2		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น											
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS													
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)							
			ถุงแบริ่ง/พาเลท/ สายพาน/ พนักงาน																		
	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งานรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	

แผนก : บรรจุ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษ : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 2		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโพลีคลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		มุมอับภายในห้องบรรจุ	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
2	พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบริ่ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า	การจัดเรียงถุงแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับเท้าของพนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	9	2	4	9	-	-	39	57	68.42%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	3	3	9	4	2	-	-	-	33	57	57.90%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 2		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโพลีคลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานคลุมถุงแบริ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	9	6	2	9	-	-	41	57	71.93%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโพลีคลิฟท์	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33 %	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 3		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์รับถุงแบ่งจากสายพานบรรจุ นำมาใส่ พาเลท และจัดทรงถุงแบ่ง	การจัดเรียง พาเลท	พาเลทล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	-	9	3	-	36	60	60.00%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแบ่ง	ฝุ่นแบ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไกลไปชนถุงแบ่ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 3		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
	ทำทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
	รถโฟล์คลิฟท์	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาละลัมทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ สอดงาโฟล์คลิฟท์ไม่	- พนักงานบรรจุ	- พนักงานบรรจุ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษาค้นคว้า : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 3		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโพลีคลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS												
การชี้แจงอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ตรงกับหัวถุงแบ่ง ทำให้งาโพลีคลิฟท์เสียบถุงแบ่งขาด																	
		ความเร็วในการขับรถโพลีคลิฟท์	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งารถโพลีคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษาค : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 3		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คคลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		มุมอับภายในห้องบรรจุ	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
2	รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแบ่งไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง	การจัดเรียงถุงแบ่ง	ถุงแบ่งล้มทับเท้าของพนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	3	9	-	3	9	2	4	9	-	-	39	57	68.42%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแบ่ง	ฝุ่นแบ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	3	9	3	3	6	4	2	-	-	-	30	57	52.63%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 3		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโพลีคลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานคลุมถุงแบ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	3	9	-	3	9	6	2	9	-	-	41	57	71.93%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโพลีคลิฟท์	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 4		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแ่ง															พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์รับพาเลทถุงแ่งจากจุดที่พนักงานเรียงกระสอบไปวาง บริเวณจุดพักแ่ง	ฝุ่นแ่ง	ฝุ่นแ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแ่ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 4		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			จากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน																	
	รถโฟล์คลิฟท์	รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาลेतแบริ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลेत ทำให้จารถโฟล์คลิฟท์ชน	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลेत ทำให้จารถโฟล์คลิฟท์ชน	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 4		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ถุงแบริ่ง/พาเลท/ พนักงาน																	
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานให้สัญญาณผิดวิธีการสื่อสารคลาดเคลื่อนทำให้พาเลททับเท้าพนักงาน	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	3	9	-	3	3	6	6	3	3	4	40	72	55.56%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 4		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งารถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/เสา/พนักงาน																	
2	พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบริ่ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า	การจัดเรียงถุงแบริ่ง ฝุ่นแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับเท้าของพนักงาน ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคือง	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง - พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	9	2	4	9	-	-	39	57	68.42%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
					3	9	3	3	6	4	2	-	-	-	30	57	52.63%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 4		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น											
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI													
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)							
			ระบบทางเดินหายใจ																		
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานคลุมถุงแบริ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	9	6	2	9	-	-	41	57	71.93%	มาก	น้อย	ปานกลาง	
	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์		พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 5		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง															พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์รับพาเลทถุงแบริ่งจากสายพานโรบอทไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแบริ่ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 5		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			จากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน																	
	รถโฟล์คลิฟท์	รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาลेतแบริ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลेत ทำให้จารถโฟล์คลิฟท์ชน	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลेत ทำให้จารถโฟล์คลิฟท์ชน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 5		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ถุงแบริ่ง/พาเลท/ สายพาน/ พนักงาน																	
	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งานรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 5		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง															พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
2	พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบริ่ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า	การจัดเรียงถุงแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับเท้าของพนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	9	2	4	9	-	-	39	57	68.42%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	3	3	9	4	2	-	-	-	33	57	57.90%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานคลุมถุงแบริ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	9	6	2	9	-	-	41	57	71.93%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 5		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง										พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/เสา/พนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 6		รวมทั้งหมด : 6 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแแบ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์รับถุงแแบ่งจากสายพานบรรจ นำมาใส่ พาเลท และจัดทรงถุงแแบ่ง	การจัดเรียง พาเลท	พาเลทล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	-	9	3	-	36	60	60.00%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแแบ่ง	ฝุ่นแแบ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแแบ่ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 6		รวมทั้งหมด : 6 แผ่น			
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง															พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
	ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์		3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
	รถโฟล์คลิฟท์	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา		3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ สอดงาโฟล์คลิฟท์ไม่	- พนักงานบรรจ		3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)							
			ตรงกับหัวถุงแป้ง ทำให้งาโพลีคลิฟท์เสียบถุงแป้งขาด																		
		ความเร็วในการขับรถโพลีคลิฟท์	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งารถโพลีคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	

แผนก : บรรจ (Industrial Grade) วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567 ชุดที่ : 6 รวมทั้งหมด : 6 แผ่น

รายละเอียดงาน : รถโพลีคลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 6		รวมทั้งหมด : 6 แผ่น			
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง															พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		มุมอับภายในห้องบรรจ	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
2	รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแบ่งไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง	ฝุ่นแบ่ง	ฝุ่นแบ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไป	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 6		รวมทั้งหมด : 6 แผ่น					
รายละเอียดงาน : รถโพลีคลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง														พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI							
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)							
			ชนสูงแบ่ง/ พนักงาน																		
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานนั่งขับรถโพลีคลิฟท์ปัดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย	
	รถโพลีคลิฟท์		งารถโพลีคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาละลัมทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 02 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 6		รวมทั้งหมด : 6 แผ่น										
รายละเอียดงาน : รถโพล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง								พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโพล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโพล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลेत ทำให้งารถโพล์คลิฟท์ชนถุงแบ่ง/พาลेत/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโพล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโพล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาลेत/พนักงาน	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้ง บริเวณจุดพักแป้งใส่รถสิบล้อ	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะยกใส่รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คคลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษาค : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7			รวมทั้งหมด : 14 แผ่น									
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
	ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย	
	แสงแดด	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	4	9	-	-	33	57	57.90%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้	
	รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ชำรุดทำให้พาละเลยที่	- พนักงานจัดเรียงถุง	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษาค้นคว้า : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาด/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12												
การชี้แจงอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ขนย้ายล้มทับพนักงาน																	
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วทำให้เบรกไม่อยู่ไถลลงสไลด์เฉี่ยวชนพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)			วันที่ทำการศึกษา : 05 กุมภาพันธ์ 2567			ชุดที่ : 7			รวมทั้งหมด : 14 แผ่น											
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ						พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12														
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			พาเลท ทำให้งารถโฟล์คคลิฟท์ชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน																	
		รถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโฟล์คคลิฟท์/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโฟล์คลิฟท์	รถโฟล์คลิฟท์ ช้ำรูด ทำให้กำลังรถไม่เพียงพอรถไทรลอสโลปชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	6	-	37	66	56.06%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความร้อนด้านนอกโกดัง	พนักงานขับรถสิบล้อเหนียวล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนจาก	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7			รวมทั้งหมด : 14 แผ่น									
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระตาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			แสงแดดด้านนอกโกดัง																	
2	ขนย้ายสินค้าไปโกดังจัดเก็บสินค้า	รถสิบล้อ	ไฟหน้ารถสิบล้อเสีย ทำให้รถชนเสา/ไม้กั้น ขณะขับรถไปโกดังจัดเก็บสินค้า	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะขนย้ายใส่รถสิบล้อไปโกดังจัดเก็บสินค้า	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษ : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
	ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถสิบล้อปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย	
	แสงแดด	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	2	4	9	-	-	33	57	57.89%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้	
	ความร้อนภายในโรงงาน	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการ	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้	

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษาค : 05 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12										
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโรงงาน																	
	มุมอับภายในโรงงาน	พนักงานขับรถสิบล้อเฉี่ยวชนพนักงานและรถที่สัญจรไปมา	- พนักงานและรถที่สัญจรไปมา		3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	รถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อด้วยความเร็ว ทำให้	- พนักงานขับรถสิบล้อ		3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)			วันที่ทำการศึกษาค้นคว้า : 05 กุมภาพันธ์ 2567			ชุดที่ : 7			รวมทั้งหมด : 14 แผ่น											
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ						พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12														
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			เบรกไม่อยู่ชนเสาโกดัง/ไม้กั้น																	
		พื้นถนน	พื้นถนนเปื้อนกากมันทำให้รถสิบล้อลื่นไถลชนประตูโกดัง/ไม้กั้น	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
3	รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้งลงจากรถสิบล้อและนำไปจัดเก็บบริเวณที่พนักงานโกดังแจ้ง	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะยกลงจากรถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวด	- พนักงานขับรถ	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)			วันที่ทำการศึกษาค้นคว้า : 05 กุมภาพันธ์ 2567			ชุดที่ : 7			รวมทั้งหมด : 14 แผ่น											
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ						พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12														
การชี้แจงอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			เมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	โพลีคลิฟท์																
	ฝุ่นแป้ง		ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	มุมอับภายในโกดัง		พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 05 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถลิบล้อ															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาลเทแบ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระตาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองเห็นช่องเสียบพาเลท ทำให้งารถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแป้ง/พาเลท	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 05 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 7		รวมทั้งหมด : 14 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12												
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโฟล์คคลิฟท์/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		พื้นลื่น	รถโฟล์คคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	-	3	3	2	6	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 8		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คคลิฟท์								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้ง บริเวณจุดพักแป้ง เข้าไปจัดเก็บภายในโกดังตามที่พนักงานโกดังแจ้ง	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถ ทำให้รถโฟล์คคลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	-	3	3	2	6	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คคลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/	- พนักงานคลุมถุงแป้ง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 8		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			พาเลท/พนักงาน																	
	ฝุ่นแป้ง		ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 8		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้พาลเทแบ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 8		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วทำให้เบรกไม่อยู่ไถลลงสไลด์เฉี่ยวชนพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลเท ทำให้งารถโฟล์คลิฟท์ชน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 8		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ถุงเป้ง/พาเลท/ พนักงาน																	
		รถโฟล์คลิฟท์	รถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้กำลัง รถไม่เพียงพอ รถไถลลงสไลป ชนถุงเป้ง/ พนักงาน	- พนักงานที่ สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	6	-	37	66	56.06%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปาน กลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษ : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้ง บริเวณจุดพักแป้งใส่รถสิบล้อ	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะยกใส่รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งารถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาด)										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานนั่งขับรถโพลีคลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	แสงแดด	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการ		- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	2	4	9	-	-	33	57	57.89%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			เสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน																	
	ความร้อนด้านนอกโกดัง		พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนจากแสงแดดด้านนอกโกดัง	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	รถโฟล์คลิฟท์		จารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบ่งที่	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต๊าก)										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ขนย้ายล้มทับพนักงาน																	
		รถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโฟล์คคิลท์/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถโฟล์คคิลท์	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		พื้นลื่น	รถโฟล์คคิลท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
2	ขนย้ายสินค้าไปโกดังจัดเก็บสินค้า	รถสิบล้อ	ไฟหน้ารถสิบล้อเสีย ทำให้รถชนเสา/ไม้กั้น ขณะขับรถไปโกดังจัดเก็บสินค้า	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถสิบล้อปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะขนย้ายใส่	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษ : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			รถสิบล้อไปโกดังจัดเก็บสินค้า																	
		แสงแดด	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	-	3	3	2	4	9	-	-	33	57	57.89%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ความร้อนภายในโรงงาน	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโรงงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต๊อ)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		มุมอับภายในโรงงาน	พนักงานขับรถสิบล้อเฉี่ยวชนพนักงานและรถที่สัญจรไปมา	- พนักงานและรถที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		รถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อด้วยความเร็ว ทำให้เบรกไม่อยู่ชนเสาโกดัง/ไม้กั้น	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		พื้นถนน	พื้นถนนเปื้อนกากมันทำให้รถสิบล้อลื่นไถลชน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 9			รวมทั้งหมด : 11 แผ่น									
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ประตูโกดัง/ไม้กั้น																	
3	รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้งลงจากรถสิบล้อและนำไปจัดเก็บบริเวณที่พนักงานโกดังแจ้ง	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะยกลงจากรถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการ	- พนักงานขับรถ	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น			
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	โพลีคลิฟท์																
	มุมอับภายในโกดัง	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์เดี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา		3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจาก	- พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์		3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 9		รวมทั้งหมด : 11 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไกลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	6	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้ง บริเวณจุดพักแป้งใส่รถสิบล้อ	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะยกใส่รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดิน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	3	3	3	4	2	9	3	-	39	75	52.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การขี้งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			หายใจ																	
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปัดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
	แสงแดด		แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	4	9	-	-	33	57	57.90%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนด้านนอกโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนจากแสงแดดด้านนอกโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		รถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโฟล์ค	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			คลัง/พนักงาน	โพลีคลิฟท์																
		รถโพลีคลิฟท์	งารถโพลีคลิฟท์ ชำรุด ทำให้ พาเลทแบ่งที่ชน ย้ายล้มทับ พนักงาน	- พนักงานที่ สัญจรไปมา - พนักงาน บรรจุ	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		พื้นลิ้น	รถโพลีคลิฟท์ เบรกไม่อยู่ไหลไป ชนถุงแบ่ง/ พนักงาน	- พนักงานที่ สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
2	ขนย้ายสินค้าไปโกดังจัดเก็บสินค้า	รถสิบล้อ	ไฟหน้ารถสิบล้อเสีย ทำให้รถชนกองดิน/เสา/ไม้กั้น ขณะขับรถไปโกดังจัดเก็บสินค้า	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถสิบล้อปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3															
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		แสงแดด	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	2	4	9	-	-	33	57	57.89%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะขนย้ายใส่รถสิบล้อไปโกดังจัดเก็บสินค้า	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		พื้นถนน	พื้นถนนเปื้อนกากมันทำให้รถสิบล้อลื่นไถลชนประตูโกดัง/	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ไม้กั้น																	
	รถสิบล้อ		พนักงานขับรถสิบล้อด้วยความเร็ว ทำให้เบรกไม่อยู่ชนเสาโกดัง/ไม้กั้น	- พนักงานขับรถสิบล้อ	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	มุมอับภายในโรงงาน		พนักงานขับรถสิบล้อเฉี่ยวชนพนักงานและรถที่สัญจรไปมา	- พนักงานและรถที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษ : 07 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น			
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโรงงาน	พนักงานขับรถสปีดล้อเหยี่ยว/ล้อ/อ่อนเปลี้ยในการทำงาน เนื่องจากความร้อนจากแสงแดดภายในโรงงาน	- พนักงานขับรถสปีดล้อ	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
3	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ผู้สำรองพื้นที่ปฏิบัติงานโกดังแจ้ง	มุมอับภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหยี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งล้มทับพนักงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	-	9	3	-	32	60	53.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อเนื่องจากการก้มและท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไกลไปชนถุงแ่ง/พนักงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		จัดเรียงถุงแ่ง	ถุงแ่งตกกีดขวางทางเดินรถ	- พนักงานขับรถ	3	9	-	3	3	2	6	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น								
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ทำให้รถโฟล์คคลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	โฟล์คคลิฟท์																
4	รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้งลงจากรถสิบล้อและหิ้วถุงแป้งไปจัดเก็บบริเวณที่ปูผ้ารองพื้น	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นขณะยกลงจากรถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คคลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			จากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน																	
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		มุมอับภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		พื้นลื่น	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	-	9	3	4	36	66	54.55%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		จัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	6	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				วันที่ทำการศึกษา : 07 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			แป้ง/พาเลท/พนักงาน																	
		รถโฟล์คลิฟท์	งารถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้พาเลทแป้งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาเลท ทำให้งา	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)			วันที่ทำการศึกษ : 07 กุมภาพันธ์ 2567			ชุดที่ : 10		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น													
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่						พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3															
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)							
			รถโฟล์คคลิฟท์ชน ถุงแป้ง/พาเลท																		
	รถสิบล้อ		พนักงานขับรถ สิบล้อไม่ได้ดึง เบรกมือ ทำให้รถ ไหลไปชนรถโฟล์ค คลิฟท์/พนักงาน	- พนักงาน ขับรถ โฟล์คคลิฟท์ - พนักงานที่ สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปาน กลาง	

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 11		รวมทั้งหมด : 9 แผ่น			
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12					
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ สอบถามเจ้าหน้าที่โกดัง หรือเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ เพื่อระบุตำแหน่งสินค้า	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตา และเกิดการ ระคายเคือง ระบบทางเดิน หายใจ	- พนักงาน ขับรถ โฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับ ได้
		ท่าทางใน การทำงาน	พนักงานนั่งขับรถ โฟล์คลิฟท์ปวด เมื่อยกล้ามเนื้อ จากการบิดเอี้ยว ตัวในการทำงาน	- พนักงาน ขับรถ โฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับ ได้
		ความเร็วใน การขับรถ	พนักงานขับรถ โฟล์คลิฟท์ด้วย สัญจรไปมา	- พนักงานที่ สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปาน กลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 11		รวมทั้งหมด : 9 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		โพลีคลิฟท์	ความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งารถโพลีคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน																	
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 11		รวมทั้งหมด : 9 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ในโกดัง																	
2	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ยกสินค้ามาบริเวณจุดเตรียมสินค้าก่อนโหลต	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานนั่งขับรถโพลีคลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 11		รวมทั้งหมด : 9 แผ่น			
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12					
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโฟล์คลิฟท์	จารถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้ พาเลทแบ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานโกดัง	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานโกดัง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		มุมอับภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 11		รวมทั้งหมด : 9 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			เฉี่ยวชนถุงแบ้ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน																	
	ความร้อนภายในโกดัง		พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	ที่สูง		พนักงานลื่นตกลงจากถุงแบ้ง	- พนักงานเกาะถุง	3	9	-	3	3	6	6	9	3	-	42	66	63.64%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 11				รวมทั้งหมด : 9 แผ่น								
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			เนื่องจากขึ้นเกาะหูกู้แข่งถุงใหญ่																	
3	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ตรวจเช็คจำนวนสินค้า	การจัดเรียงถุงแข่ง	ถุงแข่งหล่นทับขณะตรวจเช็คจำนวนสินค้า	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	-	3	3	2	6	9	-	-	38	57	66.67%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแข่ง	ฝุ่นแข่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	2	2	-	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษาค่า : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 11		รวมทั้งหมด : 9 แผ่น			
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ท่าทางในการทำงาน	เจ้าหน้าที่เซ็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อเนื่องจากการก้ม และท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานานจนถุงแบ้ง/ประตุ/พนักงาน	- พนักงานขับรถ โพล์คลิฟท์	6	9	-	3	3	2	2	9	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ความเร็วในการขับรถ โพล์คลิฟท์	พนักงานขับรถ โพล์คลิฟท์ด้วย	- พนักงานที่สัญจรไปมา	6	9	-	3	3	3	2	9	-	4	39	66	59.10%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งามรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแปปัง/พาเลท/พนักงาน																	
		มุมอับภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแปปัง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567 ชุดที่ : 11 รวมทั้งหมด : 9 แผ่น

รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่) พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษ : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 11		รวมทั้งหมด : 9 แผ่น			
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,5,6,11,12					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	3	2	-	-	-	35	57	61.40%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์สอบถามเจ้าหน้าที่โกดังหรือเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เพื่อระบุตำแหน่งสินค้า	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษาค่า : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรอโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
	ทำทางในการทำงาน	พนักงานนึ่งซับริด โพลีคลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	พนักงานนึ่งซับริด โพลีคลิฟท์	- พนักงานซับริด โพลีคลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
	ความเร็วในการซับริดโพลีคลิฟท์	พนักงานซับริดโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งา	พนักงานซับริดโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น			
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกตรอโหด (Shrink wrap)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11					
การซึบอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			รถโฟล์คลิฟท์ เฉี่ยวชนถุงแป้ง/ พาเลท/พนักงาน																	
2	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ ยกสินค้ามาบริเวณจุด เตรียมสินค้าก่อนโหด	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตา และเกิดการ ระคายเคือง ระบบทางเดิน หายใจ	- พนักงาน ขับรถ โฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับ ได้
	ท่าทางใน การทำงาน	พนักงานนั่งขับรถ โฟล์คลิฟท์ปวด เมื่อยกล้ามเนื้อ	- พนักงาน ขับรถ โฟล์คลิฟท์		3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกุตรอโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			จากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน																	
	รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานโกดัง	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว	- พนักงานโกดัง	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอลหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
	มุมอับภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น								
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11										
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
3	พนักงานจัดวางพาเลทและเรียงถุงแป้งบนพาเลท	การจัดเรียงถุงแป้ง/พาเลท	ถุงแป้ง/พาเลทหล่นทับเท้าพนักงานขณะจัดวางพาเลท	พนักงานจัดวางพาเลท	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	พนักงานจัดวางพาเลท	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	45	51	88.24%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานจัดวางพาเลทเหนียวล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานจัดวางพาเลท	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	45	51	88.24%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานจัดวางพาเลทปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการยกถุงแ่งที่มีน้ำหนัก	- พนักงานจัดวางพาเลท	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การขี้งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			มาก และทำทางการทำงานซ้ำๆ เป็นเวลานาน																	
	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์		พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานจัดเรียงถุง	3	9	-	3	3	6	2	3	3	4	36	72	50.00%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	รถโฟล์คลิฟท์		พนักงานให้สัญญาณผิดวิธีการสื่อสารคลาดเคลื่อน	- พนักงานจัดวางพาเลท	3	9	-	3	3	6	6	3	3	4	40	72	55.56%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษ : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกุตรโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนพนักงาน																	
4	รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่จัดเรียงถุงแป้งเรียบร้อยแล้วไปวาง บริเวณเครื่องแรปสินค้า	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นทับเท้าพนักงานขณะขนย้ายไปยังเครื่องแรปสินค้า	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	-	9	3	-	36	60	60.00%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษ : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอลหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้พาเลทแบงที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงาน แรปสินค้า	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		รถโฟล์คลิฟท์	พนักงานให้สัญญาณผิดวิธีการสื่อสารคลาดเคลื่อนทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนพนักงาน	- พนักงาน แรปสินค้า	3	9	-	3	3	6	6	3	3	4	40	72	55.56%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความเร็วในการซึบรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานซึบรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
5	พนักงานดึงฟิล์มแรปมัดกับพาเลท และกดเครื่องแรปสินค้า	พาเลท	พาเลทเกี่ยวพนักงานแรปสินค้า เนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งหล่นทับเท้าพนักงานขณะ	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรอโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ดิ่งฟิล์มแรปมัดกับพาเลท																	
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	45	51	88.24%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานแรปสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจาก	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง

การซึบงอันตราย					การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)							
			ความร้อนภายในโกดัง																		
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานแรปสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ เนื่องจากการก้ม และท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง	
	ไฟฟ้า		ไฟฟ้าช็อตพนักงานแรป	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง	

แผนก : จัดส่ง วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567 ชุดที่ : 12 รวมทั้งหมด : 17 แผ่น

รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap) พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			สินค้าขณะกดเครื่องแรปสินค้า																	
		การจัดวางฟิล์มแรปสินค้า	พนักงานสะดุดฟิล์มแรปสินค้าทำให้พนักงานล้มใส่เครื่องแรปสินค้า ขณะทำการแรปสินค้า	- พนักงานแรปสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
6	พนักงานเช็คเกอร์ตรวจสอบจำนวนคำสั่งซื้อและความเรียบร้อยหลังการแรป	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดิน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	2	2	-	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น				
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหด (Shrink wrap)														พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11						
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			หายใจ																	
	ความร้อนภายในโกดัง		เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	3	2	-	-	-	35	57	61.40%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	ท่าทางในการทำงาน		เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการท่าทางการ	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	-	3	3	2	2	9	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 12		รวมทั้งหมด : 17 แผ่น										
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกตรอโหด (Shrink wrap)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การซึบอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน																	
		มุมอับภายในรถขนส่งสินค้า	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ภายในรถขนส่งสินค้า ทำให้ขับรถเฉี่ยวชนพนักงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	พนักงานทำความสะอาดรถขนส่งสินค้าและนำกระดาษปูพื้นรถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ความร้อนภายในตู้ขนส่งสินค้า	พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน	- พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การขี้งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			เนื่องจากความร้อนภายในรถขนส่งสินค้า																	
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานทำ ความสะอาด และปูพื้นรถ ขนส่งสินค้า ขวด เมื่อยกล้ามเนื้อ เนื่องจากการยก ของหนักและการ บิดเอี้ยวตัวใน การทำงาน	- พนักงานทำ ความสะอาด และปูพื้นรถ ขนส่งสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		การจัดวางกระดาษปูพื้น	พนักงานสะดุด มีวนกระดาษที่ใช้ปูพื้นรถขนส่งสินค้า ทำให้พนักงานพลัดตกจากรถขนส่งสินค้า	- พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า - พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	ปานกลาง	สูง
2	พนักงานเป่าสินค้าก่อนทำการโหลด	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานเป่าสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการก้มตัวและการทำงานซ้ำๆ เป็นเวลานาน	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานเป่าสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)												พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11								
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ไฟฟ้า	ไฟฟ้าช็อต พนักงานเป่า สินค้า ขณะใช้ เครื่องเป่าฝุ่นแป้ง	- พนักงาน เป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		การจัดเรียง ถุงแป้ง	ถุงแป้งล้มทับเท้า ของพนักงาน	- พนักงาน เป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		เสียง	พนักงานสื่อสาร ผิดพลาด เนื่อง จากเสียงดัง บริเวณจัดส่ง สินค้า ทำให้รถ โฟล์คลิฟท์เฉี่ยว	- พนักงาน เป่าสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	ปานกลาง	สูง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11										
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ชนพนักงานเป่าสินค้า																	
	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์		พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานเป่าสินค้า - พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	ปานกลาง	สูง
	พาเลท		พาเลทเกี่ยวพนักงานเป่าสินค้า เนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การขี้งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
3	รถโฟล์คลิฟท์ขนสินค้ามายังบริเวณท้ายรถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อเนื่องจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)													พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11							
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		มุมอับภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567					ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น								
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)										พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11										
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโฟล์คลิฟท์	งารถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้พาเลทแบ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วเหยียบเบรกไม่ทัน ทำให้งารถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/พนักงาน	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			หรือรถพุ่งตกจากจุดโหลดสินค้า																	
		จัดเรียงถุงแบ่ง	ถุงแบ่งไถลจากพาเลทกีดขวางทางเดินรถ ทำให้พนักงานขับรถ โพล์คลิฟท์เบรคไม่อยู่ชนถุงแบ่ง	- พนักงานขับรถ โพล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	6	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
4	พนักงานจัดเรียงสินค้าใส่รถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแบ่ง	ฝุ่นแบ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคือง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ระบบทางเดินหายใจ																	
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานจัดเรียงสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ เนื่องจากการเอื้อมการยกของหนักและท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การขี้งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานจัดเรียงสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งไหลล้นทับพนักงานขณะยกถุงแป้งนำมาจัดเรียง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		พาลาท	พาลาทเกี่ยวพนักงานจัดเรียง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			สินค้า เนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด																	
		การจัดวางผ้าคลุมถุงแบ้ง	พนักงานสะดุดผ้าคลุมถุงแบ้ง ทำให้พนักงานพลัดตกจากรถขนส่งสินค้า	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
5	พนักงานเช็คเกอร์ตรวจสอบจำนวนคำสั่งซื้อและสภาพการเย็บปากถุง	ฝุ่นแบ้ง	ฝุ่นแบ้งเข้าตาและเกิดการระคายเคือง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	2	2	-	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานไหลตลิ่งค้ำตุ้งเล็ก (ถุงกระสอบ)														พื้นที่ปฏิบัติงาน : โถง 1,2,3,11						
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ระบบทางเดินหายใจ																	
	ความร้อนภายในโกดัง	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	3	2	-	-	-	35	57	61.40%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
	ท่าทางในการทำงาน	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการ	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	-	3	3	2	2	9	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)														พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11						
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน																	
	การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งล้มทับเท้าของพนักงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์		3	9	-	3	3	2	6	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
	มุ่มอับภายในรถขนส่งสินค้า	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ภายในรถขนส่งสินค้า ทำให้ขับรถเฉี่ยวชนพนักงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์		3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การชั่งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
6	พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	ประตู	ประตูรถหนีบมือพนักงาน	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		แท่งเหล็กปิดประตูรถขนส่งสินค้า	แท่งเหล็กตีโดนมือพนักงานขณะนำแท่งเหล็กตักถอนลื้อค	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)													พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11							
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ประตูลงขนส่งสินค้า																	
	ความร้อนภายนอกโกดัง	พนักงานปิดประตูลงขนส่งสินค้าเหนื่อยง่าย/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายนอกโกดัง	พนักงานปิดประตูลงขนส่งสินค้า	- พนักงานปิดประตูลงขนส่งสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง
	ท่าทางในการทำงาน	พนักงานปิดประตูลงขนส่งสินค้าปวดเมื่อย	พนักงานปิดประตูลงขนส่งสินค้า	- พนักงานปิดประตูลงขนส่งสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 13		รวมทั้งหมด : 18 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11												
การขี้งอันตราย				การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			กลัมน้ำจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน																	
	รถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนพนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า		3	9	-	9	-	-	6	3	-	6	36	48	75.00%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	พนักงานเป่าสินค้าก่อนทำการโหลต	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานเป่าสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการก้มตัวและการทำงานซ้ำๆ เป็นเวลานาน	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานเป่าสินค้าเหนียวล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ไฟฟ้า	ไฟฟ้าช็อตพนักงานเป่าสินค้า ขณะใช้เครื่องเป่าฝุ่นแป้ง	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		การจัดเรียงถุงแป้ง	ถุงแป้งล้มทับพนักงาน	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	ปานกลาง	สูง

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		เสียง	พนักงานสื่อสารผิดพลาด เนื่องจากเสียงดังบริเวณจัดส่งสินค้า ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนพนักงานเป่าสินค้า	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	ปานกลาง	สูง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/	- พนักงานเป่าสินค้า - พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	ปานกลาง	สูง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)														พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3						
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			พาเลท/พนักงาน																	
		พาเลท	พาเลทเกี่ยวพนักงานเป่าสินค้า เนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด	- พนักงานเป่าสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
2	รถโฟล์คลิฟท์ขนสินค้าขึ้นรถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	4	2	9	3	-	45	75	60.00%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
	ท่าทางในการทำงาน	พนักงานนั่งขับรถ	พนักงานนั่งขับรถ โพล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	- พนักงานขับรถ โพล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย
	ความร้อนภายในโกดัง	พนักงานนั่งขับรถโพล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโพล์คลิฟท์ เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดังส่งสินค้า	- พนักงานขับรถ โพล์คลิฟท์	3	9	9	3	3	2	2	9	3	-	43	75	57.33%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง วันที่ทำการศึกษาค่า : 10 กุมภาพันธ์ 2567 ชุดที่ : 14 รวมทั้งหมด : 13 แผ่น

รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่) พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น										
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)								พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3												
การขี้งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		รถโฟล์คลิฟท์	จากรถโฟล์คลิฟท์ ชำรุด ทำให้พาเลทแบ้งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	3	6	-	35	66	53.03%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบ้ง/พาเลท/พนักงานหรือรถพุ่งตกจากจุดโหลดสินค้า	- พนักงานที่สัญจรไปมา	3	9	-	3	3	6	2	9	3	4	42	72	58.33%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)														พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3						
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		เสียง	พนักงานสื่อสารผิดพลาด เนื่องจากเสียงดังบริเวณจัดส่งสินค้า ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	3	9	3	3	3	2	6	3	3	-	35	75	46.67%	น้อย	ปานกลาง	ยอมรับได้
		ทางเข้า-ออกจำกัด	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนประตู	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	3	9	-	3	3	2	2	9	3	4	38	72	52.78%	ปานกลาง	เล็กน้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			รถขนส่งสินค้าเนื่องจากทางเข้า-ออกจำกัด																	
3	พนักงานเช็คเกอร์ตรวจสอบจำนวนคำสั่งซื้อและความเรียบร้อยของพาเลท	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	2	2	-	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ความร้อนภายในโกดัง	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการ	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	9	3	3	3	2	-	-	-	35	57	61.40%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น					
รายละเอียดงาน : งานไหลตลับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)													พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3								
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง																
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)							
			ทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง																		
	ท่าทางในการทำงาน		เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	6	9	-	3	3	2	2	9	-	-	34	57	59.65%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้	
	การจัดเรียงถุงแป้ง		ถุงแป้งล้มทับเท้าของพนักงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	3	9	-	3	3	2	6	3	9	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		มุมอับภายในรถขนส่งสินค้า	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์มองไม่เห็นเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ภายในรถขนส่งสินค้า ทำให้ขับรถเฉี่ยวชนพนักงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	3	9	-	3	3	2	2	9	-	4	35	63	55.56%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
4	ปิดประตูรถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)															พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3					
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		แท่งเหล็กปิดประตูรถขนส่งสินค้า	แท่งเหล็กตีโดนมือพนักงานขณะนำแท่งเหล็กตีกลอนล้อคประตูรถขนส่งสินค้า	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
		ความร้อนภายนอกโกดัง	พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายใน	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	9	9	-	-	6	9	-	-	42	51	82.35%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษ : 10 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 14		รวมทั้งหมด : 13 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานไหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)														พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3						
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			นอกโกดัง																	
	ท่าทางในการทำงาน		พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	9	-	-	36	42	85.71%	มาก	น้อย	ปานกลาง
	รถสิบล้อ		พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถ	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	3	9	-	9	-	-	6	3	-	6	36	48	75.00%	มาก	น้อย	ปานกลาง

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 12 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 15		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น				
รายละเอียดงาน : งานล็อกซิ่น เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น														พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาช้าง 2						
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
1	พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	คอมพิวเตอร์	แสงสีฟ้าทำให้ความสามารถในการมองเห็นลดลง/เกิดอาการตาล้า	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	3	9	3	3	3	2	2	9	-	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		แสงแดด	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	3	9	-	3	3	2	2	9	-	-	31	57	54.39%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	3	9	-	3	3	6	2	9	3	-	38	66	57.58%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง				วันที่ทำการศึกษา : 12 กุมภาพันธ์ 2567				ชุดที่ : 15				รวมทั้งหมด : 5 แผ่น								
รายละเอียดงาน : งานล็อกซิ่น เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น								พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาซัง 2												
การชี้บ่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน																	
		ไฟฟ้า	ไฟฟ้าช็อตพนักงานขณะเปิด-ปิดสวิทช์คอมพิวเตอร์	- พนักงานช้หน้ากากสินค้า	3	9	-	3	3	2	2	9	3	-	34	66	51.52%	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง
		ความสูงของพัทลมติดผนัง	พนักงานศีรษะชนพัทลมติดผนังเนื่องจากความสูง	- พนักงานช้หน้ากากสินค้า	3	9	-	3	3	2	4	9	-	-	33	57	57.89%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 12 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 15		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานล็อกซิ้น เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น															พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาซัง 2					
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
			ของพัดลมติดผนังไม่เหมาะสม																	
2	ล็อกซิ้นตู้	ฝุ่นแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	- พนักงานล็อกซิ้นตู้รถขนส่งสินค้า	3	9	9	3	3	4	2	9	-	-	42	66	63.64%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		อุปกรณ์ล็อกซิ้น	อุปกรณ์ล็อกซิ้นมีความคมทำให้บาดเจ็บมือพนักงาน	- พนักงานล็อกซิ้นตู้รถขนส่งสินค้า	3	9	-	3	3	2	6	9	-	-	35	57	61.40%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้

แผนก : จัดส่ง					วันที่ทำการศึกษา : 12 กุมภาพันธ์ 2567										ชุดที่ : 15		รวมทั้งหมด : 5 แผ่น			
รายละเอียดงาน : งานลือกซิ่น เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น															พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาซัง 2					
การชั่งอันตราย					การประเมินความเสี่ยง															
ลำดับ	กิจกรรม/งานที่ปฏิบัติ	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่เกิดขึ้น	ใคร/อะไรได้รับอันตราย	เกณฑ์การพิจารณาโอกาสการเกิดอันตราย										รวม	คะแนนเต็ม	% โอกาสที่จะเกิดอันตราย	โอกาสเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง
					1. จำนวนคน (3)	2. ระยะเวลา (3)	3. ตรวจสภาพแวดล้อม (3)	4. คู่มือความปลอดภัย (3)	5. ฝึกอบรม (3)	6. ปฏิบัติตามคู่มือ (2)	7. PPE (2)	8. แบบความปลอดภัย (3)	9. ซ่อม/บำรุงรักษา (3)	10. เตือนอันตราย (2)						
		กรรไกร	กรรไกรตัดโดนนิ้วพนักงานขณะตัดอุปกรณ์ลือกซิ่น	- พนักงานลือกซิ่นตู้รถขนส่งสินค้า	3	9	-	3	3	2	6	9	-	-	35	57	61.40%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		แสงแดด	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	- พนักงานลือกซิ่นตู้รถขนส่งสินค้า	3	9	-	3	3	2	2	9	-	-	31	57	54.39%	ปานกลาง	น้อย	ยอมรับได้
		ท่าทางในการทำงาน	พนักงานลือกซิ่นปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการก้ม และการ	- พนักงานลือกซิ่นตู้รถขนส่งสินค้า	3	9	-	3	3	6	2	3	3	-	32	66	48.48%	น้อย	น้อย	เล็กน้อย

1.2 สรุปผลเพื่อเสนอแนะแนวทาง หรือมาตรการการป้องกันแก้ไข

ตารางที่ 7 สรุปผลการจัดลำดับความเสี่ยง

ลำดับความเสี่ยง	จำนวน	ร้อยละ
สูง	6	2.05
ปานกลาง	184	62.80
เล็กน้อย	85	29.01
ยอมรับได้	18	6.14

ตารางที่ 8 สรุปผลข้อเสนอแนะแนวทาง หรือมาตรการการป้องกันแก้ไข 5 อันดับแรก

ข้อเสนอแนะ	จำนวน	ร้อยละ
ท่าทางการทำงาน		
- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม		
- จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่อง ลักษณะท่าทางการนั่งขับรถไฟล์คลิฟท์ที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างถูกต้องด้วยตนเอง	44	15.02
- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน		
ฝุ่นแป้ง		
- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการ์ดปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย	40	13.65
- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน		
- จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน		
ขับรถไฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว		
- เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถไฟล์คลิฟท์ คือ ขณะขับรถลงเนิน โดยมีสินค้าบรรจุทุกอยู่ให้ขับรถถอยหลังเมื่อลงเนินเสมอ		
- ทาสีกันลื่น เพื่อเพิ่มการยึดเกาะถนนขณะเบรก และป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน	31	10.58
- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ		
- ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆภายในโรงงานให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน		
- จัดทำโปสเตอร์ณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน		

ตารางที่ 8 สรุปผลข้อเสนอแนะแนวทาง หรือมาตรการการป้องกันแก้ไข 5 อันดับแรก (ต่อ)

ข้อเสนอแนะ	จำนวน	ร้อยละ
ความร้อนภายในโกดัง		
- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน	30	10.24
- จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน		
- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน		
รถโฟล์คคลิฟท์ชำรุด		
- กรณีมีรถโฟล์คคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน		
- จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คคลิฟท์เกิดการขัดข้อง	19	6.48
- จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน		
- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน		

ตารางที่ 9 แบบฟอร์มรายการทะเบียนความเสี่ยงและข้อเสนอแนะ

แผนก : บรรจ (Food Grade)					ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คคลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คคลิฟท์รับพาเลทถุงแบริ่งจากจุดที่พนักงานเรียงกระสอบไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง						
1	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแบริ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณบรรจทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโฟล์คคลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
2	รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	งารถโฟล์คคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบริ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คคลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คคลิฟท์เกิดการขัดข้อง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
3	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลาท ทำให้จากรถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแป้ง/พาลาท/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดการขนย้ายจำนวนพาลาทต่อหนึ่งรอบ -อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะสามารถใช้งานหรือขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดความสูงของการจัดเรียงถุงกระสอบไม่ให้บังช่องมองพาลาท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> • พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตา ก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน • การตรวจสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตา

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<p>ให้กับพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้พนักงานหยุดการขับรถทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับแว่นแล้วเสร็จและทดสอบว่าไม่เกินค่ามาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ขับรถต่อได้
4	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	พนักงานให้สัญญาณผิดวิธีการสื่อสารคลาดเคลื่อน ทำให้พาเลททับเท้าพนักงาน	ปานกลาง	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้ให้สัญญาณ	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้บริเวณหน้างาน - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบ้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
5	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งามรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบ้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็ว บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่บรรจุให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
6	มุมอับภายในห้องบรรจุ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบ้ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	ปานกลาง	- ติดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยก - รถโฟล์คลิฟท์ปีบแตร ให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออก ห้องบรรจุ	- ติดป้ายเตือนบริเวณมุมอับของห้องบรรจุ - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน - ซ่อมแซมและทำความสะอาดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยกที่เกิดการชำรุด
7	ฝุ่นแบ้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแบ้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิด

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบ้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					- แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	คลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
8	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้องและท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบ้ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า						

แผนก : บรรจ (Food Grade)					ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
9	การจัดเรียงถุงแบริ่ง	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับเท้าของพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีจุดสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดทำแท่นยืนสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
10	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	พนักงานคลุมถุงแบริ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างง่าย ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 1	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
11	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/ พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็ว บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแบริ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
12	ฝุ่นแบริ่ง	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปีละ 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการ์ดปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 2	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์รับพาเลทถุงแบริ่งจากสายพานโรบอทไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง						
1	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนถุงแบริ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดบริเวณจุดพักแบริ่งทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
2	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาเลท ทำให้วางรถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแบริ่ง/พาเลท/สายพาน/พนักงาน	ปานกลาง	- กำหนดการขนย้ายจำนวนพาเลทต่อหนึ่งรอบ - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับชีรรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะ	- กำหนดความสูงของการจัดเรียงถุงกระดาษไม่ให้บังช่องมองพาเลท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตา ก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับชีรรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน การตรวจสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตา

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 2	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					สามารถใช้งานหรือขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ได้	<ul style="list-style-type: none"> • ให้ออกพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์ • กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้พนักงานหยุดการขับรถทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับแว่นแล้วเสร็จและทดสอบว่าไม่เกินค่ามาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ขับรถต่อได้
3	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแป้งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 2	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SW5	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน
4	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งามรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแบริ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
5	มุมอับภายในห้องบรรจุ	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ติดกระจกโค้งจากรางบริเวณทางแยก - รถโฟล์คลิฟท์ปีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออก ห้องบรรจุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายเตือนบริเวณมุมอับของห้องบรรจุ - กำหนดเส้นทางจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 2	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SW5	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- ซ่อมแซมและทำความสะอาดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยกที่เกิดการชำรุด
6	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกวิธี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกวิธีและท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
7	ฝุ่นแบริ่ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	เล็กน้อย	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปุ๋ย 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 2	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
กิจกรรม : พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบริ่ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า						
8	การจัดเรียงถุงแบริ่ง	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับเท้าของพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีจุดสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดทำแท่นยืนสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
9	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	พนักงานคลุมถุงแบริ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 2	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SW5	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
10	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานคลุมถุงแป้ง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแป้งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
11	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานคลุมถุงแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปีละ 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 3	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์รับถุงแบริ่งจากสายพานบรรจุนำมาใส่พาเลท และจัดทรงถุงแบริ่ง						
1	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแบริ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณบรรจุทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
2	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดทำช่องสำหรับจัดเก็บพาเลท เพื่อป้องกันพาเลทล้มทับพนักงาน

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 3	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดทำรายการตรวจเช็คการจัดระเบียบการวางพาเลทเป็นประจำ ก่อนเริ่มงานและหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist)
3	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานบรรจุ	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ สอดงาโฟล์คลิฟท์ไม่ตรงกับหูหิ้ว ถุงแบ่ง ทำให้งาโฟล์คลิฟท์ เสียบบางข้าง	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน - อบรมทบทวนความรู้ประจำปี สำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะ ความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับ ทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน
4	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจาก	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็ว	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 3	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			การเข้าโค้ง งารถโฟล์คลิฟท์ เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/ พนักงาน		บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่บรรจุให้มองเห็นได้อย่าง ชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การขับขี่ ปลอดภัยภายในโรงงาน
5	มุมอับภายใน ห้องบรรจุ	- พนักงานที่สัญจร ไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/ประตู/ พนักงาน	ปานกลาง	- ติดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยก - รถโฟล์คลิฟท์ปีบแตร ให้สัญญาณ ขณะเข้า- ออก ห้องบรรจุ	- ติดป้ายเตือนบริเวณมุมอับของ ห้องบรรจุ - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์ คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงาน ให้ชัดเจน - ซ่อมแซมและทำความสะอาดกระจก โค้งจราจร บริเวณทางแยกที่เกิดการ ชำรุด
6	การจัดเรียงพาเลท	- พนักงานที่สัญจร ไปมา	พาเลทล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดทำช่องสำหรับจัดเก็บพาเลท เพื่อ ป้องกันพาเลทล้มทับพนักงาน - จัดทำรายการตรวจเช็คการจัด ระเบียบการวางพาเลทเป็นประจำ

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 3	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						ก่อนเริ่มงานและหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist)
7	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปีละ 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการ์ดปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
8	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างง่ายด้วยตนเอง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 3	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คคลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแบ่งไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง						
9	การจัดเรียงถุงแบ่ง	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	ถุงแบ่งล้นทับเท้าของพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีจุดสำหรับคลุมถุงแบ่ง - จัดทำแท่นยืนสำหรับคลุมถุงแบ่ง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
10	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	พนักงานคลุมถุงแบ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง

แผนก : บรรจุ (Food Grade)					ชุดที่ : 3	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ โรง SWS	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
11	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/ พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็ว บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแบริ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
12	ฝุ่นแบริ่ง	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจสอบวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปุ๋ย 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 4	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คคลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คคลิฟท์รับพาเลทถุงแบริ่งจากจุดที่พนักงานเรียงกระสอบไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง						
1	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนถุงแบริ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณบรรจทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโฟล์คคลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
2	รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	งารถโฟล์คคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบริ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คคลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คคลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 4	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
3	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งามรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/เสา/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแบริ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
4	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานเรียงถุงกระสอบ	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาเลท ทำให้งารถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กำหนดการขนย้ายจำนวนพาเลทต่อหนึ่งรอบ - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	- กำหนดความสูงของการจัดเรียงถุงกระสอบไม่ให้บังช่องมองพาเลท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตา ก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาต

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 4	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					ลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับ ชีรตโฟล์คลิฟท์ภายใน โรงงานเท่านั้น จึงจะ สามารถใช้งานหรือขับชี รตโฟล์คลิฟท์ได้	<p>ขับชีรตโฟล์คลิฟท์ภายใน โรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตา ให้กับพนักงานกลุ่มขับรต โฟล์คลิฟท์ • กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ ที่กำหนด ต้องแจ้งให้ พนักงานหยุดการขับรตทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยว กับแว่นแล้วเสร็จและ ทดสอบว่าไม่เกินค่า มาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ ขับรตต่อได้
5	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานเรียงถุง	พนักงานให้สัญญาณผิดวิธีการ สื่อสารคลาดเคลื่อน ทำให้ พาเลททับเท้าพนักงาน	ปานกลาง	- อบรมทบทวนความรู้ ประจำปีสำหรับผู้ขับรต โฟล์คลิฟท์และผู้ให้ สัญญาณ	- พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรม ก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณ รถโฟล์คลิฟท์

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 4	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้บริเวณหน้างาน - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
6	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจปีละ 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 4	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
7	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบริ่ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า						
8	การจัดเรียงถุงแบริ่ง	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับเท้าของพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีจุดสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดทำแท่นยืนสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 4	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
9	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	พนักงานคลุมถุงแบริ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างง่าย ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
10	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวางรัยยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแบริ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์ณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน

แผนก : บรรจุ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 4	รวมทั้งหมด : 7 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ) ไปวาง บริเวณจุดพักแป้ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
11	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานคลุมถุงแป้ง	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปุ๋ย 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 5	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์รับพาเลทถุงแ่งจากสายพานโรบอทไปวาง บริเวณจุดพักแ่ง						
1	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนถุงแ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดบริเวณบรรจทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
2	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาเลท ทำให้วางรถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแ่ง/พาเลท/สายพาน/พนักงาน	ยอมรับได้	- กำหนดการขนย้ายจำนวนพาเลทต่อหนึ่งรอบ - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับชีรรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะ	- กำหนดความสูงของการจัดเรียงถุงกระดาษไม่ให้บังช่องมองพาเลท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตาก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับชีรรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน การตรวจสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตา

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 5	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					สามารถใช้งานหรือขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ได้	<p>ให้กับพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้พนักงานหยุดการขับรถทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับแว่นแล้วเสร็จและทดสอบว่าไม่เกินค่ามาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ขับรถต่อได้
3	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบริ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	<p>- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>- จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง</p>

แผนก : บรรจุ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 5	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
4	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งามรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแบริ่ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแบริ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
5	ฝุ่นแบริ่ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปีละ 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการ์ดปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 5	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
6	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : พนักงานนำถุงพลาสติกมาคลุมถุงแบริ่ง และติดป้ายรายละเอียดสินค้า						
7	การจัดเรียงถุงแบริ่ง	- พนักงานคลุมถุงแบริ่ง	ถุงแบริ่งล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีจุดสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดทำแท่นยืนสำหรับคลุมถุงแบริ่ง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 5	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
8	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานคลุมถุงแ่ง	พนักงานคลุมถุงแ่งปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการเอื้อมจับถุงพลาสติก	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างถูกต้องด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
9	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานคลุมถุงแ่ง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแ่ง/พาเลท/เสา/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์ณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
10	ฝุ่นแ่ง	- พนักงานคลุมถุงแ่ง	ฝุ่นแ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 5	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ) ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 1,2,3 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					- แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คคลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบริ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คคลิฟท์รับสูงแบริ่งจากสายพานบรรจนำมาใส่พาเลท และจัดทรงสูงแบริ่ง						
1	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนสูงแบริ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณบรรจทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโฟล์คคลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
2	รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	งารถโฟล์คคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คคลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คคลิฟท์เกิดการขัดข้อง
3	ความเร็วในการขับรถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งารถโฟล์คคลิฟท์	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็ว	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ

แผนก : บรรจุ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			เฉี่ยวชนถุงแบ้ง/พาเลท/ พนักงาน		บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่บรรจุให้มองเห็นได้อย่าง ชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ ปลอดภัยภายในโรงงาน
4	มุมอับภายใน ห้องบรรจุ	- พนักงานที่สัญจร ไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เฉี่ยวชนถุงแบ้ง/พาเลท/ประตู/ พนักงาน	ปานกลาง	- ติดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยก - รถโฟล์คลิฟท์ปีบแต่ ให้สัญญาณ ขณะเข้า- ออก ห้องบรรจุ	- ติดป้ายเตือนบริเวณมุมอับของ ห้องบรรจุ - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์ คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงาน ให้ชัดเจน - ซ่อมแซมและทำความสะอาดกระจก โค้งจราจร บริเวณทางแยกที่เกิดการ ชำรุด
5	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานบรรจุ	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ สอด งาโฟล์คลิฟท์ไม่ตรงกับหัวถุง แบ้ง ทำให้งาโฟล์คลิฟท์เสียบถุง แบ้งขาด	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดหาแวนครอบตากันฝุ่นให้กับ พนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์, เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน
6	การจัดเรียงพาเลท	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแบ้งล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีจุดสำหรับคลุมถุงแบ้ง - จัดทำแท่นยืนสำหรับคลุมถุงแบ้ง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : บรรจุ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
7	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจสอบวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปีละ 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
8	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกวิธี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีสูงแบ่งไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง						
9	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนสูงแบ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณจุดพักแบ่งทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
10	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง
11	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มอง	ปานกลาง	- กำหนดการขนย้ายจำนวนพาเลทต่อหนึ่งรอบ	- กำหนดความสูงของการจัดเรียงสูงใหญ่ไม่ให้บังช่องมองพาเลท

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			ไม่เห็นช่องเสียบพาลेत ทำให้จากรถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแบง/พาลेत/พนักงาน		<ul style="list-style-type: none"> - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะสามารถใช้งานหรือขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> • พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตาก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน • การตรวจสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตาให้กับพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์ • กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้พนักงานหยุดการขับรถทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับแว่นแล้วเสร็จและทดสอบว่าไม่เกินค่า

แผนก : บรรจุ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจุ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						มาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ขับรถต่อได้
12	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานคลุมถุงแบ่ง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแบ่งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
13	ฝุ่นแบ่ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแบ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจสอบวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปีละ 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : บรรจ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 6	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : รถโฟล์คลิฟท์รับสินค้าสูงใหญ่ไปวาง บริเวณจุดพักแบ่ง					พื้นที่ปฏิบัติงาน : บรรจ 4,5,6 โรง SWI	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
14	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระตาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้ง บริเวณจุดพักแป้งใส่รถสิบล้อ						
1	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแป้งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การขับที่ปลอดภัยภายในโรงงาน
2	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานจัดเรียงถุง	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแป้งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
3	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วทำให้เบรกไม่อยู่ ไถลลงสไลปเฉี่ยวชนพนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก 	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถโฟล์คลิฟท์ คือ ขณะขับรถลงเนิน โดยมีสินค้าบรรทุกอยู่ที่ขับรถถอยหลังเมื่อลงเนินเสมอ - ทาสีกันลื่น เพื่อเพิ่มการยึดเกาะถนนขณะเบรก และป้องกันการลื่น บริเวณพื้นที่การทำงาน - จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในโรงงานให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การจับซีปิดมัยภายในโรงงาน
4	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลเลท ทำให้งารถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแบ้ง/พาลเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กำหนดการขนย้ายจำนวนพาลเลทต่อหนึ่งรอบ - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะสามารถใช้งานหรือขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ได้	- กำหนดความสูงของการจัดเรียงสินค้าไม่ให้บังช่องมองพาลเลท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตา ก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน การตรวจสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตาให้กับพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์ กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						พนักงานหยุดการขับรถทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับ แวนแล้วเสร็จและ ทดสอบว่าไม่เกินค่า มาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ ขับรถต่อได้
5	รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจร ไปมา - พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึง เบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถ โพลีคลิฟท์/พนักงาน	ปานกลาง	- ขณะจอดรถ ต้องดึง เบรกมือทุกครั้ง	- เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถสิบล้อ คือ ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุน ล้อทุกครั้งป้องกันรถไหลระหว่างจอด รอยกถุงแป้งใส่รถสิบล้อ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ ปลอดภัย (WI) ไว้ บริเวณภายในรถสิบล้อ ที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรก มือ และใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกัน พนักงานลืม และป้องกันการ ทำงาน ข้ามขั้นตอน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
6	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้กำลังรถไม่เพียงพอรถไหลลงสโลปชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
7	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งหล่นขณะยกใส่รถสิบล้อ	ปานกลาง	- ห้ามพนักงานยืน เดิน หรือทำงานใต้งาที่ยกสูงไว้ แม้จะไม่ได้บรรทุกสินค้า หรือในขณะขับ	- ตรวจเช็คการจัดเรียงถุงแป้งทุกครั้งก่อนการยกใส่รถสิบล้อ

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					เคลื่อนไม่ควรให้ง่าที่ยก ไว้ข้ามศีรษะพนักงานคนอื่น ๆ	- อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเส้นจราจรสำหรับที่จอดรถสิบล้อภายในโรงงาน เส้นทางขับริดจักรยาน และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน - กั้นพื้นที่ทำงานทุกครั้ง โดยไม่ให้มีรถสัญจรผ่านบริเวณที่มีการขนย้ายถุงแป้งใส่รถสิบล้อ
8	ความร้อนด้านนอกโกดัง	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนจากแสงแดดด้านนอกโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถสิบล้อ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
9	แสงแดด	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดหาแว่นกันแดดให้กับพนักงาน โดยเลือกสีเลนส์ให้เหมาะสมกับกิจกรรมการขับรถกลางแจ้ง เพื่อลดความจ้าของแสงในขณะขับรถ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน
10	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปุ๋ย 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
11	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : ขนย้ายสินค้าไปโกดังจัดเก็บสินค้า						
12	มุมอับภายในโรงงาน	- พนักงานและรถที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถสิบล้อเฉี่ยวชนพนักงานและรถที่สัญจรไปมา	ปานกลาง	- ติดกระจกโค้งจราจรบริเวณทางแยก - รถสิบล้อบีบแตรให้สัญญาณ ขณะออกจากจุดขนแบ่งใส่รถสิบล้อและบีบแตรขณะก่อนเข้าภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดังและภายในโรงงาน - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถภายในโรงงาน เส้นทางขับรถจักรยานและเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					- กำหนดช่องทางผ่านสำหรับวิ่งรถภายในโรงงาน และเส้นทางขับรถจักรยาน	- ซ่อมแซมและทำความสะอาดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยกที่เกิดการชำรุด
13	รถสิบล้อ	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อด้วยความเร็ว ทำให้เบรกไม่อยู่ชนเสาโกดัง/ไม้กั้น	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วภายในโรงงาน ไม่เกิน 20 กม/ชม.	- ติดตั้งระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ โดยควบคุมความเร็วไม่เกิน 20 กม/ชม. - กำหนดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน ให้ชัดเจน และมีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน เพื่อป้องกันรถที่สัญจรผ่านไปมา สิ้นกากมันสำปะหลัง
14	พื้นถนน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พื้นถนนเปื้อนกากมันทำให้รถสิบล้อลื่นไถลชนประตูโกดัง/ไม้กั้น	ปานกลาง	ไม่มี	- กำหนดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน ให้ชัดเจน และมีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิก

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						งาน เพื่อป้องกันรถที่สัญจรผ่านไปมา สิ้นกากมันสำปะหลัง - จัดกิจกรรม Big Cleaning Day อย่างน้อย 3 เดือนต่อ 1 ครั้ง
15	รถสิบล้อ	- พนักงานขับรถสิบล้อ	ไฟหน้ารถสิบล้อเสีย ทำให้รถชนเสา/ไม้กั้น ขณะขับรถไปโกดังจัดเก็บสินค้า	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถสิบล้อประจำวัน (Daily Checklist) - ติดตั้งไฟส่องสว่างบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน	- กรณีมีรถสิบล้อที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถสิบล้อเกิดการขัดข้อง - จัดหาแวนครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งไฟส่องสว่างเพิ่มเติม บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน และทำการซ่อมแซมไฟส่องสว่างที่มีการชำรุด - จัดให้มีการทำความสะอาดหลอดไฟส่องสว่าง บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงานอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
16	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งหล่นขณะขนย้ายใส่รถสิบล้อไปโกดังจัดเก็บสินค้า	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบเช็คการจัดเรียงถุงแป้งทุกครั้งหลังจากยกใส่รถสิบล้อ - ออกแบบรถสิบล้อให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของงาน โดยจัดให้มีคอกกัน เพื่อป้องกันถุงแป้งหล่นขณะขนย้าย
17	ความร้อนภายในโรงงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโรงงาน	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถสิบล้อ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
18	แสงแดด	- พนักงานขับรถสิบล้อ	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดหาแว่นกันแดดให้กับพนักงานโดยเลือกสีเลนส์ให้เหมาะกับกิจกรรมการขับรถกลางแจ้ง เพื่อลดความจ้าของแสงในขณะขับรถ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน
19	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานนั่งขับรถสิบล้อปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างง่าย ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้งลงจากรถสิบล้อ และนำไปจัดเก็บบริเวณที่พนักงานโกดังแจ้ง						
20	มุมอับภายในโกดัง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- รถโฟล์คคลิฟท์ปีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออกภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คคลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน
21	รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	งารถโฟล์คคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแป้งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คคลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คคลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
22	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
23	รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโฟล์คลิฟท์/พนักงาน	ปานกลาง	- ขณะจอดรถ ต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง	- เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถสิบล้อคือ ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้งป้องกันรถไหลระหว่างจอด รอยยกถุงแป้งใส่รถสิบล้อ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้ บริเวณภายในรถสิบล้อที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรกมือ และใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกันพนักงานลื่น และป้องกันการทำงานข้ามขั้นตอน
24	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณภายในโกดังทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวังรถโฟล์คคลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
25	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คคลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- กำหนดความสูงของการวางพาเลทซ้อนกันไม่เกิน 2 ชั้น - พนักงานตรวจเช็คการจัดวางถุงแป้งหลังจากการจัดเก็บทุกครั้ง
26	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งหล่นขณะยกลงจากรถสิบล้อ	ปานกลาง	- ห้ามพนักงานยืน เดิน หรือทำงานใต้งาที่ยกสูง	- ตรวจเช็คการจัดเรียงถุงแป้งทุกครั้งก่อนยกลงจากรถสิบล้อ

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					ไว้ แม้จะไม่ได้บรรทุกสินค้า หรือในขณะที่ขับเคลื่อนไม่ควรให้ง่าที่ยกไว้ข้ามศีรษะพนักงานคนอื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเส้นจราจรสำหรับที่จอดรถสิบล้อภายในโกดัง เส้นทางขับรถโฟล์คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน - กั้นพื้นที่ทำงานทุกครั้ง โดยไม่ให้มีรถสัญจรผ่านบริเวณที่มีการขนย้ายถุงแป้งลงจากรถสิบล้อ
27	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้องด้วยตนเอง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้องและท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างง่ายด้วยตนเอง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
28	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
29	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
30	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลเลท ทำให้การรถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแป้ง/พาลเลท	ยอมรับได้	- กำหนดการขนย้ายจำนวนพาลเลทต่อหนึ่งรอบ - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะสามารถใช้งานหรือขับรถโฟล์คลิฟท์ได้	- กำหนดความสูงของการจัดเรียงสินค้าไม่ให้บังช่องมองพาลเลท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตา ก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน การตรวจสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตาให้กับพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์ กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 7	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า (ถุงกระสอบ/กระดาศ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถสิบล้อ					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						พนักงานหยุดการขับรถทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับ แวนแล้วเสร็จและ ทดสอบว่าไม่เกินค่า มาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ ขับรถต่อได้

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 8	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้ง บริเวณจุดพักแป้งเข้าไปจัดเก็บภายในโกดังตามที่พนักงานโกดังแจ้ง						
1	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- กำหนดความสูงของการวางพาเลทซ้อนกันไม่เกิน 2 ชั้น - พนักงานตรวจเช็คการจัดวางถุงแป้งหลังจากการจัดเก็บทุกครั้ง
2	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานคลุมถุงแป้ง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
3	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	งารถโฟล์คลิฟท์ซ้ำรูด ทำให้พาเลทแป้งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 8	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
4	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วทำให้เบรกไม่อยู่ ไถลลงสไลป์เฉี่ยวชนพนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก 	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถโฟล์คลิฟท์ คือ ขณะขับรถลงเนิน โดยมีสินค้าบรรทุกอยู่ให้ขับรถถอยหลังเมื่อลงเนินเสมอ - ทาสีกันลื่น เพื่อเพิ่มการยึดเกาะถนนขณะเบรก และป้องกันการลื่น บริเวณพื้นที่การทำงาน - จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 8	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในโรงงานให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
5	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลเลท ทำให้รถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแบง/พาลเลท/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดการขนย้ายจำนวนพาลเลทต่อหนึ่งรอบ -อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะสามารถใช้งานหรือขับรถโฟล์คลิฟท์ได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดความสูงของการจัดเรียงสินค้าไม่ให้บังช่องมองพาลเลท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ <ul style="list-style-type: none"> • พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตา ก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน • การตรวจสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตาให้กับพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 8	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> • กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้พนักงานหยุดการขับรถทันทีจนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับแว่นแล้วเสร็จและทดสอบว่าไม่เกินค่ามาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ขับรถต่อได้
6	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้กำลังรถไม่เพียงพอรถไหลลงสโลปชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 8	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
7	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวพนักงานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
8	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะ

แผนก : จัดเก็บ (Food Grade)					ชุดที่ : 8	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้า(ถุงกระสอบ/กระดาษ/ถุงใหญ่) กรณีจัดเก็บโดยใช้รถโฟล์คลิฟท์					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					แนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกวิธี	ท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
9	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถสิบล้อ เช่น ฝ้ายเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระตาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลตที่มีถุงแบ้ง บริเวณจุดพักแบ้งใส่รถสิบล้อ						
1	การจัดเรียงถุงแบ้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแบ้งหล่นขณะยกใส่รถสิบล้อ	ปานกลาง	- ห้ามพนักงานยืน เดิน หรือทำงานใต้ง่ายที่ยกสูงไว้ แม้จะไม่ได้บรรทุกสินค้า หรือในขณะที่ขับเคลื่อนไม่ควรให้ง่าที่ยกไว้ข้ามศีรษะพนักงานคนอื่น ๆ	- ตรวจสอบเช็คการจัดเรียงถุงแบ้งทุกครั้งก่อนการยกใส่รถสิบล้อ - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คคลิฟท์ - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเส้นจราจรสำหรับที่จอดรถสิบล้อภายในโรงงาน เส้นทางขับรถจักรยายน และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน - กั้นพื้นที่ทำงานทุกครั้ง โดยไม่ให้มีรถสัญจรผ่านบริเวณที่มีการขนย้ายถุงแบ้งใส่รถสิบล้อ
2	รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโฟล์คคลิฟท์/พนักงาน	ปานกลาง	- ขณะจอดรถ ต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง	- เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถสิบล้อคือ ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต่าย)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
		โพลีคลิฟท์				<p>ล๊อคทุกครั้งป้องกันรลไทรระหว่างจอด</p> <p>รอยกถุงแบ่งใส่รถลิบล้อ</p> <p>- ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้ บริเวณภายในรถลิบล้อที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน</p> <p>- จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรกมือ และใช้ไม้หมอนหนุนล๊อคทุกครั้ง</p> <p>ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกันพนักงานลื้ม และป้องกันการทำงานข้ามขั้นตอน</p>
3	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโพลีคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแบ่ง/พนักงาน	ปานกลาง	<p>- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณจุดพักแบ่งทุกครั้งหลังเลิกงาน</p> <p>- ป้ายเตือนระวางรถโพลีคลิฟท์เข้า-ออก</p>	<p>- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist)</p> <p>- ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน</p>
4	ความเร็วในการขับรถโพลีคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจาก	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็ว	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			การเข้าโค้ง งารถโฟล์คลิฟท์ เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/ พนักงาน		บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่บรรจุให้มองเห็นได้อย่าง ชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรงค์เรื่อง การขับขี่ ปลอดภัยภายในโรงงาน
5	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจร ไปมา	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้ พาเลทแป้งที่ขนย้ายล้มทับ พนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบ สภาพรถโฟล์คลิฟท์ ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่ พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซม ให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรอง จากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการ ขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวก นิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับ พนักงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
6	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปุ๋ย 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
7	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกวิธี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างด้วยตนเอง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
8	ความร้อนด้านนอกโกดัง	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนจากแสงแดดด้านนอกโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถสิบล้อ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
9	แสงแดด	- พนักงานขับรถสิบล้อ	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดหาแว่นกันแดดให้กับพนักงานโดยเลือกสีเลนส์ให้เหมาะสมกับกิจกรรมการขับรถกลางแจ้ง เพื่อลดความจ้าของแสงในขณะขับรถ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต่าย)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : ขนย้ายสินค้าไปโกดังจัดเก็บสินค้า						
10	รถสิบล้อ	- พนักงานขับรถสิบล้อ	ไฟหน้ารถสิบล้อเสีย ทำให้รถชนเสา/ไม้กั้น ขณะขับรถไปโกดังจัดเก็บสินค้า	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถสิบล้อประจำวัน (Daily Checklist) - ติดตั้งไฟส่องสว่างบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน	- กรณีมีรถสิบล้อที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถสิบล้อเกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - ติดตั้งไฟส่องสว่างเพิ่มเติม บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน และทำการซ่อมแซมไฟส่องสว่างที่มีการชำรุด

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต๊อ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีการทำความสะอาดหลอดไฟส่องสว่าง บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงานอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
11	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งหล่นขณะขนย้ายใส่รถสิบล้อไปโกดังจัดเก็บสินค้า	ปานกลาง	ไม่มี	- ตรวจสอบเช็คการจัดเรียงถุงแป้งทุกครั้งหลังจากยกใส่รถสิบล้อ - ออกแบบรถสิบล้อให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของงาน โดยจัดให้มีคอกกั้น เพื่อป้องกันถุงแป้งหล่นขณะขนย้าย
12	มุมอับภายในโรงงาน	- พนักงานและรถที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถสิบล้อเฉี่ยวชนพนักงานและรถที่สัญจรไปมา	ปานกลาง	- ติดกระจกโค้งจรรยาบรรณบริเวณทางแยก - รถสิบล้อบีบแตรให้สัญญาณ ขณะออกจากจุดขนแป้งใส่รถสิบล้อและบีบแตรขณะก่อนเข้าภายในโกดัง - กำหนดช่องทางผ่านสำหรับวิ่งรถภายใน	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดังและภายในโรงงาน - กำหนดเส้นทางจราจรสำหรับวิ่งรถภายในโรงงาน เส้นทางขับรถจักรยานและเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					โรงงาน และเส้นทางขั้บรถจักรยาน	- ซ่อมแซมและทำความสะอาดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยกที่เกิดการชำรุด
13	รถสิบล้อ	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อด้วยความเร็ว ทำให้เบรกไม่อยู่ชนเสาโกดัง/ไม้กั้น	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วภายในโรงงาน ไม่เกิน 20 กม/ชม.	- ติดตั้งระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ โดยควบคุมความเร็วไม่เกิน 20 กม/ชม. - กำหนดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน ให้ชัดเจน และมีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน เพื่อป้องกันรถที่สัญจรผ่านไปมา สิ้นกากมันสำปะหลัง
14	พื้นถนน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พื้นถนนเปื้อนกากมันทำให้รถสิบล้อลื่นไถลชนประตูโกดัง/ไม้กั้น	ปานกลาง	ไม่มี	- กำหนดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน ให้ชัดเจน และมีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน เพื่อป้องกันรถที่สัญจรผ่านไปมา สิ้นกากมันสำปะหลัง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต่าย)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดกิจกรรม Big Cleaning Day อย่างน้อย 3 เดือนต่อ 1 ครั้ง
15	แสงแดด	- พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมี อาการแสบตา/ปวดตาขณะ ปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดหาแว่นกันแดดให้กับพนักงาน โดยเลือกสีเลนส์ให้เหมาะกับกิจกรรม การขับรถกลางแจ้ง เพื่อลดความจ้า ของแสงในขณะขับรถ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสม กับลักษณะการทำงาน
16	ความร้อน ภายในโรงงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/ อ่อนเพลียในการทำงานเนื่อง จากความร้อนภายในโรงงาน	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่ม สำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดู ร้อนสำหรับพนักงานขับรถสิบล้อ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุด พักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสม กับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับ ผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต่าย)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
17	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานนั่งขับรถสิบล้อปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลตที่มีถุงแป้งลงจากรถสิบล้อ และนำไปจัดเก็บบริเวณที่พนักงานโกดังแจ้ง						
18	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งหล่นขณะยกลงจากรถสิบล้อ	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ห้ามพนักงานยืน เดิน หรือทำงานใต้ถังที่ยกสูงไว้ แม้จะไม่ได้บรรทุกสินค้า หรือในขณะที่ขับเคลื่อนไม่ควรให้ถังยกไว้ข้ามศีรษะพนักงานคนอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบเช็คการจัดเรียงถุงแป้งทุกครั้งก่อนยกลงจากรถสิบล้อ - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเส้นจราจรสำหรับที่จอดรถสิบล้อภายในโกดัง เส้นทางขับรถ

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาษ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						โพลีคลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน - กั้นพื้นที่ทำงานทุกครั้ง โดยไม่ให้มีรถสัญจรผ่านบริเวณที่มีการขนย้ายถุงแป้งลงจากรถสิบล้อ
19	รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์	พนักงานขับรถ สิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโพลีคลิฟท์/พนักงาน	ปานกลาง	- ขณะจอดรถ ต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง	- เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถสิบล้อ คือ ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้งป้องกันรถไหลระหว่างจอด รอยกถุงแป้งใส่รถสิบล้อ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้ บริเวณภายในรถสิบล้อที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรกมือ และใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกันพนักงานลืมน และป้องกันการทำงานข้ามขั้นตอน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
20	พื้นดิน	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณภายในโกดังทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวังรถโฟล์คคลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
21	จัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คคลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- กำหนดความสูงของการวางพาเลทซ้อนกันไม่เกิน 2 ชั้น - พนักงานตรวจเช็คการจัดวางถุงแป้งหลังจากการจัดเก็บทุกครั้ง
22	มุมอับภายในโกดัง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- รถโฟล์คคลิฟท์บีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออกภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง - กำหนดเส้นจราจรสำหรับรถโฟล์คคลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน
23	รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	การรถโฟล์คคลิฟท์ชำรุด ทำให้	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คคลิฟท์	- กรณีมีรถโฟล์คคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซม

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระต่าย)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			พาเลทแบงที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน		ประจำวัน (Daily Checklist)	<p>ให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
24	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
25	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
26	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อย ล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 9	รวมทั้งหมด : 15 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ/กระดาศ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับ ผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้ง บริเวณจุดพักแป้งใส่รถสิบล้อ						
1	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งหล่นขณะยกใส่รถสิบล้อ	ปานกลาง	- ห้ามพนักงานยืน เดิน หรือทำงานใต้ง่ายที่ยกสูงไว้ แม้จะไม่ได้บรรทุกสินค้า หรือในขณะที่ขับเคลื่อนไม่ควรให้ง่าที่ยกไว้ข้ามศีรษะพนักงานคนอื่น ๆ	- ตรวจสอบเช็คการจัดเรียงถุงแป้งทุกครั้ง ก่อนการยกใส่รถสิบล้อ - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะ ความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับ ทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเส้นจราจรสำหรับที่จอดรถสิบล้อภายในโรงงาน เส้นทางขับรถจักรยายน และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน - กันพื้นที่ทำงานทุกครั้ง โดยไม่ให้มีรถสัญจรผ่านบริเวณที่มีการขนย้ายถุงแป้งใส่รถสิบล้อ
2	รถสิบล้อ	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโฟล์คลิฟท์/พนักงาน	ปานกลาง	- ขณะจอดรถ ต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง	- เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถสิบล้อ คือ ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
		โพลีคลิฟท์				<p>ล๊อคทุกครั้งป้องกันรลระหว่างจอด</p> <p>รอยกดูงแบ่งใส่รถลิบล๊อค</p> <p>- ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้ บริเวณภายในรถลิบล๊อคที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน</p> <p>- จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรกมือ และใช้ไม้หมอนหนุนล๊อคทุกครั้ง</p> <p>ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกันพนักงานลื้ม และป้องกันการทำงานข้ามขั้นตอน</p>
3	รถโพลีคลิฟท์	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานบรรจุ 	งารถโพลีคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบงที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโพลีคลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist) 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีมีรถโพลีคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโพลีคลิฟท์เกิดการขัดข้อง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
4	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโฟล์คคลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณจุดพักแป้งทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวังรถโฟล์คคลิฟท์เข้า-ออก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
5	ความเร็วในการขับริดโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับริดโฟล์คคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ บริเวณจุดพักแป้งให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การจับชีพลอดภัยภายในโรงงาน
6	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่การทำงาน บริเวณบรรจุปุ๋ย 1 ครั้ง - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในห้องบรรจุ และติดตั้งการ์ดปิดคลุมบริเวณหัวบรรจุ เพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
7	แสงแดด	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดหาแว่นกันแดดให้กับพนักงานโดยเลือกสีเลนส์ให้เหมาะกับกิจกรรมการขับรถกลางแจ้ง เพื่อลดความจ้าของแสงในขณะขับรถ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
8	ความร้อนด้านนอกโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนจากแสงแดดด้านนอกโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ฝ้ายเย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
9	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)				ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น	
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่				พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3		
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : ขนย้ายสินค้าไปโกดังจัดเก็บสินค้า						
10	รถสิบล้อ	- พนักงานขับรถสิบล้อ	ไฟหน้ารถสิบล้อเสีย ทำให้รถชนเสา/ไม้กั้น ขณะขับรถไปโกดังจัดเก็บสินค้า	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถสิบล้อประจำวัน (Daily Checklist) - ติดตั้งไฟส่องสว่างบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน	- กรณีมีรถสิบล้อที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถสิบล้อเกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - ติดตั้งไฟส่องสว่างเพิ่มเติม บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน และทำการซ่อมแซมไฟส่องสว่างที่มีการชำรุด

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีการทำความสะอาดหลอดไฟส่องสว่าง บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงานอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
11	การจัดเรียงถุงแบ้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแบ้งหล่นขณะขนย้ายใส่รถสิบล้อไปโกดังจัดเก็บสินค้า	ปานกลาง	ไม่มี	- ตรวจสอบเช็คการจัดเรียงถุงแบ้งทุกครั้งหลังจากยกใส่รถสิบล้อ - ออกแบบรถสิบล้อให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของงาน โดยจัดให้มีคอกกั้น เพื่อป้องกันถุงแบ้งหล่นขณะขนย้าย
12	พื้นถนน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พื้นถนนเปื้อนกากมันทำให้รถสิบล้อลื่นไถลชนประตูโกดัง/ไม้กั้น	ปานกลาง	ไม่มี	- กำหนดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงานให้ชัดเจน และมีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน เพื่อป้องกันรถที่สัญจรผ่านไปมาลื่นกากมันสำหรับหลัง - จัดกิจกรรม Big Cleaning Day อย่างน้อย 3 เดือนต่อ 1 ครั้ง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
13	รถสิบล้อ	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อด้วยความเร็ว ทำให้เบรกไม่อยู่ชนเสาโกดัง/ไม้กั้น	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วภายในโรงงาน ไม่เกิน 20 กม/ชม.	- ติดตั้งระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ โดยควบคุมความเร็วไม่เกิน 20 กม/ชม. - กำหนดให้มีพนักงานทำความสะอาด บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโรงงาน ให้ชัดเจน และมีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน เพื่อป้องกันรถที่สัญจรผ่านไปมา สิ้นกากมันส์ป่าหลัง
14	มุมอับภายในโรงงาน	- พนักงานและรถที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถสิบล้อเฉี่ยวชนพนักงานและรถที่สัญจรไปมา	ปานกลาง	- ติดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยก - รถสิบล้อบีบแตรให้สัญญาณ ขณะออกจากจุดขนแบ่งใส่รถสิบล้อและบีบแตรขณะก่อนเข้าภายในโกดัง - กำหนดช่องทางผ่านสำหรับวิ่งรถภายใน	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดังและภายในโรงงาน - กำหนดเส้นทางจราจรสำหรับวิ่งรถภายในโรงงาน เส้นทางขับรถจักรยาน และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					โรงงาน และเส้นทางขั้บรถจักรยาน	- ซ่อมแซมและทำความสะอาดกระจกโค้งจราจร บริเวณทางแยกที่เกิดการชำรุด
15	แสงแดด	- พนักงานขับรถสิบล้อ	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดหาแว่นกันแดดให้กับพนักงาน โดยเลือกสีเลนส์ให้เหมาะกับกิจกรรมการขับรถกลางแจ้ง เพื่อลดความจ้าของแสงในขณะที่ขับรถ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน
16	ความร้อนภายในโรงงาน	- พนักงานขับรถสิบล้อ	พนักงานขับรถสิบล้อเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนจากแสงแดดภายในโรงงาน	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถสิบล้อ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
17	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถลิบล้อ	พนักงานนั่งขับรถลิบล้อปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการทำงานที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างถูกต้องด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ผู้สำรองพื้นสูงแบ่งตามจุดที่พนักงานโกดังแจ้ง						
18	จัดเรียงถุงแบ่ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ถุงแบ่งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแบ่งไปชนถุงแบ่ง/ พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- กำหนดความสูงของการวางพาเลทซ้อนกันไม่เกิน 2 ชั้น - พนักงานตรวจเช็คการจัดวางถุงแบ่งหลังจากการจัดเก็บทุกครั้ง
19	การจัดเรียงถุงแบ่ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ถุงแบ่งล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	- ออกแบบชั้นวางถุงแบ่งให้เหมาะสมกับขนาดและน้ำหนักของถุงแบ่งที่รถโฟล์คลิฟท์สามารถยกได้ - ตรวจเช็คการจัดเรียงถุงแบ่งภายในโกดังจัดเก็บสินค้าเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
20	พื้นลื่น	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	รถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไหลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณภายในโกดังทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวังรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก	- จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
21	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
22	มุมอับภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- รถโฟล์คลิฟท์บีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออกภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
23	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อเนื่องจากการก้มและท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกและการก้มที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
24	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถสลิ้อ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
25	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ยกพาเลทที่มีถุงแป้งลงจากรถสิบล้อ และหิ้วถุงแป้งไปจัดเก็บบริเวณที่ปูผ้ารองพื้น						
26	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งหล่นขณะยกลงจากรถสิบล้อ	ปานกลาง	- ห้ามพนักงานยืน เดิน หรือทำงานใต้ง่ายที่ยกสูงไว้ แม้จะไม่ได้บรรทุกสินค้า หรือในขณะที่ขับเคลื่อนไม่ควรให้ง่าที่ยกไว้ข้ามศีรษะพนักงานคนอื่น ๆ	- ตรวจเช็คการจัดเรียงถุงแป้งทุกครั้งก่อนยกลงจากรถสิบล้อ - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับทักษะความชำนาญของผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดเส้นจราจรสำหรับที่จอดรถ สิบล้อภายในโกดัง เส้นทางขับรถ โพล์คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน - กั้นพื้นที่ทำงานทุกครั้ง โดยไม่ให้มีรถสัญจรผ่านบริเวณที่มีการขนย้ายถุง แป้งลงจากรถสิบล้อ
27	พื้นลื่น	- พนักงานที่สัญจรไปมา	รถโพล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ไถลไปชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทำความสะอาดสะอาดบริเวณภายในโกดังทุกครั้งหลังเลิกงาน - ป้ายเตือนระวางรถโพล์คลิฟท์เข้า-ออก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายการตรวจเช็คบริเวณพื้นที่การทำงาน (กิจกรรม 5 ส.) เป็นประจำหลังเลิกงานทุกครั้ง (Daily Checklist) - ทาสีกันลื่น เพื่อป้องกันการลื่นบริเวณพื้นที่การทำงาน
28	รถสิบล้อ	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานขับรถโพล์คลิฟท์ - พนักงานที่สัญจรไปมา 	พนักงานขับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนรถโพล์คลิฟท์/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ขณะจอดรถ ต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมกฎระเบียบการขับรถสิบล้อคือ ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้งป้องกันรถไหลระหว่างจอด รอยกถุงแป้งใส่รถสิบล้อ

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าถุงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้ บริเวณภายในรถสิบล้อที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรกมือ และใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง - ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกันพนักงานลืมน และป้องกันการดำเนินงานข้ามขั้นตอน
29	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
30	มุมอับภายในโกดัง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - รถโฟล์คลิฟท์ปีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออกภายในโกดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คคลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน
31	จัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	ถุงแป้งตกกีดขวางทางเดินรถทำให้รถโฟล์คคลิฟท์เสียหลักจากการหักหลบถุงแป้งไปชนถุงแป้ง/ พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็ว บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- กำหนดความสูงของการวางพาเลทซ้อนกันไม่เกิน 2 ชั้น - พนักงานตรวจเช็คการจัดวางถุงแป้ง หลังจากการจัดเก็บทุกครั้ง
32	รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	การรถโฟล์คคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทเบี่ยงที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คคลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คคลิฟท์เกิดการขัดข้อง

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
33	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
34	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			ในโกดัง			เช่น ฝุ่น เย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
35	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
36	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นช่องเสียบพาลาเท ทำให้จากรถโฟล์คลิฟท์ชนถุงแป้ง/พาลาเท	ยอมรับได้	- กำหนดการขนย้ายจำนวนพาลาเทต่อหนึ่งรอบ	- กำหนดความสูงของการจัดเรียงถุงใหญ่ไม่ให้บังช่องมองพาลาเท - ควบคุมค่าสายตา สั้น - ยาว สำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์

แผนก : จัดเก็บ (Industrial Grade)					ชุดที่ : 10	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : จัดเก็บสินค้าสูงใหญ่					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					<ul style="list-style-type: none"> - อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องมีใบอนุญาตขับรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงานเท่านั้น จึงจะสามารถใช้งานหรือขับรถโฟล์คลิฟท์ได้ 	<ul style="list-style-type: none"> • พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจค่าสายตา ก่อนเข้าทดสอบ เพื่อขอใบอนุญาตขับรถโฟล์คลิฟท์ภายในโรงงาน • การตรวจสอบสุขภาพประจำปี ต้องมีการตรวจวัดค่าสายตาให้กับพนักงานกลุ่มขับรถโฟล์คลิฟท์ • กรณีค่าสายตาไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ต้องแจ้งให้พนักงานหยุดการขับรถทันที จนกว่าจะดำเนินการเกี่ยวกับแว่นแล้วเสร็จและทดสอบว่าไม่เกินค่ามาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้ขับรถต่อได้

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์สอบถามเจ้าหน้าที่โกดังหรือเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ เพื่อระบุตำแหน่งสินค้า						
1	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา - พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งามารถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับที่ปลอดภัยภายในโรงงาน
2	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
3	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกวิธี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกวิธีและท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
4	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ยกสินค้ามาบริเวณจุดเตรียมสินค้าก่อนโหลต						
5	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานโกดัง	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาลเหตุเบี่ยงที่ชนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
6	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานโกดัง	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงเบี่ยง/พาลเหตุ/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็ว	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโอโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
7	มุมอับภายในโกดัง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/ประตู/ พนักงาน	ปานกลาง	- รถโฟล์คลิฟท์ปีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออกภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง - กำหนดเส้นทางจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน
8	ที่สูง	- พนักงานเกาะถุง	พนักงานลื่นตกลงจากถุงแป้ง เนื่องจากขึ้นเกาะหูกู้แป้ง ถุงใหญ่	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดทำแท่นยืนสำหรับเกาะหูกู้แป้ง (สามารถเคลื่อนย้ายได้และมีตัวล็อกล้อ) - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
9	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวทำงานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
10	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้องและท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างด้วยตนเอง

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโอโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
11	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
กิจกรรม : เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ตรวจเช็คจำนวนสินค้า						
12	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งามรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
13	มุมอับภายในโกดัง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/ประตู/พนักงาน	ปานกลาง	- รถโฟล์คคลิฟท์ปีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออกภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง - กำหนดเส้นทางจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คคลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน
14	การจัดเรียงถุงแป้ง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ถุงแป้งหล่นทับขณะตรวจเช็คจำนวนสินค้า	ปานกลาง	ไม่มี	- ออกแบบชั้นวางถุงแป้งให้เหมาะสมกับขนาดและน้ำหนักของถุงแป้งที่รถโฟล์คคลิฟท์สามารถยกได้ - ตรวจสอบเช็คการจัดเรียงถุงแป้งภายในโกดังจัดเก็บสินค้าเป็นประจำทุกวัน
15	ฝุ่นแป้ง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 11	รวมทั้งหมด : 8 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจตุรโหลต (ถุงกระสอบ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
16	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อเนื่องจากการก้มและท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกและการก้มที่ถูกต้องและท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
17	ความร้อนภายในโกดัง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอลหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์สอบถามเจ้าหน้าที่โกดังหรือเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ เพื่อระบุตำแหน่งสินค้า						
1	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้รถเสียหลักจากการเข้าโค้ง งารถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับที่ปลอดภัยภายในโรงงาน
2	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรอโหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
3	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ฝ้ายเย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
4	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรอโหลต (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ยกสินค้ามาบริเวณจุดเตรียมสินค้าก่อนโหลต						
5	รถโพลีคลิฟท์	- พนักงานโกดัง	งารถโพลีคลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโพลีคลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโพลีคลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโพลีคลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
6	ความเร็วในการขับรถโพลีคลิฟท์	- พนักงานโกดัง	พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็ว	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอลหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปรแกรมรณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
7	มุมอับ ภายในโกดัง	- พนักงานที่สัญจร ไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/ประตู/ พนักงาน	ปานกลาง	- รถโฟล์คลิฟท์บีบแตร ให้สัญญาณ ขณะเข้า- ออกภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอ ความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง - กำหนดเส้นทางจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์ คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงาน ให้ชัดเจน
8	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถ โฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการ ระคายเคืองระบบทางเดิน หายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำ ความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัย ให้กับพนักงานทุกแผนก เป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่น ภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจาก หัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรอโหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
9	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
10	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอโหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานจัดวางพาเลทและเรียงถุงแป้งบนพาเลท						
11	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานจัดวางพาเลท	พนักงานให้สัญญาณผิดวิธีการสื่อสารคลาดเคลื่อนทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนพนักงาน	ปานกลาง	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้ให้สัญญาณ	- พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้บริเวณหน้างาน - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
12	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานจัดวางพาเลท	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรอลหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
13	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานจัดวางพาเลท	พนักงานจัดวางพาเลทเหนื่อย ล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
14	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานจัดวางพาเลท	พนักงานจัดวางพาเลทปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการยกของแบ่งที่มีน้ำหนักมาก และท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีโรบอทจัดเรียงสินค้าใส่พาเลทแทนพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรอลหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
15	ความเร็วในการขับริดโฟล์คลิฟท์	- พนักงานจัดเรียง ถุง	พนักงานขับริดโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
16	การจัดเรียง ถุงแป้ง/พาเลท	- พนักงานจัดวาง พาเลท	ถุงแป้ง/พาเลทหล่นทับเท้า พนักงานขณะจัดวางพาเลท	ปานกลาง	- ช่องสำหรับจัดเก็บ พาเลท/ถุงแป้ง (มี เฉพาะโกดัง 11)	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย ถุงมือ - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - กำหนดความสูงของถุงแป้งในการจัดวางบนพาเลท

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรโหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดทำช่องสำหรับจัดเก็บพาเลท/ถุง แบ่งให้ครอบคลุมทุกโกดังภายใน โรงงาน
กิจกรรม : รถโฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทที่จัดเรียงถุงแบ่งเรียบร้อยแล้วไปวาง บริเวณเครื่องแรปสินค้า						
17	การจัดเรียงถุงแบ่ง	- พนักงานที่สัญจร ไปมา	ถุงแบ่งหล่นทับเท้าพนักงาน ขณะขนย้ายไปยังเครื่องแรป สินค้า	ปานกลาง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ ตรวจเช็คการจัดเรียงถุง แบ่งก่อนเคลื่อนย้าย ไปจุดแรปสินค้าทุกครั้ง - กฎระเบียบของโรงงาน กำหนดให้ใช้ความเร็ว บริเวณโกดัง/ไลน์ผลิต ไม่เกิน 10 กม/ชม.	- จัดให้มีถุงคลุมสินค้าก่อนเคลื่อนย้าย ไปจุดแรปสินค้า เพื่อป้องกันถุงแบ่ง หล่นทับเท้าพนักงาน - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์ค คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงาน ให้ชัดเจน - จัดแยกโซนสำหรับให้รถโฟล์คคลิฟท์ ขับเข้ามาขนย้ายถุงแบ่ง และโซน จัดเรียงถุงแบ่งให้แยกจากกันอย่าง ชัดเจน
18	รถโฟล์คคลิฟท์	- พนักงานแรป สินค้า	พนักงานให้สัญญาณผิดวิธีการ สื่อสารคลาดเคลื่อนทำให้รถ โฟล์คคลิฟท์เฉี่ยวชนพนักงาน	ปานกลาง	- อบรมทบทวนความรู้ ประจำปีสำหรับผู้ขับรถ โฟล์คคลิฟท์และผู้ให้ สัญญาณ	- พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรม ก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณ รถโฟล์คคลิฟท์

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอโหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้บริเวณหน้างาน - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
19	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานแรปสินค้า	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist) 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่น หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรอโหลต (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
20	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานแรปสินค้า	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบง์/พาเลท/พนักงาน	ปานกลาง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
21	ฝุ่นแบง์	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแบง์เข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
22	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหลต (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			เหนียวล้า/อ่อนเปลี้ยในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง			เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
23	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
กิจกรรม : พนักงานดึงฟิล์มแรปมัดกับพาเลท และกตเครื่องแรปสินค้า						
24	พาเลท	- พนักงานแรปสินค้า	พาเลทเกี่ยวพนักงานแรปสินค้าเนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด	ปานกลาง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ตรวจเช็คสภาพพาเลท	- ตรวจเช็คสภาพพาเลททุกครั้ง ก่อนนำกลับมาใช้งานซ้ำ - พาเลทที่ได้รับการซ่อมแซมแล้ว

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอโหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					ก่อนทำการโหดสินค้าทุกครั้ง - พนักงาน QC ตรวจสอบเช็คพาสเลทไม้ทุกครั้ง ก่อนการเซ็นต์ตรวจรับสินค้า	ต้องได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และหัวหน้างานก่อนนำกลับมาใช้งาน, จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีพาสเลทเกิดการชำรุด
25	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานแรปสินค้า	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
26	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานแรปสินค้า	พนักงานแรปสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานแรปสินค้า เช่น

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหลต (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<p>ผ้าเย็บ น้ำหวาน และพัสดลบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
27	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานแรปสินค้า	พนักงานแรปสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ เนื่องจากการก้ม และท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกและการก้มที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
28	ไฟฟ้า	- พนักงานแรปสินค้า	ไฟฟ้าช็อตพนักงานแรปสินค้า ขณะกดเครื่องแรปสินค้า	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องแรปสินค้ามีการติดตั้งสายกราวด์ - ห้ามใช้สายไฟที่มีการชำรุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบเช็คสายไฟฟ้า, ปลั๊กไฟ, เต้าเสียบปลั๊กไฟให้อยู่ในสภาพดี ไม่มีการชำรุดเป็นประจำทุกวัน (Daily Checklist)

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกโตรโหลต (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					- ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรไฟฟ้าในขณะที่ร่างกายเปียกชื้นหรือยืนอยู่บนที่เปียกแฉะ	- จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีสายไฟฟ้าเกิดการชำรุด
29	การจัดวางฟิล์มแรปสินค้า	- พนักงานแรปสินค้า	พนักงานสะดุดฟิล์มแรปสินค้าทำให้พนักงานล้มใส่เครื่องแรปสินค้า ขณะทำการแรปสินค้า	ปานกลาง	- วางฟิล์มแรปสินค้าในแนวตั้ง	- จัดทำช่องจัดเก็บฟิล์มแรปสินค้า และจัดเก็บให้มีระยะห่างจากเครื่องแรปสินค้า เพื่อป้องกันพนักงานสะดุดล้ม
30	การจัดเรียงถุงแบ้ง	- พนักงานแรปสินค้า	ถุงแบ้งหล่นทับเท้าพนักงานขณะดึงฟิล์มแรปมัดกับพาเลท	ปานกลาง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ตรวจเช็คการจัดเรียงถุงแบ้งก่อนเคลื่อนย้ายไปจุดแรปสินค้าทุกครั้ง	- จัดให้มีถุงคลุมสินค้า โดยกำหนดให้ดึงฟิล์มแรปมัดกับพาเลท หลังจากนั้นจึงนำถุงคลุมสินค้าออก เพื่อป้องกันถุงแบ้งหล่นทับเท้าพนักงาน - กำหนดระยะห่างของพนักงานออกจากเครื่องจักรหลังจากกดสวิชต์เริ่มทำงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจุกดรอลหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานเช็คเกอร์ ตรวจสอบจำนวนคำสั่งซื้อ และความเรียบร้อยหลังการแรป						
31	มุมอับภายในรถขนส่งสินค้า	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ภายในรถขนส่งสินค้า ทำให้ขับรถเฉี่ยวชนพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานส่งสัญญาณการนำแบงก์เข้าไปจัดเก็บภายในรถขนส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ทุกครั้ง - พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์ - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
32	ฝุ่นแป้ง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 12	รวมทั้งหมด : 17 แผ่น
รายละเอียดงาน : เตรียมรายการสินค้าจูดรอลหด (Shrink wrap)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
33	ความร้อนภายในโกดัง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
34	ท่าทางในการทำงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการก้มและการยืนที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานทำความสะอาดรถขนส่งสินค้าและนำกระดาษปูพื้นรถขนส่งสินค้า						
1	การจัดวางกระดาษปูพื้น	- พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า - พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานสะดุดม้วนกระดาษที่ใช้ปูพื้นรถขนส่งสินค้า ทำให้พนักงานพลัดตกจากรถขนส่งสินค้า	สูง	- วางม้วนกระดาษปูพื้นรถในแนวตั้ง	- บันทึกรายการแบบตรวจเช็คพื้นที่ โดยต้องทำความสะอาด และเก็บกวาดพื้นที่ทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดทำช่องจัดเก็บม้วนกระดาษปูพื้นรถ และจัดเก็บให้มีระยะห่างจากรถขนส่งสินค้า เพื่อป้องกันพนักงานสะดุดล้มตกจากรถขนส่งสินค้า
2	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดอบรมทบทวนวิธีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้องเป็นประจำทุกเดือน - จัดให้มีหน้ากากอนามัยและแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
3	ความร้อนภายในตู้ขนส่งสินค้า	- พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า	พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้าเหนื่อยง่าย / อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในรถขนส่งสินค้า	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่ม สำหรับผู้รับเหมา	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับผู้รับเหมา เช่น ผ้าเย็น และพัดลมบริเวณจุดพัก - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
4	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า	พนักงานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ เนื่องจากกรายกของหนักและการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีรถเข็นสินค้า เพื่อเป็นเครื่องทุ่นแรงสำหรับขนย้ายกระดาดปูพื้นรถ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
กิจกรรม : พนักงานเป่าสินค้าก่อนทำการโหลด						
5	เสียง	- พนักงานเป่าสินค้า	พนักงานสื่อสารผิดพลาดเนื่องจากเสียงดังบริเวณจัดส่งสินค้า ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนพนักงานเป่าสินค้า	สูง	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้ให้สัญญาณ	- ติดตั้งปุ่มสัญญาณไฟ เพื่อให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์เข้ามารับถุงแบ่งหลังจากเป่าแบ่งเสร็จสิ้น - พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้บริเวณหน้างาน - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
6	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานเป่าสินค้า - พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแบ่ง/พาเลท/พนักงาน	สูง	- กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การจับชีพลอดภัยภายในโรงงาน
7	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานเป่าสินค้า	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดอบรมทบทวนวิธีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้องเป็นประจำทุกเดือน - จัดให้มีหน้ากากอนามัยและแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
8	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานเป่าสินค้า	พนักงานเป่าสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการก้มตัวและการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกและการก้มที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
9	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานเป่าสินค้า	พนักงานเป่าสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับผู้รับเหมา	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับผู้รับเหมา เช่น ผ้าเย็น และพัดลมบริเวณจุดพัก - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
10	ไฟฟ้า	- พนักงานเป่าสินค้า	ไฟฟ้าช็อตพนักงานเป่าสินค้าขณะใช้เครื่องเป่าฝุ่นแป้ง	ปานกลาง	- เครื่องเป่าฝุ่นแป้งมีฉนวนหุ้มสายไฟ 2 ชั้น - ห้ามใช้สายไฟที่มีการชำรุด - ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรไฟฟ้าในขณะที่ร่างกายเปียกชื้นหรือยืนอยู่บนที่เปียกแฉะ	- ตรวจสอบเช็คสายไฟฟ้า, ปลั๊กไฟ, เต้าเสียบปลั๊กไฟให้อยู่ในสภาพดี ไม่มีการชำรุดเป็นประจำทุกวัน (Daily Checklist) - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีสายไฟฟ้าเกิดการชำรุด

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
11	พาเลท	- พนักงานเป่าสินค้า	พาเลทเกี่ยวพนักงานเป่าสินค้า เนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด	ปานกลาง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ ตรวจสอบเช็คสภาพพาเลท ก่อนทำการโหลดสินค้า ทุกครั้ง - พนักงาน QC ตรวจสอบ เช็คพาเลทไม่ทุกครั้ง ก่อนการเซ็นตรวจรับ สินค้า	- ตรวจสอบเช็คสภาพพาเลททุกครั้ง ก่อน นำกลับมาใช้งานซ้ำ - พาเลทที่ได้รับการซ่อมแซมแล้วต้อง ได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อม บำรุง และหัวหน้างานก่อนนำกลับมา ใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ ชัดเจน กรณีพาเลทเกิดการชำรุด
12	การจัดเรียงถุงแบ้ง	- พนักงานเป่าสินค้า	ถุงแบ้งล้มทับเท้าของพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	- กำหนดความสูงของการจัดวางถุง แบ้งให้เหมาะสมกับลักษณะความ เสี่ยง - พนักงานตรวจสอบเช็คการจัดวางถุงแบ้ง ก่อนเป่าสินค้าทุกครั้ง - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ ชัดเจน กรณีถุงแบ้งชำรุดหรือการ จัดเรียงไม่ได้มาตรฐาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- กำหนดระยะห่างของพนักงานออกจากพาเลทหลังจากกดสวิชต์เริ่มทำงาน
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ขนสินค้ามายังบริเวณท้ายรถขนส่งสินค้า						
13	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	งารถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้พาเลทแบ่งที่ขนย้ายล้มทับพนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซมให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาหมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับผู้รับเหมา - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
14	มุมอับภายในโกดัง	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พนักงาน	ปานกลาง	- รถโฟล์คลิฟท์ปีบแตรให้สัญญาณ ขณะเข้า-ออกภายในโกดัง	- ติดป้ายเตือน และป้ายชะลอความเร็ว บริเวณมุมอับภายในโกดัง - กำหนดเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คลิฟท์ และเส้นทางเดินของพนักงานให้ชัดเจน
15	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็วเหยียบเบรกไม่ทัน ทำให้ารถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน หรือรถพุ่งตกจากจุดโหลตสินค้า	ปานกลาง	- ฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก	- จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์ณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน - จัดทำราวกันตกบริเวณจุดโหลตสินค้า
16	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวทำงานทุกครั้งหลังเลิกงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					- แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
17	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ เนื่องจาก การบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมี การแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกวิธี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
18	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เหนื่อย ล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลม บริเวณจุดพักให้กับพนักงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
19	จัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	ถุงแป้งไถลจากพาเลทกีดขวางทางเดินรถ ทำให้พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เบรกไม่อยู่ชนถุงแป้ง	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - จัดให้มีถุงคลุมสินค้า 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถุงคลุมสินค้าให้ครอบคลุมทั้งแป้ง Food Grade และ Industrial Grade ก่อนนำจัดเก็บภายในโกดัง - กำหนดระยะห่างของเส้นจราจรสำหรับวิ่งรถโฟล์คลิฟท์ให้ห่างจากโซนจัดเก็บถุงแป้ง โดยจัดระยะห่างให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง
กิจกรรม : พนักงานจัดเรียงสินค้าใส่รถขนส่งสินค้า						
20	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมทบทวนวิธีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้องเป็นประจำทุกเดือน - จัดให้มีหน้ากากอนามัยและแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
21	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	พนักงานจัดเรียงสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ เนื่องจากการเอื้อมการยกของหนัก และท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสายพานลำเลียงถุงกระสอบไปบริเวณท้ายรถขนส่งสินค้า เพื่อลดการเอื้อมหยิบถุงกระสอบ - จัดช่วงเวลาการพักเบรก และการหมุนเวียนหน้าที่การทำงานให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกที่ถูกวิธี และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
22	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	พนักงานจัดเรียงสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับผู้รับเหมา	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับผู้รับเหมา เช่น ผ้าเย็น และพัดลมบริเวณจุดพัก - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
23	การจัดเรียงถุงแป้ง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	ถุงแป้งไหลล้นทับพนักงานขณะยกถุงแป้งนำมาจัดเรียง	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีสายพานลำเลียงถุงกระสอบไปบริเวณท้ายรถขนส่งสินค้า เพื่อลดการเอื้อมหยิบถุงกระสอบ - จัดวางพาเลทให้อยู่ในระยะที่พนักงานสามารถยกได้โดยไม่ต้องเอื้อม - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
24	พาเลท	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	พาเลทเกี่ยวพนักงานจัดเรียงสินค้า เนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด	ปานกลาง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ ตรวจสอบเช็คสภาพพาเลท ก่อนทำการโหลดสินค้า ทุกครั้ง - พนักงาน QC ตรวจสอบเช็คพาเลทไม่ทุกครั้ง ก่อนการเซ็นตรวจรับ สินค้า	- ตรวจสอบเช็คสภาพพาเลททุกครั้ง ก่อนนำกลับมาใช้งานซ้ำ - พาเลทที่ได้รับการซ่อมแซมแล้วต้องได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อมบำรุง และหัวหน้างานก่อนนำกลับมาใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีพาเลทเกิดการชำรุด
25	การจัดวางผ้าคลุมถุงเป้ง	- พนักงานจัดเรียงสินค้า	พนักงานสะดุดผ้าคลุมถุงเป้งทำให้พนักงานพลัดตกจากรถขนส่งสินค้า	ปานกลาง	- จัดเก็บอุปกรณ์หลังเลิกงานให้เป็นระเบียบ ทุกครั้ง	- นำอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานแยกออกจากพื้นที่การทำงานของพนักงาน และจัดเก็บอย่างเป็นระเบียบทั้งก่อนปฏิบัติงาน ขณะปฏิบัติงาน และหลังปฏิบัติงาน - หัวหน้างานตรวจเช็คความเรียบร้อยของพื้นที่การทำงานทุกครั้งเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- ออกแบบจุดโหลดสินค้า โดยให้มีระเบียบยื่นออกไปด้านนอกตัวอาคาร และติดตั้งราวกันตก
กิจกรรม : พนักงานเช็คเกอร์ ตรวจสอบจำนวนคำสั่งซื้อและสภาพการเย็บปากถุง						
26	การจัดเรียงถุงแบ้ง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ถุงแบ้งล้มทับเท้าของพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะห่างในการตรวจสอบถุงแบ้งของเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ โดยจัดระยะห่างให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
27	มุมอับภายในรถขนส่งสินค้า	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	พนักงานขับรถโพล์คลิฟท์มองไม่เห็นเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ภายในรถ	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีพนักงานส่งสัญญาณการนำแบ้งเข้าไปจัดเก็บภายในรถขนส่ง

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
			ขนส่งสินค้า ทำให้ขับรถเฉี่ยวชนพนักงาน			<p>สินค้าให้กับพนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ทุกครั้ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโพลีคลิฟท์ - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโพลีคลิฟท์
28	ฝุ่นแป้ง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดลีนค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
29	ความร้อนภายในโกดัง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
30	ท่าทางในการทำงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการก้มและการยืนที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า						
31	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดอบรมทบทวนวิธีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้องเป็นประจำทุกเดือน - จัดให้มีหน้ากากอนามัยและแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
32	แท่งเหล็กปิดประตูรถขนส่งสินค้า	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	แท่งเหล็กตีโดนมือพนักงานขณะนำแท่งเหล็กตีกลอนล้อคประตูรถขนส่งสินค้า	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น ถุงมือ - จับกลอนล้อคสินค้าให้มั่นคงก่อนการตีกลอนล้อคประตูรถขนส่งสินค้า - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของพนักงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- หยอดน้ำมันหล่อลื่นบริเวณจุดหมุนของกลอนล้อคประตูลงเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
33	ความร้อนภายนอกโกดัง	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้าเหนือยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายนอกโกดัง	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่ม สำหรับผู้รับเหมา	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับผู้รับเหมา เช่น ผ้าเย็น และพัดลมบริเวณจุดพัก - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
34	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดทำสื่อให้ความรู้เรื่อง ท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อน และหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 13	รวมทั้งหมด : 19 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระสอบ)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
35	รถขนส่งสินค้า	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	พนักงานขับรถขนส่งสินค้าไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนพนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	ปานกลาง	- ขณะจอดรถ ต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง - ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง ป้องกันรถไหล	- จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรกมือ และใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกันพนักงานลืม และป้องกันการทำงานข้ามขั้นตอน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานเป่าสินค้าก่อนทำการโหลด						
1	การจัดเรียงถุงเป่า	- พนักงานเป่าสินค้า	ถุงเป่าล้มทับพนักงาน	สูง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแท่นยืนสำหรับเป่าถุงเป่า (สามารถเคลื่อนย้ายได้และมีตัวล็อกล้อ) - กำหนดความสูงของการจัดวางถุงเป่าให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง - พนักงานตรวจเช็คการจัดวางถุงเป่าก่อนเป่าสินค้าทุกครั้ง - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีถุงเป่าชำรุดหรือการจัดเรียงไม่ได้มาตรฐาน - จัดหาหมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับผู้รับเหมา
2	เสียง	- พนักงานเป่าสินค้า	พนักงานสื่อสารผิดพลาดเนื่องจากเสียงดังบริเวณจัดส่งสินค้า ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนพนักงานเป่าสินค้า	สูง	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้ให้สัญญาณ	- ติดตั้งปุ่มสัญญาณไฟ เพื่อให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์เข้ามารับถุงเป่าหลังจากเป่าเป่าเสร็จสิ้น

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้บริเวณหน้างาน - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
3	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานเป่าสินค้า - พนักงานที่สัญจรไปมา 	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน	สูง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน
4	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานเป่าสินค้า	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมทบทวนวิธีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้องเป็นประจำทุกเดือน - จัดให้มีหน้ากากอนามัยและแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
5	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานเป่าสินค้า	พนักงานเป่าสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการก้มตัวและการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการยกและการก้มที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
6	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานเป่าสินค้า	พนักงานเป่าสินค้าเหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับผู้รับเหมา	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับผู้รับเหมา เช่น ผ้าเย็น และพัดลมบริเวณจุดพัก

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
7	ไฟฟ้า	- พนักงานเป่าสินค้า	ไฟฟ้าช็อตพนักงานเป่าสินค้าขณะใช้เครื่องเป่าฝุ่นแป้ง	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องเป่าฝุ่นแป้งมีฉนวนหุ้มสายไฟ 2 ชั้น - ห้ามใช้สายไฟที่มีการชำรุด - ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรไฟฟ้าในขณะที่ร่างกายเปียกชื้นหรือยืนอยู่บนที่เปียกแฉะ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบเช็คสายไฟฟ้า, ปลั๊กไฟ, เต้าเสียบปลั๊กไฟให้อยู่ในสภาพดี ไม่มีการชำรุดเป็นประจำทุกวัน (Daily Checklist) - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีสายไฟฟ้าเกิดการชำรุด
8	พาเลท	- พนักงานเป่าสินค้า	พาเลทเกี่ยวพนักงานเป่าสินค้าเนื่องจากพาเลทมีลักษณะที่ชำรุด	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ตรวจสอบเช็คสภาพพาเลทก่อนทำการโหลดสินค้าทุกครั้ง - พนักงาน QC ตรวจสอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบเช็คสภาพพาเลททุกครั้ง ก่อนนำกลับมาใช้งานซ้ำ - พาเลทที่ได้รับการซ่อมแซมแล้วต้องได้รับการเซ็นรับรองจากแผนกซ่อม

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
					เช็คพาลาเลทไม่ทุกครั้ง ก่อนการเซ็นต์ตรวจรับ สินค้า	บำรุง และหัวหน้างานก่อนนำกลับมา ใช้งาน - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ ชัดเจน กรณีพาลาเลทเกิดการชำรุด
กิจกรรม : รถโฟล์คลิฟท์ขนสินค้าขึ้นรถขนส่งสินค้า						
9	แสงสว่าง	- พนักงานขับรถ โฟล์คลิฟท์	รถโฟล์คลิฟท์ขนตู้รถขนส่งสินค้า เนื่องจากแสงสว่างไม่เพียงพอ ภายในตู้รถขนส่งสินค้า	ปานกลาง	- เปิดไฟสปอร์ตไลท์ ที่ติดกับรถโฟล์คลิฟท์ เพื่อส่องสว่าง	- จัดให้มีไฟสปอร์ตไลท์แบบพกพา ที่เหมาะสมสำหรับงานภาคสนามหรืองาน เหตุฉุกเฉิน เพื่อใช้สำรองกรณีแสง สว่างไม่เพียงพอ - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะ ความชำนาญในการทำงานของ พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์
10	รถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจร ไปมา	จากรถโฟล์คลิฟท์ชำรุด ทำให้ พาลาเลทเบี่ยงที่ขนย้ายล้มทับ พนักงาน	ปานกลาง	- บันทึกการตรวจสอบ สภาพรถโฟล์คลิฟท์ ประจำวัน (Daily Checklist)	- กรณีมีรถโฟล์คลิฟท์ที่มีสภาพไม่ พร้อมใช้งาน ควรเข้ารับการซ่อมแซม ให้เสร็จสิ้น โดยได้รับการเซ็นรับรอง จากแผนกซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีรถโฟล์คลิฟท์เกิดการขัดข้อง - จัดหาหมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยให้กับผู้รับเหมา - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
11	ความเร็วในการขับรถโฟล์คลิฟท์	- พนักงานที่สัญจรไปมา	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว ทำให้เฉี่ยวชนถุงแป้ง/พาเลท/พนักงาน หรือรถพุ่งตกจากจุดโหลดสินค้า	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎระเบียบของโรงงานกำหนดให้ใช้ความเร็วบริเวณโกดัง/ไลน์ผลิตไม่เกิน 10 กม/ชม. - ติดป้ายระวังรถยก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมทบทวนกฎระเบียบของโรงงานเป็นประจำ - ติดป้ายจำกัดความเร็วตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โกดังให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน - จัดทำโปสเตอร์รณรงค์เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยภายในโรงงาน - จัดทำราวกันตกบริเวณจุดโหลดสินค้า

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
12	ฝุ่นแป้ง	- พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการ ระคายเคืองระบบทางเดิน หายใจ	ยอมรับได้	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
13	ความร้อนภายในโกดัง	- พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโพลีคลิฟท์ เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการ ทำงาน เนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับพนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ เช่น ผ้าเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
14	เสียง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	พนักงานสื่อสารผิดพลาด เนื่องจากเสียงดังบริเวณจัดส่งสินค้า ทำให้รถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์และผู้ให้สัญญาณ	- พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์ - ติดป้ายขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI) ไว้บริเวณหน้างาน - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
15	ทางเข้า-ออกจำกัด	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์เฉี่ยวชนประตูรถขนส่งสินค้าเนื่องจากทางเข้า-ออกจำกัด	ยอมรับได้	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์	- อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์
16	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	พนักงานนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	- อบรมทบทวนความรู้ประจำปีสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์ โดยมีการแนะนำลักษณะท่าทางการนั่งขับรถที่ถูกต้อง	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการนั่งขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ถูกต้องและท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานเช็คเกอร์ ตรวจสอบจำนวนคำสั่งซื้อ และความเรียบร้อยของพาเลท						
17	การจัดเรียงถุงแบ้ง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ถุงแบ้งล้มทับเท้าของพนักงาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะห่างในการตรวจสอบถุงแบ้งของเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ โดยจัดระยะห่างให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
18	ฝุ่นแบ้ง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	ฝุ่นแบ้งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ยอมรับได้	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดโกดังสินค้า - แจกหน้ากากอนามัยให้กับพนักงานทุกแผนกเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจเช็คปริมาณฝุ่นภายในโกดัง - มีการตรวจเช็คความสะอาดจากหัวหน้างานทุกครั้งหลังเลิกงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						ก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับพนักงาน
19	ความร้อนภายในโกดัง	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงานเนื่องจากความร้อนภายในโกดัง	ยอมรับได้	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ เช่น ฝ้ายเย็น น้ำหวาน และพัดลมบริเวณจุดพักให้กับพนักงาน - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
20	ท่าทางในการทำงาน	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการก้มและการยืนที่ถูกต้อง และท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
21	มุมอับภายในรถขนส่งสินค้า	- เจ้าหน้าที่เช็คเกอร์	พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์มองไม่เห็นเจ้าหน้าที่เช็คเกอร์ภายในรถขนส่งสินค้า ทำให้ขับรถเฉี่ยวชนพนักงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดให้มีพนักงานส่งสัญญาณการนำแบริ่งเข้าไปจัดเก็บภายในรถขนส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ทุกครั้ง - พนักงานใหม่ต้องได้รับการอบรมก่อนเริ่มงานเกี่ยวกับการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์ - ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คลิฟท์
กิจกรรม : ปิดประตูรถขนส่งสินค้า						
22	ฝุ่นแบริ่ง	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแบริ่งเข้าตาและเกิดการระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดอบรมทบทวนวิธีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้องเป็นประจำทุกเดือน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลตสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดให้มีหน้ากากอนามัยและแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
23	แท่งเหล็กปิดประตูรถขนส่งสินค้า	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	แท่งเหล็กตีโดนมือพนักงานขณะนำแท่งเหล็กตีกลอนล้อรถขนส่งสินค้า	ปานกลาง	ไม่มี	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น ถุงมือ - จับกลอนล้อสินค้าให้มั่นคงก่อนการตีกลอนล้อประตูรถขนส่งสินค้า - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของพนักงาน - หยอดน้ำมันหล่อลื่นบริเวณจุดหมุนของกลอนล้อประตูรถเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
24	ความร้อนภายนอกโกดัง	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า เหนื่อยล้า/อ่อนเพลียในการทำงาน เนื่องจากความร้อนภายนอกโกดัง	ปานกลาง	- จัดจุดพัก และน้ำดื่มสำหรับผู้รับเหมา	- จัดให้มีสวัสดิการเพิ่มเติมในช่วงฤดูร้อนสำหรับผู้รับเหมา เช่น ผ้าเย็น และพัดลมบริเวณจุดพัก

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 14	รวมทั้งหมด : 13 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานโหลดสินค้าถุงเล็ก (ถุงกระดาษ/ถุงใหญ่)					พื้นที่ปฏิบัติงาน : โกดัง 1,2,3,11,12 / โกดังสีมา 1,2,3	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน - เลือกประเภทงานให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน
25	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากท่าทางการทำงานซ้ำๆเป็นเวลานาน	ปานกลาง	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดทำสื่อให้ความรู้เรื่อง ท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อง่ายๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน
26	รถสิบล้อ	- พนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	พนักงานขยับรถสิบล้อไม่ได้ดึงเบรกมือ ทำให้รถไหลไปชนพนักงานปิดประตูรถขนส่งสินค้า	ปานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ขณะจอดรถ ต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง - ขณะจอดรถต้องใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง - ป้องกันรถไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายการตรวจเช็คการดึงเบรกมือ และใช้ไม้หมอนหนุนล้อทุกครั้ง - ขณะจอดรถ (Checklist) เพื่อป้องกันพนักงานลืม และป้องกันการดำเนินงานข้ามขั้นตอน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 15	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานล็อกซีน เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น					พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาชั่ง 2	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า						
1	ไฟฟ้า	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	ไฟฟ้าช็อตพนักงานขณะเปิด-ปิด สวิตช์คอมพิวเตอร์	ปานกลาง	- ห้ามใช้สายไฟที่มีการชำรุด - ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรไฟฟ้าในขณะที่ร่างกายเปียกชื้น หรือยืนอยู่บนที่เปียกแฉะ	- ตรวจสอบเช็คสายไฟฟ้า, ปลั๊กไฟ, เต้าเสียบปลั๊กไฟให้อยู่ในสภาพดี ไม่มีการชำรุดเป็นประจำทุกวัน (Daily Checklist) - จัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารให้ชัดเจน กรณีสายไฟฟ้าเกิดการชำรุด
2	คอมพิวเตอร์	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	แสงสีฟ้าจากคอมพิวเตอร์ทำให้ความสามารถในการมองเห็นลดลง/เกิดอาการตาล้า	ยอมรับได้	ไม่มี	- ปรับเปลี่ยนสภาพแวดล้อม เช่น ทิศทางและแสงสว่างของหน้าจอสถานที่ทำงาน หรือห้องให้เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง - ห้องพยาบาลจัดหาน้ำตาเทียมหรือยาหยอดตา สำหรับผู้ที่เกิดอาการตาล้าหรือบรรเทาอาการระคายเคืองตา และตาแห้ง

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 15	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานล็อกซีน เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น					พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาซัง 2	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จำนวนพนักงานทั้ง 3 กะ คือ เช้า บ่าย และดึก ต้องมีพนักงานทำงานอย่างน้อยกะละ 2 คน เพื่อหมุนเวียนช่วงเวลาในการพักเบรก
3	แสงแดด	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - ติดฟิล์มกรองแสงบริเวณกระจกของห้องทำงาน เพื่อลดแสงจ้า ลดความร้อน และป้องกันรังสียูวีไม่ให้ผ่านเข้ามาภายในตัวอาคารได้ - จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน
4	ท่าทางในการทำงาน	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้าปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการบิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่องลักษณะท่าทางการก้มที่ถูกต้องวิธี และ

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 15	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานล็อกซีน เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น					พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาชั่ง 2	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						<p>ท่าทางการบริหารกล้ามเนื้ออย่างง่ายด้วยตนเอง</p> <p>- จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อนและหลังการทำงานเป็นประจำทุกวัน</p>
5	ความสูงของพัคลมติดผนัง	- พนักงานชั่งน้ำหนักสินค้า	พนักงานคีรุษชนพัคลมติดผนัง เนื่องจากความสูงของพัคลมติดผนังไม่เหมาะสม	ยอมรับได้	ไม่มี	<p>- ออกแบบความสูงของห้องให้เหมาะสมกับลักษณะการใช้งาน</p> <p>- ติดตั้งพัคลมติดผนัง โดยต้องมีการเว้นระยะห่างจากพัคลมและคีรุษชนของพนักงานให้เหมาะสม</p> <p>- ห้ามถอดฝาครอบหรือดัดแปลงสภาพของพัคลมติดผนัง ในกรณีที่มีการทำความสะอาดพัคลม เมื่อทำความสะอาดเสร็จสิ้นต้องใส่ฝาครอบพัคลมทุกครั้ง</p>

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 15	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานลือกซึน เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น					พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาซัง 2	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
กิจกรรม : ลือกซึน						
6	ฝุ่นแป้ง	- พนักงาน ลือกซึนตู้ รถขนส่งสินค้า	ฝุ่นแป้งเข้าตาและเกิดการ ระคายเคืองระบบทางเดิน หายใจ	ยอมรับได้	- แจกหน้ากากอนามัย ให้กับพนักงานทุก แผนกเป็นประจำทุก เดือน	- จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาแว่นครอบตากันฝุ่นให้กับ พนักงาน
7	อุปกรณ์ลือกซึน	- พนักงาน ลือกซึนตู้ รถขนส่งสินค้า	อุปกรณ์ลือกซึนมีความคมทำให้ บาดเจ็บมือพนักงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	- จัดซื้ออุปกรณ์ลือกซึนที่ไม่มีคม บริเวณขอบตัวลือกซึน หรือ เปลี่ยนไปใช้ตัวลือกซึนที่เป็นชนิด พลาสติกทั้งหมด - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน - จัดหาถุงมือผ้าหรือถุงมือกันบาด ให้กับพนักงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 15	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานล็อกซีน เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น					พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาชั่ง 2	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
8	กรรไกร	- พนักงาน ล็อกซีนตู้รถขนส่งสินค้า	กรรไกรตัดโดนนิ้วพนักงานขณะตัดอุปกรณ์ล็อกซีน	ยอมรับได้	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - ขณะทำงานไม่ควรหยอกล้อ เล่นกัน หรือปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง เช่น ถุงมือกันบาด - อบรมและฝึกปฏิบัติ เพื่อเพิ่มทักษะความชำนาญในการทำงานของพนักงาน - จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
9	แสงแดด	- พนักงานล็อกซีนตู้รถขนส่งสินค้า	แสงแดดจ้าทำให้พนักงานมีอาการแสบตา/ปวดตาขณะปฏิบัติงาน	ยอมรับได้	ไม่มี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาแว่นกันแดดให้กับพนักงานโดยเลือกสีเลนส์ให้เหมาะสมกับกิจกรรมการล็อกซีนตู้รถขนส่งสินค้าบริเวณกลางแจ้ง เพื่อลดความจ้าของแสงในการทำงาน

แผนก : จัดส่ง					ชุดที่ : 15	รวมทั้งหมด : 6 แผ่น
รายละเอียดงาน : งานล๊อคซึน เช่น รถตู้คอนเทนเนอร์ รถบรรทุก รถเทรลเลอร์เปลือย รถพ่วงคอก รถตู้แห้ง รถกระบะ เป็นต้น					พื้นที่ปฏิบัติงาน : ตาชั่ง 2	
ลำดับ	แหล่งกำเนิดของ อันตราย	ใคร (หรืออะไร) เป็นผู้ได้รับอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	ระดับความเสี่ยง	มาตรการป้องกันที่มี	ข้อเสนอแนะ
						- จัดช่วงเวลาการพักเบรกให้ เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน
10	ท่าทางใน การทำงาน	- พนักงานล๊อคซึนตู้ รถขนส่งสินค้า	พนักงานล๊อคซึนปวดเมื่อย กล้ามเนื้อจากการก้ม และการ บิดเอี้ยวตัวในการทำงาน	เล็กน้อย	ไม่มี	- จัดช่วงเวลาการพักเบรกในการ ทำงานให้เหมาะสม - จัดอบรมทบทวนความรู้เรื่อง ลักษณะท่าทางการก้มที่ถูกวิธี และ ท่าทางการบริหารกล้ามเนื้อต่างๆ ด้วยตนเอง - จัดให้มีกิจกรรมกายบริหารก่อน และหลังการทำงานเป็นประจำทุก วัน

1.3 สรุปผลการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน และสื่ออบรมให้ความรู้จากผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ที่อยู่ในระดับความเสี่ยงปานกลางขึ้นไป

1.3.1 หัวข้อในการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

1. นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. กฎระเบียบทั่วไปของสถานประกอบการ
3. ขั้นตอนติดต่อเมื่อเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน
4. การอพยพพนักงานเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้
5. ขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI)
6. แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ
7. เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน

1.3.2 หัวข้อในการจัดทำสื่ออบรมให้ความรู้พนักงานเรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์

1. อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ด้วยความเร็ว
2. กฎหมายนำรู้ในการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์
3. ทบทวนกฎระเบียบของสถานประกอบการ
4. การตรวจเช็คสภาพการใช้งานรถโฟล์คลิฟท์

1.4 สรุปผลการให้ความรู้กับพนักงานจากผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ที่อยู่ในระดับความเสี่ยงปานกลางขึ้นไป

สรุปผลการวิเคราะห์การตอบแบบทดสอบของพนักงานก่อนได้รับการอบรมให้ความรู้ ตารางที่ 10 แสดงข้อมูลทั่วไปของผู้ทำแบบทดสอบ

ข้อมูลทั่วไป	จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม (คน)	ร้อยละ
เพศ		
ชาย	65	92.86
หญิง	5	7.14
อายุ		
18 - 30 ปี	12	17.14
31 - 40 ปี	19	27.14
41 - 50 ปี	30	42.86
51 ปีขึ้นไป	9	12.86

สรุปผลการวิเคราะห์ข้อมูลทั่วไป พบว่าพนักงานที่ตอบแบบทดสอบส่วนใหญ่เป็นเพศชาย จำนวน 65 คน คิดเป็นร้อยละ 92.86 ซึ่งอายุของพนักงานส่วนใหญ่อยู่ที่ 41-50 ปี จำนวน 30 คน คิดเป็นร้อยละ 42.86 รองลงมาคืออายุ 31 – 40 ปี จำนวน 19 คน คิดเป็นร้อยละ 27.14 รองลงมาคืออายุ 18 – 30 ปี จำนวน 12 คน คิดเป็นร้อยละ 17.14 รองลงมาอายุ 51 ปีขึ้นไป จำนวน 9 คน คิดเป็นร้อยละ 12.86

ตารางที่ 11 แสดงผลการตอบแบบทดสอบก่อนการอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์

คำถาม	จำนวน (ร้อยละ)	
	ตอบถูก	ตอบผิด
1. ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถโฟล์คคลิฟท์ก่อนขับทุกครั้ง	68 (97.14)	2 (2.86)
2. พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ที่ทางบริษัทจัดอบรม	68 (97.14)	2 (2.86)
3. กรณีย้ายพื้นที่ทำงานไปบริเวณโกดังที่มีระยะทางไกล สามารถโดยสารไปกับรถโฟล์คคลิฟท์ได้	66 (94.29)	4 (5.71)
4. ขณะขับรถโฟล์คคลิฟท์สามารถคุยโทรศัพท์ได้	66 (94.29)	4 (5.71)
5. ขณะขับรถ เข้า-ออก ประตู ให้ชะลอความเร็วพร้อมกับบีบแตร และให้สัญญาณไฟเตือน	70 (100.00)	0 (0.00)
6. เมื่อขับรถโฟล์คคลิฟท์ลงเนิน โดยมีของบรรทุกอยู่ให้ขับรถถอยหลังเมื่อลงเนินเสมอ	70 (100.00)	0 (0.00)
7. พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์สามารถใช้ความเร็ว บริเวณโกดังและไลน์ผลิตได้ไม่เกิน 20 กม/ชม	30 (42.86)	40 (57.14)
8. กรณีไปเข้าห้องน้ำไม่เกิน 5 นาที สามารถจอดรถโฟล์คคลิฟท์โดยติดเครื่องไว้ได้	56 (80.00)	14 (20.00)
9. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์คือ หมวกผ้า รองเท้าแตะ หน้ากากกันฝุ่น และใบอนุญาตขับขี่	59 (84.29)	11 (15.71)
10. สวมใส่เข็มขัดนิรภัย ขณะขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์ตลอดเวลา	69 (98.57)	1 (1.43)

สรุปผลการวิเคราะห์การตอบแบบทดสอบของพนักงานก่อนให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์ พบว่า ข้อที่พนักงานตอบถูกส่วนใหญ่ คือ ขณะขับรถ เข้า-ออก ประตู ให้ชะลอความเร็วพร้อมกับบีบแตร และให้สัญญาณไฟเตือน, เมื่อขับรถโฟล์คคลิฟท์ลงเนิน โดยมีของบรรทุกอยู่ให้ขับรถถอยหลัง เมื่อลงเนินเสมอ จำนวน 70 คน คิดเป็นร้อยละ 100 สวมใส่เข็มขัดนิรภัย ขณะขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์ตลอดเวลา จำนวน 69 คน คิดเป็นร้อยละ 98.57 ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถโฟล์คคลิฟท์ก่อนขับทุกครั้ง, พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ที่ทางบริษัทจัดอบรม จำนวน 68 คน คิดเป็นร้อยละ 97.14 กรณีย้ายพื้นที่ทำงานไปบริเวณโกดังที่มีระยะทางไกล สามารถโดยสารไปกับรถโฟล์คคลิฟท์ได้ ขณะขับรถโฟล์คคลิฟท์สามารถคุยโทรศัพท์ได้ จำนวน 66 คน คิดเป็นร้อยละ 94.29 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ คือ หมวกผ้า รองเท้าแตะ หน้ากากกันฝุ่น และไบอонуญตซ์ซี่ จำนวน 59 คน คิดเป็นร้อยละ 84.29 กรณีไปเข้าห้องน้ำไม่เกิน 5 นาที สามารถจอดรถโฟล์คคลิฟท์โดยติดเครื่องไว้ได้ จำนวน 56 คน คิดเป็นร้อยละ 80 และข้อที่พบว่าพนักงานตอบถูกน้อยที่สุดได้แก่ พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์สามารถใช้ความเร็ว บริเวณโกดังและ โลงผลิตได้ไม่เกิน 20 กม/ชม จำนวน 30 คน คิดเป็นร้อยละ 42.86

ตารางที่ 12 ระดับความรู้ของพนักงานก่อนการอบรมให้ความรู้

ระดับความรู้	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ระดับสูง	63	90
ระดับปานกลาง	3	4
ระดับต่ำ	4	6

สรุปผลจากการวิเคราะห์ระดับความรู้ของพนักงานก่อนให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์ พบว่า ก่อนการอบรมให้ความรู้พนักงานมีความรู้อยู่ในระดับสูง 63 คน คิดเป็นร้อยละ 90 มีความรู้อยู่ในระดับปานกลาง 3 คน คิดเป็นร้อยละ 4 และมีความรู้อยู่ในระดับต่ำ 4 คน คิดเป็นร้อยละ 6

สรุปผลการวิเคราะห์การตอบแบบทดสอบของพนักงานหลังได้รับการอบรมให้ความรู้
ตารางที่ 13 แสดงผลการตอบแบบทดสอบหลังการอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยในการขับขี่
 รถโฟล์คคลิฟท์

คำถาม	จำนวน (ร้อยละ)	
	ตอบถูก	ตอบผิด
1. ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถโฟล์คคลิฟท์ ก่อนขับทุกครั้ง	70 (100)	0 (0.00)
2. พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความ ปลอดภัยในงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ที่ทางบริษัทจัดอบรม	70 (100)	0 (0.00)
3. กรณีย้ายพื้นที่ทำงานไปบริเวณโกดังที่มีระยะทางไกล สามารถ โดยสารไปกับรถโฟล์คคลิฟท์ได้	68 (97.14)	2 (2.86)
4. ขณะขับรถโฟล์คคลิฟท์สามารถคุยโทรศัพท์ได้	70 (100)	0 (0.00)
5. ขณะขับรถ เข้า-ออก ประตู ให้ชะลอความเร็วพร้อมกับบีบแตร และให้สัญญาณไฟเตือน	70 (100)	0 (0.00)
6. เมื่อขับรถโฟล์คคลิฟท์ลงเนิน โดยมีของบรรทุกอยู่ให้ขับรถถอยหลัง เมื่อลงเนินเสมอ	70 (100)	0 (0.00)
7. พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์สามารถใช้ความเร็ว บริเวณโกดัง และไลน์ผลิตได้ไม่เกิน 20 กม/ชม	52 (74.29)	18 (25.71)
8. กรณีไปเข้าห้องน้ำไม่เกิน 5 นาที สามารถจอดรถโฟล์คคลิฟท์โดย ติดเครื่องไว้ได้	64 (91.43)	6 (8.57)
9. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานขับรถโฟล์ค คลิฟท์ คือ หมวกผ้า รองเท้าแตะ หน้ากากกันฝุ่น และใบอนุญาตขับ ขี่	58 (83.86)	12 (17.14)
10. สวมใส่เข็มขัดนิรภัย ขณะขับรถโฟล์คคลิฟท์ตลอดเวลา	70 (100)	0 (0.00)

สรุปผลการวิเคราะห์การตอบแบบทดสอบของพนักงานก่อนให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย
 ในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์ พบว่า ข้อที่พนักงานตอบถูกส่วนใหญ่ คือ ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบสภาพ
 ความพร้อมของรถโฟล์คคลิฟท์ก่อนขับทุกครั้ง, พนักงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร
 ความปลอดภัยในงานขับรถโฟล์คคลิฟท์ที่ทางบริษัทจัดอบรม, ขณะขับรถโฟล์คคลิฟท์สามารถคุย

โทรศัพท์ได้, ขณะขับรถ เข้า-ออก ประตู ให้ชะลอความเร็วพร้อมกับบีบแตร และให้สัญญาณไฟเตือน, เมื่อขับรถโพล์คลิฟท์ลงเนิน โดยมีของบรรทุกอยู่ที่ขับรถถอยหลัง เมื่อลงเนินเสมอ, สวมใส่เข็มขัดนิรภัย ขณะขับซีรด์โพล์คลิฟท์ตลอดเวลาจำนวน 70 คน คิดเป็นร้อยละ 100 กรณีย้ายพื้นที่ทำงานไปบริเวณโกดังที่มีระยะทางไกล สามารถโดยสารไปกับรถโพล์คลิฟท์ได้ จำนวน 68 คน คิดเป็นร้อยละ 97.14 กรณีไปเข้าห้องน้ำไม่เกิน 5 นาที สามารถจอดรถโพล์คลิฟท์โดยติดเครื่องไว้ได้ จำนวน 64 คน คิดเป็นร้อยละ 91.43 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานขับรถโพล์คลิฟท์ คือ หมวกผ้า รองเท้าแตะ หน้ากากกันฝุ่น และใบอนุญาตขับขี่ จำนวน 58 คน คิดเป็นร้อยละ 83.86 และข้อที่พบว่าพนักงานตอบถุณ้อยที่สุด คือ พนักงานขับรถโพล์คลิฟท์สามารถใช้ความเร็ว บริเวณโกดังและไลน์ผลิตได้ไม่เกิน 20 กม/ชม จำนวน 52 คน คิดเป็นร้อยละ 74.29 แต่เมื่อเทียบจากผลก่อนการอบรม พบว่าหลังการอบรมพนักงานสามารถตอบคำถามข้อนี้ได้ถูกมีจำนวนเพิ่มมากขึ้น

ตารางที่ 14 ระดับความรู้ของพนักงานหลังการอบรมให้ความรู้

ระดับความรู้	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ระดับสูง	69	98.57
ระดับปานกลาง	1	1.43
ระดับต่ำ	0	0.00

สรุปผลจากการวิเคราะห์ระดับความรู้ของพนักงานหลังให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการขับซีรด์โพล์คลิฟท์ พบว่า หลังการอบรมให้ความรู้พนักงานมีความรู้อยู่ในระดับสูง 69 คน คิดเป็นร้อยละ 98.57 และมีความรู้อยู่ในระดับปานกลาง 1 คน คิดเป็นร้อยละ 1.43

สรุปผลการวิเคราะห์การตอบแบบประเมินความพึงพอใจการเข้าร่วมอบรม

ตารางที่ 15 แสดงผลแบบสอบถามความพึงพอใจการจัดอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์

รายการประเมิน	มากที่สุด (ร้อยละ)	มาก (ร้อยละ)	ปานกลาง (ร้อยละ)	น้อย (ร้อยละ)	น้อยที่สุด (ร้อยละ)	ค่าเฉลี่ย	ผลลัพธ์ ระดับ
1. การถ่ายทอด ความรู้มีความชัดเจน เข้าใจง่าย	29 (41.43)	31 (44.29)	10 (14.29)	0 (0.00)	0 (0.00)	4.27	มาก
2. สื่อที่ใช้ในการ อบรมมีความ น่าสนใจ	28 (40.00)	32 (45.71)	10 (14.29)	0 (0.00)	0 (0.00)	4.26	มาก
3. เนื้อหาในการ อบรมเข้าใจง่ายไม่ ซับซ้อน	30 (42.86)	31 (44.29)	9 (12.86)	0 (0.00)	0 (0.00)	4.30	มาก
4. ระยะเวลาที่ใช้ใน การอบรมเหมาะสม	31 (44.29)	30 (42.86)	9 (12.86)	0 (0.00)	0 (0.00)	4.31	มาก
5. สถานที่จัดอบรม เหมาะสม	33 (47.14)	28 (40.00)	9 (12.86)	0 (0.00)	0 (0.00)	4.30	มาก

จากการประเมินพบว่าผู้เข้าร่วมอบรมความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์ พบว่าโดยรวมมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ซึ่งคะแนนความพึงพอใจที่มีต่อการจัดอบรมให้ความรู้มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ในเรื่อง ระยะเวลาที่ใช้ในการอบรมเหมาะสม มีค่าเฉลี่ย 4.31 รองลงมาคือเรื่องเนื้อหาในการอบรมเข้าใจง่ายไม่ซับซ้อน, สถานที่จัดอบรมเหมาะสม มีค่าเฉลี่ย 4.30 เรื่อง การถ่ายทอดความรู้มีความชัดเจนเข้าใจง่าย มีค่าเฉลี่ย 4.27 และเรื่องสื่อที่ใช้ในการอบรมมีความน่าสนใจ มีค่าเฉลี่ย 4.26

2. อภิปราย

สรุปผลการอภิปรายการดำเนินงานจัดทำโครงการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อสำรวจและชี้บ่งอันตรายในโกดังจัดเก็บสินค้าที่อาจเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัยร้ายแรง และทรัพย์สินเสียหาย จากนั้นนำมาจัดลำดับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น เพื่อเสนอแนะมาตรการแก้ไขหรือป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และจัดทำสื่ออบรมให้ความรู้จากผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 ที่อยู่ในระดับความเสี่ยงปานกลาง

ขึ้นไป ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ เริ่มตั้งแต่วันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2567 จากผลการดำเนินงานสามารถสรุปผลได้ดังนี้

ผลการประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001 พบว่า งานที่อยู่ในระดับความเสี่ยงสูง ส่วนใหญ่เป็นการทำงานของผู้รับเหมาโหลดสินค้า ดังนั้นจึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อเสนอแนะให้ทางบริษัทดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป แหล่งกำเนิดอันตรายที่อยู่ในระดับความเสี่ยงสูง และความเสี่ยงปานกลางที่มีความถี่มากที่สุด คือ ความเร็วในการขับเคลื่อนโฟล์คลิฟท์ ดังนั้นจึงมีการจัดอบรมความปลอดภัยในการขับเคลื่อนโฟล์คลิฟท์ให้กับพนักงานขับโฟล์คลิฟท์

ผลการจัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้ เรื่อง ความปลอดภัยในการขับเคลื่อนโฟล์คลิฟท์ พบว่า พนักงานขับโฟล์คลิฟท์มีความรู้ความเข้าใจเพิ่มมากขึ้น คิดเป็นร้อยละ 94.57 ข้อที่พบว่าพนักงานตอบถูกน้อยที่สุด คือ พนักงานขับโฟล์คลิฟท์สามารถใช้ความเร็ว บริเวณโกดังและไลน์ผลิตได้ไม่เกิน 20 กม/ชม ก่อนการอบรมคิดเป็นร้อยละ 42.86 และผลหลังการอบรมพบว่า มีจำนวนเพิ่มมากขึ้นคิดเป็นร้อยละ 74.29 พนักงานมีความพึงพอใจต่อการเข้าร่วมการอบรมโดยรวมอยู่ในระดับมาก ซึ่งหัวข้อความพึงพอใจที่มีคะแนนมากที่สุด 3 อันดับแรก คือ ระยะเวลาที่ใช้ในการอบรมเหมาะสม เนื้อหาในการอบรมเข้าใจง่ายไม่ซับซ้อน และสถานที่จัดอบรมเหมาะสม ตามลำดับ

3. ข้อเสนอแนะ

3.1 ควรมีการติดตามและประเมินผลพฤติกรรมกรรมการขับเคลื่อนโฟล์คลิฟท์อย่างต่อเนื่อง หลังการอบรม

3.2 ควรวางแผน วัน เวลา ในการอบรมให้เหมาะสม เนื่องจากต้องมีการตกลง วัน เวลา กับทางหัวหน้างาน และจองห้องประชุม เพื่อใช้ในการอบรม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติงานและข้อเสนอแนะ

จากการปฏิบัติงานในบริษัท สวงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ได้รับความรู้ต่างๆ การติดต่อประสานงาน ประสิทธิภาพในการทำงานที่สามารถนำไปต่อยอดได้ ได้เรียนรู้การประเมินความเสี่ยงด้วยเทคนิค มอก.18001 และการแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า สามารถสรุปได้ดังนี้

สรุปผลการปฏิบัติงาน

1. ด้านคุณธรรมจริยธรรมในการปฏิบัติงาน

1.1 มีความเสียสละในการทำงานร่วมกับผู้อื่น เห็นประโยชน์ส่วนรวมมากกว่าประโยชน์ส่วนตัว ไม่เห็นแก่ตัว รู้จักการให้และการแบ่งปัน ช่วยเหลือผู้อื่นโดยไม่หวังผลตอบแทน เสียสละความสุขส่วนตัวเพื่อประโยชน์ส่วนรวม จึงจะได้รับความเคารพและความนับถือจากผู้ร่วมงาน

1.2 มีความยุติธรรมในการทำงานต้องไม่ลำเอียงหรือยึดถือสิ่งใดสิ่งหนึ่ง มีความเป็นกลาง ยึดถือความถูกต้องเป็นหลัก ไม่มีอคติกับเรื่องต่างๆ ที่ได้ยินหรือได้รับฟัง จึงจะเป็นที่น่านับถือของผู้ร่วมงาน

1.3 ต้องคำนึงถึงความคุ้มค่า ในการใช้ทรัพยากร โดยการนำสิ่งที่เหลือใช้หรือสิ่งที่ไม่ มีประโยชน์แล้วมาตัดแปลง ซ่อมแซม หรือแก้ไข เพื่อใช้ในการทำงาน ซึ่งเป็นการทำงาน ซึ่งเป็นการทำสิ่งที่ไม่มีความคุ้มค่ามากขึ้น

1.4 มีความขยันและอดทนในการทำงานเราจะต้องมีความมุ่งมั่นต่องานที่ได้รับมอบหมาย เพื่อให้งานนั้นบรรลุเป้าหมายตามที่ได้ตั้งไว้ เมื่อพบปัญหาหรืออุปสรรคในการทำงานให้นำ ปัญหาหรืออุปสรรคนั้นมาปรับปรุงและแก้ไขให้ดียิ่งขึ้น ซึ่งปัญหาหรืออุปสรรคเหล่านั้นจะเป็นบทเรียน ที่ทำให้เราแข็งแกร่งและพร้อมที่จะก้าวสู่งานต่อไปได้อย่างมั่นคง

1.5 มีความรับผิดชอบในการทำงานต้องมีความรับผิดชอบต่องานที่ได้รับมอบหมาย

1.6 มีความตรงต่อเวลาเป็นวินัยพื้นฐานในการทำงาน มีความตรงต่อเวลา ไม่มาทำงานสายและต้องส่งงานที่ได้รับมอบหมายตามกำหนด เพราะถ้าไม่ส่งงานตามกำหนดจะทำให้ผู้ที่ทำงานต่อได้รับผลกระทบ และจะทำให้งานนั้นไม่เสร็จตามเป้าหมายที่วางไว้ ซึ่งสร้างความเสียหายต่อองค์กร

2. ด้านการเรียนรู้การทำงานในสถานประกอบการ

- 2.1 การบริหารจัดการในเรื่องส่วนตัวต่างๆ ให้แล้วเสร็จ เพื่อให้ตนเองไปฝึกงานได้ตามเวลาที่สถานประกอบการกำหนด
- 2.2 เพิ่มพูนทักษะการใช้คอมพิวเตอร์ในโปรแกรม Microsoft Word , Microsoft Excel
- 2.3 มารยาททางสังคมในการทำงานในสถานประกอบการรวมถึงมารยาทในการรับโทรศัพท์ติดต่องาน
- 2.4 แนวทางในการแก้ไขปัญหาต่างๆ ในการทำงาน
- 2.5 การทำงานร่วมกับบุคคลต่างๆ ในสถานประกอบการ ซึ่งมีอายุที่แตกต่างกัน
- 2.6 การตรงต่อเวลามากขึ้น เพราะต้องทำกฎระเบียบการเข้าทำงานของบริษัท
- 2.7 ได้รับความรู้ใหม่ๆ ที่นอกเหนือจากในบทเรียน สิ่งเหล่านี้เป็นประสบการณ์ที่มีค่าและสามารถนำไปใช้เมื่อเข้าทำงานจริงได้
- 2.8 ได้เรียนรู้ถึงสภาพการทำงาน สังคม และวัฒนธรรมจากสถานที่ประกอบการจริง
- 2.9 ทำให้เป็นคนตรงต่อเวลา เพราะต้องทำกิจกรรม Morning Meeting ทุกวันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- 2.10 ได้เรียนรู้ถึงกระบวนการทำงานต่างๆ รวมถึงกระบวนการทำงานของฝ่ายอื่นๆ และได้ทราบถึงบทบาท หน้าที่ และความสำคัญของการทำงาน
- 2.11 ได้ความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์สำนักงานเพิ่มมากขึ้น เช่น เครื่องถ่ายเอกสาร, เครื่อง Fax, เครื่องเจาะเอกสารเข้าเล่มหรือการจัดข้อมูลที่สำคัญเข้าแฟ้มเก็บข้อมูลแผนก Safety
- 2.12 ได้เรียนรู้การทำงานร่วมกับผู้อื่น และเพิ่มทักษะการเรียนรู้ระบบการทำงานในองค์กรรวมถึงการฝึกฝนให้เป็นคนช่างสังเกต และรู้จักปรับปรุงการพัฒนาการทำงานของตนเอง
- 2.13 ได้เรียนรู้เทคนิคต่างๆ ที่สามารถนำมาใช้ในการทำงานจริงในอนาคต

3. ด้านการใช้สติปัญญาแก้ปัญหาในการทำงาน

- 3.1 ได้เรียนรู้และปฏิบัติงานจริงและทราบถึงขั้นตอนการทำงานขององค์กร
- 3.2 ได้รับรู้และเข้าใจถึงลักษณะของการทำงานที่แท้จริงในการทำงานจริงอย่างเต็มรูปแบบ
- 3.3 ได้เรียนรู้ถึงขั้นตอนในการติดต่อประสานงานกับฝ่ายอื่นๆ เพื่อขอความร่วมมือในการทำงาน

4. ด้านการทำงานร่วมกันในองค์กร

4.1 ได้ทำความรู้จักกับพนักงานหรือบุคลากรที่เกี่ยวข้องภายในหน่วยงาน และต่างหน่วยงานมากขึ้น

4.2 ได้มีสัมพันธไมตรีร่วมกับบุคคลอื่นๆ พบเจอบุคคลที่หลากหลายภายในองค์กร

4.3 ได้เรียนรู้ถึงระบบการวางแผนการทำงาน การอยู่ในสังคมการทำงาน

5. ด้านการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ และสารสนเทศในการทำงาน

การประเมินความเสี่ยง โดยใช้เทคนิคประเมินความเสี่ยง มอก.18001

ประโยชน์ที่ได้รับจากการปฏิบัติงาน

1. ประโยชน์ต่อตนเอง

1.1 ประสบการณ์วิชาชีพตามสาขาวิชาที่เรียนเพิ่มเติมจากห้องเรียน

1.2 เรียนรู้และพัฒนาตนเอง การทำงานร่วมกับผู้อื่น รับผิดชอบงานที่ได้รับมอบหมาย และมั่นใจในตนเองมากขึ้น

1.3 เรียนรู้และมีทักษะต่างๆ ที่จำเป็นต่อการปฏิบัติงาน

1.4 เกิดทักษะการสื่อสารข้อมูล (Communication Skill)

1.5 เรียนรู้การวางแผนในการปฏิบัติงาน

1.6 ได้รับค่าตอบแทนการปฏิบัติงาน (ตามความเหมาะสมและตามเกณฑ์ที่สถานประกอบการกำหนด)

1.7 สามารถเลือกเส้นทางการประกอบอาชีพได้ตรงตามความถนัดของตนเอง

1.8 เป็นบัณฑิตที่มีศักยภาพในการทำงานมากขึ้น และมีโอกาสได้รับการเสนองานก่อนสำเร็จการศึกษา

1.9 ลดระยะเวลาการปรับตัวและการเรียนรู้งานเมื่อเข้าทำงาน

2. ประโยชน์ต่อสถานประกอบการ

2.1 ลดการจ้างงาน โดยสามารถให้ทางนักศึกษาสหกิจศึกษา ซึ่งเป็นนักศึกษาที่มีความรู้ทางวิชาการเพียงพอระดับหนึ่งปฏิบัติงานทดแทนพนักงานที่ขาดไปหรือเป็นผู้ช่วยพนักงาน และให้ค่าตอบแทนที่พอเหมาะกับลักษณะงาน โดยเป็นไปตามนโยบายของสถานประกอบการนั้นๆ

2.2 นักศึกษามีความกระตือรือร้น และมีความพร้อมทางวิชาการช่วยปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องตลอดภาคการศึกษา

2.3 พนักงานประจำมีเวลามากขึ้นที่จะปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นที่มีความยาก และสำคัญมากกว่า

2.4 คณาจารย์กับนักศึกษาได้มีส่วนร่วมในการแก้ปัญหา และลดภาระงานภายในขององค์กรให้กับทางสถานประกอบการ

2.5 เกิดความร่วมมือทางวิชาการระหว่างผู้บริหารสถานประกอบการกับคณาจารย์ของมหาวิทยาลัยอย่างต่อเนื่อง

2.6 เกิดความสัมพันธ์อันดีและความร่วมมือกับสถานศึกษา ซึ่งจะเป็นการสร้างภาพลักษณ์ที่ดีขององค์กรในด้านของการส่งเสริมสนับสนุนทางการศึกษา

2.7 เป็นวิธีการช่วยคัดเลือกนักศึกษาเข้าเป็นพนักงานประจำในอนาคตโดยไม่จำเป็นต้องมีการทดลองงาน

3. ประโยชน์ต่อมหาวิทยาลัย

3.1 เกิดความร่วมมือทางวิชาการ และสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับสถานประกอบการ

3.2 ได้รับข้อมูลย้อนกลับมาปรับปรุงหลักสูตร และการเรียนการสอน

3.3 ช่วยให้สถานศึกษาได้รับการยอมรับจากตลาดแรงงาน

ข้อเสนอแนะ

1. ข้อเสนอแนะต่อนักศึกษาที่จะออกปฏิบัติงานในภาคการศึกษาต่อไป

ควรศึกษาสถานประกอบการที่ต้องการจะออกปฏิบัติงานให้ดีกว่าก่อน เพื่อเตรียมความพร้อมของตนเองในการปฏิบัติงาน และควรมีการวางแผนล่วงหน้าในการปฏิบัติงาน

2. ข้อเสนอแนะต่อสถานประกอบการ

(ไม่มี)

3. ข้อเสนอแนะต่ออาจารย์นิเทศ

(ไม่มี)

4. ข้อเสนอแนะต่อมหาวิทยาลัย

การอบรมเตรียมความพร้อมก่อนออกฝึกสหกิจศึกษา ควรมีการเพิ่มเนื้อหาที่สามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้จริงในการออกฝึกสหกิจศึกษา

5. ข้อเสนอแนะอื่นๆ

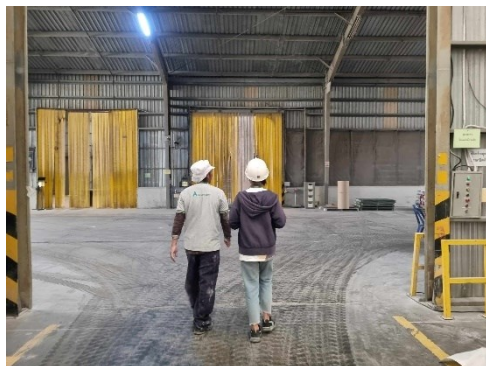
(ไม่มี)

บรรณานุกรม

- ธีศิษฐ์ เสมา, กฤษ วงษ์เกษม และเลิศชัย ระตะนนะอาพร. (2558). การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิตนมพาสเจอร์ไรส์ตามมาตรฐาน มอก.18001-2554มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน สำนักงานวิทยาเขตกำแพงแสน กองบริหารวิชาการและนิสิต
- บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด. (ม.ป.ป.). คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน.
- บริษัท สงวนวงษ์อุตสาหกรรม จำกัด. (ม.ป.ป.). ประวัติบริษัทสงวนวงษ์อุตสาหกรรมจำกัด. [ออนไลน์].
แหล่งที่มา : <https://www.swi.co.th/about-us/>
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4341 (พ.ศ. 2554) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย : ข้อกำหนด (2554, 1 กันยายน). ราชกิจจานุเบกษา. เล่ม 128 ตอนพิเศษ 99 ง. หน้า 11.
- สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน). (2557). คู่มือการปฏิบัติตามระบบมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับสถานประกอบการขนาดกลางและขนาดเล็ก. บริษัท รอยัลเปเปอจำกัด
- สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน). (2562). มาตรฐานการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มปอ. 1401 : 2561. <https://safetyhubs.com/wp-content/uploads/2019/06/OSHRA-Standard.pdf>
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม. (2554). ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย : ข้อกำหนด มอก. 18001. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- อุษาวดี ไพราม. (2566). การประเมินความเสี่ยง มอก. 18001 [เอกสารที่ไม่มีการตีพิมพ์]. คณะสาธารณสุขศาสตร์, มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา.

ภาคผนวก

ภาพประกอบการลงพื้นที่ประเมินความเสี่ยง Warehouse ด้วยเทคนิค มอก.18001



ภาพประกอบกิจกรรมอบรมความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์



แบบฟอร์มแบบทดสอบก่อน - หลัง การอบรมความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์

แบบทดสอบก่อนการอบรม

เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยสำหรับผู้ขับรถโฟล์คลิฟท์

คำชี้แจง : แบบทดสอบนี้เป็นเอกสารประกอบการอบรมของนักศึกษาสาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา ซึ่งประกอบไปด้วย 2 ตอน

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ตอนที่ 2 แบบทดสอบแบบตัวเลือกถูกผิด

ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือในการกรอกแบบทดสอบครั้งนี้

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

คำชี้แจง : โปรดทำเครื่องหมาย ลงในช่อง หรือเติมข้อความในช่องว่างให้ตรงตามความเป็นจริง

1. ชื่อ นามสกุล

2. อายุ ปี

ตอนที่ 2 แบบทดสอบแบบตัวเลือกถูกผิด

คำชี้แจง : โปรดทำเครื่องหมาย หน้าข้อที่ถูก และทำเครื่องหมาย หน้าข้อที่ผิด จำนวน 10 ข้อ

- ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถโฟล์คลิฟท์ก่อนขับทุกครั้ง
- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในงานขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ทางบริษัทจัดอบรม
- กรณีย้ายพื้นที่ทำงานไปบริเวณโกดังที่มีระยะทางไกล สามารถโดยสารไปกับรถโฟล์คลิฟท์ได้
- ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์สามารถคุยโทรศัพท์ได้
- ขณะขับรถ เข้า-ออก ประตู ให้ชะลอความเร็วพร้อมกับบีบแตร และให้สัญญาณไฟเตือน
- เมื่อขับรถโฟล์คลิฟท์ลงเนิน โดยมีของบรรทุกอยู่ให้ขับรถถอยหลัง เมื่อลงเนินเสมอ
- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์สามารถใช้ความเร็ว บริเวณโกดังและไลน์ผลิตได้ไม่เกิน 20 กม/ชม
- กรณีไปเข้าห้องน้ำไม่เกิน 5 นาที สามารถจอดรถโฟล์คลิฟท์โดยติดเครื่องไว้ได้
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ คือ หมวกผ้า รองเท้าและหน้ากากกันฝุ่น และใบอนุญาตขับขี่
- สวมใส่เข็มขัดนิรภัย ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์ตลอดเวลา

แบบฟอร์มแบบทดสอบก่อน - หลัง การอบรมความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์

แบบทดสอบหลังการอบรม

เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยสำหรับผู้ขับขี่รถโฟล์คลิฟท์

คำชี้แจง : แบบทดสอบนี้เป็นเอกสารประกอบการอบรมของนักศึกษาสาขาวิชาชีวอนามัยและความปลอดภัย

คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา ซึ่งประกอบไปด้วย 2 ตอน

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ตอนที่ 2 แบบทดสอบแบบตัวเลือกถูกผิด

ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือในการกรอกแบบทดสอบครั้งนี้

ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

คำชี้แจง : โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง หรือเติมข้อความในช่องว่างให้ตรงตามความเป็นจริง

- ชื่อ นามสกุล
- อายุ ปี

ตอนที่ 2 แบบทดสอบแบบตัวเลือกถูกผิด

คำชี้แจง : โปรดทำเครื่องหมาย ✓ หน้าข้อที่ถูก และทำเครื่องหมาย X หน้าข้อที่ผิด จำนวน 10 ข้อ

- ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถโฟล์คลิฟท์ก่อนขับทุกครั้ง
- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในงานขับรถโฟล์คลิฟท์ที่ทางบริษัทจัดอบรม
- กรณีย้ายพื้นที่ทำงานไปบริเวณโกดังที่มีระยะทางไกล สามารถโดยสารไปกับรถโฟล์คลิฟท์ได้
- ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์สามารถคุยโทรศัพท์ได้
- ขณะขับรถ เข้า-ออก ประตู ให้ชะลอความเร็วพร้อมกับบีบแตร และให้สัญญาณไฟเตือน
- เมื่อขับรถโฟล์คลิฟท์ลงเนิน โดยมีของบรรทุกอยู่ให้ขับรถถอยหลัง เมื่อลงเนินเสมอ
- พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์สามารถใช้ความเร็ว บริเวณโกดังและไลน์ผลิตได้ไม่เกิน 20 กม/ชม
- กรณีไปเข้าห้องน้ำไม่เกิน 5 นาที สามารถจอดรถโฟล์คลิฟท์โดยติดเครื่องไว้ได้
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ คือ หมวกผ้า รองเท้าแตะ หน้ากากกันฝุ่น และใบอนุญาตขับขี่
- สวมใส่เข็มขัดนิรภัย ขณะขับรถโฟล์คลิฟท์ตลอดเวลา

แบบฟอร์มประเมินความพึงพอใจการอบรมความปลอดภัยในการขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์

แบบประเมินความพึงพอใจ

เรื่อง การขับขี่ปลอดภัยสำหรับผู้ขับขี่รถโฟล์คคลิฟท์

คำชี้แจง: โปรดใส่เครื่องหมาย ✓ ลงในช่อง ของท่านพร้อมเขียนข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์ในการนำไป

พิจารณาและปรับปรุงต่อไป

ส่วนที่ 1 ตรวจสอบความพึงพอใจ

ส่วนที่ 2 ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงแก้ไข

ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือในการกรอกแบบประเมินครั้งนี้

ส่วนที่ 1 ตรวจสอบความพึงพอใจ

คำชี้แจง: ระดับ 5 = มากที่สุด ระดับ 4 = มาก ระดับ 3 = ปานกลาง ระดับ 2 = น้อย ระดับ 1 = น้อยที่สุด

ข้อ	รายละเอียด	ระดับความพึงพอใจ				
		5	4	3	2	1
1	การถ่ายทอดความรู้มีความชัดเจนเข้าใจง่าย					
2	สื่อที่ใช้ในการอบรมมีความน่าสนใจ					
3	เนื้อหาในการอบรมเข้าใจง่ายไม่ซับซ้อน					
4	ระยะเวลาที่ใช้ในการอบรมเหมาะสม					
5	สถานที่จัดอบรมเหมาะสม					

ส่วนที่ 2 ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงแก้ไข

.....

.....

.....

.....

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลดสินค้าภายในโรงงาน



คู่มือความปลอดภัย ในการทำงาน

สำหรับผู้รับเหมา โหลดสินค้า ภายในโรงงาน

ประเภทงานที่มี ระดับความเสี่ยงสูง



จัดทำโดย

1. นางสาววรรณพร เชื้องกลาง
2. นายอภิเดช วันดี



นักศึกษาชั้นปีที่ 4
มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา






คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

สารบัญ	
นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1
กฎระเบียบทั่วไปของสถานประกอบการ	2
ขั้นตอนติดต่อเมื่อเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน	7
การอพยพพนักงานเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้	8
ขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (WI)	9
แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ	12
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน	15

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 1 -

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท สวนวนงษ์อุตสาหกรรม จำกัด
SANGUAN WONGSE INDUSTRIES CO.,LTD.

120 ม.4 ต.ราชสีมา-โชคชัย อ.หนองบัวระเหว จ.นครราชสีมา 30000 Tel : 66(0) 4423 3200-49 Fax : 66(0) 4421 2727
120 Moo 4 Ratchasima-Chokechai Rd. Nongbuaasala Muang Nakhon Ratchasima 30000 THAILAND E-mail : company@swi.co.th

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท สวนวนงษ์อุตสาหกรรม จำกัด ดำเนินการผลิตแป้งมันสำปะหลัง เพื่อจำหน่ายทั้งในและต่างประเทศ บริษัทฯ ถือว่า ระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนากระบวนการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่บริษัทได้ทำข้อตกลงไว้เป็นอย่างดี
2. บริษัทฯ จะปรับปรุงและป้องกันอันตรายซึ่งมีความเสี่ยงตั้งแต่ระดับปานกลางขึ้นไป เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง
3. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยของการทำงานและสภาพแวดล้อมเป็นภารกิจสำคัญในการดำเนินงาน และเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานทุกระดับ
4. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร และจัดอบรมพนักงานให้มีความรู้ และจิตสำนึกในการปฏิบัติตามกฎระเบียบและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่จัดทำขึ้น

ประกาศ ณ วันที่ 11 มกราคม 2567

คุณไชติมา สีสังกูร
(กรรมการผู้จัดการ)

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลดสินค้าภายในโรงงาน

- 2 -



กฎระเบียบทั่วไป ของสถานประกอบการ



ข้อพึงปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในโรงงาน

1. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณโรงงานตลอดเวลา ยกเว้นบริเวณที่อนุญาตให้สูบได้



2. ห้ามทิ้งกันบุหรี่ลงบนพื้น ต้องทิ้งในภาชนะที่จัดให้เท่านั้น



3. ห้ามนำอาหารหรือเครื่องดื่มเข้าไปรับประทาน บริเวณกระบวนการผลิต



4. ห้ามเก็บเสื้อผ้า รองเท้า หมวก ถุงมือ และของใช้ส่วนตัวอื่นๆ ไว้ใน
กระบวนการผลิต ให้จัดเก็บไว้ในตู้ที่จัดไว้ให้เท่านั้น



5. ห้ามขว้างน้ำลายลงบนพื้นโรงงาน หรือในบริเวณที่ทำงาน



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 3 -

SAFETY FIRST



ข้อพึงปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในโรงงาน

6. ให้ทิ้งขยะมูลฝอยในถังตามประเภทที่โรงงานกำหนดไว้ให้เท่านั้น 
7. ควรรักษาความสะอาดของเครื่องมือเครื่องใช้ประจำตัวอย่างสม่ำเสมอ 
8. ต้องสวมเสื้อผ้า รองเท้า ให้เรียบร้อยตลอดเวลาที่ทำงานในโรงงาน และสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอื่นๆ ที่จำเป็นเมื่อทำงานในโรงงาน 
9. หากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นให้รีบรายงานต่อผู้บังคับบัญชาทันที 
10. หากรู้สึกเจ็บป่วยในเวลากำหนดให้รีบรายงานต่อผู้บังคับบัญชา เพื่อทำการรักษาพยาบาลทันที 
11. ให้เดินตามทางที่จัดไว้ในโรงงาน อย่างว่องไวเมื่อไม่มีเหตุจำเป็น 
12. จัดเก็บและจัดเรียงสิ่งของให้เป็นระเบียบ เพื่อให้มีทางเดินหรือทำงานได้สะดวกและปลอดภัย 
13. ห้ามเข้าแหย่ หรือเล่นหยอกล้อกันในบริเวณที่ทำงาน 
14. ห้ามฝึกหัดขับขี่ยานพาหนะในบริเวณโรงงาน 



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 4 -

ข้อพึงปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในโรงงาน



15. ต้องเรียนรู้ถึงวิธีการดับเพลิง และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงประเภทต่าง ๆ

16. เพื่อมิให้เกิดการบาดเจ็บเกี่ยวกับนิ้วเท้า พนักงานควรสวมรองเท้านิรภัย
ในเวลากำงาน ไม่อนุญาตให้สวมรองเท้าเปิดหัวหรือรองเท้าผ้าใบ ในขณะที่
อยู่ในสายการผลิตหรือในที่ที่มีสารเคมีอยู่

17. ต้องสวมถุงมือกันสารเคมี ผ่ากันเปื้อน และอุปกรณ์ป้องกันดวงตา
ตามแบบที่กำหนดให้ตลอดเวลาที่ทำงานเกี่ยวกับวัตถุที่ร้อนหรือสิ่ง
ที่มีอันตราย และจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมหาก
ต้องทำงานกับสารเคมีที่เป็นตัวทำลาย

18. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัดเกี่ยวกับการสวมใส่
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา และส่วนอื่น ๆ ของร่างกาย เมื่อทำงานในที่ที่
กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าว



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 5 -

โปรดหลีกเลี่ยง

1. การทำงานกับเครื่องจักรที่ไม่ปลอดภัยหรือไม่เหมาะสมกับงาน


2. การเข้าไปในสถานที่อันตราย เช่น บริเวณที่เครื่องจักรกำลังทำงาน การยืนใต้ของที่แขวนอยู่สูง การเดินในพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัย


3. การตรวจเช็คอุปกรณ์ การทำความสะอาด การซ่อมแซม หรือการตรวจสอบเครื่องจักร ในขณะที่เครื่องจักรทำงานอยู่ หรือกำลังยกของหรือกำลังร้อนอยู่

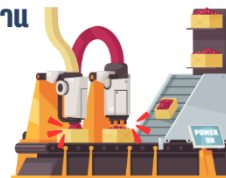

4. การเดินเครื่องจักรทันที โดยไม่มีการให้สัญญาณเตือนแก่ผู้อื่นที่อยู่บริเวณใกล้เคียง หรือไม่ตรวจเช็คความปลอดภัยก่อนเดินเครื่อง



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน



5. การเลือกใช้อุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือใช้อุปกรณ์ผิดวัตถุประสงค์ที่ออกแบบไว้



6. การปล่อยเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่ทิ้งไว้หรือวาง อุปกรณ์ในสภาพที่ไม่ปลอดภัยหรือในสถานที่ที่ไม่ปลอดภัย



7. การถอดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายหรือตัดวงจร การทำงานของอุปกรณ์ป้องกันอันตราย



8. กระโดดขึ้นหรือลงจากที่สูงหรือใช้มือแทนอุปกรณ์ ที่ออกแบบไว้

9. การไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือใช้ไม่ เหมาะสม หรือใช้ไม่ถูกต้องหรือสวมใส่เสื้อผ้าที่ไม่ปลอดภัย



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 7 -



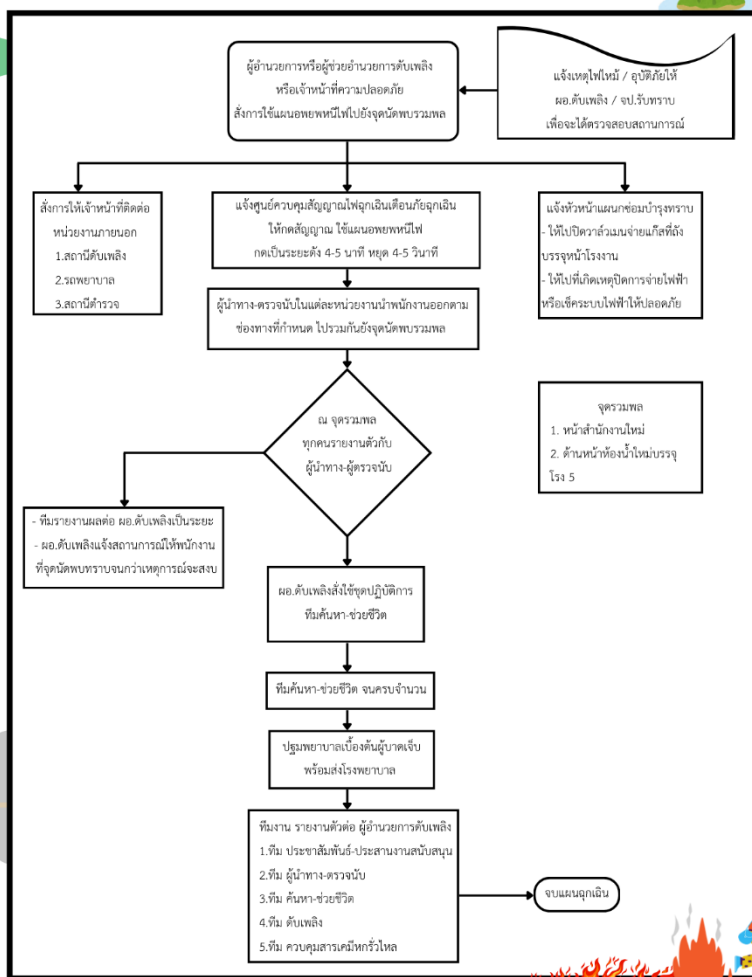
คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลดสินค้าภายในโรงงาน

- 8 -



การอพยพพนักงาน




เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 9 -





คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instructions: WI)

		WORK INSTRUCTION	DOC No.	PAGE
		ชื่อ : งานบ้านเบญจบุษย์	ID No.	
			RUN No.	1/3
จุดประสงค์ (PURPOSE) เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และเป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING / SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	
1	<p>ก่อนปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพไฟฟ้า และด้านความปลอดภัยก่อนการใช้งาน โดยต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีรอยด่างฉีกฉีกขาด ไม่มีสายไฟชำรุดหรือชำรุด และปลั๊กไฟต้องแน่นสนิทกับตัวรับ ตรวจสอบสายดินทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ตรวจสอบเครื่องเบ้าเบ็ง ต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ไม่มีร่องรอยของการชำรุด สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้า safety หมวก safety หน้ากากกันฝุ่น แว่นตา กันฝุ่น ลูมิเนียม เคลื่อนย้ายแท่นขึ้นสำหรับบ้านเบ้าเบ็งไปทำงาน 		<ol style="list-style-type: none"> หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือยาง หน้ากากกันฝุ่น รองเท้า ปลั๊กไฟ 	
2	<p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> เสียบปลั๊กเครื่องเบ้าเบ็ง ซึ่งไม่ปะปนแท่นขึ้นบ้านเบ้าเบ็ง เปิดเครื่องเบ้าเบ็ง ทำการบ้านเบ้าเบ็ง 			
3	<p>หลังปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> ปิดเครื่องเบ้าเบ็ง ถอดสายแท่นขึ้นบ้านเบ้าเบ็ง รวมเก็บสาย และทำความสะอาดเครื่องเบ้าเบ็ง เคลื่อนย้ายแท่นขึ้นบ้านเบ้าเบ็งไปเก็บ ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน 		<ol style="list-style-type: none"> ผ้าเช็ดหน้า ผ้าเช็ดแว่นตา ไม้ถูพื้น 	

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 10 -



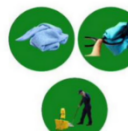
คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instructions: WI)

		WORK INSTRUCTION	DOC No.	PAGE
		เรื่อง : งานเข้าปิ้งอุปกรณ์และอุปกรณ์	ID No.	
			RUN No.	2/3
จุดประสงค์ (PURPOSE) เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และเป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING / SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	
1	<p>ก่อนปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพปลั๊กไฟ และตำแหน่งปลั๊กไฟทุกครั้งก่อนการใช้งาน โดยต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีรอยค้างเหมือนเกิดการไหม้ติดขยับปลั๊กไฟไม่ขาดหรือชำรุด และปลั๊กไฟต้องแน่นสนิทกับตัวรับ ตรวจสอบสายดินทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ตรวจสอบเครื่องเข้าปิ้ง ต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ไม่มีรอยของกรงชำรุด สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้า safety หมวก safety หน้ากากกันฝุ่น แว่นตากันฝุ่น ถุงมือยาง 	 <p>สัญลักษณ์ PPE ปลอดภัย</p> 	<ol style="list-style-type: none"> หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือยาง หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัย ปลั๊กสุญญ 	
2	<p>ขณะปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> เสียบปลั๊กเครื่องเข้าปิ้ง เปิดเครื่องเข้าปิ้ง ทำการเข้าปิ้ง กดสติ๊กเกอร์ไฟ เพื่อแจ้งว่ามีไฟรั่วเกิดขึ้นใช้กับพลาสติกบริเวณจุดโหลต 			
3	<p>หลังปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> ตัดเครื่องเข้าปิ้ง ถอดจากแหล่งปลั๊กไฟ มีน้ำกับสาย และทำความสะอาดเครื่องเข้าปิ้ง ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน 		<ol style="list-style-type: none"> ผ้าเช็ดหน้า ผ้าเช็ดแว่นตา ไม้ถูพื้น 	

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

- 11 -

คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instructions: WI)

		WORK INSTRUCTION	DOC No.	PAGE
		เรื่อง : งานทำความสะอาดและปูพื้นรถยนต์สินค้า	ID No.	3/3
			RUN No.	
จุดประสงค์ (PURPOSE) เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และเป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน				
ขั้นตอน STEP	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PROCESS	รูปภาพประกอบ DRAWING / SKETCH	อุปกรณ์ EQUIPMENT	
1	ก่อนปฏิบัติงาน 1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้า safety หมวก safety หน้กากากฝุ่น แวนตากันฝุ่น ถุงมือผ้า 2. รอให้รถบรรทุกที่นำกระดาษได้วางหมดลงจึงถูกระดาษ		1. หมวกนิรภัย 2. แวนตากรวย 3. ถุงมือผ้า 4. รองเท้านิรภัย 5. หน้กากากฝุ่น 6. แปรงถู	
2	ขณะปฏิบัติงาน 3. ทำความสะอาดรถยนต์สินค้า 4. ตัดกระดาษให้เบาพอดีกับรถยนต์สินค้า 5. ปูกระดาษรถยนต์สินค้า			
3	หลังปฏิบัติงาน 6. ทำความสะอาดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล 7. ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน		1. ผ้าเช็ดหน้า 2. ผ้าเช็ดมือ 3. ไม้กวาดที่ใส่ขยะ	

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลตสินค้าภายในโรงงาน

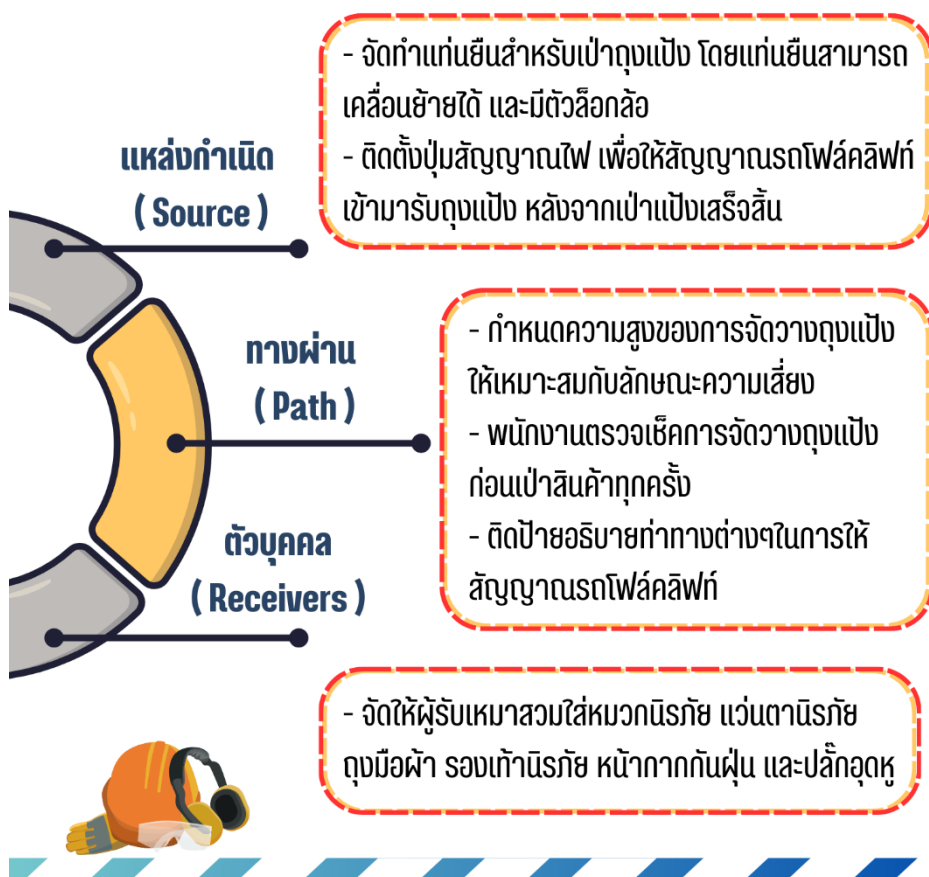
- 12 -



แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ



1. งานเป่าแป้งถุงใหญ่



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลดสินค้าภายในโรงงาน

SAFETY
FIRST

- 13 -



แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ



2. งานเป่าแป้งถุงกระสอบ/กระดาด



แหล่งกำเนิด (Source)

ทางผ่าน (Path)

ตัวบุคคล (Receivers)

- ติดตั้งปุ่มสัญญาณไฟ เพื่อให้สัญญาณรถโฟล์คคลิฟท์เข้ามาจับถุงแป้ง หลังจากเป่าแป้งเสร็จสิ้น

- กำหนดความสูงของการจัดวางถุงแป้งให้เหมาะสมกับลักษณะความเสียหาย

- พนักงานตรวจสอบเช็คการจัดวางถุงแป้งก่อนเป่าสินค้าทุกครั้ง

- ติดป้ายอธิบายท่าทางต่างๆในการให้สัญญาณรถโฟล์คคลิฟท์

- จัดให้ผู้รับเหมาสวมใส่หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย ถุงมือผ้า รองเท้านิรภัย หน้ากากกันฝุ่น และปลั๊กอุดหู



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลดสินค้าภายในโรงงาน

- 14 -



แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ



3. งานทำความสะอาดและปูพื้นรถขนส่งสินค้า



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลดสินค้าภายในโรงงาน

- 15 -



เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน





เบอร์ติดต่อภายในโรงงาน

1. ห้องพยาบาล 164
2. ออฟฟิศ Safety 137
3. ฝ่ายบุคคล 121
4. สวัสดิการ 120







เบอร์ติดต่อ

หน่วยงานภายนอก

1. ดับเพลิง 199
2. สถานีดับเพลิง
 - เทศบาลเมือง 044-242-222, 243-444
 - สุรนารายณ์ 044-255-026
 - ด่านเกวียน 044-338-399
 - หนองบัวศาลา 044-218-105
3. สถานีตำรวจ - กองเมือง 044-242-010, 242-056
4. โรงพยาบาล - กรุงเทพ 044-429-999
 - โรงพยาบาลป.แพทย์ 044-251-070
 - โรงพยาบาลเซ็นต์เมรี่ 044-261-261
 - โรงพยาบาลมหาราช 044-254-990-5
 - โรงพยาบาลค่ายสุรนารี 044-273-370
5. ศูนย์ความปลอดภัย นม. 044-266-029, 266-386



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมาโหลดสินค้าภายในโรงงาน



ประวัติผู้จัดทำ

ชื่อ-นามสกุล	นางสาววรรณพร เยื้องกลาง	
สาขาวิชา	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	
คณะ	สาธารณสุขศาสตร์	
ประวัติการศึกษา	ระดับประถมศึกษา	โรงเรียนเทศบาลตำบลโนนแดง
	ระดับมัธยมศึกษาตอนต้น	โรงเรียนภูวิทยา
	ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย	โรงเรียนสุนารีวิทยา
	ระดับปริญญาตรี	มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา
สถานที่ติดต่อ	บ้านเลขที่ 83/1 หมู่ 3 ตำบล สำพะเนียง อำเภอ โนนแดง จังหวัด นครราชสีมา	
โทรศัพท์	092-6715411	
อีเมล	6340215128@nrru.ac.th	

ประวัติผู้จัดทำ

ชื่อ-นามสกุล นายอภิเดช วันดี
สาขาวิชา อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
คณะ สาธารณสุขศาสตร์
ประวัติการศึกษา ระดับประถมศึกษา โรงเรียนชุมชนวัดบ้านหนองกง
 ระดับมัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนนางรอง
 ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนนางรอง
 ระดับปริญญาตรี มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา
สถานที่ติดต่อ บ้านเลขที่ 174 หมู่ 2 ตำบล หนองกง อำเภอนางรอง จังหวัดบุรีรัมย์
โทรศัพท์ 099-8329482
อีเมล 6340215144@nrru.ac.th